



PRECIZNO ORODJE KATALOG

FASCINATION  PRECISION®



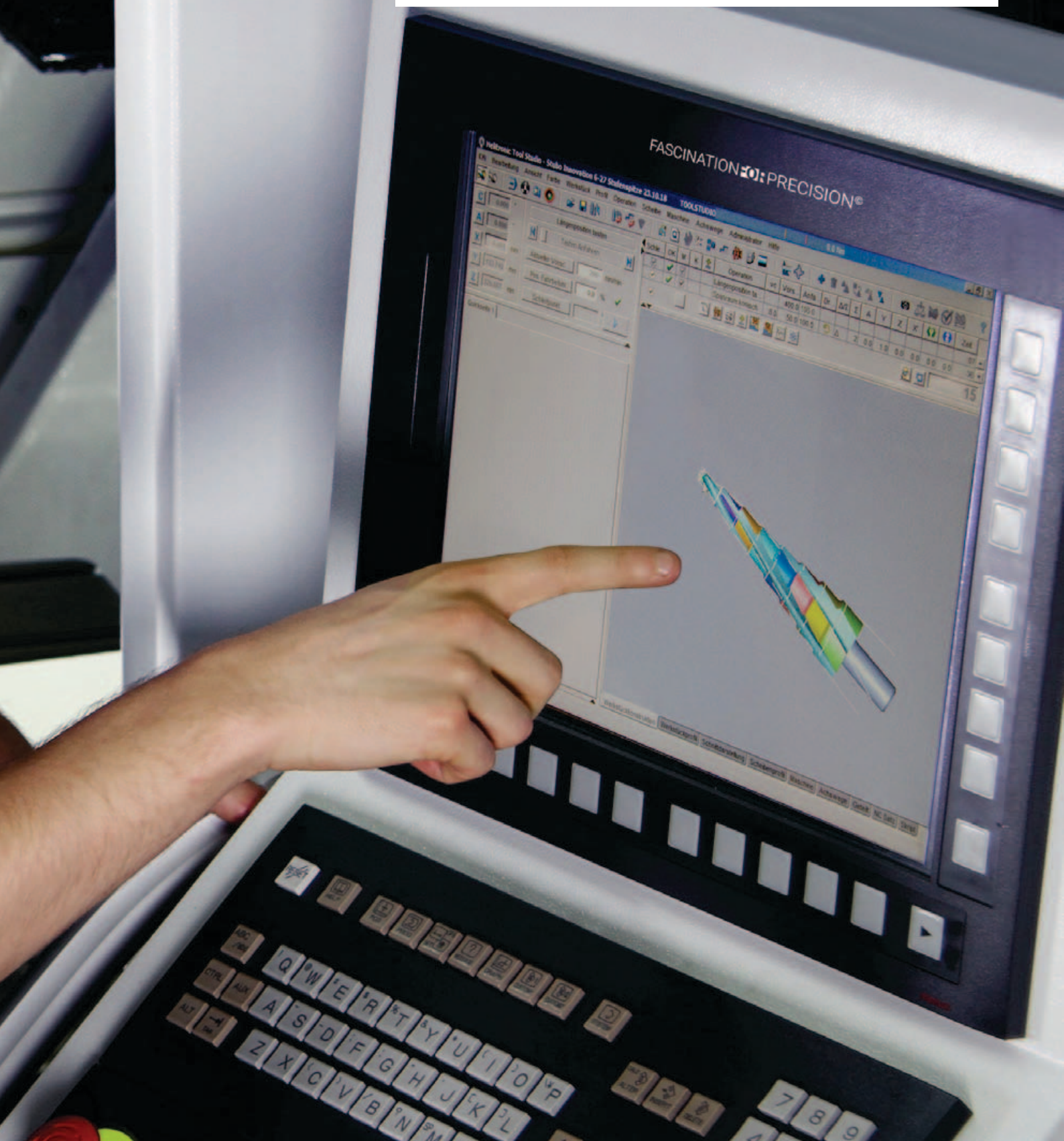
Precizna orodja za rezanje kovin.

Od leta 1974 smo specializirani za proizvodnjo orodij za vrtalna, ugrezna in rezilna orodja. Visokokakovostna natančna orodja iz naše proizvodnje v Nemčiji zagotavljajo profesionalnim industrijskim in obrtnim uporabnikom zmogljiva orodja.

Smo vaš zanesljiv partner na področju rezanja kovin. Žene nas naše navdušenje.

Navdušenje nad natančnostjo.

Zagon nam daje naše navdušenje nad rešitvami za rezanje kovin.
Iz kovine ne naredi samo orodja temveč natančno orodje,
ki ima ime: RUKO.





ruko.de

Spletna stran RUKO.

Spletna stran RUKO se osredotoča na naše izdelke in praktično podporo.

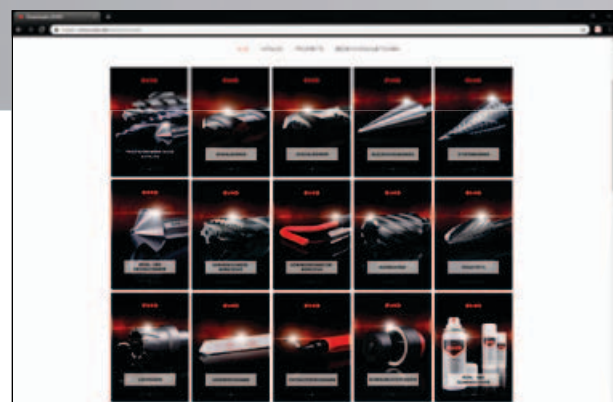
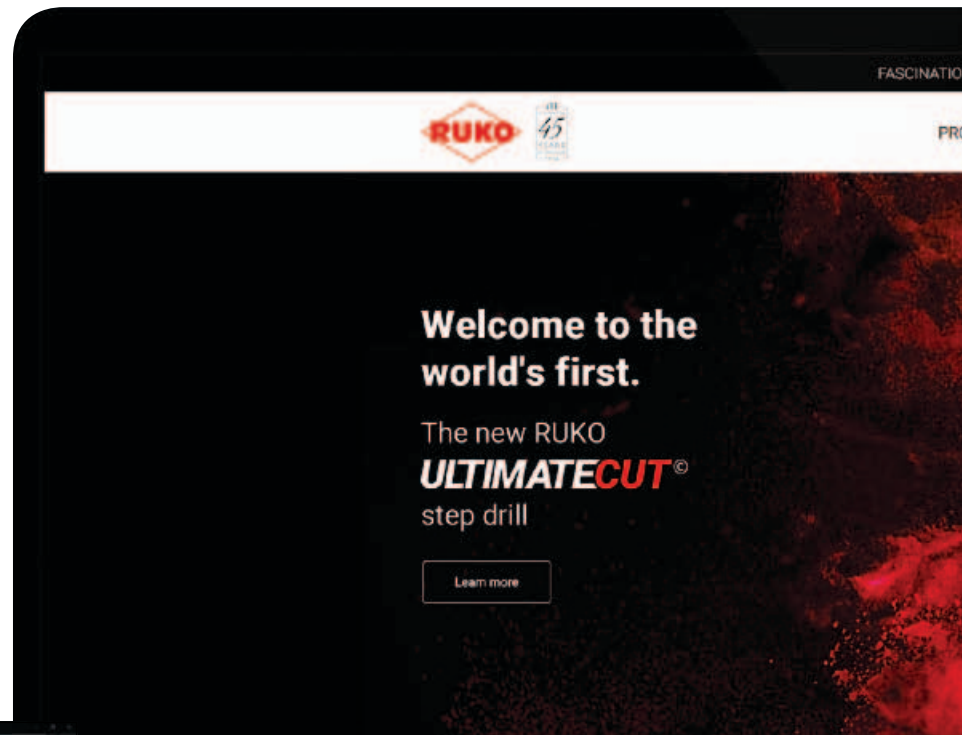
Iskalnik izdelkov

Z našim iskalnikom izdelkov boste našli pravi sveder za svoj namen uporabe.



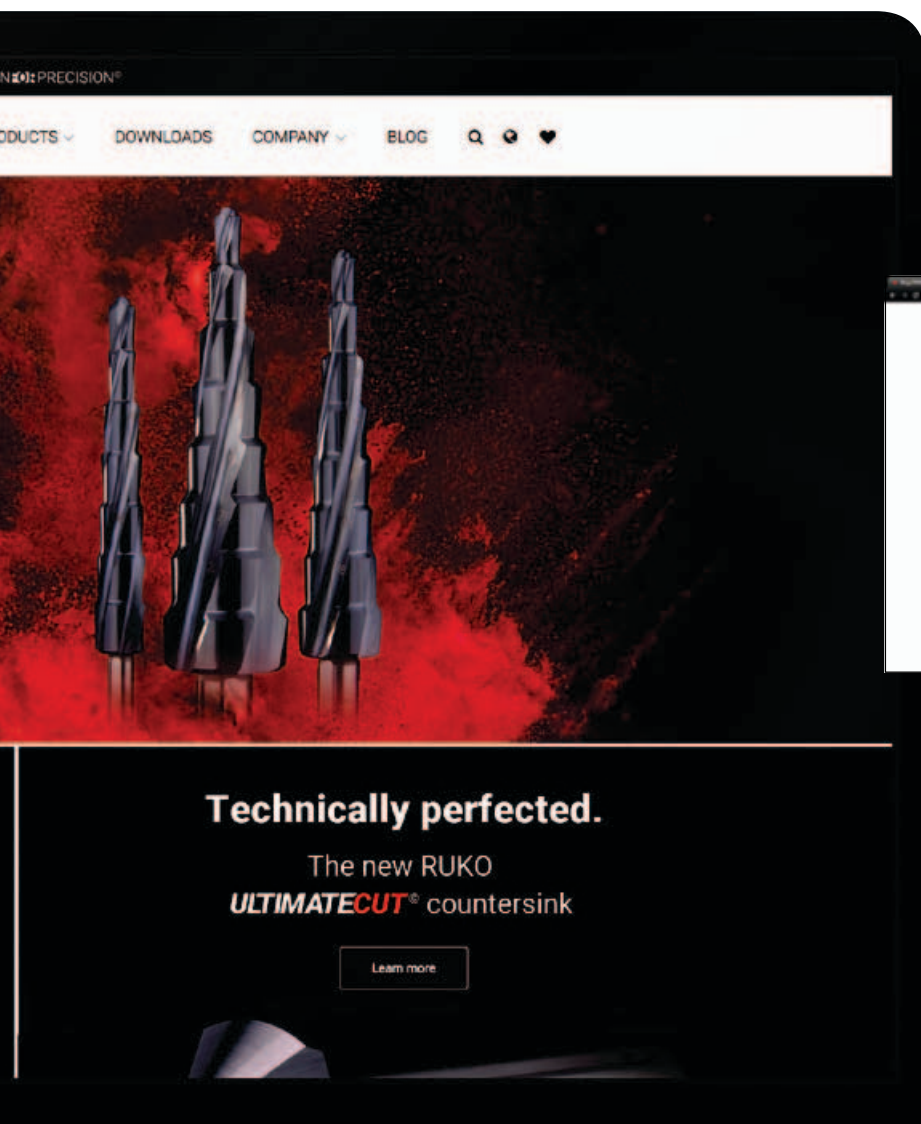
Primerjava izdelkov

Dodajte izdelke na nakupovalni seznam in jih primerjajte med seboj.



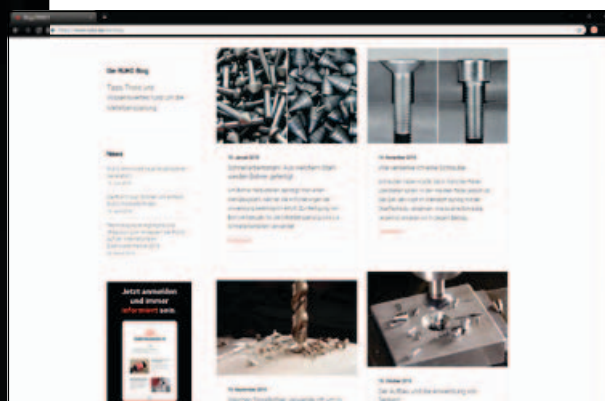
Prenosi

Prenesite, pošljite in listajte po naših katalogih, brošurah in navodilih za uporabo.



Spletni dnevnik

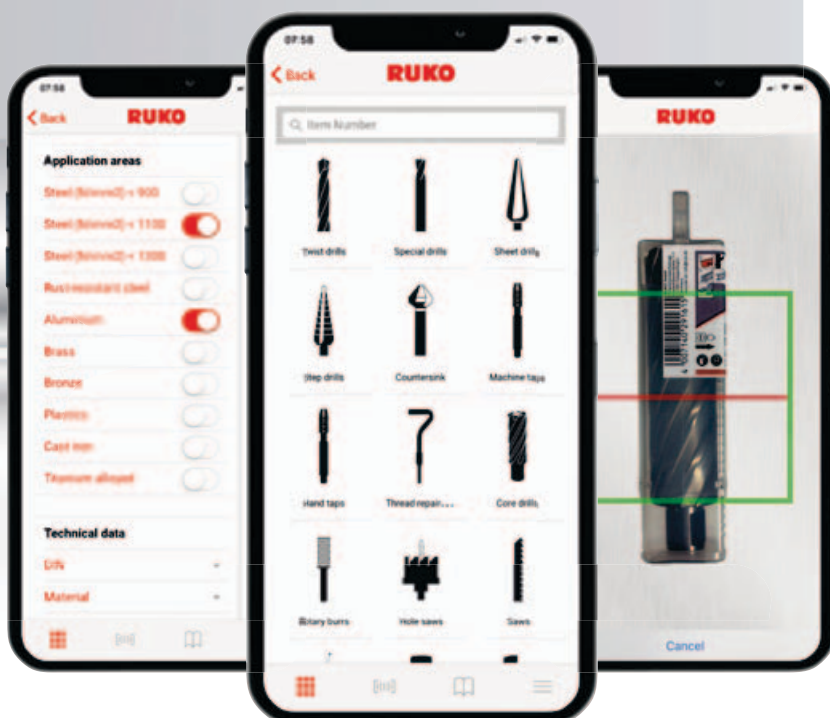
Preberite nasvete, trike in zanimiva dejstva o rezanju kovin.



Aplikacija RUKO.

Z aplikacijo RUKO lahko hitro in enostavno filtrirate, skenirate in si zapomnite izdelke RUKO. Lahko tudi brskate po naših katalogih prek aplikacije in nas spremljate prek novic na YouTubeu, Facebooku, Instagramu in Twitterju.

Prenesite aplikacijo RUKO iz trgovine z aplikacijami ali iz trgovine Google Play še danes.



Spoznajte svetovno novost.

Novi RUKO
ULTIMATECUT®
stopničasti svedri

od strani 92

ULTIMATECUTline proizvajalca RUKO ponuja industriji in profesionalnim uporabnikom inovativna in visokokakovostna precizna orodja za najzahtevnejšo uporabo.

**OUT
NOW**



ULTIMATECUT[®]



**Tehnično
izpopolnjeno.**

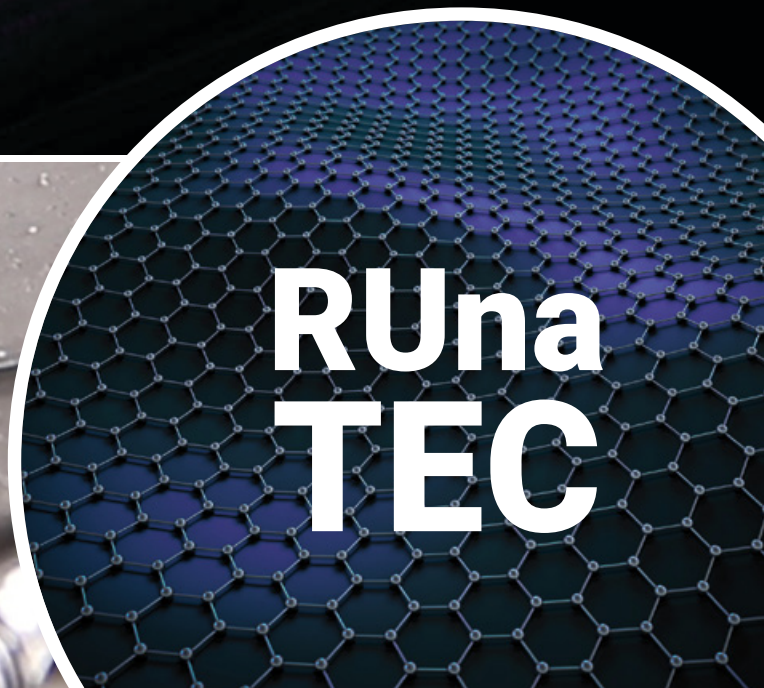
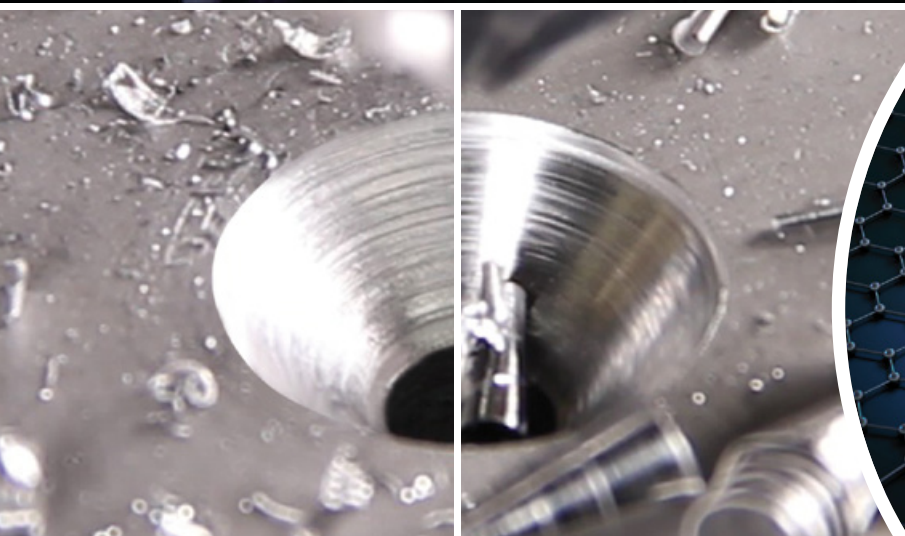
Novi RUKO
ULTIMATECUT[®]
Grežila

od strani 112

Ruko nano tehnologija premazov

od strani 92 + 112

- izjemno visoka odpornost na obrabo in toploto
 - primeren za normalno in visokozmogljivo odrezovanje
 - brez varjenja materialov
 - optimalna, gladka površina
- izredno visoka odpornost na umazanijo (nano)



RUna
TEC

Kazalo poglavij



01. Spiralni svedri

	Stran
DIN 338 tip VA, HSSE-Co 8	22 - 25
DIN 338 UTL 3000, HSSE-Co 5	26 - 29
DIN 338 tip VA, HSSE-Co 5	30 - 33
DIN 338 tip UNI, HSSE-Co 5	34 - 35
DIN 338 TL 3000, HSS-G	36 - 38
DIN 338 tip TURBO, HSS-G	39 - 40
DIN 338 tip N, HSS-G	41 - 44
DIN 338 tip N, HSS-G - Levo smerno rezanje	45
DIN 338 tip N, HSS-G s TiN prevleko konice	46
DIN 338 tip N, HSS-R	48 - 49
DIN 338 tip N, s postruženim stebлом za vpetje	50
DIN 338 tip N - karbidne trdine K 20	51
DIN 338 tip N, s spajkanimi HM rezalnimi ploščami	52 - 53
DIN 338 TL 3000 v inch dimenzijah	54
DIN 338 UTL 3000 v inch dimenzijah	55
DIN 338 tip VA v inch dimenzijah	56
DIN 338 tip N v inch dimenzijah	57
DIN 340 TL 3000, HSSE-Co 5	58 - 59
DIN 340 tip N, HSS-G	60 - 61
DIN 1869 TL 3000, HSS-G - extra dolgi	62 - 63
DIN 345 tip N, HSS in HSSE-Co 5	64 - 65
DIN 1897 tip N, HSS-G – kratek	66 - 67
DIN 333, Centrirni svedri, HSS	67
DIN 1897 tip N, HSSE-Co 5 – kratek	68
Spiralni svedri s kratko spiralo, tip N HSS-G brušeni	69
Spiralni svedri tip N, HSS-G brušeni s križni obrus, extra kratki	70
Dvostranski spiralni svedri tip KV, HSS-G	71



02. Specialni svedri

Svedri za zware HSS	78
OUT NOW Hitroreznii svedri HSSE-Co 5 in iz karbidne trdine - dolga različica	NEXT GENERATION 79
Hitroreznii svedri HSSE-Co 5 - kratki različica	79
Svedri za frezanje HSS	80



03. Stopenjski svedri in svedri za frezanje

Stopenjski svedri HSS, HSSE-Co 5, CBN z zabrušeno konico	85 - 86
Stopenjski svedri HSS, 1/4", CBN z zabrušeno konico	85
Stopenjski svedri HSS z grezilnim robom CBN z zabrušeno konico	87
Šeststrobo magnetno držalo	87



04. Stopničasti svedri

OUT NOW ULTIMATECUT Stopničasti svedri HSS RUnaTEC, Turbo konica	ULTIMATECUT ® 92 - 95
OUT NOW Stopničasti svedri HSS in HSSE-Co 5, CBN spiralni, z zabrušeno konico	NEXT GENERATION 96 - 99
OUT NOW Stopničasti sveder za varnostne odbojne ograje HSS-TiAlN, z zabrušeno konico	NEXT GENERATION 100
OUT NOW Stopničasti svedri - bit - HSS, CBN, spiralni, z zabrušeno konico	NEXT GENERATION 101
Stopničasti svedri HSS, CBN, spiralni, z zabrušeno konico, kratki	101
OUT NOW Stopničasti svedri HSS, HSSE-Co 5, inch dimenzij, CBN, spiralni, z zabrušeno konico	NEXT GENERATION 102
Šeststrobo magnetno držalo	103
OUT NOW Stopničasti svedri HSS, CBN, s tremi reznimi robovi	NEXT GENERATION 103
OUT NOW Stopničasti svedri HSS, CBN, spiralni, z zabrušeno konico, za kabselske konektorje	NEXT GENERATION 104
Stopničasti svedri HSS brez konice, CBN brušeni	104

Kazalo poglavij



05. Grezila

Stran

OUT NOW ULTIMATECUT Grezila DIN 335 tip C 90°	ULTIMATECUT® 112 - 115
Grezila DIN 335 tip C 90°	116 - 118
Grezila DIN 335 tip C 90° ASP	119
Grezila DIN 335 tip C 90° HSS, z dolgim cilindričnim vpetjem	120
Grezila DIN 335 tip D 90° HSS	121
Grezilo ročno DIN 335 tip C 90° HSS, CBN	121
Univerzalno držalo za grezila	121
Grezila tip C 82° HSS inch dimenzij	122
Grezila DIN 334 tip C 60° HSS	123
Grezila DIN 334 tip D 60° HSS	123
Grezila tip C 75° HSS	124
Grezila tip D 75° HSS	124
Grezila tip C 120° HSS	125
Grezila tip D 120° HSS	125
Grezila tip C 90° HSS	126
Grezila z luknjo za pločevino 90° HSS, HSSE-Co 5 in HSS-TiN	127
Grezila s šestrobim vpetjem - bits 90° "kratki" HSS in HSS-TiN	128
Šestrobo magnetno držalo	128
Grezila s šestrobim vpetjem - bits 90° "dolgi" HSS in HSS-TiN	129
Grezila za vijake s cilindrično glavo DIN 373 HSS in HSS-TiN s stabilnim vodilom	130 - 131
Grezila za vijake s cilindrično glavo HSS s stabilnim vodilom	132
Grezilni svedri, dolgi tip N HSS	134
Kratkostonjski sveder, kratki tip N HSS	135



06. Navojno orodje

Ročni navojni svedri M DIN 352 HSS, HSS-Levi navoj in HSSE-Co 5, brušeni	142
Navojne čeljusti M DIN EN 22568 HSS, HSS-Levi navoj in HSSE-Co 5, brušene	143
Ročni navojni svedri MF DIN 2181 HSS, brušeni	144
Navojne čeljusti MF DIN EN 22568 HSS, brušene	145
Ročni navojni svedri G DIN 5157 HSS, brušeni	146
Navojne čeljusti G DIN EN 24231 HSS, brušene	146
Ročni navojni svedri BSW ≈ DIN 352 HSS, brušeni	147
Navojne čeljusti BSW ≈ DIN EN 22568 HSS, brušene	147
Ročni navojni svedri UNC ≈ DIN 352 HSS, brušeni	148
Navojne čeljusti UNC ≈ DIN EN 22568 HSS, brušene	148
Ročni navojni svedri UNF ≈ DIN 2181 HSS, brušeni	149
Navojne čeljusti UNF ≈ DIN EN 22568 HSS, brušene	149
Navojni svedri - enojni M ≈ DIN 352 HSS in HSSE-Co 5, brušeni	152
Navojni svedri - enojni NPT HSS, brušeni	153
Navojne čeljusti - šestrobe M DIN 382 HSS, brušene	153
Navojni svedri - enojni G ≈ DIN 5157 HSS, brušeni	154
Navojne čeljusti - šestrobe G DIN 382 HSS, brušene	154
Podaljšek za ročne navojne svedre DIN 377	155
Držalo za navojne čeljusti DIN 225	156
Držalo za ročne navojne svedre DIN 1814	157
Držalo za navojne svedre	157
Držalo za navojne svedre z račno	157
Strojni navojni svedri M DIN 371 HSS in HSSE-Co 5, brušeni, oblika B	164
Strojni navojni svedri M DIN 371 HSS in HSSE-Co 5, brušeni, oblika C	165
Strojni navojni svedri M DIN 376 HSS in HSSE-Co 5, brušeni, oblika B	166
Strojni navojni svedri M DIN 376 HSS in HSSE-Co 5, brušeni, oblika C	167
Strojni navojni svedri M DIN 371/376 HSS, brušeni, z navojnico za mehkejšje materiale, oblika B	170
Strojni navojni svedri M DIN 371/376 HSSE-Co 5 TiCN, brušeni, oblika C	171
Strojni navojni svedri G DIN 5156 HSSE-Co 5, brušeni	172
Strojni navojni svedri MF DIN 374 HSSE-Co 5, brušeni, oblika B	174
Strojni navojni svedri MF DIN 374 HSSE-Co 5, brušeni, oblika C	175
Strojni navojni svedri UNC DIN 2182/2183 HSSE-Co 5, brušeni, oblika B	176
Strojni navojni svedri UNC DIN 2182/2183 HSSE-Co 5, brušeni, oblika C	177
Strojni navojni svedri UNF DIN 2182/2183 HSSE-Co 5, brušeni, oblika B	178
Strojni navojni svedri UNF DIN 2182/2183 HSSE-Co 5, brušeni, oblika C	179
Strojni navojni svedri PG HSS, brušeni	180
Strojni navojni svedri M DIN 357 HSS, brušeni	180
Vtiskovalci navojev DIN 2174 HSSE-Co 5 nitrani VAP in HSSE-Co 5 TiAlN, brušeni	181
Kombinirani strojni navojni svedri-Bit "dolgi" in Bit "kratki" HSS in HSS-TiN, brušeni	182 - 183
Šestrobo magnetno držalo	183
Spiralni svedri DIN 338 HSS-G, brušeni	184
Profilni zatiči, Izvlačne matice, Vrtalne puše	184

Kazalo poglavij



07. Orodje za popravilo navojev

Stran

Navojni vložki	186
Lomilec čepov	186
Vgradno orodje	186
Spiralni svedri DIN 338 tip N HSS brušeni	189
Navojni svedri - enojni HSS, brušeni	189



08. Kronski svedri

Treznosti spiralni svedri „Solid 3S“ z weldon vpetjem (3/4”), CBN brušeni, globina vrtanja 30,0 mm	195
Kronski svedri HSS in HSSE-Co 5, z weldon vpetjem (3/4”), CBN brušeni, globina vrtanja 30,0 mm	196 - 197
Kronski svedri HSS in HSSE-Co 5, z weldon vpetjem (3/4”), CBN brušeni, globina vrtanja 55,0 mm	198
Kronski svedri HSS, z weldon vpetjem (3/4”), CBN brušeni, globina vrtanja 110,0 mm	199
Kronski svedri HSSE-Co 5 s Quick IN-vpetjem, CBN brušeni, globina vrtanja 35,0 mm	200
Kronski svedri z zobmi iz karbidne trdine in weldon vpetjem (3/4”), globina vrtanja 50,0 mm	202 - 203
Kronski svedri z zobmi iz karbidne trdine s Quick IN-vpetjem, CBN brušeni, globina vrtanja 50,0 mm	204 - 205
Kronski svedri z zobmi iz karbidne trdine z navojem, globina vrtanja 50,0 mm	206 - 207
Kronski svedri z zobmi iz karbidne trdine in Weldon vpetjem (3/4”), za železniške tirnice, globina vrtanja 30,0 mm	208
Vodilne igle za kronske svedre	209



09. Roto rezkarji

Roto rezkarji iz karbidne trdine oblika A cilindrični (ZYA) brez čelnega ozobljenja	216
Roto rezkarji iz karbidne trdine oblika B cilindrični (ZYAS) s čelnim ozobljenjem	216
Roto rezkarji iz karbidne trdine oblika C ovalni (WRC)	217
Roto rezkarji iz karbidne trdine oblika D okrogli (KUD)	217
Roto rezkarji iz karbidne trdine oblika E kaplja (TRE)	218
Roto rezkarji iz karbidne trdine oblika F konusno ovalni (RBF)	218
Roto rezkarji iz karbidne trdine oblika G konusni (SPG)	219
Roto rezkarji iz karbidne trdine oblika H plamen (FLH)	219
Roto rezkarji iz karbidne trdine oblika J stožec 60° (KSJ)	220
Roto rezkarji iz karbidne trdine oblika K stožec 90° (KSK)	220
Roto rezkarji iz karbidne trdine oblika L zaobljen stožec (KEL)	221
Roto rezkarji iz karbidne trdine oblika M stožčasti (SKM)	221
Roto rezkarji iz karbidne trdine oblika N kot (WKN)	222
Samo brusilka na stisnjen zrak – kratka izvedba	226
Samo brusilka na stisnjen zrak s kotno glavo 90°	226
Samo brusilka na stisnjen zrak s kotno glavo 115°	227
Samo brusilka na stisnjen zrak – dolga izvedba	227



10. Kronske žage

Kronska žaga z zobmi iz HSS-G	233
Pribor za HSS-G kronsko žago	233
Kronska žaga z zobmi iz karbidne trdine, nizka	234
Centrirni sveder za kronske žage s karbidno trdino, nizke	234
Kronske žage s karbidno trdino - multigrade MHS	236
Centrirni sveder za kronske žage - multigrade MHS	236
Vpenjala za kronske žage s karbidno trdino - multigrade MHS z navojem M18 x 6 P1,5	237
Vpenjala za kronske žage - multigrade MHS z navojem M18 x 6 P1,5	237
Bi-metalne kronske žage HSS z variabilnimi zobmi / HSSE-Co 8 s finim ozobljenjem	238 - 239
Vpenjala s centrirnim svedrom za bi-metalne kronske žage HSS in HSSE-Co 8	240
Pribor za bi-metalne kronske žage HSS in HSSE-Co 8	240



11. Listi za vbodne žage

Listi s T vpetjem za vbodne žage RUKO 8011, 8009, 8010, 8012, 8013, 8017 - HSS jeklo	248 - 249
Listi s T vpetjem za vbodne žage RUKO 8016 HSS jeklo, 8028 HSS bimetal, 8033 HSS bimetal	250
Listi s T vpetjem za vbodne žage RUKO 8020 HSS bimetal, 8019 HSS bimetal, 8021 HSS bimetal	251

Kazalo poglavij



11. Listi za vbodne žage

Stran

Listi s T vpetjem za vbodne žage RUKO 8005, 8007, 8002, 8006, 8072, 8070, 8001, 8018, 8023, 8024 - HCS	252 - 255
Listi za pnevmatske žage RUKO 8814 HSS bimetal, 8824 HSS bimetal, 8832 HSS bimetal	256
Listi za pnevmatske žage RUKO 8811 HSS bimetal, 8812 HSS bimetal	257
Listi za žago lisičji rep RUKO 8939 TC, 8915 HSS bimetal, 8940 HSS bimetal	258
Listi za žago lisičji rep RUKO 8908, 8906, 8918, 8916, 8913, 8985, 8986, 8988, 8989 - HSS bimetal	259 - 261
Listi za žago lisičji rep RUKO 8917, 8901, 8943, 8909, 8936, 8945, 8933, 8928, 8937 - HSS bimetal	262 - 264
Listi za žago lisičji rep RUKO 8910 HSS bimetal, 8929 HSS bimetal, 8905 HCS	265
Listi za žago lisičji rep RUKO 8903, 8924, 8944, 8923, 8922, 8904 - HCS	266 - 267
HSS-Co Bihart cobalt list za ročno žago, HSS bi-flexible list za ročno žago, Compact 33, lok za ročno žago	268



12. Razigljevalci

Unigrat Univerzalno držalo	274
Unigrat Rezilo B, C, D, E, F	274 - 275
Unigrat Jekleni nosilec	276
Razigljevalec Unigrat s HSS rezili	276
Razigljevalec Rapid s HSS rezili	276
Razigljevalec "N" s HSS rezilom	277
Razigljevalec dvojni s HSS okroglimi rezili	277
Razigljevalec za cevi s HSS rezili	277
Unigrat garniture	278



13. Luknjači za pločevino

OUT NOW Luknjač za pločevino DuoCut / DuoCut SGS-Power z dvotočkovnim prirezom	280 - 283
Luknjač za pločevino s tritočkovnim rezilom	284 - 285
Garnitura za nožni hidravlični sistem v PVC kovčku	286
Garnitura ročnega hidravličnega sistema v PVC kovčku	286



14. Hladilna sredstva in maziva

Rezilne paste	290
Rezilni spreji	290
Univerzalno rezilno olje koncentrat	290



15. Udarni svedri

SDS-plus udarni svedri	294 - 295
SDS-plus udarni svedri s tri reznimi zobmi	296 - 297
Svedri za beton s karbidno trdino in cilindričnim vpetjem	298
Udarni svedri s karbidno trdino in cilindričnim vpetjem	299
Udarni svedri extra dolgi s karbidno trdino in šestrobim vpetjem	300
SDS-plus udarni svedri s tri reznimi zobmi	300
SDS-max udarni svedri	301
Univerzalni svedri s karbidno ploščico in cilindričnim vpetjem	302
Sveder za steklo in keramiko s karbidno ploščico in cilindričnim vpetjem	302
Udarne vrtna krona s karbidnimi reznimi zobmi	303
SDS-plus in SDS-max dleta	304



16. Svedri za les

Svedri za les iz chrom vanadium jekla	308
Sveder za opaže iz chrom vanadium jekla	309
Sveder za les - Lewis iz chrom vanadium jekla	310

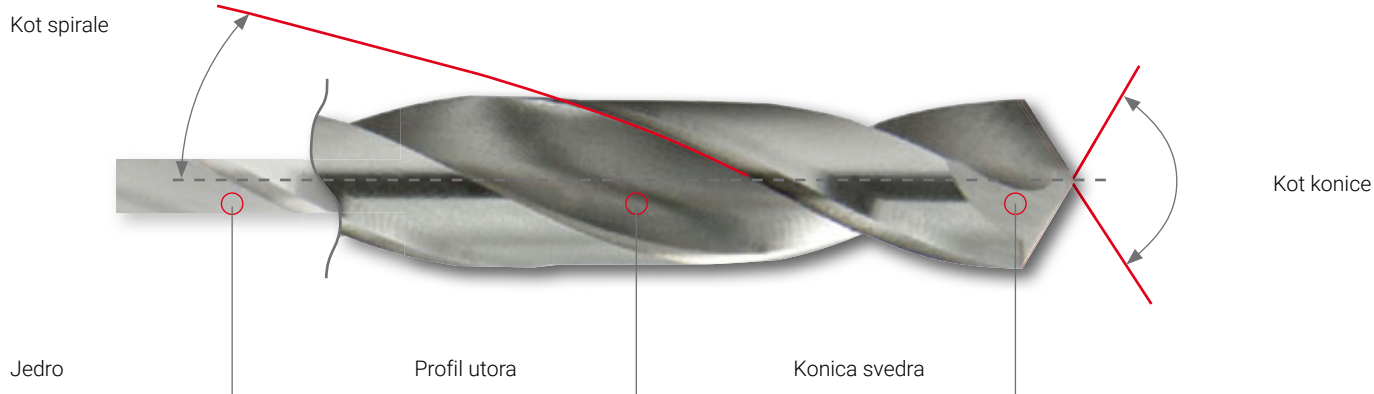


SPIRALNI SVEDRI

FASCINATION  PRECISION®

Pregled simbolov

N	Kot spirale: 25-30° Profil utora: normalno Jedro: normalno Kot konice: 118°	DIN 333	Centrirni svedri 60° – oblika A in R
TL 3000	Kot spirale: 40° Profil utora: širok z zaobljenim zadnjim robom Jedro: debelo Kot konice: 130° Konica svedra: Oblika C	DIN 345	Spiralni sveder z vpetjem Morse konus
UTL 3000	Kot spirale: 40° Profil utora: širok z zaobljenim zadnjim robom Jedro: zelo debelo Kot konice: 130° Konica svedra: Oblika U	DIN 338	Kratki spiralni svedri s cilindričnim vpetjem
TURBO	Kot spirale: 36° Profil utora: normalno odebeljeno Jedro: 130° Konica svedra: Oblika C	DIN 1869	Izredno dolgi spiralni svedri s cilindričnim vpetjem
UNI	Kot spirale: 40° Profil utora: širok, za boljše odvajanje ostružkov Jedro: normalno Kot konice: 135° Konica svedra: Oblika C	DIN 340	Dolgi spiralni svedri s cilindričnim vpetjem
VA	Kot spirale: 36° Profil utora: normalno odebeljeno Jedro: 130° Konica svedra: Oblika C	DIN 1897	Izredno kratki spiralni svedri s cilindričnim vpetjem
KV	Kot spirale: 25-30° Profil utora: normalno Jedro: normalno Kot konice: 130° Konica svedra: Oblika C		



Konice svedrov po DIN 1412



Oblika N: Navadno brušena spiralna konica

Uporaba: za vrtanje v jeklo, barvne kovine in plastiko. Kot konice omogoča vrtanje v različne materiale.

Prednosti: močno vrtanje, odporen proti zagozditvi in stranskim silam. Enostavno brušenje.

Slabosti: velik rezalni rob zahteva enakomeren pritisk pri vrtanju.



Oblika A: Zabrušena konica

Uporaba: Za vrtanje večjih premerov s svedri z ojačanim stebлом v trdne materiale.

Prednosti: dobro centriranje pri začetku vrtanja, rezalni rob konice je zmanjšan za 1/10 premera tako da je potrebna manjša sila pri vrtanju. Slabosti: vrtanje v agresivne materiale uničuje sveder.



Oblika B: Brušena konica z zabrušenim rezilnim robom

Uporaba: za vrtanje visoko čvrstih jekel, za manganova jekla s preko 10% Mn, za trda vzmetna jekla in za izvrtavanja.

Prednosti: odporni proti lomu in bočnim silam. Brez zatikanja v materialu. Slabosti: potrebna velika potisna sila in vrtanja v agresivne materiale.



Oblika C: Deljena konica

Uporaba: za svedre z močnim stebлом, za trde, toge materiale in za vrtanje globokih lukenj.

Prednosti: dobro centriranje in majhna potisna sila pri vrtanju. Poceni proizvodnja omogoča hitrejšo zamenjavo orodja.

Slabosti: brušenje možno le na brusilnih napravah.



Oblika D: Brušena konica za sivo litino

Uporaba: za vrtanje sive litine, tempranih jekel in odkovkov. Prednosti: zabrušeni robovi konice so odpornejši proti lomu in boljša prevodnost toplote podaljšujejo življenjsko dobo orodja. Slabosti: vrtanje v agresivne materiale uničuje sveder.



Oblika E: Centrirna konica

Uporaba: za vrtanje pločevin, mehkih materialov, za vrtanje slepih lukenj.

Prednosti: dobro centriranje, minimalna deformacija izvrtine, natančnost pri vrtanju pločevin in cevi.

Dobavljivo od premera 2,5 mm dalje. Slabosti: občutljivost rezalnih robov, brušenje možno le na brusilnih napravah.

Druge konice svedrov



Oblika U: Posebna konica

Uporaba: za vrtanja na avtomatskih strojih, za svedre z ozko spiralo in močnim stebлом.











Prednosti: izredno dobra centrirnost svedra, dobri rezultati pri maksimalni obremenitvi, pri vrtanju so odrezki kratki.

Slabosti: vrtanje v agresivne materiale uničuje sveder.

Pregled artiklov in uporabe:













Material	Površina	DIN	Oblika	Konica svedra	Kot konice	Kot spirale	Vpetje	Ø mm	Št. artikla	Stran
HSSE Co 8		DIN 338	VA		130°	36°		1,0 - 16,0	281 010 E - 281 160 E	22 - 25
HSSE Co 8	TiAIN	DIN 338	VA		130°	36°		1,0 - 16,0	281 010 EF - 281 160 EF	22 - 25
HSSE Co 5		DIN 338	UTL 3000		130°	40°		1,0 - 16,0	229 010 - 229 160	26 - 29
HSSE Co 5	TiAIN	DIN 338	UTL 3000		130°	40°		1,0 - 16,0	229 010 F - 229 160 F	26 - 29
HSSE Co 5		DIN 338	VA		130°	36°		1,0 - 20,0	215 010 - 215 210	30 - 31
HSSE Co 5		DIN 338	VA		130°	36°		1,0 - 14,0	215 010 Z - 215 140 Z	32 - 33
HSSE Co 5	TiAIN	DIN 338	VA		130°	36°		1,0 - 14,0	215 010 F - 215 140 F	32 - 33
HSSE Co 5		DIN 338	UNI		135°	40°		1,0 - 13,0	228 010 - 228 130	34 - 35
HSS-G		DIN 338	TL 3000		130°	40°		1,0 - 16,0	258 010 - 258 160	36 - 38
HSS-G	TIN	DIN 338	TL 3000		130°	40°		1,0 - 16,0	258 010 T - 258 160 T	36 - 38
HSS-G	TiAIN	DIN 338	TL 3000		130°	40°		1,0 - 16,0	258 010 F - 258 160 F	36 - 38
HSS-G		DIN 338	TURBO			36°		1,0 - 13,0	2146 010 - 2146 130	39 - 40
HSS-G		DIN 338	N		118°	25-30°		0,3 - 20,0	214 003 - 214 201	41 - 44
HSS-G		DIN 338	N		118°	25-30°		0,3 - 16,0	214 003 S - 214 160 S	41 - 44
HSS-G	TIN	DIN 338	N		118°	25-30°		0,3 - 16,0	250 003 T - 250 160 T	41 - 44
HSS-G		DIN 338	N		118°	25-30°		1,0 - 13,0	214 010 Li - 214 130 Li	45
HSS-G		DIN 338	N		118°	25-30°		1,0 - 13,0	2501 010 T - 2501 130 T	46
HSS-R		DIN 338	N		118°	25-30°		0,3 - 20,0	201 003 - 201 200	48 - 49
HSS-R		DIN 338	N		118°	25-30°		10,5 - 25,0	200 105 - 200 250	50
HSS-G		DIN 338	N		118°	25-30°		10,5 - 20,0	200 4 105 - 200 4 200	50
HSSE Co 5		DIN 338	N		130°	25-30°		10,5 - 20,0	200 5 105 - 200 5 200	50
TC	TiAIN	DIN 338	N		118°	25-30°		3,0 - 13,0	814 030 - 814 130	51

Jeklo (N/mm ²) < 900 	Jeklo (N/mm ²) < 1100 	Jeklo (N/mm ²) < 1300 	Nerjavne pločevine 	Aluminij 	Medenina 	Bron 	Plastika 	Lito železo 	Titanova zlitina 
□	■	■	■	■	■	□	■	■	■
□	■	■	■	■	■	■	■	■	■
■	■		■	■	■	□	■	□	
■	■	□	■	■	■	■	■	□	□
■	■		■	■	■	□	■	□	
■	■		■	■	■	□	■	□	
■	■	□	■	■	■	■	■	□	□
■	■		■	■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■		
■	□		□		■	□	■	□	
■	■		■	■	■	■	■	□	
■				■	■	□	■		
■				■	■	□	■	□	
■	□		□		■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■	□		□		■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■	□		□		■	□	■	□	
■	■		■	■	■	□	■	□	
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
■				■	■	□	■	□	

Pregled artiklov in uporabe:













Material	Površina	DIN	Oblika	Konica svedra	Kot konice	Kot spirale	Vpetje	Ø mm	Št. artikla	Stran
TC		DIN 338	N		120°	25-30°		2,0 - 13,0	815 020 - 815 130	52 - 53
TC	Tecrona	DIN 338	N		120°	25-30°		2,0 - 13,0	815 020 C - 815 130 C	52 - 53
HSS-G		DIN 338	TL 3000		130°	40°		1/16 - 1/2	258 801 - 258 829	54
HSS-G	TIN	DIN 338	TL 3000		130°	40°		1/16 - 1/2	258 801 T - 258 829 T	54
HSS-G	TiAIN	DIN 338	TL 3000		130°	40°		1/16 - 1/2	258 801 F - 258 829 F	54
HSSE Co 5		DIN 338	UTL 3000		130°	40°		1/16 - 1/2	229 801 - 229 829	55
HSSE Co 5		DIN 338	VA		≥ Ø 2,0 mm 130°	36°		1/16 - 1/2	215 801 - 215 829	56
HSS-G		DIN 338	N		≥ Ø 2,0 mm 118°	25-30°		1/16 - 1/2	214 801 - 214 829	57
HSS-G	TIN	DIN 338	N		≥ Ø 2,0 mm 118°	25-30°		1/16 - 1/2	250 801 T - 250 829 T	57
HSSE Co 5		DIN 340	TL 3000		130°	40°		2,5 - 13,0	253 025 - 253 130	58 - 59
HSSE Co 5	TiAIN	DIN 340	TL 3000		130°	40°		2,5 - 13,0	253 025 F - 253 130 F	58 - 59
HSS-G		DIN 340	N		118°	25-30°		2,5 - 13,0	203 025 - 203 130	60 - 61
HSS-G	TIN	DIN 340	N		118°	25-30°		2,5 - 13,0	203 025 T - 203 130 T	60 - 61
HSS-G		DIN 1869	TL 3000		130°	40°		2,0 - 13,0	254 020 - 254 130	62 - 63
HSS-G		DIN 1869	TL 3000		130°	40°		3,0 - 13,0	255 030 - 255 130	62 - 63
HSS-G		DIN 1869	TL 3000		130°	40°		3,5 - 13,0	256 035 - 256 130	62 - 63
HSS		DIN 345	N		118°	20-30°		10,0 - 60,0	204 100 - 204 600	64 - 65
HSSE Co 5		DIN 345	N		118°	20-30°		10,0 - 30,0	204 100 E - 204 300 E	64 - 65
HSSE Co 5	TIN	DIN 345	N		118°	20-30°		10,0 - 30,0	204 100 T - 204 300 T	64 - 65
HSS-G		DIN 1897	N		≥ Ø 2,5 mm 118°	25-30°		2,0 - 13,0	202 020 - 202 130	66 - 67
HSS-G	TIN	DIN 1897	N		≥ Ø 2,5 mm 118°	25-30°		2,0 - 13,0	202 020 T - 202 130 T	66 - 67
HSS		DIN 333	A		120°	60°		0,8 - 6,3	217 008 - 217 063	67

Jeklo (N/mm ²) < 900 	Jeklo (N/mm ²) < 1100 	Jeklo (N/mm ²) < 1300 	Nerjaveče pločevine 	Aluminij für / for ALU 	Medenina Zn 	Bron Sn 	Plastika Plastic 	Lito železo 	Titanova zlitina Ti 
■	■	□	■	■	■	□	■	■	□
■	■	□	■	■	■	■	■	■	■
■				■	■	□	■	□	
■	□		□		■	□	■	□	
■	■		■	■	■	■	■	□	
■	■		■	■	■	□	■	□	
■	■		■	■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■	□		□		■	□	■	□	
■	□		■	■	■	□	■	□	
■	■	□	■	■	■	■	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■	□		□		■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■	■		■	■	■	□	■	□	
■	■	□	■		■	□	■	□	□
■				■	■	□	■	□	
■	□		□		■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	

Pregled artiklov in uporabe:



Material	Površina	DIN	Oblika	Konica svedra	Kot konice	Kot spirale	Vpetje	Ø mm	Št. artikla	Stran
HSS		DIN 333	A+					0,8 - 6,3	217 1 008 - 217 1 063	67
HSS		DIN 333	R					0,8 - 6,3	217 2 008 - 217 2 063	67
HSSE Co 5		DIN 1897	N					2,0 - 13,0	202 020 E - 202 130 E	68
HSSE Co 5	TiAIN	DIN 1897	N					2,0 - 13,0	202 020 EF - 202 130 EF	68
HSS-G			N					4,9 - 5,8	257 515 - 257 583	69
HSS-G			N					2,5 - 6,5	251 025 - 251 065	70
HSS-G			KV					2,5 - 8,0	252 025 - 252 065	71

Jeklo (N/mm ²) < 900 	Jeklo (N/mm ²) < 1100 	Jeklo (N/mm ²) < 1300 	Nerjaveče pločevine 	Aluminij für / for ALU 	Medenina Zn 	Bron Sn 	Plastika Plastic 	Lito železo 	Titanova zlitina Ti 
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■	■		■	■	■	□	■	□	
■	■	□	■	■	■	■	■	□	□
■				■	■		■		
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	

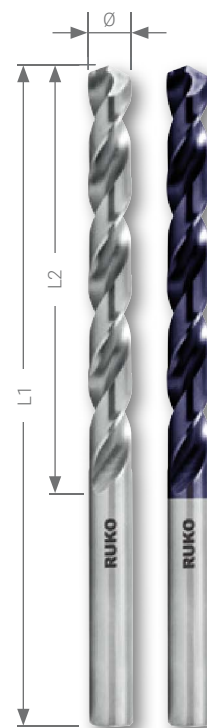


Spiralni svedri DIN 338 tip VA, HSSE-Co 8





Močan specialni sveder, ki se prednostno uporablja za titanove zlitine ter avstenitna jekla, ki so odporna proti rji ter kislinsko in toplotno odporna jekla. Primeren je tudi za jekla z visoko trdnostjo in nizko žilavostjo. V posebnih pogojih se ta sveder lahko uporablja za posebne zlitine kot so Hastello, Inconell, Nimonic itn.

Pakiranje: v PVC škatlicah

Jeklo (N/mm ²) < 900	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Medenina	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Jeklo (N/mm ²) < 1100	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Bron	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Jeklo (N/mm ²) < 1300	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Plastika	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Nerjaveče pločevine	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Lito železo	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Aluminij	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Titanova zlitina	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSSE Co 8			HSSE Co 8		
1,00	34,0	12,0	281 010 E		10	281 010 EF	10	
1,10	36,0	14,0	281 011 E		10	281 011 EF	10	
1,20	38,0	16,0	281 012 E		10	281 012 EF	10	
1,30	38,0	16,0	281 013 E		10	281 013 EF	10	
1,40	40,0	18,0	281 014 E		10	281 014 EF	10	
1,50	40,0	18,0	281 015 E		10	281 015 EF	10	
1,60	43,0	20,0	281 016 E		10	281 016 EF	10	
1,70	43,0	20,0	281 017 E		10	281 017 EF	10	
1,80	46,0	22,0	281 018 E		10	281 018 EF	10	
1,90	46,0	22,0	281 019 E		10	281 019 EF	10	
2,00	49,0	24,0	281 020 E		10	281 020 EF	10	
2,10	49,0	24,0	281 021 E		10	281 021 EF	10	
2,20	53,0	27,0	281 022 E		10	281 022 EF	10	
2,30	53,0	27,0	281 023 E		10	281 023 EF	10	
2,40	57,0	30,0	281 024 E		10	281 024 EF	10	
2,50	57,0	30,0	281 025 E		10	281 025 EF	10	
2,60	57,0	30,0	281 026 E		10	281 026 EF	10	
2,70	61,0	33,0	281 027 E		10	281 027 EF	10	
2,80	61,0	33,0	281 028 E		10	281 028 EF	10	
2,90	61,0	33,0	281 029 E		10	281 029 EF	10	
3,00	61,0	33,0	281 030 E		10	281 030 EF	10	
3,10	65,0	36,0	281 031 E		10	281 031 EF	10	
3,20	65,0	36,0	281 032 E		10	281 032 EF	10	
3,30	65,0	36,0	281 033 E		10	281 033 EF	10	
3,40	70,0	39,0	281 034 E		10	281 034 EF	10	
3,50	70,0	39,0	281 035 E		10	281 035 EF	10	
3,60	70,0	39,0	281 036 E		10	281 036 EF	10	
3,70	70,0	39,0	281 037 E		10	281 037 EF	10	
3,80	75,0	43,0	281 038 E		10	281 038 EF	10	
3,90	75,0	43,0	281 039 E		10	281 039 EF	10	
4,00	75,0	43,0	281 040 E		10	281 040 EF	10	
4,10	75,0	43,0	281 041 E		10	281 041 EF	10	
4,20	75,0	43,0	281 042 E		10	281 042 EF	10	
4,30	80,0	47,0	281 043 E		10	281 043 EF	10	
4,40	80,0	47,0	281 044 E		10	281 044 EF	10	
4,50	80,0	47,0	281 045 E		10	281 045 EF	10	
4,60	80,0	47,0	281 046 E		10	281 046 EF	10	
4,70	80,0	47,0	281 047 E		10	281 047 EF	10	
4,80	86,0	52,0	281 048 E		10	281 048 EF	10	
4,90	86,0	52,0	281 049 E		10	281 049 EF	10	

Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSSE Co 8		HSSE Co 8 TIAN	
						
5,00	86,0	52,0	281 050 E	10	281 050 EF	10
5,10	86,0	52,0	281 051 E	10	281 051 EF	10
5,20	86,0	52,0	281 052 E	10	281 052 EF	10
5,30	86,0	52,0	281 053 E	10	281 053 EF	10
5,40	93,0	57,0	281 054 E	10	281 054 EF	10
5,50	93,0	57,0	281 055 E	10	281 055 EF	10
5,60	93,0	57,0	281 056 E	10	281 056 EF	10
5,70	93,0	57,0	281 057 E	10	281 057 EF	10
5,80	93,0	57,0	281 058 E	10	281 058 EF	10
5,90	93,0	57,0	281 059 E	10	281 059 EF	10
6,00	93,0	57,0	281 060 E	10	281 060 EF	10
6,10	101,0	63,0	281 061 E	10	281 061 EF	10
6,20	101,0	63,0	281 062 E	10	281 062 EF	10
6,30	101,0	63,0	281 063 E	10	281 063 EF	10
6,40	101,0	63,0	281 064 E	10	281 064 EF	10
6,50	101,0	63,0	281 065 E	10	281 065 EF	10
6,60	101,0	63,0	281 066 E	10	281 066 EF	10
6,70	101,0	63,0	281 067 E	10	281 067 EF	10
6,80	109,0	69,0	281 068 E	10	281 068 EF	10
6,90	109,0	69,0	281 069 E	10	281 069 EF	10
7,00	109,0	69,0	281 070 E	10	281 070 EF	10
7,10	109,0	69,0	281 071 E	10	281 071 EF	10
7,20	109,0	69,0	281 072 E	10	281 072 EF	10
7,30	109,0	69,0	281 073 E	10	281 073 EF	10
7,40	109,0	69,0	281 074 E	10	281 074 EF	10
7,50	109,0	69,0	281 075 E	10	281 075 EF	10
7,60	117,0	75,0	281 076 E	10	281 076 EF	10
7,70	117,0	75,0	281 077 E	10	281 077 EF	10
7,80	117,0	75,0	281 078 E	10	281 078 EF	10
7,90	117,0	75,0	281 079 E	10	281 079 EF	10
8,00	117,0	75,0	281 080 E	10	281 080 EF	10
8,10	117,0	75,0	281 081 E	10	281 081 EF	10
8,20	117,0	75,0	281 082 E	10	281 082 EF	10
8,30	117,0	75,0	281 083 E	10	281 083 EF	10
8,40	117,0	75,0	281 084 E	10	281 084 EF	10
8,50	117,0	75,0	281 085 E	10	281 085 EF	10
8,60	125,0	81,0	281 086 E	10	281 086 EF	10
8,70	125,0	81,0	281 087 E	10	281 087 EF	10
8,80	125,0	81,0	281 088 E	10	281 088 EF	10
8,90	125,0	81,0	281 089 E	10	281 089 EF	10
9,00	125,0	81,0	281 090 E	10	281 090 EF	10
9,10	125,0	81,0	281 091 E	10	281 091 EF	10
9,20	125,0	81,0	281 092 E	10	281 092 EF	10
9,30	125,0	81,0	281 093 E	10	281 093 EF	10
9,40	125,0	81,0	281 094 E	10	281 094 EF	10
9,50	125,0	81,0	281 095 E	10	281 095 EF	10
9,60	133,0	87,0	281 096 E	10	281 096 EF	10
9,70	133,0	87,0	281 097 E	10	281 097 EF	10
9,80	133,0	87,0	281 098 E	10	281 098 EF	10
9,90	133,0	87,0	281 099 E	10	281 099 EF	10
10,00	133,0	87,0	281 100 E	10	281 100 EF	10
10,20	133,0	87,0	281 102 E	10	281 102 EF	10
10,50	133,0	87,0	281 105 E	5	281 105 EF	5
11,00	142,0	94,0	281 110 E	5	281 110 EF	5
11,50	142,0	94,0	281 115 E	5	281 115 EF	5
12,00	151,0	101,0	281 120 E	5	281 120 EF	5
12,50	151,0	101,0	281 125 E	5	281 125 EF	5
13,00	151,0	101,0	281 130 E	5	281 130 EF	5
13,50	160,0	108,0	281 135 E	5	281 135 EF	5
14,00	160,0	108,0	281 140 E	5	281 140 EF	5
14,50	169,0	114,0	281 145 E	5	281 145 EF	5
15,00	169,0	114,0	281 150 E	5	281 150 EF	5
15,50	178,0	120,0	281 155 E	5	281 155 EF	5
16,00	178,0	120,0	281 160 E	5	281 160 EF	5



Garniture spiralnih svedrov DIN 338 tip VA, HSSE-Co 8

	HSSE Co 8	HSSE Co 8 TiAIN
Vsebuje 19 spiralnih svedrov DIN 338 tip VA Ø 1,0 mm do 10,0 mm v razmaku po 0,5 mm v kovinski kaseti	281 214 E	281 214 EF
Vsebuje 25 spiralnih svedrov DIN 338 tip VA Ø 1,0 mm do 13,0 mm v razmaku po 0,5 mm v kovinski kaseti	281 215 E	281 215 EF
Vsebuje 19 spiralnih svedrov DIN 338 tip VA Ø 1,0 mm do 10,0 mm v razmaku po 0,5 mm v PVC škatli	281 214 ERO	281 214 EFRO
Vsebuje 25 spiralnih svedrov DIN 338 tip VA Ø 1,0 mm do 13,0 mm v razmaku po 0,5 mm v PVC škatli	281 215 ERO	281 215 EFRO



281 214 E



281 214 EF



281 214 ERO

i

Hladilna sredstva in maziva

RUKO hladilna sredstva in maziva poskrbijo za odličen rez in hladilni učinek. Rezultat tega je visoka kvaliteta površine in daljša življenjska doba orodja, tudi pri uporabi trdih in krhkih materialih.

V poglavju 14 na strani 289 najdete novo serijo hladilnih snovi in maziv, prilagojenih našemu asortimentu.





DIN 338 · VA



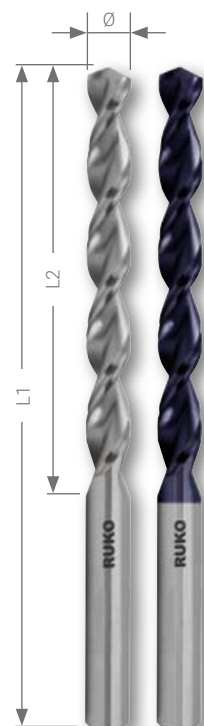


Spiralni svedri DIN 338 UTL 3000, HSSE-Co 5





Zelo stabilen večnamenski sveder z odlično toplotno odpornostjo, ojačanim jedrom svedra in parabolno oblikovanim utorov za idealno odvajanje ostružkov. Odličen za vrtnanje srednje in dolge ostružke. Zaradi debelega jedra in specialnega utora za ostružke z zaobljenim zadnjim robom je ta sveder izredno primeren za področja uporabe, kjer je zahtevana visoka zmogljivost. V širokem območju pokriva tipe N, H in W.

Pakiranje: v PVC škatlicah

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	■	Medenina	■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100	■	■	Bron	□	■
Jeklo (N/mm ²) < 1300		□	Plastika	■	■
Nerjaveče pločevine	■	■	Lito železo	□	□
Aluminij	■	■	Titanova zlitina		□



Ø mm	L1 mm	L2 mm					
1,00	34,0	12,0	229 010	10	229 010 F		10
1,50	40,0	18,0	229 015	10	229 015 F		10
2,00	49,0	24,0	229 020	10	229 020 F		10
2,10	49,0	24,0	229 021	10	229 021 F		10
2,20	53,0	27,0	229 022	10	229 022 F		10
2,30	53,0	27,0	229 023	10	229 023 F		10
2,40	57,0	30,0	229 024	10	229 024 F		10
2,50	57,0	30,0	229 025	10	229 025 F		10
2,60	57,0	30,0	229 026	10	229 026 F		10
2,70	61,0	33,0	229 027	10	229 027 F		10
2,80	61,0	33,0	229 028	10	229 028 F		10
2,90	61,0	33,0	229 029	10	229 029 F		10
3,00	61,0	33,0	229 030	10	229 030 F		10
3,10	65,0	36,0	229 031	10	229 031 F		10
3,20	65,0	36,0	229 032	10	229 032 F		10
3,30	65,0	36,0	229 033	10	229 033 F		10
3,40	70,0	39,0	229 034	10	229 034 F		10
3,50	70,0	39,0	229 035	10	229 035 F		10
3,60	70,0	39,0	229 036	10	229 036 F		10
3,70	70,0	39,0	229 037	10	229 037 F		10
3,80	75,0	43,0	229 038	10	229 038 F		10
3,90	75,0	43,0	229 039	10	229 039 F		10
4,00	75,0	43,0	229 040	10	229 040 F		10
4,10	75,0	43,0	229 041	10	229 041 F		10
4,20	75,0	43,0	229 042	10	229 042 F		10
4,30	80,0	47,0	229 043	10	229 043 F		10
4,40	80,0	47,0	229 044	10	229 044 F		10
4,50	80,0	47,0	229 045	10	229 045 F		10
4,60	80,0	47,0	229 046	10	229 046 F		10
4,70	80,0	47,0	229 047	10	229 047 F		10
4,80	86,0	52,0	229 048	10	229 048 F		10
4,90	86,0	52,0	229 049	10	229 049 F		10
5,00	86,0	52,0	229 050	10	229 050 F		10
5,10	86,0	52,0	229 051	10	229 051 F		10
5,20	86,0	52,0	229 052	10	229 052 F		10
5,30	86,0	52,0	229 053	10	229 053 F		10
5,40	93,0	57,0	229 054	10	229 054 F		10
5,50	93,0	57,0	229 055	10	229 055 F		10
5,60	93,0	57,0	229 056	10	229 056 F		10
5,70	93,0	57,0	229 057	10	229 057 F		10

Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSSE Co 5		TAIN	
						
5,80	93,0	57,0	229 058	10	229 058 F	10
5,90	93,0	57,0	229 059	10	229 059 F	10
6,00	93,0	57,0	229 060	10	229 060 F	10
6,10	101,0	63,0	229 061	10	229 061 F	10
6,20	101,0	63,0	229 062	10	229 062 F	10
6,30	101,0	63,0	229 063	10	229 063 F	10
6,40	101,0	63,0	229 064	10	229 064 F	10
6,50	101,0	63,0	229 065	10	229 065 F	10
6,60	101,0	63,0	229 066	10	229 066 F	10
6,70	101,0	63,0	229 067	10	229 067 F	10
6,80	109,0	69,0	229 068	10	229 068 F	10
6,90	109,0	69,0	229 069	10	229 069 F	10
7,00	109,0	69,0	229 070	10	229 070 F	10
7,10	109,0	69,0	229 071	10	229 071 F	10
7,20	109,0	69,0	229 072	10	229 072 F	10
7,30	109,0	69,0	229 073	10	229 073 F	10
7,40	109,0	69,0	229 074	10	229 074 F	10
7,50	109,0	69,0	229 075	10	229 075 F	10
7,60	117,0	75,0	229 076	10	229 076 F	10
7,70	117,0	75,0	229 077	10	229 077 F	10
7,80	117,0	75,0	229 078	10	229 078 F	10
7,90	117,0	75,0	229 079	10	229 079 F	10
8,00	117,0	75,0	229 080	10	229 080 F	10
8,10	117,0	75,0	229 081	10	229 081 F	10
8,20	117,0	75,0	229 082	10	229 082 F	10
8,30	117,0	75,0	229 083	10	229 083 F	10
8,40	117,0	75,0	229 084	10	229 084 F	10
8,50	117,0	75,0	229 085	10	229 085 F	10
8,60	125,0	81,0	229 086	10	229 086 F	10
8,70	125,0	81,0	229 087	10	229 087 F	10
8,80	125,0	81,0	229 088	10	229 088 F	10
8,90	125,0	81,0	229 089	10	229 089 F	10
9,00	125,0	81,0	229 090	10	229 090 F	10
9,10	125,0	81,0	229 091	10	229 091 F	10
9,20	125,0	81,0	229 092	10	229 092 F	10
9,30	125,0	81,0	229 093	10	229 093 F	10
9,40	125,0	81,0	229 094	10	229 094 F	10
9,50	125,0	81,0	229 095	10	229 095 F	10
9,60	133,0	87,0	229 096	10	229 096 F	10
9,70	133,0	87,0	229 097	10	229 097 F	10
9,80	133,0	87,0	229 098	10	229 098 F	10
9,90	133,0	87,0	229 099	10	229 099 F	10
10,00	133,0	87,0	229 100	10	229 100 F	10
10,10	133,0	87,0	229 101	10	229 101 F	10
10,20	133,0	87,0	229 102	10	229 102 F	10
10,30	133,0	87,0	229 103	5	229 103 F	5
10,40	133,0	87,0	229 104	5	229 104 F	5
10,50	133,0	87,0	229 105	5	229 105 F	5
10,60	133,0	87,0	229 106	5	229 106 F	5
10,70	142,0	94,0	229 107	5	229 107 F	5
10,80	142,0	94,0	229 108	5	229 108 F	5
10,90	142,0	94,0	229 109	5	229 109 F	5
11,00	142,0	94,0	229 110	5	229 110 F	5
11,10	142,0	94,0	229 111	5	229 111 F	5
11,20	142,0	94,0	229 112	5	229 112 F	5
11,30	142,0	94,0	229 113	5	229 113 F	5
11,40	142,0	94,0	229 114	5	229 114 F	5
11,50	142,0	94,0	229 115	5	229 115 F	5
11,60	142,0	94,0	229 116	5	229 116 F	5
11,70	142,0	94,0	229 117	5	229 117 F	5
11,80	142,0	94,0	229 118	5	229 118 F	5
11,90	151,0	101,0	229 119	5	229 119 F	5
12,00	151,0	101,0	229 120	5	229 120 F	5
12,10	151,0	101,0	229 121	5	229 121 F	5
12,20	151,0	101,0	229 122	5	229 122 F	5
12,30	151,0	101,0	229 123	5	229 123 F	5
12,40	151,0	101,0	229 124	5	229 124 F	5
12,50	151,0	101,0	229 125	5	229 125 F	5
12,60	151,0	101,0	229 126	5	229 126 F	5
12,70	151,0	101,0	229 127	5	229 127 F	5
12,80	151,0	101,0	229 128	5	229 128 F	5
12,90	151,0	101,0	229 129	5	229 129 F	5
13,00	151,0	101,0	229 130	5	229 130 F	5
13,50	160,0	108,0	229 135	5	229 135 F	5



Spiralni svedri DIN 338 UTL 3000, HSSE-Co 5

∅ mm	L1 mm	L2 mm	HSSE Co 5		HSSE Co 5	TiAIN		
14,00	160,0	108,0		229 140	5		229 140 F	5
14,50	169,0	114,0		229 145	5		229 145 F	5
15,00	169,0	114,0		229 150	5		229 150 F	5
15,50	178,0	120,0		229 155	5		229 155 F	5
16,00	178,0	120,0		229 160	5		229 160 F	5

Garniture spiralnih svedrov DIN 338 UTL 3000, HSSE-Co 5

	HSSE Co 5	HSSE Co 5	TiAIN
Vsebuje 19 spiralnih svedrov DIN 338 UTL 3000 ∅ 1,0 mm do 10,0 mm v razmaku po 0,5 mm v kovinski kaseti		229 214	229 214 F
Vsebuje 25 spiralnih svedrov DIN 338 UTL 3000 ∅ 1,0 mm do 13,0 mm v razmaku po 0,5 mm v kovinski kaseti		229 215	229 215 F



	HSSE Co 5	HSSE Co 5	TiAIN
Vsebuje 19 spiralnih svedrov DIN 338 UTL 3000 ∅ 1,0 mm do 10,0 mm v razmaku po 0,5 mm v PVC škatli		229 214 RO	229 214 FRO
Vsebuje 25 spiralnih svedrov DIN 338 UTL 3000 ∅ 1,0 mm do 13,0 mm v razmaku po 0,5 mm v PVC škatli		229 215 RO	229 215 FRO





DIN 338 · UTL 3000





Spiralni svedri DIN 338 tip VA, HSSE-Co 5

Močan sveder za velike obremenitve, desno smerno rezanje in izrazitno temperaturno obstojen. Idealne za vrtanje visoko trdnih, kislinsko in temperaturno odpornih jekel.

Pakiranje: v PVC škatlicah

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100	■	Bron	□
Jeklo (N/mm ²) < 1300		Plastika	■
Nerjaveče pločevine	■	Lito železo	□
Aluminij	■	Titanova zlitina	



Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSSE Co 5		
1,00	34,0	12,0	215 010	10	
1,10	36,0	14,0	215 011	10	
1,20	38,0	16,0	215 012	10	
1,25	38,0	16,0	215 0125	10	
1,30	38,0	16,0	215 013	10	
1,40	40,0	18,0	215 014	10	
1,50	40,0	18,0	215 015	10	
1,60	43,0	20,0	215 016	10	
1,70	43,0	20,0	215 017	10	
1,75	46,0	22,0	215 0175	10	
1,80	46,0	22,0	215 018	10	
1,90	46,0	22,0	215 019	10	
2,00	49,0	24,0	215 020	10	
2,10	49,0	24,0	215 021	10	
2,20	53,0	27,0	215 022	10	
2,25	53,0	27,0	215 0225	10	
2,30	53,0	27,0	215 023	10	
2,40	57,0	30,0	215 024	10	
2,50	57,0	30,0	215 025	10	
2,60	57,0	30,0	215 026	10	
2,70	61,0	33,0	215 027	10	
2,75	61,0	33,0	215 0275	10	
2,80	61,0	33,0	215 028	10	
2,90	61,0	33,0	215 029	10	
3,00	61,0	33,0	215 030	10	
3,10	65,0	36,0	215 031	10	
3,20	65,0	36,0	215 032	10	
3,25	65,0	36,0	215 0325	10	
3,30	65,0	36,0	215 033	10	
3,40	70,0	39,0	215 034	10	
3,50	70,0	39,0	215 035	10	
3,60	70,0	39,0	215 036	10	
3,70	70,0	39,0	215 037	10	
3,75	70,0	39,0	215 0375	10	
3,80	75,0	43,0	215 038	10	
3,90	75,0	43,0	215 039	10	
4,00	75,0	43,0	215 040	10	
4,10	75,0	43,0	215 041	10	
4,20	75,0	43,0	215 042	10	
4,25	75,0	43,0	215 0425	10	

Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSSE Co 5		
4,30	80,0	47,0	215 043	10	
4,40	80,0	47,0	215 044	10	
4,50	80,0	47,0	215 045	10	
4,60	80,0	47,0	215 046	10	
4,70	80,0	47,0	215 047	10	
4,75	80,0	47,0	215 0475	10	
4,80	86,0	52,0	215 048	10	
4,90	86,0	52,0	215 049	10	
5,00	86,0	52,0	215 050	10	
5,10	86,0	52,0	215 051	10	
5,20	86,0	52,0	215 052	10	
5,25	86,0	52,0	215 0525	10	
5,30	86,0	52,0	215 053	10	
5,40	93,0	57,0	215 054	10	
5,50	93,0	57,0	215 055	10	
5,60	93,0	57,0	215 056	10	
5,70	93,0	57,0	215 057	10	
5,75	93,0	57,0	215 0575	10	
5,80	93,0	57,0	215 058	10	
5,90	93,0	57,0	215 059	10	
6,00	93,0	57,0	215 060	10	
6,10	101,0	63,0	215 061	10	
6,20	101,0	63,0	215 062	10	
6,25	101,0	63,0	215 0625	10	
6,30	101,0	63,0	215 063	10	
6,40	101,0	63,0	215 064	10	
6,50	101,0	63,0	215 065	10	
6,60	101,0	63,0	215 066	10	
6,70	101,0	63,0	215 067	10	
6,75	101,0	63,0	215 0675	10	
6,80	109,0	69,0	215 068	10	
6,90	109,0	69,0	215 069	10	
7,00	109,0	69,0	215 070	10	
7,10	109,0	69,0	215 071	10	
7,20	109,0	69,0	215 072	10	
7,25	109,0	69,0	215 0725	10	
7,30	109,0	69,0	215 073	10	
7,40	109,0	69,0	215 074	10	
7,50	109,0	69,0	215 075	10	
7,60	117,0	75,0	215 076	10	



Spiralni svedri DIN 338 tip VA, HSSE-Co 5

Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSSE Co 5		Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSSE Co 5	
7,70	117,0	75,0	215 077	10	10,90	142,0	94,0	215 109	5
7,75	117,0	75,0	215 0775	10	11,00	142,0	94,0	215 110	5
7,80	117,0	75,0	215 078	10	11,10	142,0	94,0	215 111	5
7,90	117,0	75,0	215 079	10	11,20	142,0	94,0	215 112	5
8,00	117,0	75,0	215 080	10	11,30	142,0	94,0	215 113	5
8,10	117,0	75,0	215 081	10	11,40	142,0	94,0	215 114	5
8,20	117,0	75,0	215 082	10	11,50	142,0	94,0	215 115	5
8,25	117,0	75,0	215 0825	10	11,60	142,0	94,0	215 116	5
8,30	117,0	75,0	215 083	10	11,70	142,0	94,0	215 117	5
8,40	117,0	75,0	215 084	10	11,80	142,0	94,0	215 118	5
8,50	117,0	75,0	215 085	10	11,90	151,0	101,0	215 119	5
8,60	125,0	81,0	215 086	10	12,00	151,0	101,0	215 120	5
8,70	125,0	81,0	215 087	10	12,10	151,0	101,0	215 121	5
8,75	125,0	81,0	215 0875	10	12,20	151,0	101,0	215 122	5
8,80	125,0	81,0	215 088	10	12,30	151,0	101,0	215 123	5
8,90	125,0	81,0	215 089	10	12,40	151,0	101,0	215 124	5
9,00	125,0	81,0	215 090	10	12,50	151,0	101,0	215 125	5
9,10	125,0	81,0	215 091	10	12,60	151,0	101,0	215 126	5
9,20	125,0	81,0	215 092	10	12,70	151,0	101,0	215 127	5
9,25	125,0	81,0	215 0925	10	12,80	151,0	101,0	215 128	5
9,30	125,0	81,0	215 093	10	12,90	151,0	101,0	215 129	5
9,40	125,0	81,0	215 094	10	13,00	151,0	101,0	215 130	5
9,50	125,0	81,0	215 095	10	13,50	160,0	108,0	215 135	5
9,60	133,0	87,0	215 096	10	14,00	160,0	108,0	215 140	5
9,70	133,0	87,0	215 097	10	14,50	169,0	114,0	215 145	5
9,75	133,0	87,0	215 0975	10	15,00	169,0	114,0	215 150	5
9,80	133,0	87,0	215 098	10	15,50	178,0	120,0	215 155	5
9,90	133,0	87,0	215 099	10	16,00	178,0	120,0	215 160	5
10,00	133,0	87,0	215 100	10	16,50	184,0	125,0	215 165	1
10,10	133,0	87,0	215 101	10	17,00	184,0	125,0	215 170	1
10,20	133,0	87,0	215 102	10	17,50	191,0	130,0	215 175	1
10,30	133,0	87,0	215 103	10	18,00	191,0	130,0	215 180	1
10,40	133,0	87,0	215 104	10	18,50	198,0	135,0	215 185	1
10,50	133,0	87,0	215 105	5	19,00	198,0	135,0	215 190	1
10,60	133,0	87,0	215 106	5	19,50	205,0	140,0	215 195	1
10,70	142,0	94,0	215 107	5	20,00	205,0	140,0	215 210	1
10,80	142,0	94,0	215 108	5	—	—	—	—	—

Garniture spiralnih svedrov DIN 338 tip VA, HSSE-Co 5

	HSSE Co 5
Vsebuje 19 spiralnih svedrov DIN 338 tip VA Ø 1,0 mm do 10,0 mm v razmaku po 0,5 mm v kovinski kaseti	215 214
Vsebuje 25 spiralnih svedrov DIN 338 tip VA Ø 1,0 mm do 13,0 mm v razmaku po 0,5 mm v kovinski kaseti	215 215
Vsebuje 41 spiralnih svedrov DIN 338 tip VA Ø 6,0 mm do 10,0 mm v razmaku po 0,1 mm v kovinski kaseti	215 218
Vsebuje 50 spiralnih svedrov DIN 338 tip VA Ø 1,0 mm do 5,9 mm v razmaku po 0,1 mm v kovinski kaseti	215 217
Vsebuje 19 spiralnih svedrov DIN 338 tip VA Ø 1,0 mm do 10,0 mm v razmaku po 0,5 mm v PVC škatli	215 214 RO
Vsebuje 25 spiralnih svedrov DIN 338 tip VA Ø 1,0 mm do 13,0 mm v razmaku po 0,5 mm v PVC škatli	215 215 RO



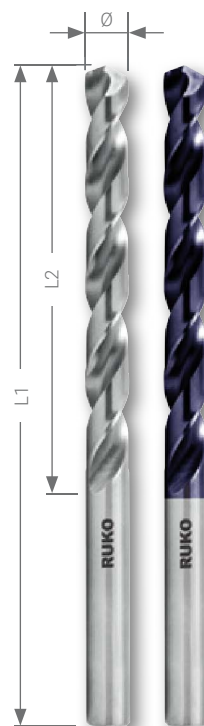


Spiralni svedri DIN 338 tip VA, HSSE-Co 5

Močan sveder za velike obremenitve, desno smerno rezanje, izrazito temperaturno obstojen in ojačanim jedrom. Idealne za vrtanje visoko trdnih, kislinsko in temperaturno odporna jekel.

Pakiranje: v PVC škatlicah

Jeklo (N/mm ²) < 900	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Medenina	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Jeklo (N/mm ²) < 1100	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Bron	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Jeklo (N/mm ²) < 1300	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Plastika	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Nerjaveče pločevine	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Lito železo	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Aluminij	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Titanova zlitina	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSSE Co 5		HSSE Co 5 TITAN	
1,00	34,0	12,0	215 010 Z	10	215 010 F	10
1,50	40,0	18,0	215 015 Z	10	215 015 F	10
1,90	46,0	22,0	215 019 Z	10	215 019 F	10
2,00	49,0	24,0	215 020 Z	10	215 020 F	10
2,30	53,0	27,0	215 023 Z	10	215 023 F	10
2,50	57,0	30,0	215 025 Z	10	215 025 F	10
2,60	57,0	30,0	215 026 Z	10	215 026 F	10
3,00	61,0	33,0	215 030 Z	10	215 030 F	10
3,20	65,0	36,0	215 032 Z	10	215 032 F	10
3,30	65,0	36,0	215 033 Z	10	215 033 F	10
3,40	70,0	39,0	215 034 Z	10	215 034 F	10
3,50	70,0	39,0	215 035 Z	10	215 035 F	10
4,00	75,0	43,0	215 040 Z	10	215 040 F	10
4,20	75,0	43,0	215 042 Z	10	215 042 F	10
4,30	80,0	47,0	215 043 Z	10	215 043 F	10
4,50	80,0	47,0	215 045 Z	10	215 045 F	10
5,00	86,0	52,0	215 050 Z	10	215 050 F	10
5,10	86,0	52,0	215 051 Z	10	215 051 F	10
5,20	86,0	52,0	215 052 Z	10	215 052 F	10
5,30	86,0	52,0	215 053 Z	10	215 053 F	10
5,50	93,0	57,0	215 055 Z	10	215 055 F	10
6,00	93,0	57,0	215 060 Z	10	215 060 F	10
6,10	101,0	63,0	215 061 Z	10	215 061 F	10
6,20	101,0	63,0	215 062 Z	10	215 062 F	10
6,40	101,0	63,0	215 064 Z	10	215 064 F	10
6,50	101,0	63,0	215 065 Z	10	215 065 F	10
6,80	109,0	69,0	215 068 Z	10	215 068 F	10
7,00	109,0	69,0	215 070 Z	10	215 070 F	10
7,50	109,0	69,0	215 075 Z	10	215 075 F	10
8,00	117,0	75,0	215 080 Z	10	215 080 F	10
8,50	117,0	75,0	215 085 Z	10	215 085 F	10
9,00	125,0	81,0	215 090 Z	10	215 090 F	10
9,50	125,0	81,0	215 095 Z	10	215 095 F	10
9,80	133,0	87,0	215 098 Z	10	215 098 F	10
10,00	133,0	87,0	215 100 Z	10	215 100 F	10
10,50	133,0	87,0	215 105 Z	5	215 105 F	5
11,00	142,0	94,0	215 110 Z	5	215 110 F	5
11,50	142,0	94,0	215 115 Z	5	215 115 F	5
12,00	151,0	101,0	215 120 Z	5	215 120 F	5
12,50	151,0	101,0	215 125 Z	5	215 125 F	5
13,00	151,0	101,0	215 130 Z	5	215 130 F	5
13,50	160,0	108,0	215 135 Z	5	215 135 F	5
14,00	160,0	108,0	215 140 Z	5	215 140 F	5



Garniture spiralnih svedrov DIN 338 tip VA, HSSE-Co 5

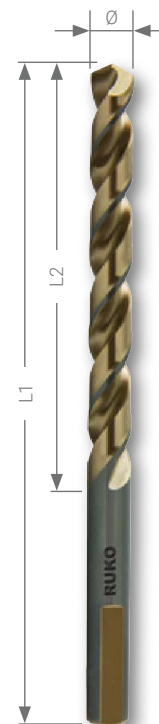
	HSSE Co 5	HSSE Co 5 TiAIN
Vsebuje 19 spiralnih svedrov DIN 338 tip VA Ø 1,0 mm do 10,0 mm v razmaku po 0,5 mm v PVC škatli	215 214 ZRO	215 214 FRO
Vsebuje 25 spiralnih svedrov DIN 338 tip VA Ø 1,0 mm do 13,0 mm v razmaku po 0,5 mm v PVC škatli	215 215 ZRO	215 215 FRO





Spiralni svedri DIN 338 tip UNI, HSSE-Co 5

- » Tristransko brušeno steblo omogoča natančno vpetje v vrtni glavi brez dodatnega napora. Steblo omogoča idealen prenos moči. Brez vretenja svedra na mestu!
- » 135° visoko zmogljiva konica svedra omogoča zelo natančno centriranje, zlasti pri uporabi z akumulatorskim vrtnikom/vijačnikom. Konica svedra preprečuje zdrs na začetku vrtnja z valovite površine.
- » Daljša življenjska doba akumulatorja zaradi zmanjšanih rezalnih sil.
- » Črn posneti rob zvišuje obrabno trdnost in preprečuje hladne zveze in deformacijo reza.
- » 40° vrtilni kot omogoča odlično in hitro odvajanje ostružkov in zagotavlja hitro rezalno hitrost ob povečani stabilnosti in natančnosti.



Visoko zmogljiv večnamenski sveder za uporabo v električnih in baterijskih vrtnikih (material do debeline 5,0 mm)



Jeklo (N/mm ²) < 900	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100	■	Bron	□
Jeklo (N/mm ²) < 1300		Plastika	■
Nerjaveče pločevine	■	Lito železo	□
Aluminij	■	Titanova zlitina	

Pakiranje: v PVC škatlicah

Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSSE Co 5		Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSSE Co 5	
1,00	34,0	12,0	228 010	10	7,00	109,0	69,0	228 070	10
1,50	40,0	18,0	228 015	10	7,50	109,0	69,0	228 075	10
2,00	49,0	24,0	228 020	10	8,00	117,0	75,0	228 080	10
2,50	57,0	30,0	228 025	10	8,50	117,0	75,0	228 085	10
3,00	61,0	33,0	228 030	10	9,00	125,0	81,0	228 090	10
3,30	65,0	36,0	228 033	10	9,50	125,0	81,0	228 095	10
3,50	70,0	39,0	228 035	10	10,00	133,0	87,0	228 100	10
4,00	75,0	43,0	228 040	10	10,20	133,0	87,0	228 102	10
4,20	75,0	43,0	228 042	10	10,50	133,0	87,0	228 105	5
4,50	80,0	47,0	228 045	10	11,00	142,0	94,0	228 110	5
5,00	86,0	52,0	228 050	10	11,50	142,0	94,0	228 115	5
5,50	93,0	57,0	228 055	10	12,00	151,0	101,0	228 120	5
6,00	93,0	57,0	228 060	10	12,50	151,0	101,0	228 125	5
6,50	101,0	63,0	228 065	10	13,00	151,0	101,0	228 130	5
6,80	109,0	69,0	228 068	10					

Garniture spiralnih svedrov DIN 338 tip UNI, HSSE-Co 5

	HSSE Co 5
Vsebuje 19 spiralnih svedrov DIN 338 tip UNI Ø 1,0 mm do 10,0 mm v razmaku po 0,5 mm v kovinski kaseti	228 214
Vsebuje 25 spiralnih svedrov DIN 338 tip UNI Ø 1,0 mm do 13,0 mm v razmaku po 0,5 mm v kovinski kaseti	228 215
Vsebuje 19 spiralnih svedrov DIN 338 tip UNI Ø 1,0 mm do 10,0 mm v razmaku po 0,5 mm v PVC škatli	228 214 RO
Vsebuje 25 spiralnih svedrov DIN 338 tip UNI Ø 1,0 mm do 13,0 mm v razmaku po 0,5 mm v PVC škatli	228 215 RO





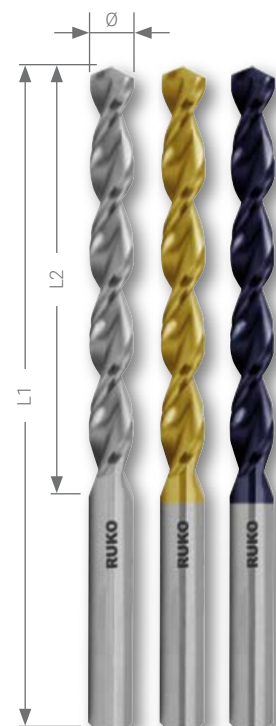
DIN 338 · UNI





Spiralni svedri DIN 338 TL 3000, HSS-G

Stabilen večnamenski sveder z ojačenim jedrom in parabolično oblikovanim utorom za idealno odvajanje ostružkov. Idealen za odstranjevanje srednjih in dolgih ostružkov. Zaradi debelega jedra in specialnega utora za ostružke z zaobljenim zadnjim robom je ta sveder izredno primeren za področja uporabe, kjer je potrebna visoka zmogljivost. V širokem območju pokriva tipe N, H in W.









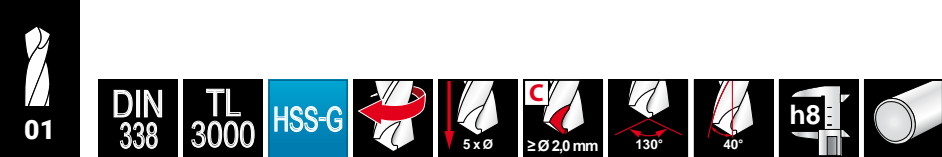
Pakiranje: v PVC škatlicah

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100		□	■
Jeklo (N/mm ²) < 1300			
Nerjaveče pločevine		□	■
Aluminij	■		■

Medenina	■	■	■
Bron	□	□	■
Plastika	■	■	■
Lito železo	□	□	□
Titanova zlitina			

Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSS-G		HSS-G TIN		HSS-G TITAN	
1,00	34,0	12,0	258 010	10	258 010 T	10	258 010 F	10
1,10	36,0	14,0	258 011	10	258 011 T	10	258 011 F	10
1,20	38,0	16,0	258 012	10	258 012 T	10	258 012 F	10
1,30	38,0	16,0	258 013	10	258 013 T	10	258 013 F	10
1,40	40,0	18,0	258 014	10	258 014 T	10	258 014 F	10
1,50	40,0	18,0	258 015	10	258 015 T	10	258 015 F	10
1,60	43,0	20,0	258 016	10	258 016 T	10	258 016 F	10
1,70	43,0	20,0	258 017	10	258 017 T	10	258 017 F	10
1,80	46,0	22,0	258 018	10	258 018 T	10	258 018 F	10
1,90	46,0	22,0	258 019	10	258 019 T	10	258 019 F	10
2,00	49,0	24,0	258 020	10	258 020 T	10	258 020 F	10
2,10	49,0	24,0	258 021	10	258 021 T	10	258 021 F	10
2,20	53,0	27,0	258 022	10	258 022 T	10	258 022 F	10
2,30	53,0	27,0	258 023	10	258 023 T	10	258 023 F	10
2,40	57,0	30,0	258 024	10	258 024 T	10	258 024 F	10
2,50	57,0	30,0	258 025	10	258 025 T	10	258 025 F	10
2,60	57,0	30,0	258 026	10	258 026 T	10	258 026 F	10
2,70	61,0	33,0	258 027	10	258 027 T	10	258 027 F	10
2,80	61,0	33,0	258 028	10	258 028 T	10	258 028 F	10
2,90	61,0	33,0	258 029	10	258 029 T	10	258 029 F	10
3,00	61,0	33,0	258 030	10	258 030 T	10	258 030 F	10
3,10	65,0	36,0	258 031	10	258 031 T	10	258 031 F	10
3,20	65,0	36,0	258 032	10	258 032 T	10	258 032 F	10
3,30	65,0	36,0	258 033	10	258 033 T	10	258 033 F	10
3,40	70,0	39,0	258 034	10	258 034 T	10	258 034 F	10
3,50	70,0	39,0	258 035	10	258 035 T	10	258 035 F	10
3,60	70,0	39,0	258 036	10	258 036 T	10	258 036 F	10
3,70	70,0	39,0	258 037	10	258 037 T	10	258 037 F	10
3,80	75,0	43,0	258 038	10	258 038 T	10	258 038 F	10
3,90	75,0	43,0	258 039	10	258 039 T	10	258 039 F	10
4,00	75,0	43,0	258 040	10	258 040 T	10	258 040 F	10
4,10	75,0	43,0	258 041	10	258 041 T	10	258 041 F	10
4,20	75,0	43,0	258 042	10	258 042 T	10	258 042 F	10
4,30	80,0	47,0	258 043	10	258 043 T	10	258 043 F	10
4,40	80,0	47,0	258 044	10	258 044 T	10	258 044 F	10
4,50	80,0	47,0	258 045	10	258 045 T	10	258 045 F	10
4,60	80,0	47,0	258 046	10	258 046 T	10	258 046 F	10
4,70	80,0	47,0	258 047	10	258 047 T	10	258 047 F	10
4,80	86,0	52,0	258 048	10	258 048 T	10	258 048 F	10
4,90	86,0	52,0	258 049	10	258 049 T	10	258 049 F	10

Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSS-G		HSS-G TIN		HSS-G TiAIN	
								
5,00	86,0	52,0	258 050	10	258 050 T	10	258 050 F	10
5,10	86,0	52,0	258 051	10	258 051 T	10	258 051 F	10
5,20	86,0	52,0	258 052	10	258 052 T	10	258 052 F	10
5,30	86,0	52,0	258 053	10	258 053 T	10	258 053 F	10
5,40	93,0	57,0	258 054	10	258 054 T	10	258 054 F	10
5,50	93,0	57,0	258 055	10	258 055 T	10	258 055 F	10
5,60	93,0	57,0	258 056	10	258 056 T	10	258 056 F	10
5,70	93,0	57,0	258 057	10	258 057 T	10	258 057 F	10
5,80	93,0	57,0	258 058	10	258 058 T	10	258 058 F	10
5,90	93,0	57,0	258 059	10	258 059 T	10	258 059 F	10
6,00	93,0	57,0	258 060	10	258 060 T	10	258 060 F	10
6,10	101,0	63,0	258 061	10	258 061 T	10	258 061 F	10
6,20	101,0	63,0	258 062	10	258 062 T	10	258 062 F	10
6,30	101,0	63,0	258 063	10	258 063 T	10	258 063 F	10
6,40	101,0	63,0	258 064	10	258 064 T	10	258 064 F	10
6,50	101,0	63,0	258 065	10	258 065 T	10	258 065 F	10
6,60	101,0	63,0	258 066	10	258 066 T	10	258 066 F	10
6,70	101,0	63,0	258 067	10	258 067 T	10	258 067 F	10
6,80	109,0	69,0	258 068	10	258 068 T	10	258 068 F	10
6,90	109,0	69,0	258 069	10	258 069 T	10	258 069 F	10
7,00	109,0	69,0	258 070	10	258 070 T	10	258 070 F	10
7,10	109,0	69,0	258 071	10	258 071 T	10	258 071 F	10
7,20	109,0	69,0	258 072	10	258 072 T	10	258 072 F	10
7,30	109,0	69,0	258 073	10	258 073 T	10	258 073 F	10
7,40	109,0	69,0	258 074	10	258 074 T	10	258 074 F	10
7,50	109,0	69,0	258 075	10	258 075 T	10	258 075 F	10
7,60	117,0	75,0	258 076	10	258 076 T	10	258 076 F	10
7,70	117,0	75,0	258 077	10	258 077 T	10	258 077 F	10
7,80	117,0	75,0	258 078	10	258 078 T	10	258 078 F	10
7,90	117,0	75,0	258 079	10	258 079 T	10	258 079 F	10
8,00	117,0	75,0	258 080	10	258 080 T	10	258 080 F	10
8,10	117,0	75,0	258 081	10	258 081 T	10	258 081 F	10
8,20	117,0	75,0	258 082	10	258 082 T	10	258 082 F	10
8,30	117,0	75,0	258 083	10	258 083 T	10	258 083 F	10
8,40	117,0	75,0	258 084	10	258 084 T	10	258 084 F	10
8,50	117,0	75,0	258 085	10	258 085 T	10	258 085 F	10
8,60	125,0	81,0	258 086	10	258 086 T	10	258 086 F	10
8,70	125,0	81,0	258 087	10	258 087 T	10	258 087 F	10
8,80	125,0	81,0	258 088	10	258 088 T	10	258 088 F	10
8,90	125,0	81,0	258 089	10	258 089 T	10	258 089 F	10
9,00	125,0	81,0	258 090	10	258 090 T	10	258 090 F	10
9,10	125,0	81,0	258 091	10	258 091 T	10	258 091 F	10
9,20	125,0	81,0	258 092	10	258 092 T	10	258 092 F	10
9,30	125,0	81,0	258 093	10	258 093 T	10	258 093 F	10
9,40	125,0	81,0	258 094	10	258 094 T	10	258 094 F	10
9,50	125,0	81,0	258 095	10	258 095 T	10	258 095 F	10
9,60	133,0	87,0	258 096	10	258 096 T	10	258 096 F	10
9,70	133,0	87,0	258 097	10	258 097 T	10	258 097 F	10
9,80	133,0	87,0	258 098	10	258 098 T	10	258 098 F	10
9,90	133,0	87,0	258 099	10	258 099 T	10	258 099 F	10
10,00	133,0	87,0	258 100	10	258 100 T	10	258 100 F	10
10,10	133,0	87,0	258 101	10	258 101 T	10	258 101 F	10
10,20	133,0	87,0	258 102	10	258 102 T	10	258 102 F	10
10,30	133,0	87,0	258 103	10	258 103 T	10	258 103 F	10
10,40	133,0	87,0	258 104	10	258 104 T	10	258 104 F	10
10,50	133,0	87,0	258 105	5	258 105 T	5	258 105 F	5
10,60	133,0	87,0	258 106	5	258 106 T	5	258 106 F	5
10,70	142,0	94,0	258 107	5	258 107 T	5	258 107 F	5
10,80	142,0	94,0	258 108	5	258 108 T	5	258 108 F	5
10,90	142,0	94,0	258 109	5	258 109 T	5	258 109 F	5
11,00	142,0	94,0	258 110	5	258 110 T	5	258 110 F	5
11,10	142,0	94,0	258 111	5	258 111 T	5	258 111 F	5
11,20	142,0	94,0	258 112	5	258 112 T	5	258 112 F	5
11,30	142,0	94,0	258 113	5	258 113 T	5	258 113 F	5
11,40	142,0	94,0	258 114	5	258 114 T	5	258 114 F	5
11,50	142,0	94,0	258 115	5	258 115 T	5	258 115 F	5
11,60	142,0	94,0	258 116	5	258 116 T	5	258 116 F	5
11,70	142,0	94,0	258 117	5	258 117 T	5	258 117 F	5
11,80	142,0	94,0	258 118	5	258 118 T	5	258 118 F	5
11,90	151,0	101,0	258 119	5	258 119 T	5	258 119 F	5
12,00	151,0	101,0	258 120	5	258 120 T	5	258 120 F	5
12,10	151,0	101,0	258 121	5	258 121 T	5	258 121 F	5
12,20	151,0	101,0	258 122	5	258 122 T	5	258 122 F	5
12,30	151,0	101,0	258 123	5	258 123 T	5	258 123 F	5



Spiralni svedri DIN 338 TL 3000, HSS-G

Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSS-G		HSS-G TIN		HSS-G TiAIN	
			Icon	Icon	Icon	Icon		
12,40	151,0	101,0	258 124	5	258 124 T	5	258 124 F	5
12,50	151,0	101,0	258 125	5	258 125 T	5	258 125 F	5
12,60	151,0	101,0	258 126	5	258 126 T	5	258 126 F	5
12,70	151,0	101,0	258 127	5	258 127 T	5	258 127 F	5
12,80	151,0	101,0	258 128	5	258 128 T	5	258 128 F	5
12,90	151,0	101,0	258 129	5	258 129 T	5	258 129 F	5
13,00	151,0	101,0	258 130	5	258 130 T	5	258 130 F	5
13,50	160,0	108,0	258 135	5	258 135 T	5	258 135 F	5
14,00	160,0	108,0	258 140	5	258 140 T	5	258 140 F	5
14,50	169,0	114,0	258 145	5	258 145 T	5	258 145 F	5
15,00	169,0	114,0	258 150	5	258 150 T	5	258 150 F	5
15,50	178,0	120,0	258 155	5	258 155 T	5	258 155 F	5
16,00	178,0	120,0	258 160	5	258 160 T	5	258 160 F	5

Garniture spiralnih svedrov DIN 338 TL 3000, HSS-G

	HSS-G	HSS-G TIN	HSS-G TiAIN
Vsebuje 19 spiralnih svedrov DIN 338 TL 3000 Ø 1,0 mm do 10,0 mm v razmaku po 0,5 mm v kovinski kaseti	258 214	258 214 T	258 214 F
Vsebuje 25 spiralnih svedrov DIN 338 TL 3000 Ø 1,0 mm do 13,0 mm v razmaku po 0,5 mm v kovinski kaseti	258 215	258 215 T	258 215 F
Vsebuje 19 spiralnih svedrov DIN 338 TL 3000 Ø 1,0 mm do 10,0 mm v razmaku po 0,5 mm v PVC škatli	258 214 RO	258 214 TRO	258 214 FRO
Vsebuje 25 spiralnih svedrov DIN 338 TL 3000 Ø 1,0 mm do 13,0 mm v razmaku po 0,5 mm v PVC škatli	258 215 RO	258 215 TRO	258 215 FRO





Spiralni svedri DIN 338 tip TURBO, HSS-G

Brušen spiralni sveder iz zmogljivega hitroreznega jekla. Omogoča zelo čiste izvrtine z robovi brez zarobkov. Z vrtnjem je mogoče začeti takoj po namestitvi, brez predhodnega točkanja.

Lomna stabilnost se zviša do 50 %, saj premer jedra v smeri proti nastavku konstantno narašča (od Ø 3,2 mm). Trikratno brušesno steblo preprečuje, da bi se sveder v glavi zavrtel (od Ø 5,0 mm).

Področja uporabe: za nelegirana in legirana jekla (trdnosti do pribl. 900 N/mm²).

Za vrtnje v profile in pločevine z debelino stene do 5,0 mm, plastika in les.



Visoko zmogljiv večnamenski sveder za uporabo v električnih in baterijskih vrtalnikih (material do debeline 5,0 mm)



Pakiranje: v PVC škatlicah

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100		Bron	□
Jeklo (N/mm ²) < 1300		Plastika	■
Nerjaveče pločevine		Lito železo	
Aluminij	■	Titanova zlitina	

Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSS-G	
1,00	34,0	12,0	2146 010	10
1,50	40,0	18,0	2146 015	10
2,00	49,0	24,0	2146 020	10
2,50	57,0	30,0	2146 025	10
3,00	61,0	33,0	2146 030	10
3,20	65,0	36,0	2146 032	10
3,30	65,0	36,0	2146 033	10
3,50	70,0	39,0	2146 035	10
4,00	75,0	43,0	2146 040	10
4,10	75,0	43,0	2146 041	10
4,20	75,0	43,0	2146 042	10
4,50	80,0	46,0	2146 045	10
4,80	86,0	46,0	2146 048	10
5,00	86,0	46,0	2146 050	10
5,10	86,0	46,0	2146 051	10
5,20	86,0	46,0	2146 052	10
5,40	93,0	52,0	2146 054	10
5,50	93,0	52,0	2146 055	10
6,00	93,0	57,0	2146 060	10
6,50	101,0	58,0	2146 065	10
6,80	109,0	66,0	2146 068	10
7,00	109,0	66,0	2146 070	10
7,50	109,0	66,0	2146 075	10
8,00	117,0	72,0	2146 080	10
8,50	117,0	72,0	2146 085	10
9,00	125,0	78,0	2146 090	10
9,50	125,0	78,0	2146 095	10
10,00	133,0	84,0	2146 100	10
10,50	133,0	84,0	2146 105	5
11,00	142,0	91,0	2146 110	5
11,50	142,0	91,0	2146 115	5
12,00	151,0	98,0	2146 120	5
12,50	151,0	98,0	2146 125	5
13,00	151,0	98,0	2146 130	5



Garniture spiralnih svodrov DIN 338 tip TURBO, HSS-G

	HSS-G 
Vsebuje 19 spiralnih svodrov DIN 338 tip TURBO Ø 1,0 mm do 10,0 mm v razmaku po 0,5 mm v kovinski kaseti	214 614
Vsebuje 25 spiralnih svodrov DIN 338 tip TURBO Ø 1,0 mm do 13,0 mm v razmaku po 0,5 mm v kovinski kaseti	214 615
Vsebuje 19 spiralnih svodrov DIN 338 tip TURBO Ø 1,0 mm do 10,0 mm v razmaku po 0,5 mm v PVC škatli	214 614 RO
Vsebuje 25 spiralnih svodrov DIN 338 tip TURBO Ø 1,0 mm do 13,0 mm v razmaku po 0,5 mm v PVC škatli	214 615 RO



214 614



214 615



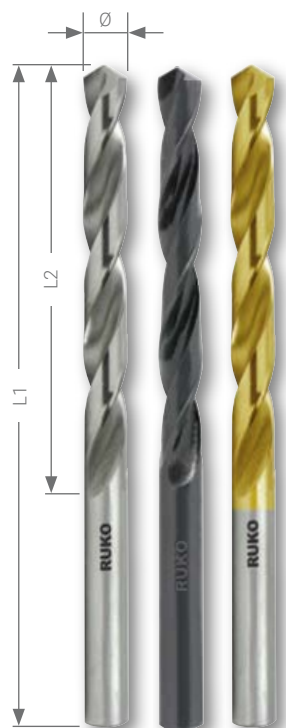
214 614 RO





Spiralni svedri DIN 338 tip N, HSS-G

Visoko zmogljiv, brušen standardni spiralni sveder iz visoko zmogljivega hitroreznega jekla. V celoti brušen spiralni sveder ima izredno visoko natančnost. Zaradi deljene konice sveder omogoča dobro centriranje; potreben manjši pritisk pri vrтанju.



Pakiranje: v PVC škatlicah

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100			□
Jeklo (N/mm ²) < 1300			
Nerjaveče pločevine			□
Aluminij	■	■	

Medenina	■	■	■
Bron	□	□	□
Plastika	■	■	■
Lito železo	□	□	□
Titanova zlitina			

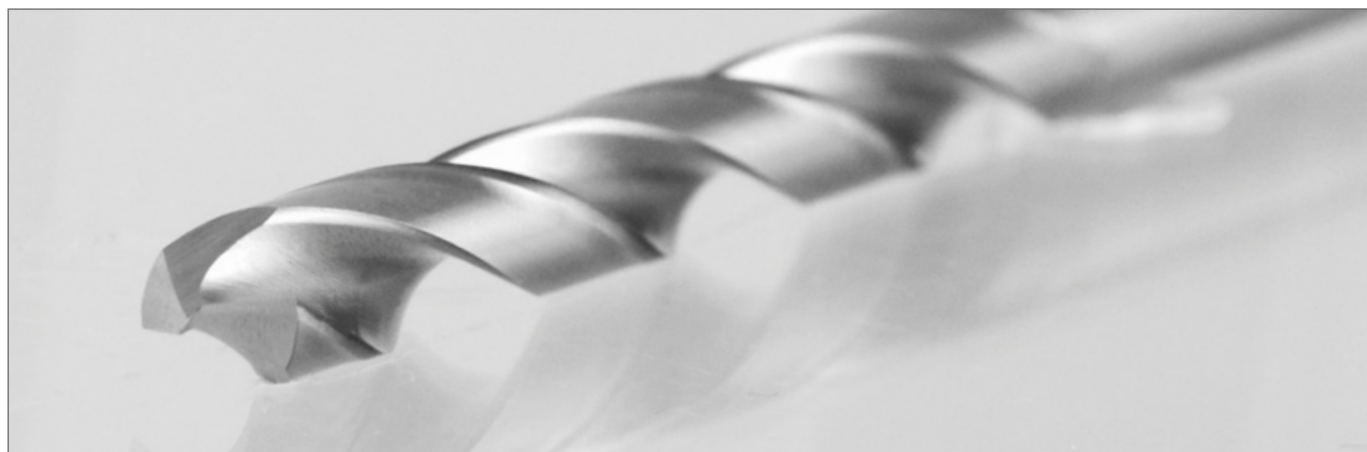
Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSS-G		HSS-G		HSS-G	
			Code	Qty	Code	Qty	Code	Qty
0,30	19,0	3,0	214 003	10	214 003 S	10	250 003 T	10
0,40	20,0	5,0	214 004	10	214 004 S	10	250 004 T	10
0,50	22,0	6,0	214 005	10	214 005 S	10	250 005 T	10
0,60	24,0	7,0	214 006	10	214 006 S	10	250 006 T	10
0,70	28,0	9,0	214 007	10	214 007 S	10	250 007 T	10
0,80	30,0	10,0	214 008	10	214 008 S	10	250 008 T	10
0,90	32,0	11,0	214 009	10	214 009 S	10	250 009 T	10
1,00	34,0	12,0	214 010	10	214 010 S	10	250 010 T	10
1,10	36,0	14,0	214 011	10	214 011 S	10	250 011 T	10
1,20	38,0	16,0	214 012	10	214 012 S	10	250 012 T	10
1,25	38,0	16,0	214 0125	10	214 0125 S	10	250 0125 T	10
1,30	38,0	16,0	214 013	10	214 013 S	10	250 013 T	10
1,40	40,0	18,0	214 014	10	214 014 S	10	250 014 T	10
1,50	40,0	18,0	214 015	10	214 015 S	10	250 015 T	10
1,60	43,0	20,0	214 016	10	214 016 S	10	250 016 T	10
1,70	43,0	20,0	214 017	10	214 017 S	10	250 017 T	10
1,75	46,0	20,0	214 0175	10	214 0175 S	10	250 0175 T	10
1,80	46,0	22,0	214 018	10	214 018 S	10	250 018 T	10
1,90	46,0	22,0	214 019	10	214 019 S	10	250 019 T	10
2,00	49,0	24,0	214 020	10	214 020 S	10	250 020 T	10
2,10	49,0	24,0	214 021	10	214 021 S	10	250 021 T	10
2,20	53,0	27,0	214 022	10	214 022 S	10	250 022 T	10
2,25	53,0	27,0	214 0225	10	214 0225 S	10	250 0225 T	10
2,30	53,0	27,0	214 023	10	214 023 S	10	250 023 T	10
2,40	57,0	30,0	214 024	10	214 024 S	10	250 024 T	10
2,50	57,0	30,0	214 025	10	214 025 S	10	250 025 T	10
2,60	57,0	30,0	214 026	10	214 026 S	10	250 026 T	10
2,70	61,0	33,0	214 027	10	214 027 S	10	250 027 T	10
2,75	61,0	33,0	214 0275	10	214 0275 S	10	250 0275 T	10
2,80	61,0	33,0	214 028	10	214 028 S	10	250 028 T	10
2,90	61,0	33,0	214 029	10	214 029 S	10	250 029 T	10
3,00	61,0	33,0	214 030	10	214 030 S	10	250 030 T	10
3,10	65,0	36,0	214 031	10	214 031 S	10	250 031 T	10
3,20	65,0	36,0	214 032	10	214 032 S	10	250 032 T	10
3,25	65,0	36,0	214 0325	10	214 0325 S	10	250 0325 T	10
3,30	65,0	36,0	214 033	10	214 033 S	10	250 033 T	10
3,40	70,0	39,0	214 034	10	214 034 S	10	250 034 T	10
3,50	70,0	39,0	214 035	10	214 035 S	10	250 035 T	10
3,60	70,0	39,0	214 036	10	214 036 S	10	250 036 T	10
3,70	70,0	39,0	214 037	10	214 037 S	10	250 037 T	10



Spiralni svedri DIN 338 tip N, HSS-G

Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSS-G		HSS-G		HSS-G	TIN	
3,75	70,0	39,0	214 0375	10	214 0375 S	10	250 0375 T	10	
3,80	75,0	43,0	214 038	10	214 038 S	10	250 038 T	10	
3,90	75,0	43,0	214 039	10	214 039 S	10	250 039 T	10	
4,00	75,0	43,0	214 040	10	214 040 S	10	250 040 T	10	
4,10	75,0	43,0	214 041	10	214 041 S	10	250 041 T	10	
4,20	75,0	43,0	214 042	10	214 042 S	10	250 042 T	10	
4,25	75,0	43,0	214 0425	10	214 0425 S	10	250 0425 T	10	
4,30	80,0	47,0	214 043	10	214 043 S	10	250 043 T	10	
4,40	80,0	47,0	214 044	10	214 044 S	10	250 044 T	10	
4,50	80,0	47,0	214 045	10	214 045 S	10	250 045 T	10	
4,60	80,0	47,0	214 046	10	214 046 S	10	250 046 T	10	
4,70	80,0	47,0	214 047	10	214 047 S	10	250 047 T	10	
4,75	80,0	47,0	214 0475	10	214 0475 S	10	250 0475 T	10	
4,80	86,0	52,0	214 048	10	214 048 S	10	250 048 T	10	
4,90	86,0	52,0	214 049	10	214 049 S	10	250 049 T	10	
5,00	86,0	52,0	214 050	10	214 050 S	10	250 050 T	10	
5,10	86,0	52,0	214 051	10	214 051 S	10	250 051 T	10	
5,20	86,0	52,0	214 052	10	214 052 S	10	250 052 T	10	
5,25	86,0	52,0	214 0525	10	214 0525 S	10	250 0525 T	10	
5,30	86,0	52,0	214 053	10	214 053 S	10	250 053 T	10	
5,40	93,0	57,0	214 054	10	214 054 S	10	250 054 T	10	
5,50	93,0	57,0	214 055	10	214 055 S	10	250 055 T	10	
5,60	93,0	57,0	214 056	10	214 056 S	10	250 056 T	10	
5,70	93,0	57,0	214 057	10	214 057 S	10	250 057 T	10	
5,75	93,0	57,0	214 0575	10	214 0575 S	10	250 0575 T	10	
5,80	93,0	57,0	214 058	10	214 058 S	10	250 058 T	10	
5,90	93,0	57,0	214 059	10	214 059 S	10	250 059 T	10	
6,00	93,0	57,0	214 060	10	214 060 S	10	250 060 T	10	
6,10	101,0	63,0	214 061	10	214 061 S	10	250 061 T	10	
6,20	101,0	63,0	214 062	10	214 062 S	10	250 062 T	10	
6,25	101,0	63,0	214 0625	10	214 0625 S	10	250 0625 T	10	
6,30	101,0	63,0	214 063	10	214 063 S	10	250 063 T	10	
6,40	101,0	63,0	214 064	10	214 064 S	10	250 064 T	10	
6,50	101,0	63,0	214 065	10	214 065 S	10	250 065 T	10	
6,60	101,0	63,0	214 066	10	214 066 S	10	250 066 T	10	
6,70	101,0	63,0	214 067	10	214 067 S	10	250 067 T	10	
6,75	101,0	63,0	214 0675	10	214 0675 S	10	250 0675 T	10	
6,80	109,0	69,0	214 068	10	214 068 S	10	250 068 T	10	
6,90	109,0	69,0	214 069	10	214 069 S	10	250 069 T	10	
7,00	109,0	69,0	214 070	10	214 070 S	10	250 070 T	10	
7,10	109,0	69,0	214 071	10	214 071 S	10	250 071 T	10	
7,20	109,0	69,0	214 072	10	214 072 S	10	250 072 T	10	
7,25	109,0	69,0	214 0725	10	214 0725 S	10	250 0725 T	10	
7,30	109,0	69,0	214 073	10	214 073 S	10	250 073 T	10	
7,40	109,0	69,0	214 074	10	214 074 S	10	250 074 T	10	
7,50	109,0	69,0	214 075	10	214 075 S	10	250 075 T	10	
7,60	117,0	75,0	214 076	10	214 076 S	10	250 076 T	10	
7,70	117,0	75,0	214 077	10	214 077 S	10	250 077 T	10	
7,75	117,0	75,0	214 0775	10	214 0775 S	10	250 0775 T	10	
7,80	117,0	75,0	214 078	10	214 078 S	10	250 078 T	10	
7,90	117,0	75,0	214 079	10	214 079 S	10	250 079 T	10	
8,00	117,0	75,0	214 080	10	214 080 S	10	250 080 T	10	
8,10	117,0	75,0	214 081	10	214 081 S	10	250 081 T	10	
8,20	117,0	75,0	214 082	10	214 082 S	10	250 082 T	10	
8,25	117,0	75,0	214 0825	10	214 0825 S	10	250 0825 T	10	
8,30	117,0	75,0	214 083	10	214 083 S	10	250 083 T	10	
8,40	117,0	75,0	214 084	10	214 084 S	10	250 084 T	10	
8,50	117,0	75,0	214 085	10	214 085 S	10	250 085 T	10	
8,60	125,0	81,0	214 086	10	214 086 S	10	250 086 T	10	
8,70	125,0	81,0	214 087	10	214 087 S	10	250 087 T	10	
8,75	125,0	81,0	214 0875	10	214 0875 S	10	250 0875 T	10	
8,80	125,0	81,0	214 088	10	214 088 S	10	250 088 T	10	
8,90	125,0	81,0	214 089	10	214 089 S	10	250 089 T	10	
9,00	125,0	81,0	214 090	10	214 090 S	10	250 090 T	10	
9,10	125,0	81,0	214 091	10	214 091 S	10	250 091 T	10	
9,20	125,0	81,0	214 092	10	214 092 S	10	250 092 T	10	

Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSS-G		HSS-G		HSS-G TiN	
			Icon 1	Icon 2	Icon 1	Icon 2	Icon 1	Icon 2
9,25	125,0	81,0	214 0925	10	214 0925 S	10	250 0925 T	10
9,30	125,0	81,0	214 093	10	214 093 S	10	250 093 T	10
9,40	125,0	81,0	214 094	10	214 094 S	10	250 094 T	10
9,50	125,0	81,0	214 095	10	214 095 S	10	250 095 T	10
9,60	133,0	87,0	214 096	10	214 096 S	10	250 096 T	10
9,70	133,0	87,0	214 097	10	214 097 S	10	250 097 T	10
9,75	133,0	87,0	214 0975	10	214 0975 S	10	250 0975 T	10
9,80	133,0	87,0	214 098	10	214 098 S	10	250 098 T	10
9,90	133,0	87,0	214 099	10	214 099 S	10	250 099 T	10
10,00	133,0	87,0	214 100	10	214 100 S	10	250 100 T	10
10,10	133,0	87,0	214 101	10	214 101 S	10	250 101 T	10
10,20	133,0	87,0	214 102	10	214 102 S	10	250 102 T	10
10,30	133,0	87,0	214 103	10	214 103 S	10	250 103 T	10
10,40	133,0	87,0	214 104	10	214 104 S	10	250 104 T	10
10,50	133,0	87,0	214 105	5	214 105 S	5	250 105 T	5
10,60	133,0	87,0	214 106	5	214 106 S	5	250 106 T	5
10,70	142,0	94,0	214 107	5	214 107 S	5	250 107 T	5
10,80	142,0	94,0	214 108	5	214 108 S	5	250 108 T	5
10,90	142,0	94,0	214 109	5	214 109 S	5	250 109 T	5
11,00	142,0	94,0	214 110	5	214 110 S	5	250 110 T	5
11,10	142,0	94,0	214 111	5	214 111 S	5	250 111 T	5
11,20	142,0	94,0	214 112	5	214 112 S	5	250 112 T	5
11,30	142,0	94,0	214 113	5	214 113 S	5	250 113 T	5
11,40	142,0	94,0	214 114	5	214 114 S	5	250 114 T	5
11,50	142,0	94,0	214 115	5	214 115 S	5	250 115 T	5
11,60	142,0	94,0	214 116	5	214 116 S	5	250 116 T	5
11,70	142,0	94,0	214 117	5	214 117 S	5	250 117 T	5
11,80	142,0	94,0	214 118	5	214 118 S	5	250 118 T	5
11,90	151,0	101,0	214 119	5	214 119 S	5	250 119 T	5
12,00	151,0	101,0	214 120	5	214 120 S	5	250 120 T	5
12,10	151,0	101,0	214 121	5	214 121 S	5	250 121 T	5
12,20	151,0	101,0	214 122	5	214 122 S	5	250 122 T	5
12,30	151,0	101,0	214 123	5	214 123 S	5	250 123 T	5
12,40	151,0	101,0	214 124	5	214 124 S	5	250 124 T	5
12,50	151,0	101,0	214 125	5	214 125 S	5	250 125 T	5
12,60	151,0	101,0	214 126	5	214 126 S	5	250 126 T	5
12,70	151,0	101,0	214 127	5	214 127 S	5	250 127 T	5
12,80	151,0	101,0	214 128	5	214 128 S	5	250 128 T	5
12,90	151,0	101,0	214 129	5	214 129 S	5	250 129 T	5
13,00	151,0	101,0	214 130	5	214 130 S	5	250 130 T	5
13,50	160,0	108,0	214 135	5	214 135 S	5	250 135 T	5
14,00	160,0	108,0	214 140	5	214 140 S	5	250 140 T	5
14,50	169,0	114,0	214 145	5	214 145 S	5	250 145 T	5
15,00	169,0	114,0	214 150	5	214 150 S	5	250 150 T	5
15,50	178,0	120,0	214 155	5	214 155 S	5	250 155 T	5
16,00	178,0	120,0	214 160	5	214 160 S	5	250 160 T	5
16,50	184,0	125,0	214 165	1	—	—	—	—
17,00	184,0	125,0	214 170	1	—	—	—	—
17,50	191,0	130,0	214 175	1	—	—	—	—
18,00	191,0	130,0	214 180	1	—	—	—	—
18,50	198,0	135,0	214 185	1	—	—	—	—
19,00	198,0	135,0	214 190	1	—	—	—	—
19,50	205,0	140,0	214 195	1	—	—	—	—
20,00	205,0	140,0	214 201	1	—	—	—	—








Garniture spiralnih svodrov DIN 338 tip N, HSS-G

	HSS-G 	HSS-G 	HSS-G TIN 
Vsebuje 19 spiralnih svodrov DIN 338 tip N Ø 1,0 mm do 10,0 mm v razmaku po 0,5 mm v kovinski kaseti	214 214	214 214 S	250 214 T
Vsebuje 25 spiralnih svodrov DIN 338 tip N Ø 1,0 mm do 13,0 mm v razmaku po 0,5 mm v kovinski kaseti	214 215	214 215 S	250 215 T
Vsebuje 41 spiralnih svodrov DIN 338 tip N Ø 6,0 mm do 10,0 mm v razmaku po 0,1 mm v kovinski kaseti	214 218	–	–
Vsebuje 50 spiralnih svodrov DIN 338 tip N Ø 1,0 mm do 5,9 mm v razmaku po 0,1 mm v kovinski kaseti	214 217	–	–



	HSS-G 	HSS-G 	HSS-G TIN 
Vsebuje 19 spiralnih svodrov DIN 338 tip N Ø 1,0 mm do 10,0 mm v razmaku po 0,5 mm v PVC škatli	214 214 RO	214 214 SRO	250 214 TRO
Vsebuje 25 spiralnih svodrov DIN 338 tip N Ø 1,0 mm do 13,0 mm v razmaku po 0,5 mm v PVC škatli	214 215 RO	214 215 SRO	250 215 TRO





Spiralni svedri DIN 338 tip N, HSS-G - Levo smerno rezanje

Brušen spiralni sveder iz zmogljivega hitroreznega jekla.
V celoti brušen spiralni sveder ima zelo visoko natančnost.

Pakiranje: v PVC škatlicah



Jeklo (N/mm ²) < 900	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100		Bron	□
Jeklo (N/mm ²) < 1300		Plastika	■
Nerjaveče pločevine		Lito železo	□
Aluminij	■	Titanova zlitina	

Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSS-G		
1,00	34,0	12,0	214 010 Li	10	
1,50	40,0	18,0	214 015 Li	10	
2,00	49,0	24,0	214 020 Li	10	
2,50	57,0	30,0	214 025 Li	10	
3,00	61,0	33,0	214 030 Li	10	
3,20	65,0	36,0	214 032 Li	10	
3,50	70,0	39,0	214 035 Li	10	
4,00	75,0	43,0	214 040 Li	10	
4,20	75,0	43,0	214 042 Li	10	
4,50	80,0	47,0	214 045 Li	10	
4,80	86,0	52,0	214 048 Li	10	
5,00	86,0	52,0	214 050 Li	10	
5,50	93,0	57,0	214 055 Li	10	
6,00	93,0	57,0	214 060 Li	10	

Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSS-G		
6,50	101,0	63,0	214 065 Li	10	
7,00	109,0	69,0	214 070 Li	10	
7,50	109,0	69,0	214 075 Li	10	
8,00	117,0	75,0	214 080 Li	10	
8,50	117,0	75,0	214 085 Li	10	
9,00	125,0	81,0	214 090 Li	10	
9,50	125,0	81,0	214 095 Li	10	
10,00	133,0	87,0	214 100 Li	10	
10,50	133,0	87,0	214 105 Li	5	
11,00	142,0	94,0	214 110 Li	5	
11,50	142,0	94,0	214 115 Li	5	
12,00	151,0	101,0	214 120 Li	5	
12,50	151,0	101,0	214 125 Li	5	
13,00	151,0	101,0	214 130 Li	5	

Garniture spiralnih svedrov DIN 338 tip N, HSS-G - Levo smerno rezanje

	HSS-G
Vsebuje 19 spiralnih svedrov DIN 338 tip N Ø 1,0 mm do 10,0 mm v razmaku po 0,5 mm v kovinski kaseti	214 214 Li
Vsebuje 25 spiralnih svedrov DIN 338 tip N Ø 1,0 mm do 13,0 mm v razmaku po 0,5 mm v kovinski kaseti	214 215 Li
Vsebuje 19 spiralnih svedrov DIN 338 tip N Ø 1,0 mm do 10,0 mm v razmaku po 0,5 mm v PVC škatli	214 214 Li RO
Vsebuje 25 spiralnih svedrov DIN 338 tip N Ø 1,0 mm do 13,0 mm v razmaku po 0,5 mm v PVC škatli	214 215 Li RO





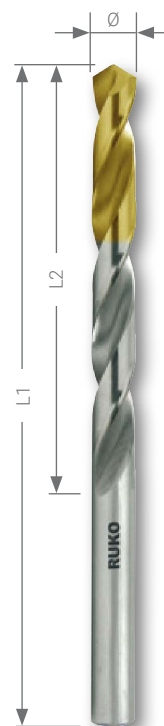
Spiralni svedri DIN 338 tip N, HSS-G s TiN prevleko konice

Visoko zmogljiv, brušen standardni spiralni sveder iz visoko zmogljivega hitroreznega jekla. V celoti brušen spiralni sveder ima izredno visoko natančnost. Zaradi deljene konice sveder omogoča dobro centriranje; potreben manjši pritisk pri vrtnanju.

Premaz iz titan-nitrida je univerzalna standardna prevleka. Omogoča 300–400 % višjo obstojno dobo v primerjavi z orodji brez prevleke. Hlajenje je priporočljivo!

Pakiranje: v PVC škatlicah

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100	□	Bron	□
Jeklo (N/mm ²) < 1300		Plastika	■
Nerjaveče pločevine	□	Lito železo	□
Aluminij		Titanova zlitina	



Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSS-G		
1,00	34,0	12,0	2501 010 T	10	
1,50	40,0	18,0	2501 015 T	10	
1,60	43,0	20,0	2501 016 T	10	
2,00	49,0	24,0	2501 020 T	10	
2,10	49,0	24,0	2501 021 T	10	
2,50	57,0	30,0	2501 025 T	10	
3,00	61,0	33,0	2501 030 T	10	
3,30	65,0	36,0	2501 033 T	10	
3,50	70,0	39,0	2501 035 T	10	
4,00	75,0	43,0	2501 040 T	10	
4,20	75,0	43,0	2501 042 T	10	
4,50	80,0	47,0	2501 045 T	10	
5,00	86,0	52,0	2501 050 T	10	
5,50	93,0	57,0	2501 055 T	10	
6,00	93,0	57,0	2501 060 T	10	
6,50	101,0	63,0	2501 065 T	10	

Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSS-G		
6,80	109,0	69,0	2501 068 T	10	
7,00	109,0	69,0	2501 070 T	10	
7,50	109,0	69,0	2501 075 T	10	
8,00	117,0	75,0	2501 080 T	10	
8,50	117,0	75,0	2501 085 T	10	
9,00	125,0	81,0	2501 090 T	10	
9,50	125,0	81,0	2501 095 T	10	
10,00	133,0	87,0	2501 100 T	10	
10,20	133,0	87,0	2501 102 T	10	
10,50	133,0	87,0	2501 105 T	5	
11,00	142,0	94,0	2501 110 T	5	
11,50	142,0	94,0	2501 115 T	5	
12,00	151,0	101,0	2501 120 T	5	
12,50	151,0	101,0	2501 125 T	5	
13,00	151,0	101,0	2501 130 T	5	

Garniture spiralnih svedrov DIN 338 tip N, HSS-G s TiN prevleko konice

	HSS-G
Vsebuje 19 spiralnih svedrov DIN 338 tip N Ø 1,0 mm do 10,0 mm v razmaku po 0,5 mm v kovinski kaseti	2501 214 T
Vsebuje 25 spiralnih svedrov DIN 338 tip N Ø 1,0 mm do 13,0 mm v razmaku po 0,5 mm v kovinski kaseti	2501 215 T
Vsebuje 19 spiralnih svedrov DIN 338 tip N Ø 1,0 mm do 10,0 mm v razmaku po 0,5 mm v PVC škatli	2501 214 TRO
Vsebuje 25 spiralnih svedrov DIN 338 tip N Ø 1,0 mm do 13,0 mm v razmaku po 0,5 mm v PVC škatli	2501 215 TRO





Garniture spiralnih svedrov DIN 338 tip N in tip VA v namiznem stojalu

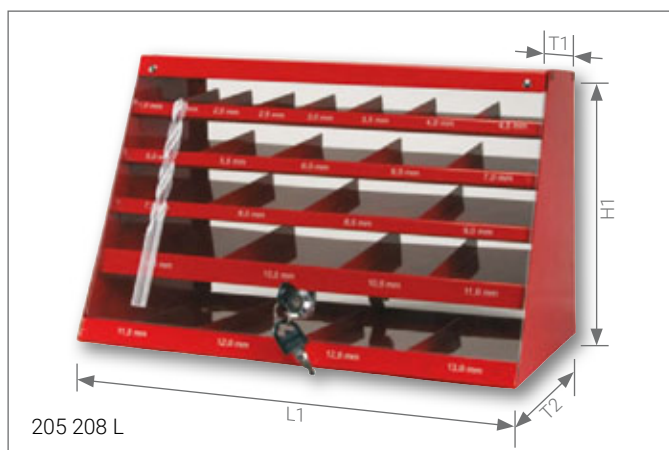
	HSS-R	HSS-G	HSSE Co 5
Vsebuje 91 spiralnih svedrov DIN 338 Ø 1,0 mm do 10,0 mm v razmaku po 0,1 mm	205 223	214 223	215 223

Garniture spiralnih svedrov DIN 338 tip N in tip VA s križni obrus v kovinskem kovčku

	HSS-G	HSSE Co 5
Vsebuje 170 spiralnih svedrov DIN 338 brušenih 10 kos, Ø 1,0 - 8,0 mm v razmaku po 0,5 mm 5 kos, Ø 8,5 - 10,0 mm v razmaku po 0,5 mm	214 200	215 200

Modul za svedre

	HSS-R	HSS-G	HSSE Co 5
Modul za svedre vsebuje 570 spiralnih svedrov DIN 338 50 kos Ø 1,0 - 2,5 mm v razmaku po 0,5 mm 30 kos Ø 3,0 - 5,5 mm v razmaku po 0,5 mm 20 kos Ø 6,0 - 7,5 mm v razmaku po 0,5 mm 10 kos Ø 8,0 - 13,0 mm v razmaku po 0,5 mm	205 208	214 208	215 208
Modul za svedre - prazen Velikost izvrtine H1: 46,5 cm, L1: 39,0 cm, T1: 9,5 cm, T2: 20,0 cm Ø 1,0 mm do 10,0 mm v razmaku po 0,1 mm Ø 10,5 mm do 13,0 mm v razmaku po 0,5 mm	205 208 L		
Modul za svedre - prazen Velikost izvrtine H1: 23,0 cm, L1: 37,0 cm, T1: 9,5 cm, T2: 20,0 cm Ø 1,0 mm do 13,0 mm v razmaku po 0,5 mm	205 208 L		





Spiralni svedri DIN 338 tip N, HSS-R

Visokozmogljiv valjan, parno obdelan spiralni sveder iz hitroreznega jekla. Zaradi proizvodnega postopka (brez prekinitve v strukturi) se material utrdi in postane bolj elastičen. Zaradi tega je bolj odporen na lom in primerna za robustne vrtnalne stroje.



Pakiranje: v PVC škatlicah

	<input checked="" type="checkbox"/>				<input checked="" type="checkbox"/>
Jeklo (N/mm ²) < 900	<input checked="" type="checkbox"/>		Medenina	<input type="checkbox"/>	
Jeklo (N/mm ²) < 1100	<input type="checkbox"/>		Bron	<input checked="" type="checkbox"/>	
Jeklo (N/mm ²) < 1300	<input type="checkbox"/>		Plastika	<input type="checkbox"/>	
Nerjaveče pločevine	<input type="checkbox"/>		Lito železo	<input type="checkbox"/>	
Aluminij	<input type="checkbox"/>		Titanova zlitina	<input type="checkbox"/>	



Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSS-R	
0,30	19,0	3,0	201 003	10
0,40	20,0	5,0	201 004	10
0,50	22,0	6,0	201 005	10
0,60	24,0	7,0	201 006	10
0,70	28,0	9,0	201 007	10
0,80	30,0	10,0	201 008	10
0,90	32,0	11,0	201 009	10
1,00	34,0	12,0	201 010	10
1,10	36,0	14,0	201 011	10
1,20	38,0	16,0	201 012	10
1,25	38,0	16,0	201 0125	10
1,30	38,0	16,0	201 013	10
1,40	40,0	18,0	201 014	10
1,50	40,0	18,0	201 015	10
1,60	43,0	20,0	201 016	10
1,70	43,0	20,0	201 017	10
1,75	46,0	20,0	201 0175	10
1,80	46,0	22,0	201 018	10
1,90	46,0	22,0	201 019	10
2,00	49,0	24,0	201 020	10
2,10	49,0	24,0	201 021	10
2,20	53,0	27,0	201 022	10
2,25	53,0	27,0	201 0225	10
2,30	53,0	27,0	201 023	10
2,40	57,0	30,0	201 024	10
2,50	57,0	30,0	201 025	10
2,60	57,0	30,0	201 026	10
2,70	61,0	33,0	201 027	10
2,75	61,0	33,0	201 0275	10
2,80	61,0	33,0	201 028	10
2,90	61,0	33,0	201 029	10
3,00	61,0	33,0	201 030	10
3,10	65,0	36,0	201 031	10
3,20	65,0	36,0	201 032	10
3,25	65,0	36,0	201 0325	10
3,30	65,0	36,0	201 033	10
3,40	70,0	39,0	201 034	10
3,50	70,0	39,0	201 035	10
3,60	70,0	39,0	201 036	10
3,70	70,0	39,0	201 037	10

Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSS-R	
3,75	70,0	39,0	201 0375	10
3,80	75,0	43,0	201 038	10
3,90	75,0	43,0	201 039	10
4,00	75,0	43,0	201 040	10
4,10	75,0	43,0	201 041	10
4,20	75,0	43,0	201 042	10
4,25	75,0	43,0	201 0425	10
4,30	80,0	47,0	201 043	10
4,40	80,0	47,0	201 044	10
4,50	80,0	47,0	201 045	10
4,60	80,0	47,0	201 046	10
4,70	80,0	47,0	201 047	10
4,75	80,0	47,0	201 0475	10
4,80	86,0	52,0	201 048	10
4,90	86,0	52,0	201 049	10
5,00	86,0	52,0	201 050	10
5,10	86,0	52,0	201 051	10
5,20	86,0	52,0	201 052	10
5,25	86,0	52,0	201 0525	10
5,30	86,0	52,0	201 053	10
5,40	93,0	57,0	201 054	10
5,50	93,0	57,0	201 055	10
5,60	93,0	57,0	201 056	10
5,70	93,0	57,0	201 057	10
5,75	93,0	57,0	201 0575	10
5,80	93,0	57,0	201 058	10
5,90	93,0	57,0	201 059	10
6,00	93,0	57,0	201 060	10
6,10	101,0	63,0	201 061	10
6,20	101,0	63,0	201 062	10
6,25	101,0	63,0	201 0625	10
6,30	101,0	63,0	201 063	10
6,40	101,0	63,0	201 064	10
6,50	101,0	63,0	201 065	10
6,60	101,0	63,0	201 066	10
6,70	101,0	63,0	201 067	10
6,75	101,0	63,0	201 0675	10
6,80	109,0	69,0	201 068	10
6,90	109,0	69,0	201 069	10
7,00	109,0	69,0	201 070	10

Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSS-R		Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSS-R	
7,10	109,0	69,0	201 071	10	10,50	133,0	87,0	201 105	5
7,20	109,0	69,0	201 072	10	10,60	133,0	87,0	201 106	5
7,25	109,0	69,0	201 0725	10	10,70	142,0	94,0	201 107	5
7,30	109,0	69,0	201 073	10	10,80	142,0	94,0	201 108	5
7,40	109,0	69,0	201 074	10	10,90	142,0	94,0	201 109	5
7,50	109,0	69,0	201 075	10	11,00	142,0	94,0	201 110	5
7,60	117,0	75,0	201 076	10	11,10	142,0	94,0	201 111	5
7,70	117,0	75,0	201 077	10	11,20	142,0	94,0	201 112	5
7,75	117,0	75,0	201 0775	10	11,30	142,0	94,0	201 113	5
7,80	117,0	75,0	201 078	10	11,40	142,0	94,0	201 114	5
7,90	117,0	75,0	201 079	10	11,50	142,0	94,0	201 115	5
8,00	117,0	75,0	201 080	10	11,60	142,0	94,0	201 116	5
8,10	117,0	75,0	201 081	10	11,70	142,0	94,0	201 117	5
8,20	117,0	75,0	201 082	10	11,80	142,0	94,0	201 118	5
8,25	117,0	75,0	201 0825	10	11,90	151,0	101,0	201 119	5
8,30	117,0	75,0	201 083	10	12,00	151,0	101,0	201 120	5
8,40	117,0	75,0	201 084	10	12,10	151,0	101,0	201 121	5
8,50	117,0	75,0	201 085	10	12,20	151,0	101,0	201 122	5
8,60	125,0	81,0	201 086	10	12,30	151,0	101,0	201 123	5
8,70	125,0	81,0	201 087	10	12,40	151,0	101,0	201 124	5
8,75	125,0	81,0	201 0875	10	12,50	151,0	101,0	201 125	5
8,80	125,0	81,0	201 088	10	12,60	151,0	101,0	201 126	5
8,90	125,0	81,0	201 089	10	12,70	151,0	101,0	201 127	5
9,00	125,0	81,0	201 090	10	12,80	151,0	101,0	201 128	5
9,10	125,0	81,0	201 091	10	12,90	151,0	101,0	201 129	5
9,20	125,0	81,0	201 092	10	13,00	151,0	101,0	201 130	5
9,25	125,0	81,0	201 0925	10	13,50	160,0	108,0	201 135	5
9,30	125,0	81,0	201 093	10	14,00	160,0	108,0	201 140	5
9,40	125,0	81,0	201 094	10	14,50	169,0	114,0	201 145	5
9,50	125,0	81,0	201 095	10	15,00	169,0	114,0	201 150	5
9,60	133,0	87,0	201 096	10	15,50	178,0	120,0	201 155	5
9,70	133,0	87,0	201 097	10	16,00	178,0	120,0	201 160	5
9,75	133,0	87,0	201 0975	10	16,50	184,0	125,0	201 165	1
9,80	133,0	87,0	201 098	10	17,00	184,0	125,0	201 170	1
9,90	133,0	87,0	201 099	10	17,50	191,0	130,0	201 175	1
10,00	133,0	87,0	201 100	10	18,00	191,0	130,0	201 180	1
10,10	133,0	87,0	201 101	10	18,50	198,0	135,0	201 185	1
10,20	133,0	87,0	201 102	10	19,00	198,0	135,0	201 190	1
10,30	133,0	87,0	201 103	10	19,50	205,0	140,0	201 195	1
10,40	133,0	87,0	201 104	10	20,00	205,0	140,0	201 200	1

Garniture spiralnih svedrov DIN 338 tip N, HSS-R

	HSS-R
Vsebuje 19 spiralnih svedrov DIN 338 tip N Ø 1,0 mm do 10,0 mm v razmaku po 0,5 mm v kovinski kaseti	205 212
Vsebuje 25 spiralnih svedrov DIN 338 tip N Ø 1,0 mm do 13,0 mm v razmaku po 0,5 mm v kovinski kaseti	205 213
Vsebuje 41 spiralnih svedrov DIN 338 tip N Ø 6,0 mm do 10,0 mm v razmaku po 0,1 mm v kovinski kaseti	205 218
Vsebuje 50 spiralnih svedrov DIN 338 tip N Ø 1,0 mm do 5,9 mm v razmaku po 0,1 mm v kovinski kaseti	205 217
Vsebuje 19 spiralnih svedrov DIN 338 tip N Ø 1,0 mm do 10,0 mm v razmaku po 0,5 mm v PVC škatli	205 212 RO
Vsebuje 25 spiralnih svedrov DIN 338 tip N Ø 1,0 mm do 13,0 mm v razmaku po 0,5 mm v PVC škatli	205 213 RO



205 212



Spiralni svedri DIN 338 tip N, s postruženim stblom

Idealen za vrtanje večjih lukenj na vseh vrtnih strojih z vpetjem stebra do 13,0 mm.

Pakiranje: v PVC škatlicah



Jeklo (N/mm ²) < 900	■	■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100			■
Jeklo (N/mm ²) < 1300			
Nerjaveče pločevine		□	■
Aluminij	□	■	■

Medenina	□	■	■
Bron	■	□	
Plastika		■	■
Lito železo	□	□	□
Titanova zlitina			

Ø1 mm	L1 mm	Ø2 mm	L2 mm	HSS-R		HSS-G		HSSE Co 5	
10,50	133,0	10,0	30,0	200 105	1	200 4 105	1	200 5 105	1
11,00	142,0	10,0	30,0	200 110	1	200 4 110	1	200 5 110	1
11,50	142,0	10,0	30,0	200 115	1	200 4 115	1	200 5 115	1
12,00	151,0	10,0	30,0	200 120	1	200 4 120	1	200 5 120	1
12,50	151,0	10,0	30,0	200 125	1	200 4 125	1	200 5 125	1
13,00	151,0	10,0	30,0	200 130	1	200 4 130	1	200 5 130	1
13,50	160,0	10,0	30,0	200 135	1	200 4 135	1	200 5 135	1
14,00	160,0	10,0	30,0	200 140	1	200 4 140	1	200 5 140	1
14,50	169,0	10,0	30,0	200 145	1	200 4 145	1	200 5 145	1
15,00	169,0	10,0	30,0	200 150	1	200 4 150	1	200 5 150	1
15,50	178,0	10,0	30,0	200 155	1	200 4 155	1	200 5 155	1
16,00	178,0	10,0	30,0	200 160	1	200 4 160	1	200 5 160	1
16,50	184,0	13,0	35,0	200 165	1	200 4 165	1	200 5 165	1
17,00	184,0	13,0	35,0	200 170	1	200 4 170	1	200 5 170	1
17,50	191,0	13,0	35,0	200 175	1	200 4 175	1	200 5 175	1
18,00	191,0	13,0	35,0	200 180	1	200 4 180	1	200 5 180	1
18,50	198,0	13,0	35,0	200 185	1	200 4 185	1	200 5 185	1
19,00	198,0	13,0	35,0	200 190	1	200 4 190	1	200 5 190	1
19,50	205,0	13,0	35,0	200 195	1	200 4 195	1	200 5 195	1
20,00	205,0	13,0	35,0	200 200	1	200 4 200	1	200 5 200	1
22,00	205,0	13,0	35,0	200 220	1	—	—	—	—
24,00	205,0	13,0	35,0	200 240	1	—	—	—	—
25,00	205,0	13,0	35,0	200 250	1	—	—	—	—



Spiralni svedri DIN 338 tip N, karbidna trdina K 20

Visoko zmogljiv spiralni sveder iz karbidne trdine K 20, primeren za jekla z visoko trdnostjo pri visokih rezalnih hitrostih.



Pakiranje: v PVC škatlicah

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100	■	Bron	■
Jeklo (N/mm ²) < 1300	■	Plastika	■
Nerjaveče pločevine	■	Lito železo	■
Aluminij	■	Titanova zlitina	■

Ø mm	L1 mm	L2 mm	TC	TiAlN	
3,00	61,0	33,0	814 030		1
3,50	70,0	39,0	814 035		1
4,00	75,0	43,0	814 040		1
4,50	80,0	47,0	814 045		1
5,00	86,0	52,0	814 050		1
5,50	93,0	57,0	814 055		1
6,00	93,0	57,0	814 060		1
6,50	101,0	63,0	814 065		1
7,00	109,0	69,0	814 070		1
7,50	109,0	69,0	814 075		1
8,00	117,0	75,0	814 080		1
8,50	117,0	75,0	814 085		1
9,00	125,0	81,0	814 090		1
9,50	125,0	81,0	814 095		1
10,00	133,0	87,0	814 100		1
10,50	133,0	87,0	814 105		1
11,00	142,0	94,0	814 110		1
11,50	142,0	94,0	814 115		1
12,00	151,0	101,0	814 120		1
12,50	151,0	101,0	814 125		1
13,00	151,0	101,0	814 130		1



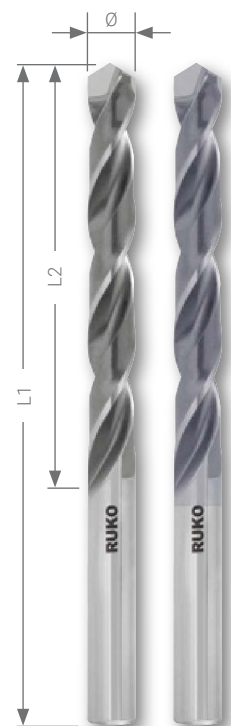


Spiralni svedri DIN 338 tip N, z vstavljenimi rezalnima ploščicama

Visokozmogljiv spiralni sveder z vstavljenima karbidnima ploščicama iz drobnozrnatega materiala K20, ki je primeren za univerzalno uporabo in jekla z visoko trdnostjo. Vrtnanje v jekla z visoko trdnostjo obvezno hlajenje. Zelo priporočljiv za vrtnanje v lito železo.

Pakiranje: v PVC škatlicah

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	■	Medenina	■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100	■	■	Bron	□	■
Jeklo (N/mm ²) < 1300	□	□	Plastika	■	■
Nerjaveče pločevine	■	■	Lito železo	■	■
Aluminij	■	■	Titanova zlitina	□	■



Ø mm	L1 mm	L2 mm			
2,00	49,0	24,0	815 020	1	
2,50	57,0	30,0	815 025	1	
3,00	61,0	33,0	815 030	1	
3,30	65,0	36,0	815 033	1	
3,50	70,0	39,0	815 035	1	
4,00	75,0	43,0	815 040	1	
4,20	75,0	43,0	815 042	1	
4,50	80,0	47,0	815 045	1	
5,00	86,0	52,0	815 050	1	
5,50	93,0	57,0	815 055	1	
6,00	93,0	57,0	815 060	1	
6,50	101,0	63,0	815 065	1	
6,80	109,0	69,0	815 068	1	
7,00	109,0	69,0	815 070	1	
7,50	109,0	69,0	815 075	1	
8,00	117,0	75,0	815 080	1	
8,50	117,0	75,0	815 085	1	
9,00	125,0	81,0	815 090	1	
9,50	125,0	81,0	815 095	1	
10,00	133,0	87,0	815 100	1	
10,20	133,0	87,0	815 102	1	
10,50	133,0	87,0	815 105	1	
11,00	142,0	94,0	815 110	1	
11,50	142,0	94,0	815 115	1	
12,00	151,0	101,0	815 120	1	
12,50	151,0	101,0	815 125	1	
13,00	151,0	101,0	815 130	1	

815 020 C	1		
815 025 C	1		
815 030 C	1		
815 033 C	1		
815 035 C	1		
815 040 C	1		
815 042 C	1		
815 045 C	1		
815 050 C	1		
815 055 C	1		
815 060 C	1		
815 065 C	1		
815 068 C	1		
815 070 C	1		
815 075 C	1		
815 080 C	1		
815 085 C	1		
815 090 C	1		
815 095 C	1		
815 100 C	1		
815 102 C	1		
815 105 C	1		
815 110 C	1		
815 115 C	1		
815 120 C	1		
815 125 C	1		
815 130 C	1		



Spiralni svedri DIN 338 tip N, z vstavljenimi rezalnimi ploščicami

	 TC	 TC
Vsebuje 17 spiralnih svedrov DIN 338 tip N Ø 2,0 mm do 10,0 mm v razmaku po 0,5 mm v kovinski kaseti	815 214	815 214 C
Vsebuje 23 spiralnih svedrov DIN 338 tip N Ø 2,0 mm do 13,0 mm v razmaku po 0,5 mm v kovinski kaseti	815 215	815 215 C
Vsebuje 17 spiralnih svedrov DIN 338 tip N Ø 2,0 mm do 10,0 mm v razmaku po 0,5 mm v PVC škatli	815 214 RO	815 214 CRO
Vsebuje 23 spiralnih svedrov DIN 338 tip N Ø 2,0 mm do 13,0 mm v razmaku po 0,5 mm v PVC škatli	815 215 RO	815 215 CRO





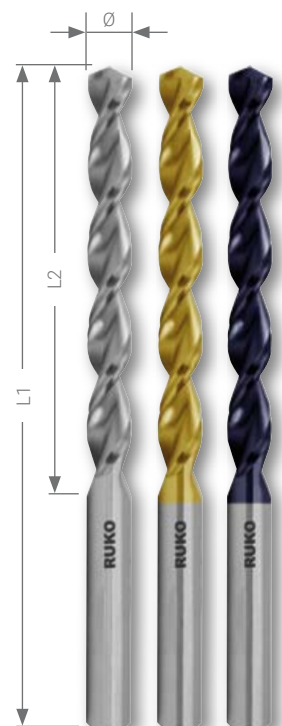
Spiralni svedri DIN 338 TL 3000 v inch dimenzijah

Stabilen večnamenski sveder z ojačenim jedrom svedra in parabolično oblikovanim utorom za idealno odvajanje ostružkov. Odlični za vrtnanje materialov s srednjimi in dolgimi ostružki. Zaradi debelega jedra in specialnega utora za ostružke z zaobljenim zadnjim robom je ta sveder izredno primeren za področja uporabe, kjer je potrebna visoka zmogljivost. V širokem območju pokriva tipe N, H in W.

Pakiranje: v PVC škatlicah

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100		□	■
Jeklo (N/mm ²) < 1300			
Nerjaveče pločevine		□	■
Aluminij	■		■

Medenina	■	■	■
Bron	□	□	■
Plastika	■	■	■
Lito železo	□	□	□
Titanova zlitina			



Ø v inch	Ø mm	L1 v inch	L2 v inch						
1/16	1,59	1 7/8	7/8	258 801	10	258 801 T	10	258 801 F	10
5/64	1,98	2	1	258 802	10	258 802 T	10	258 802 F	10
3/32	2,38	2 1/4	1 1/4	258 803	10	258 803 T	10	258 803 F	10
7/64	2,78	2 5/8	1 1/2	258 804	10	258 804 T	10	258 804 F	10
1/8	3,18	2 3/4	1 5/8	258 805	10	258 805 T	10	258 805 F	10
9/64	3,57	2 7/8	1 3/4	258 806	10	258 806 T	10	258 806 F	10
5/32	3,97	3 1/8	2	258 807	10	258 807 T	10	258 807 F	10
11/64	4,37	3 1/4	2 1/8	258 808	10	258 808 T	10	258 808 F	10
3/16	4,76	3 1/2	2 5/16	258 809	10	258 809 T	10	258 809 F	10
13/64	5,16	3 5/8	2 7/16	258 810	10	258 810 T	10	258 810 F	10
7/32	5,56	3 3/4	2 1/2	258 811	10	258 811 T	10	258 811 F	10
15/64	5,95	3 7/8	2 5/8	258 812	10	258 812 T	10	258 812 F	10
1/4	6,35	4	2 3/4	258 813	10	258 813 T	10	258 813 F	10
17/64	6,75	4 1/8	2 7/8	258 814	10	258 814 T	10	258 814 F	10
9/32	7,14	4 1/4	2 15/16	258 815	10	258 815 T	10	258 815 F	10
19/64	7,54	4 3/8	3 1/16	258 816	10	258 816 T	10	258 816 F	10
5/16	7,94	4 1/2	3 3/16	258 817	10	258 817 T	10	258 817 F	10
21/64	8,33	4 5/8	3 5/16	258 818	10	258 818 T	10	258 818 F	10
11/32	8,73	4 3/4	3 7/16	258 819	10	258 819 T	10	258 819 F	10
23/64	9,13	4 7/8	3 1/2	258 820	10	258 820 T	10	258 820 F	10
3/8	9,53	5	3 5/8	258 821	10	258 821 T	10	258 821 F	10
25/64	9,92	5 1/8	3 3/4	258 822	10	258 822 T	10	258 822 F	10
13/32	10,32	5 1/4	3 7/8	258 823	10	258 823 T	10	258 823 F	10
27/64	10,72	5 3/8	3 15/16	258 824	5	258 824 T	5	258 824 F	5
7/16	11,11	5 1/2	4 1/16	258 825	5	258 825 T	5	258 825 F	5
29/64	11,51	5 5/8	4 3/16	258 826	5	258 826 T	5	258 826 F	5
15/32	11,91	5 3/4	4 5/16	258 827	5	258 827 T	5	258 827 F	5
31/64	12,30	5 7/8	4 3/8	258 828	5	258 828 T	5	258 828 F	5
1/2	12,70	6	4 1/2	258 829	5	258 829 T	5	258 829 F	5

Garniture spiralnih svedrov DIN 338 TL 3000 z inch dimenzijami

Vsebuje 21 spiralnih svedrov DIN 338 TL 3000 Ø 1/16" do 3/8" v razmaku po 1/64" v kovinski kaseti	258 850	258 850 T	258 850 F
Vsebuje 29 spiralnih svedrov DIN 338 TL 3000 Ø 1/16" do 1/2" v razmaku po 1/64" v kovinski kaseti	258 851	258 851 T	258 851 F

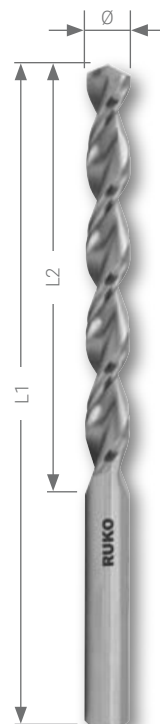


Spiralni svedri DIN 338 UTL 3000 v inč dimenzijah

Stabilen večnamenski sveder z ojačenim jedrom svedra in parabolično oblikovanim utorom za idealno odvajanje ostružkov. Idealen za vrtnje materialov s srednjimi in dolgimi ostružki. Zaradi debelega jedra in specialnega utora za ostružke z zaobljenim zadnjim robom je ta sveder izredno primeren za področja uporabe, kjer je potrebna visoka zmogljivost. V širokem območju pokriva tipe N, H in W.

Pakiranje: v PVC škatlicah

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100	■	Bron	□
Jeklo (N/mm ²) < 1300		Plastika	■
Nerjaveče pločevine	■	Lito železo	□
Aluminij	■	Titanova zlitina	



Ø v inch	Ø mm	L1 v inch	L2 v inch		
1/16	1,59	1 7/8	7/8	229 801	10
5/64	1,98	2	1	229 802	10
3/32	2,38	2 1/4	1 1/4	229 803	10
7/64	2,78	2 5/8	1 1/2	229 804	10
1/8	3,18	2 3/4	1 5/8	229 805	10
9/64	3,57	2 7/8	1 3/4	229 806	10
5/32	3,97	3 1/8	2	229 807	10
11/64	4,37	3 1/4	2 1/8	229 808	10
3/16	4,76	3 1/2	2 5/16	229 809	10
13/64	5,16	3 5/8	2 7/16	229 810	10
7/32	5,56	3 3/4	2 1/2	229 811	10
15/64	5,95	3 7/8	2 5/8	229 812	10
1/4	6,35	4	2 3/4	229 813	10
17/64	6,75	4 1/8	2 7/8	229 814	10
9/32	7,14	4 1/4	2 15/16	229 815	10
19/64	7,54	4 3/8	3 1/16	229 816	10
5/16	7,94	4 1/2	3 3/16	229 817	10
21/64	8,33	4 5/8	3 5/16	229 818	10
11/32	8,73	4 3/4	3 7/16	229 819	10
23/64	9,13	4 7/8	3 1/2	229 820	10
3/8	9,53	5	3 5/8	229 821	10
25/64	9,92	5 1/8	3 3/4	229 822	10
13/32	10,32	5 1/4	3 7/8	229 823	10
27/64	10,72	5 3/8	3 15/16	229 824	5
7/16	11,11	5 1/2	4 1/16	229 825	5
29/64	11,51	5 5/8	4 3/16	229 826	5
15/32	11,91	5 3/4	4 5/16	229 827	5
31/64	12,30	5 7/8	4 3/8	229 828	5
1/2	12,70	6	4 1/2	229 829	5

Garniture spiralnih svedrov DIN 338 UTL 3000 z inch dimenzijami

Vsebuje 21 spiralnih svedrov DIN 338 UTL 3000 Ø 1/16" do 3/8" v razmaku po 1/64" v kovinski kaseti	229 850
Vsebuje 29 spiralnih svedrov DIN 338 UTL 3000 Ø 1/16" do 1/2" v razmaku po 1/64" v kovinski kaseti	229 851





Spiralni svedri din 338 tip va v inč dimenzijah

Močan sveder za velike obremenitve, desno smerno rezanje in izrazito temperaturno obstojen. Idealne za vrtanje visoko trdnih, kislinško in temperaturno odpornih jekel.

Pakiranje: v PVC škatlicah

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100	■	Bron	□
Jeklo (N/mm ²) < 1300	■	Plastika	■
Nerjaveče pločevine	■	Lito železo	□
Aluminij	■	Titanova zlitina	■



Ø v inch	Ø mm	L1 v inch	L2 v inch	HSSE Co 5	
1/16	1,59	1 7/8	7/8	215 801	10
5/64	1,98	2	1	215 802	10
3/32	2,38	2 1/4	1 1/4	215 803	10
7/64	2,78	2 5/8	1 1/2	215 804	10
1/8	3,18	2 3/4	1 5/8	215 805	10
9/64	3,57	2 7/8	1 3/4	215 806	10
5/32	3,97	3 1/8	2	215 807	10
11/64	4,37	3 1/4	2 1/8	215 808	10
3/16	4,76	3 1/2	2 5/16	215 809	10
13/64	5,16	3 5/8	2 7/16	215 810	10
7/32	5,56	3 3/4	2 1/2	215 811	10
15/64	5,95	3 7/8	2 5/8	215 812	10
1/4	6,35	4	2 3/4	215 813	10
17/64	6,75	4 1/8	2 7/8	215 814	10
9/32	7,14	4 1/4	2 15/16	215 815	10
19/64	7,54	4 3/8	3 1/16	215 816	10
5/16	7,94	4 1/2	3 3/16	215 817	10
21/64	8,33	4 5/8	3 5/16	215 818	10
11/32	8,73	4 3/4	3 7/16	215 819	10
23/64	9,13	4 7/8	3 1/2	215 820	10
3/8	9,53	5	3 5/8	215 821	10
25/64	9,92	5 1/8	3 3/4	215 822	10
13/32	10,32	5 1/4	3 7/8	215 823	10
27/64	10,72	5 3/8	3 15/16	215 824	5
7/16	11,11	5 1/2	4 1/16	215 825	5
29/64	11,51	5 5/8	4 3/16	215 826	5
15/32	11,91	5 3/4	4 5/16	215 827	5
31/64	12,30	5 7/8	4 3/8	215 828	5
1/2	12,70	6	4 1/2	215 829	5

Garniture spiralnih svedrov DIN 338 tip VA z inch dimenzijami

Vsebuje 21 spiralnih svedrov DIN 338 tip VA Ø 1/16" do 3/8" v razmaku po 1/64" v kovinski kaseti	215 850
Vsebuje 29 spiralnih svedrov DIN 338 tip VA Ø 1/16" do 1/2" v razmaku po 1/64" v kovinski kaseti	215 851





Spiralni svedri DIN 338 tip N v inch dimenzijah

Visoko zmogljiv, brušen standardni spiralni sveder iz visoko zmogljivega hitroreznega jekla. V celoti brušen spiralni sveder ima zelo visoko preciznost. Zaradi deljene konice sveder omogoča dobro centriranje; potreben manjši pritisk pri vrтанju.

Pakiranje: v PVC škatlicah

Jeklo (N/mm ²) < 900	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Jeklo (N/mm ²) < 1100	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Jeklo (N/mm ²) < 1300	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Nerjaveče pločevine	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Aluminij	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Medenina	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Bron	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Plastika	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Lito železo	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Titanova zlitina	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Ø v inch	Ø mm	L1 v inch	L2 v inch	HSS-G	
1/16	1,59	1 7/8	7/8	214 801	10
5/64	1,98	2	1	214 802	10
3/32	2,38	2 1/4	1 1/4	214 803	10
7/64	2,78	2 5/8	1 1/2	214 804	10
1/8	3,18	2 3/4	1 5/8	214 805	10
9/64	3,57	2 7/8	1 3/4	214 806	10
5/32	3,97	3 1/8	2	214 807	10
11/64	4,37	3 1/4	2 1/8	214 808	10
3/16	4,76	3 1/2	2 5/16	214 809	10
13/64	5,16	3 5/8	2 7/16	214 810	10
7/32	5,56	3 3/4	2 1/2	214 811	10
15/64	5,95	3 7/8	2 5/8	214 812	10
1/4	6,35	4	2 3/4	214 813	10
17/64	6,75	4 1/8	2 7/8	214 814	10
9/32	7,14	4 1/4	2 15/16	214 815	10
19/64	7,54	4 3/8	3 1/16	214 816	10
5/16	7,94	4 1/2	3 3/16	214 817	10
21/64	8,33	4 5/8	3 5/16	214 818	10
11/32	8,73	4 3/4	3 7/16	214 819	10
23/64	9,13	4 7/8	3 1/2	214 820	10
3/8	9,53	5	3 5/8	214 821	10
25/64	9,92	5 1/8	3 3/4	214 822	10
13/32	10,32	5 1/4	3 7/8	214 823	10
27/64	10,72	5 3/8	3 15/16	214 824	5
7/16	11,11	5 1/2	4 1/16	214 825	5
29/64	11,51	5 5/8	4 3/16	214 826	5
15/32	11,91	5 3/4	4 5/16	214 827	5
31/64	12,30	5 7/8	4 3/8	214 828	5
1/2	12,70	6	4 1/2	214 829	5

HSS-G	TIN	
250 801 T	10	
250 802 T	10	
250 803 T	10	
250 804 T	10	
250 805 T	10	
250 806 T	10	
250 807 T	10	
250 808 T	10	
250 809 T	10	
250 810 T	10	
250 811 T	10	
250 812 T	10	
250 813 T	10	
250 814 T	10	
250 815 T	10	
250 816 T	10	
250 817 T	10	
250 818 T	10	
250 819 T	10	
250 820 T	10	
250 821 T	10	
250 822 T	10	
250 823 T	10	
250 824 T	5	
250 825 T	5	
250 826 T	5	
250 827 T	5	
250 828 T	5	
250 829 T	5	

Garniture spiralnih svedrov DIN 338 tip N z inch dimenzijami

	HSS-G	HSS-G TIN
Vsebuje 21 spiralnih svedrov DIN 338 tip N Ø 1/16" do 3/8" v razmaku po 1/64" v kovinski kaseti	214 850	250 850 T
Vsebuje 29 spiralnih svedrov DIN 338 tip N Ø 1/16" do 1/2" v razmaku po 1/64" v kovinski kaseti	214 851	250 851 T



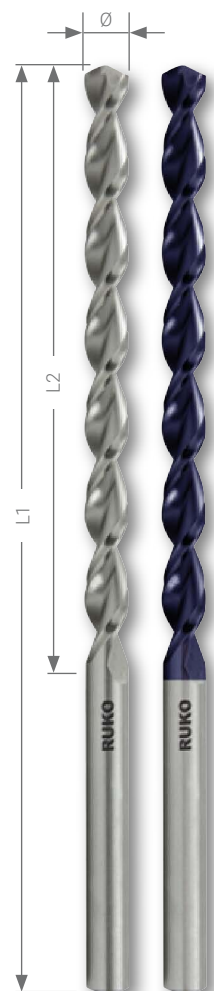


Spiralni svedri DIN 340 TL 3000, HSSE-Co 5





Zelo stabilen večnamenski sveder z odlično temperaturno odpornostjo, ojačenim jedrom svedra in parabolično oblikovanim utorom za idealno odvajanje ostružkov. Idealen za vrtnanje materialov s srednjimi in dolgimi ostružki. Zaradi debelega jedra in specialnega utora za ostružke z zaobljenim zadnjim robom je ta sveder izredno primeren za področja uporabe, kjer je zahtevana visoka zmogljivost. V širokem območju pokriva tipe N, H in W.

Pakiranje: v PVC škatlicah

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	■	Medenina	■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100	□	■	Bron	□	■
Jeklo (N/mm ²) < 1300		□	Plastika	■	■
Nerjaveče pločevine	■	■	Lito železo	□	□
Aluminij	■	■	Titanova zlitina		



Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSSE Co 5		HSSE Co 5	TITAN	
2,50	95,0	62,0	253 025	10	253 025 F		10
3,00	100,0	66,0	253 030	10	253 030 F		10
3,10	106,0	69,0	253 031	10	253 031 F		10
3,20	106,0	69,0	253 032	10	253 032 F		10
3,30	106,0	69,0	253 033	10	253 033 F		10
3,40	112,0	73,0	253 034	10	253 034 F		10
3,50	112,0	73,0	253 035	10	253 035 F		10
3,60	112,0	73,0	253 036	10	253 036 F		10
3,70	112,0	73,0	253 037	10	253 037 F		10
3,80	119,0	78,0	253 038	10	253 038 F		10
3,90	119,0	78,0	253 039	10	253 039 F		10
4,00	119,0	78,0	253 040	10	253 040 F		10
4,10	119,0	78,0	253 041	10	253 041 F		10
4,20	119,0	78,0	253 042	10	253 042 F		10
4,30	126,0	82,0	253 043	10	253 043 F		10
4,40	126,0	82,0	253 044	10	253 044 F		10
4,50	126,0	82,0	253 045	10	253 045 F		10
4,60	126,0	82,0	253 046	10	253 046 F		10
4,70	126,0	82,0	253 047	10	253 047 F		10
4,80	132,0	87,0	253 048	10	253 048 F		10
4,90	132,0	87,0	253 049	10	253 049 F		10
5,00	132,0	87,0	253 050	10	253 050 F		10
5,10	132,0	87,0	253 051	10	253 051 F		10
5,20	132,0	87,0	253 052	10	253 052 F		10
5,30	132,0	87,0	253 053	10	253 053 F		10
5,40	139,0	91,0	253 054	10	253 054 F		10
5,50	139,0	91,0	253 055	10	253 055 F		10
5,60	139,0	91,0	253 056	10	253 056 F		10
5,70	139,0	91,0	253 057	10	253 057 F		10
5,80	139,0	91,0	253 058	10	253 058 F		10
5,90	139,0	91,0	253 059	10	253 059 F		10
6,00	139,0	91,0	253 060	10	253 060 F		10
6,10	148,0	97,0	253 061	10	253 061 F		10
6,20	148,0	97,0	253 062	10	253 062 F		10
6,30	148,0	97,0	253 063	10	253 063 F		10

Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSSE Co 5		HSSE Co 5 TiAlN	
						
6,40	148,0	97,0	253 064	10	253 064 F	10
6,50	148,0	97,0	253 065	10	253 065 F	10
6,60	148,0	97,0	253 066	10	253 066 F	10
6,70	148,0	97,0	253 067	10	253 067 F	10
6,80	156,0	102,0	253 068	10	253 068 F	10
6,90	156,0	102,0	253 069	10	253 069 F	10
7,00	156,0	102,0	253 070	10	253 070 F	10
7,10	156,0	102,0	253 071	10	253 071 F	10
7,20	156,0	102,0	253 072	10	253 072 F	10
7,30	156,0	102,0	253 073	10	253 073 F	10
7,40	156,0	102,0	253 074	10	253 074 F	10
7,50	156,0	102,0	253 075	10	253 075 F	10
7,60	165,0	109,0	253 076	10	253 076 F	10
7,70	165,0	109,0	253 077	10	253 077 F	10
7,80	165,0	109,0	253 078	10	253 078 F	10
7,90	165,0	109,0	253 079	10	253 079 F	10
8,00	165,0	109,0	253 080	10	253 080 F	10
8,10	165,0	109,0	253 081	10	253 081 F	10
8,20	165,0	109,0	253 082	10	253 082 F	10
8,30	165,0	109,0	253 083	10	253 083 F	10
8,40	165,0	109,0	253 084	10	253 084 F	10
8,50	165,0	109,0	253 085	10	253 085 F	10
8,60	175,0	115,0	253 086	10	253 086 F	10
8,70	175,0	115,0	253 087	10	253 087 F	10
8,80	175,0	115,0	253 088	10	253 088 F	10
8,90	175,0	115,0	253 089	10	253 089 F	10
9,00	175,0	115,0	253 090	10	253 090 F	10
9,10	175,0	115,0	253 091	10	253 091 F	10
9,20	175,0	115,0	253 092	10	253 092 F	10
9,30	175,0	115,0	253 093	10	253 093 F	10
9,40	175,0	115,0	253 094	10	253 094 F	10
9,50	175,0	115,0	253 095	10	253 095 F	10
9,60	184,0	121,0	253 096	10	253 096 F	10
9,70	184,0	121,0	253 097	10	253 097 F	10
9,80	184,0	121,0	253 098	10	253 098 F	10
9,90	184,0	121,0	253 099	10	253 099 F	10
10,00	184,0	121,0	253 100	10	253 100 F	10
10,50	184,0	121,0	253 105	5	253 105 F	5
11,00	195,0	128,0	253 110	5	253 110 F	5
11,50	195,0	128,0	253 115	5	253 115 F	5
12,00	205,0	134,0	253 120	5	253 120 F	5
12,50	205,0	134,0	253 125	5	253 125 F	5
13,00	205,0	134,0	253 130	5	253 130 F	5



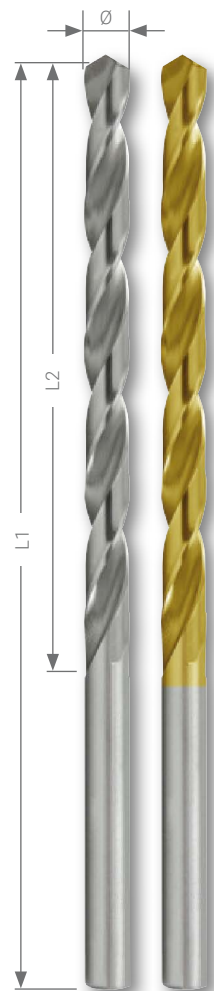






Spiralni svedri DIN 340 tip N, HSS-G

Visoko zmogljiv, brušen standardni spiralni sveder iz visoko zmogljivega hitroreznega jekla. V celoti brušen spiralni sveder ima zelo visoko natančnost.

Pakiranje: v PVC škatlicah

					
Jeklo (N/mm ²) < 900	■	■	Medenina	■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100		□	Bron	□	□
Jeklo (N/mm ²) < 1300			Plastika	■	■
Nerjaveče pločevine		□	Lito železo	□	□
Aluminij	■		Titanova zlitina		



Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSS-G 		HSS-G 	TIN 
2,50	95,0	62,0	203 025	10	203 025 T	10
3,00	100,0	66,0	203 030	10	203 030 T	10
3,10	106,0	69,0	203 031	10	203 031 T	10
3,20	106,0	69,0	203 032	10	203 032 T	10
3,30	106,0	69,0	203 033	10	203 033 T	10
3,40	112,0	73,0	203 034	10	203 034 T	10
3,50	112,0	73,0	203 035	10	203 035 T	10
3,60	112,0	73,0	203 036	10	203 036 T	10
3,70	112,0	73,0	203 037	10	203 037 T	10
3,80	119,0	78,0	203 038	10	203 038 T	10
3,90	119,0	78,0	203 039	10	203 039 T	10
4,00	119,0	78,0	203 040	10	203 040 T	10
4,10	119,0	78,0	203 041	10	203 041 T	10
4,20	119,0	78,0	203 042	10	203 042 T	10
4,30	126,0	82,0	203 043	10	203 043 T	10
4,40	126,0	82,0	203 044	10	203 044 T	10
4,50	126,0	82,0	203 045	10	203 045 T	10
4,60	126,0	82,0	203 046	10	203 046 T	10
4,70	126,0	82,0	203 047	10	203 047 T	10
4,80	132,0	87,0	203 048	10	203 048 T	10
4,90	132,0	87,0	203 049	10	203 049 T	10
5,00	132,0	87,0	203 050	10	203 050 T	10
5,10	132,0	87,0	203 051	10	203 051 T	10
5,20	132,0	87,0	203 052	10	203 052 T	10
5,30	132,0	87,0	203 053	10	203 053 T	10
5,40	139,0	91,0	203 054	10	203 054 T	10
5,50	139,0	91,0	203 055	10	203 055 T	10
5,60	139,0	91,0	203 056	10	203 056 T	10
5,70	139,0	91,0	203 057	10	203 057 T	10
5,80	139,0	91,0	203 058	10	203 058 T	10
5,90	139,0	91,0	203 059	10	203 059 T	10
6,00	139,0	91,0	203 060	10	203 060 T	10
6,10	148,0	97,0	203 061	10	203 061 T	10
6,20	148,0	97,0	203 062	10	203 062 T	10
6,30	148,0	97,0	203 063	10	203 063 T	10

Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSS-G		HSS-G TiN	
			Icon	Quantity	Icon	Quantity
6,40	148,0	97,0	203 064	10	203 064 T	10
6,50	148,0	97,0	203 065	10	203 065 T	10
6,60	148,0	97,0	203 066	10	203 066 T	10
6,70	148,0	97,0	203 067	10	203 067 T	10
6,80	156,0	102,0	203 068	10	203 068 T	10
6,90	156,0	102,0	203 069	10	203 069 T	10
7,00	156,0	102,0	203 070	10	203 070 T	10
7,10	156,0	102,0	203 071	10	203 071 T	10
7,20	156,0	102,0	203 072	10	203 072 T	10
7,30	156,0	102,0	203 073	10	203 073 T	10
7,40	156,0	102,0	203 074	10	203 074 T	10
7,50	156,0	102,0	203 075	10	203 075 T	10
7,60	165,0	109,0	203 076	10	203 076 T	10
7,70	165,0	109,0	203 077	10	203 077 T	10
7,80	165,0	109,0	203 078	10	203 078 T	10
7,90	165,0	109,0	203 079	10	203 079 T	10
8,00	165,0	109,0	203 080	10	203 080 T	10
8,10	165,0	109,0	203 081	10	203 081 T	10
8,20	165,0	109,0	203 082	10	203 082 T	10
8,30	165,0	109,0	203 083	10	203 083 T	10
8,40	165,0	109,0	203 084	10	203 084 T	10
8,50	165,0	109,0	203 085	10	203 085 T	10
8,60	175,0	115,0	203 086	10	203 086 T	10
8,70	175,0	115,0	203 087	10	203 087 T	10
8,80	175,0	115,0	203 088	10	203 088 T	10
8,90	175,0	115,0	203 089	10	203 089 T	10
9,00	175,0	115,0	203 090	10	203 090 T	10
9,10	175,0	115,0	203 091	10	203 091 T	10
9,20	175,0	115,0	203 092	10	203 092 T	10
9,30	175,0	115,0	203 093	10	203 093 T	10
9,40	175,0	115,0	203 094	10	203 094 T	10
9,50	175,0	115,0	203 095	10	203 095 T	10
9,60	184,0	121,0	203 096	10	203 096 T	10
9,70	184,0	121,0	203 097	10	203 097 T	10
9,80	184,0	121,0	203 098	10	203 098 T	10
9,90	184,0	121,0	203 099	10	203 099 T	10
10,00	184,0	121,0	203 100	10	203 100 T	10
10,50	184,0	121,0	203 105	5	203 105 T	5
11,00	195,0	128,0	203 110	5	203 110 T	5
11,50	195,0	128,0	203 115	5	203 115 T	5
12,00	205,0	134,0	203 120	5	203 120 T	5
12,50	205,0	134,0	203 125	5	203 125 T	5
13,00	205,0	134,0	203 130	5	203 130 T	5





Spiralni svedri DIN 1869 TL 3000, HSS-G - extra dolgi

Sveder za specialne namene. Idealen za vrtanje globokih lukenj v bolj zahtevnih pogojih. Primeren za vrtanje v vse običajne materiale.

Primeren za vsa vrtnja v vse normalne materiale. Pri vrtanju globokih lukenj uporabljajte majhen pomik s pogostim izvlekom svedra iz izvrtine zaradi čiščenja in ohranitve kvalitete. Visoka natančnost vrtanja.

Pakiranje: v PVC škatlicah

Jeklo (N/mm ²) < 900	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100	
Jeklo (N/mm ²) < 1300	
Nerjaveče pločevine	
Aluminij	■

Medenina	■
Bron	□
Plastika	■
Lito železo	□
Titanova zlitina	

Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSS-G	
2,00	125,0	85,0	254 020	1
2,50	140,0	95,0	254 025	1
3,00	150,0	100,0	254 030	1
3,20	155,0	105,0	254 032	1
3,30	155,0	105,0	254 033	1
3,50	165,0	115,0	254 035	1
4,00	175,0	120,0	254 040	1
4,20	175,0	120,0	254 042	1
4,50	185,0	125,0	254 045	1
5,00	195,0	135,0	254 050	1
5,50	205,0	140,0	254 055	1
6,00	205,0	140,0	254 060	1
6,50	215,0	150,0	254 065	1

Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSS-G	
7,00	225,0	155,0	254 070	1
7,50	225,0	155,0	254 075	1
8,00	240,0	165,0	254 080	1
8,50	240,0	165,0	254 085	1
9,00	250,0	175,0	254 090	1
9,50	250,0	175,0	254 095	1
10,00	265,0	185,0	254 100	1
10,50	265,0	185,0	254 105	1
11,00	280,0	195,0	254 110	1
11,50	280,0	195,0	254 115	1
12,00	295,0	205,0	254 120	1
12,50	295,0	205,0	254 125	1
13,00	295,0	205,0	254 130	1

3,00	190,0	130,0	255 030	1
3,20	200,0	135,0	255 032	1
3,30	200,0	135,0	255 033	1
3,50	210,0	145,0	255 035	1
4,00	220,0	150,0	255 040	1
4,20	220,0	150,0	255 042	1
4,50	235,0	160,0	255 045	1
5,00	245,0	170,0	255 050	1
5,50	260,0	180,0	255 055	1
6,00	260,0	180,0	255 060	1
6,50	275,0	190,0	255 065	1
7,00	290,0	200,0	255 070	1

7,50	290,0	200,0	255 075	1
8,00	305,0	210,0	255 080	1
8,50	305,0	210,0	255 085	1
9,00	320,0	220,0	255 090	1
9,50	320,0	220,0	255 095	1
10,00	340,0	235,0	255 100	1
10,50	340,0	235,0	255 105	1
11,00	365,0	250,0	255 110	1
11,50	365,0	250,0	255 115	1
12,00	375,0	260,0	255 120	1
12,50	375,0	260,0	255 125	1
13,00	375,0	260,0	255 130	1

3,50	265,0	180,0	256 035	1
4,00	280,0	190,0	256 040	1
4,20	280,0	190,0	256 042	1
4,50	295,0	200,0	256 045	1
5,00	315,0	210,0	256 050	1
5,50	330,0	225,0	256 055	1
6,00	330,0	225,0	256 060	1
6,50	350,0	235,0	256 065	1
7,00	370,0	250,0	256 070	1
7,50	370,0	250,0	256 075	1
8,00	390,0	265,0	256 080	1

8,50	390,0	265,0	256 085	1
9,00	410,0	280,0	256 090	1
9,50	410,0	280,0	256 095	1
10,00	430,0	295,0	256 100	1
10,50	430,0	295,0	256 105	1
11,00	455,0	310,0	256 110	1
11,50	455,0	310,0	256 115	1
12,00	480,0	330,0	256 120	1
12,50	480,0	330,0	256 125	1
13,00	480,0	330,0	256 130	1
—	—	—	—	—





DIN 1869 · TL 3000





Spiralni svedri DIN 345 tip N, HSS in HSSE-Co 5

Visoko zmogljivi spiralni svedri z morse konus vpetjem.

Za vrtnanje jekla, jeklene litine in litega železa (legiranih in nelegiranih). Visoka odpornost proti zlomu.










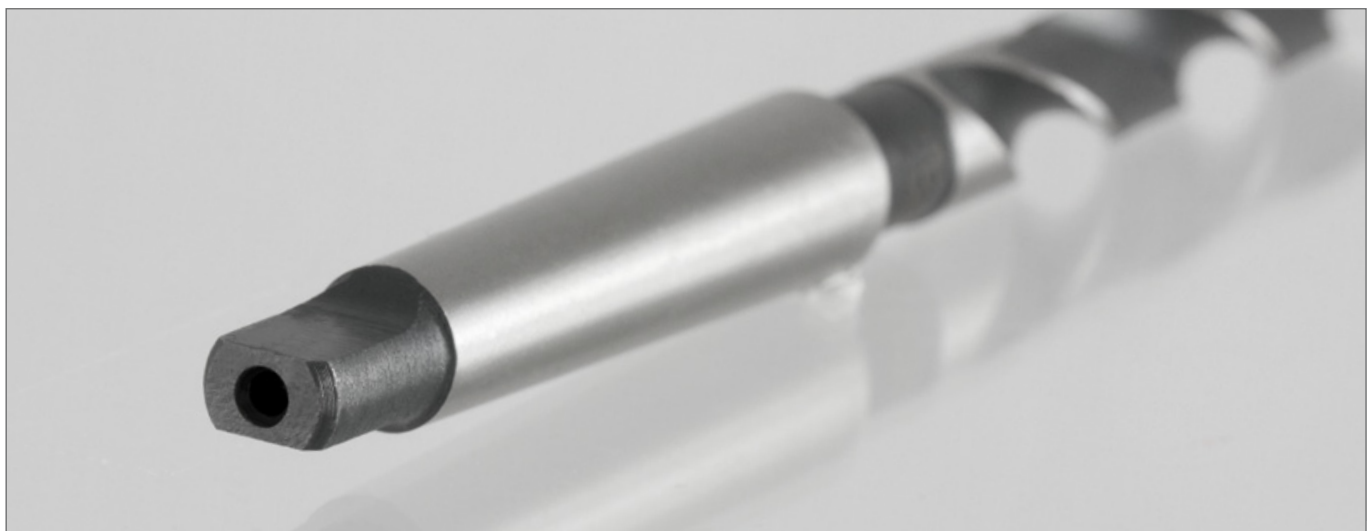
Pakiranje: v PVC škatlicah

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100		■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1300			□
Nerjaveče pločevine		■	■
Aluminij	■	■	

Medenina	■	■	■
Bron	□	□	□
Plastika	■	■	■
Lito železo	□	□	□
Titanova zlitina			□

Ø1 mm	L1 mm	L2 mm							
10,00	168,0	87,0	1	204 100	1	204 100 E	1	204 100 T	1
10,50	168,0	87,0	1	204 105	1	204 105 E	1	204 105 T	1
11,00	175,0	94,0	1	204 110	1	204 110 E	1	204 110 T	1
11,50	175,0	94,0	1	204 115	1	204 115 E	1	204 115 T	1
12,00	182,0	101,0	1	204 120	1	204 120 E	1	204 120 T	1
12,50	182,0	101,0	1	204 125	1	204 125 E	1	204 125 T	1
13,00	182,0	101,0	1	204 130	1	204 130 E	1	204 130 T	1
13,50	189,0	108,0	1	204 135	1	204 135 E	1	204 135 T	1
14,00	189,0	108,0	1	204 140	1	204 140 E	1	204 140 T	1
14,50	212,0	114,0	2	204 145	1	204 145 E	1	204 145 T	1
15,00	212,0	114,0	2	204 150	1	204 150 E	1	204 150 T	1
15,50	218,0	120,0	2	204 155	1	204 155 E	1	204 155 T	1
16,00	218,0	120,0	2	204 160	1	204 160 E	1	204 160 T	1
16,50	223,0	125,0	2	204 165	1	204 165 E	1	204 165 T	1
17,00	223,0	125,0	2	204 170	1	204 170 E	1	204 170 T	1
17,50	228,0	130,0	2	204 175	1	204 175 E	1	204 175 T	1
18,00	228,0	130,0	2	204 180	1	204 180 E	1	204 180 T	1
18,50	233,0	135,0	2	204 185	1	204 185 E	1	204 185 T	1
19,00	233,0	135,0	2	204 190	1	204 190 E	1	204 190 T	1
19,50	238,0	140,0	2	204 195	1	204 195 E	1	204 195 T	1
20,00	238,0	140,0	2	204 200	1	204 200 E	1	204 200 T	1
20,50	243,0	145,0	2	204 205	1	204 205 E	1	204 205 T	1
21,00	243,0	145,0	2	204 210	1	204 210 E	1	204 210 T	1
21,50	248,0	150,0	2	204 215	1	204 215 E	1	204 215 T	1
22,00	248,0	150,0	2	204 220	1	204 220 E	1	204 220 T	1
22,50	253,0	155,0	2	204 225	1	204 225 E	1	204 225 T	1
23,00	253,0	155,0	2	204 230	1	204 230 E	1	204 230 T	1
23,50	276,0	155,0	3	204 235	1	204 235 E	1	204 235 T	1
24,00	281,0	160,0	3	204 240	1	204 240 E	1	204 240 T	1
24,50	281,0	160,0	3	204 245	1	204 245 E	1	204 245 T	1
25,00	281,0	160,0	3	204 250	1	204 250 E	1	204 250 T	1
25,50	286,0	165,0	3	204 255	1	204 255 E	1	204 255 T	1
26,00	286,0	165,0	3	204 260	1	204 260 E	1	204 260 T	1
26,50	286,0	165,0	3	204 265	1	204 265 E	1	204 265 T	1
27,00	291,0	170,0	3	204 270	1	204 270 E	1	204 270 T	1
27,50	291,0	170,0	3	204 275	1	204 275 E	1	204 275 T	1
28,00	291,0	170,0	3	204 280	1	204 280 E	1	204 280 T	1
28,50	296,0	175,0	3	204 285	1	204 285 E	1	204 285 T	1
29,00	296,0	175,0	3	204 290	1	204 290 E	1	204 290 T	1
29,50	296,0	175,0	3	204 295	1	204 295 E	1	204 295 T	1

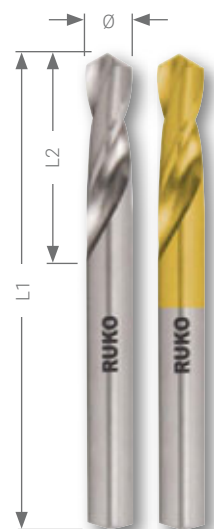
Ø1 mm	L1 mm	L2 mm							
30,00	296,0	175,0	3	204 300	1	204 300 E	1	204 300 T	1
30,50	301,0	180,0	3	204 305	1	—	—	—	—
31,00	301,0	180,0	3	204 310	1	—	—	—	—
31,50	301,0	180,0	3	204 315	1	—	—	—	—
32,00	334,0	185,0	4	204 320	1	—	—	—	—
32,50	334,0	185,0	4	204 325	1	—	—	—	—
33,00	334,0	185,0	4	204 330	1	—	—	—	—
33,50	334,0	185,0	4	204 335	1	—	—	—	—
34,00	339,0	190,0	4	204 340	1	—	—	—	—
34,50	339,0	190,0	4	204 345	1	—	—	—	—
35,00	339,0	190,0	4	204 350	1	—	—	—	—
35,50	339,0	190,0	4	204 355	1	—	—	—	—
36,00	344,0	195,0	4	204 360	1	—	—	—	—
36,50	344,0	195,0	4	204 365	1	—	—	—	—
37,00	344,0	195,0	4	204 370	1	—	—	—	—
37,50	344,0	195,0	4	204 375	1	—	—	—	—
38,00	349,0	200,0	4	204 380	1	—	—	—	—
38,50	349,0	200,0	4	204 385	1	—	—	—	—
39,00	349,0	200,0	4	204 390	1	—	—	—	—
39,50	349,0	200,0	4	204 395	1	—	—	—	—
40,00	349,0	200,0	4	204 400	1	—	—	—	—
40,50	354,0	205,0	4	204 405	1	—	—	—	—
41,00	354,0	205,0	4	204 410	1	—	—	—	—
41,50	354,0	205,0	4	204 415	1	—	—	—	—
42,00	354,0	205,0	4	204 420	1	—	—	—	—
42,50	354,0	205,0	4	204 425	1	—	—	—	—
43,00	359,0	210,0	4	204 430	1	—	—	—	—
43,50	359,0	210,0	4	204 435	1	—	—	—	—
44,00	359,0	210,0	4	204 440	1	—	—	—	—
44,50	359,0	210,0	4	204 445	1	—	—	—	—
45,00	359,0	210,0	4	204 450	1	—	—	—	—
45,50	364,0	215,0	4	204 455	1	—	—	—	—
46,00	364,0	215,0	4	204 460	1	—	—	—	—
46,50	364,0	215,0	4	204 465	1	—	—	—	—
47,00	364,0	215,0	4	204 470	1	—	—	—	—
47,50	364,0	215,0	4	204 475	1	—	—	—	—
48,00	369,0	220,0	4	204 480	1	—	—	—	—
48,50	369,0	220,0	4	204 485	1	—	—	—	—
49,00	369,0	220,0	4	204 490	1	—	—	—	—
49,50	369,0	220,0	4	204 495	1	—	—	—	—
50,00	369,0	220,0	4	204 500	1	—	—	—	—
51,00	412,0	225,0	5	204 510	1	—	—	—	—
52,00	412,0	225,0	5	204 520	1	—	—	—	—
53,00	412,0	225,0	5	204 530	1	—	—	—	—
54,00	417,0	230,0	5	204 540	1	—	—	—	—
55,00	417,0	230,0	5	204 550	1	—	—	—	—
56,00	417,0	230,0	5	204 560	1	—	—	—	—
57,00	422,0	235,0	5	204 570	1	—	—	—	—
58,00	422,0	235,0	5	204 580	1	—	—	—	—
59,00	422,0	235,0	5	204 590	1	—	—	—	—
60,00	422,0	235,0	5	204 600	1	—	—	—	—





Spiralni sveder DIN 1897 tip N, HSS-G – kratak

Kratek in stabilen spiralni sveder z izredno visoko temperaturno obstojnostjo. Idealen za montažna dela tankih materialov, kot so npr. pločevine, ploščata in profilna jekla. Uporaben v ročnih vrtilnih strojih, v avtomatih in revolverških stružnicah.

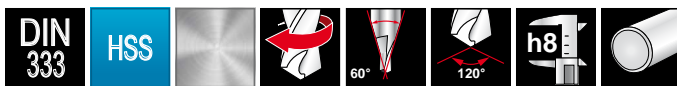


Pakiranje: v PVC škatlicah

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	■	Medenina	■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100		□	Bron	□	□
Jeklo (N/mm ²) < 1300			Plastika	■	■
Nerjaveče pločevine		□	Lito železo	□	□
Aluminij	■		Titanova zlitina		

Ø mm	L1 mm	L2 mm				
2,00	38,0	12,0	202 020	10	202 020 T	10
2,10	38,0	12,0	202 021	10	202 021 T	10
2,20	40,0	13,0	202 022	10	202 022 T	10
2,30	40,0	13,0	202 023	10	202 023 T	10
2,40	43,0	14,0	202 024	10	202 024 T	10
2,50	43,0	14,0	202 025	10	202 025 T	10
2,60	43,0	14,0	202 026	10	202 026 T	10
2,70	46,0	16,0	202 027	10	202 027 T	10
2,80	46,0	16,0	202 028	10	202 028 T	10
2,90	46,0	16,0	202 029	10	202 029 T	10
3,00	46,0	16,0	202 030	10	202 030 T	10
3,10	49,0	18,0	202 031	10	202 031 T	10
3,20	49,0	18,0	202 032	10	202 032 T	10
3,30	49,0	18,0	202 033	10	202 033 T	10
3,40	52,0	20,0	202 034	10	202 034 T	10
3,50	52,0	20,0	202 035	10	202 035 T	10
3,60	52,0	20,0	202 036	10	202 036 T	10
3,70	52,0	20,0	202 037	10	202 037 T	10
3,80	55,0	22,0	202 038	10	202 038 T	10
3,90	55,0	22,0	202 039	10	202 039 T	10
4,00	55,0	22,0	202 040	10	202 040 T	10
4,10	55,0	22,0	202 041	10	202 041 T	10
4,20	55,0	22,0	202 042	10	202 042 T	10
4,30	58,0	24,0	202 043	10	202 043 T	10
4,40	58,0	24,0	202 044	10	202 044 T	10
4,50	58,0	24,0	202 045	10	202 045 T	10
4,60	58,0	24,0	202 046	10	202 046 T	10
4,70	58,0	24,0	202 047	10	202 047 T	10
4,80	62,0	26,0	202 048	10	202 048 T	10
4,90	62,0	26,0	202 049	10	202 049 T	10
5,00	62,0	26,0	202 050	10	202 050 T	10
5,10	62,0	26,0	202 051	10	202 051 T	10
5,20	62,0	26,0	202 052	10	202 052 T	10
5,30	62,0	26,0	202 053	10	202 053 T	10
5,40	66,0	28,0	202 054	10	202 054 T	10
5,50	66,0	28,0	202 055	10	202 055 T	10
5,60	66,0	28,0	202 056	10	202 056 T	10
5,70	66,0	28,0	202 057	10	202 057 T	10
5,80	66,0	28,0	202 058	10	202 058 T	10
5,90	66,0	28,0	202 059	10	202 059 T	10

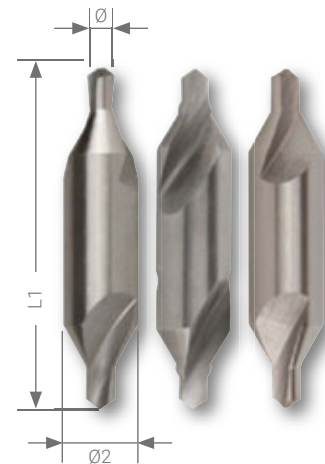
Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSS-G		HSS-G TiN	
			Material	Quantity	Material	Quantity
6,00	66,0	28,0	202 060	10	202 060 T	10
6,50	70,0	31,0	202 065	10	202 065 T	10
6,80	74,0	34,0	202 068	10	202 068 T	10
7,00	74,0	34,0	202 070	10	202 070 T	10
7,20	74,0	34,0	202 072	10	202 072 T	10
7,50	74,0	34,0	202 075	10	202 075 T	10
7,80	79,0	37,0	202 078	10	202 078 T	10
8,00	79,0	37,0	202 080	10	202 080 T	10
8,50	79,0	37,0	202 085	10	202 085 T	10
9,00	84,0	40,0	202 090	10	202 090 T	10
9,50	84,0	40,0	202 095	10	202 095 T	10
10,00	89,0	43,0	202 100	10	202 100 T	10
10,20	89,0	43,0	202 102	10	202 102 T	10
10,50	89,0	43,0	202 105	5	202 105 T	5
11,00	95,0	47,0	202 110	5	202 110 T	5
11,50	95,0	47,0	202 115	5	202 115 T	5
12,00	102,0	51,0	202 120	5	202 120 T	5
12,50	102,0	51,0	202 125	5	202 125 T	5
13,00	102,0	51,0	202 130	5	202 130 T	5



Centrirni svedri DIN 333, HSS

Centrirni sveder za izdelavo centrirnih izvrtin po obliki A, obliki A z ojačitvenim stebrom in obliki R.

- A** Oblika A
- A₊** Oblika A z ojačitvijo
- R** Oblika R



Pakiranje: v PVC škatlicah

	A	A ₊	R		A	A ₊	R
Jeklo (N/mm ²) < 900	■	■	■	Medenina	■	■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100				Bron	□	□	□
Jeklo (N/mm ²) < 1300				Plastika	■	■	■
Nerjaveče pločevine				Lito železo	□	□	□
Aluminij	■	■	■	Titanova zlitina			

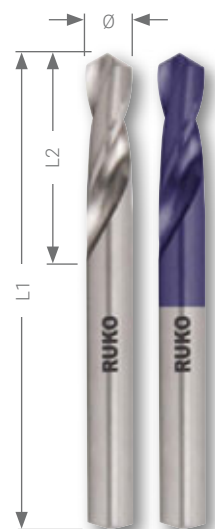
Ø1 mm	L1 mm	Ø2 mm	HSS A		HSS A ₊		HSS R	
			Material	Quantity	Material	Quantity	Material	Quantity
0,80	20,0	3,15	217 008	1	—	1	217 2 008	1
1,00	31,5	3,15	217 010	1	217 1 010	1	217 2 010	1
1,60	35,5	4,00	217 016	1	217 1 016	1	217 2 016	1
2,00	40,0	5,00	217 020	1	217 1 020	1	217 2 020	1
2,50	45,0	6,30	217 025	1	217 1 025	1	217 2 025	1
3,15	50,0	8,00	217 315	1	217 1 315	1	217 2 315	1
4,00	56,0	10,00	217 040	1	217 1 040	1	217 2 040	1
5,00	63,0	12,50	217 050	1	217 1 050	1	217 2 050	1
6,30	71,0	16,00	217 063	1	217 1 063	1	217 2 063	1



Spiralni sveder DIN 1897 tip N, HSSE-Co 5 – kratek

Kratek in stabilen spiralni sveder z izredno visoko temperaturno obstojnostjo. Idealen za uporabo v tankih materialih, kot so npr. pločevine, ploščato in profilno jeklo, konstrukcije. Uporaben v ročnih vrtalnih strojih, v avtomatskih in revolverskih stružnicah.

Specijalne dimenzije dobavljive po naročilu.



Pakiranje: v PVC škatlicah

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	■	Medenina	■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100	■	■	Bron	□	■
Jeklo (N/mm ²) < 1300		□	Plastika	■	■
Nerjaveče pločevine	■	■	Lito železo	□	□
Aluminij	■	■	Titanova zlitina		□

Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSSE Co 5		HSSE Co 5 TITAN	
2,00	38,0	12,0	202 020 E	10	202 020 EF	10
2,50	43,0	14,0	202 025 E	10	202 025 EF	10
3,00	46,0	16,0	202 030 E	10	202 030 EF	10
3,10	49,0	18,0	202 031 E	10	202 031 EF	10
3,20	49,0	18,0	202 032 E	10	202 032 EF	10
3,25	49,0	18,0	202 0325 E	10	202 0325 EF	10
3,30	49,0	18,0	202 033 E	10	202 033 EF	10
3,50	52,0	20,0	202 035 E	10	202 035 EF	10
3,60	52,0	20,0	202 036 E	10	202 036 EF	10
4,00	55,0	22,0	202 040 E	10	202 040 EF	10
4,10	55,0	22,0	202 041 E	10	202 041 EF	10
4,20	55,0	22,0	202 042 E	10	202 042 EF	10
4,50	58,0	24,0	202 045 E	10	202 045 EF	10
4,80	62,0	26,0	202 048 E	10	202 048 EF	10
4,90	62,0	26,0	202 049 E	10	202 049 EF	10
5,00	62,0	26,0	202 050 E	10	202 050 EF	10
5,10	62,0	26,0	202 051 E	10	202 051 EF	10
5,20	62,0	26,0	202 052 E	10	202 052 EF	10
5,50	66,0	28,0	202 055 E	10	202 055 EF	10
5,70	66,0	28,0	202 057 E	10	202 057 EF	10
5,80	66,0	28,0	202 058 E	10	202 058 EF	10
5,90	66,0	28,0	202 059 E	10	202 059 EF	10
6,00	66,0	28,0	202 060 E	10	202 060 EF	10
6,30	70,0	31,0	202 063 E	10	202 063 EF	10
6,50	70,0	31,0	202 065 E	10	202 065 EF	10
6,80	74,0	34,0	202 068 E	10	202 068 EF	10
7,00	74,0	34,0	202 070 E	10	202 070 EF	10
7,50	74,0	34,0	202 075 E	10	202 075 EF	10
8,00	79,0	37,0	202 080 E	10	202 080 EF	10
8,50	79,0	37,0	202 085 E	10	202 085 EF	10
9,00	84,0	40,0	202 090 E	10	202 090 EF	10
9,50	84,0	40,0	202 095 E	10	202 095 EF	10
10,00	89,0	43,0	202 100 E	10	202 100 EF	10
10,50	89,0	43,0	202 105 E	5	202 105 EF	5
11,00	95,0	47,0	202 110 E	5	202 110 EF	5
11,50	95,0	47,0	202 115 E	5	202 115 EF	5
12,00	102,0	51,0	202 120 E	5	202 120 EF	5
12,50	102,0	51,0	202 125 E	5	202 125 EF	5
13,00	102,0	51,0	202 130 E	5	202 130 EF	5

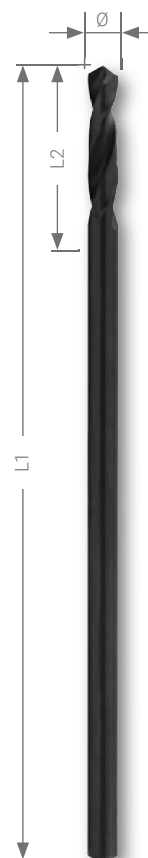


Spiralni svedri s kratko spiralo, tip N HSS-G brušeni

Kratka spirala je primerna za vrtanje v montažne profile.
Zmanjšanje prečnega rezalnega roba z optimiziranim centriranjem omogoča dolgo življenjsko dobo svedra.

Pakiranje: v PVC škatlicah

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100		Bron	
Jeklo (N/mm ²) < 1300		Plastika	■
Nerjaveče pločevine		Lito železo	
Aluminij	■	Titanova zlitina	



Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSS-G	
4,90	70,0	30,0	257 515	10
4,90	100,0	30,0	257 491	10
4,90	120,0	30,0	257 516	10
4,90	150,0	30,0	257 492	10
5,00	70,0	30,0	257 501	10
5,00	100,0	30,0	257 502	10
5,00	120,0	30,0	257 517	10
5,00	150,0	30,0	257 503	10
5,00	180,0	30,0	257 518	10
5,00	210,0	30,0	257 504	10
5,10	70,0	30,0	257 519	10
5,10	100,0	30,0	257 511	10
5,10	120,0	30,0	257 520	10
5,10	150,0	30,0	257 512	10
5,10	180,0	30,0	257 521	10
5,10	210,0	30,0	257 513	10
5,30	70,0	30,0	257 522	10
5,30	100,0	30,0	257 531	10
5,30	120,0	30,0	257 523	10
5,30	150,0	30,0	257 532	10
5,30	180,0	30,0	257 524	10
5,30	210,0	30,0	257 533	10
5,50	100,0	30,0	257 551	10
5,50	150,0	30,0	257 552	10
5,50	210,0	30,0	257 553	10
5,70	70,0	30,0	257 571	10
5,70	100,0	30,0	257 572	10
5,70	150,0	30,0	257 573	10
5,70	180,0	30,0	257 529	10
5,70	210,0	30,0	257 574	10
5,80	70,0	30,0	257 530	10
5,80	100,0	30,0	257 581	10
5,80	120,0	30,0	257 534	10
5,80	150,0	30,0	257 582	10
5,80	180,0	30,0	257 535	10
5,80	210,0	30,0	257 583	10



Spiralni svedri tip N, HSS-G brušeni s križno konico, extra kratki

Extra kratek in trden standardni sveder. Krajši kot svedri DIN 1897.
 Idealen za delo na terenu, za vrtnje v tanke materiale, pločevine, profile in cevi.
 Visoko odporen proti zlomu. Za uporabo v vseh ročnih vrtnih strojih.
 Prednosti DIN 1412 C: dobro centriranje, majhna sila pri vrtnju.



Pakiranje: v PVC škatlicah

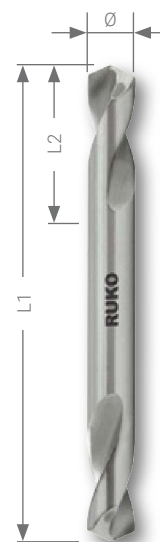
Jeklo (N/mm ²) < 900	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100		Bron	□
Jeklo (N/mm ²) < 1300		Plastika	■
Nerjaveče pločevine		Lito železo	□
Aluminij	■	Titanova zlitina	

Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSS-G	
2,50	38,0	14,0	251 025	10
2,80	40,0	16,0	251 028	10
3,00	40,0	16,0	251 030	10
3,10	40,0	16,0	251 031	10
3,20	40,0	16,0	251 032	10
3,25	41,0	16,0	251 0325	10
3,30	41,0	16,0	251 033	10
3,40	42,0	16,0	251 034	10
3,50	42,0	16,0	251 035	10
4,00	42,0	16,0	251 040	10
4,10	44,0	18,0	251 041	10
4,20	44,0	18,0	251 042	10
4,30	44,0	18,0	251 043	10
4,50	48,0	20,0	251 045	10
4,70	48,0	20,0	251 047	10
4,80	48,0	20,0	251 048	10
4,90	50,0	22,0	251 049	10
5,00	52,0	24,0	251 050	10
5,10	52,0	24,0	251 051	10
5,20	52,0	24,0	251 052	10
5,50	52,0	24,0	251 055	10
6,00	55,0	26,0	251 060	10
6,50	60,0	26,0	251 065	10



Dvostranski spiralni svedri tip KV, HSS-G

Extra kratek in trden standardni sveder. Krajši kot svedri DIN 1897.
 Idealen za delo na terenu, za vrtanje v tanke materiale, pločevine, profile in cevi.
 Visoko odporen proti zlomu. Za uporabo v vseh ročnih vrtilnih strojih.
 Prednosti DIN 1412 C: dobro centriranje, majhna sila pri vrtanju.



Pakiranje: v PVC škatlicah

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100		Bron	□
Jeklo (N/mm ²) < 1300		Plastika	■
Nerjaveče pločevine		Lito železo	□
Aluminij	■	Titanova zlitina	

Ø mm	L1 mm	L2 mm	HSS-G	
2,50	43,0	10,0	252 025	10
2,80	46,0	11,0	252 028	10
3,00	46,0	11,0	252 030	10
3,10	49,0	11,0	252 031	10
3,20	49,0	11,0	252 032	10
3,25	49,0	11,0	252 0325	10
3,30	49,0	11,0	252 033	10
3,40	52,0	14,0	252 034	10
3,50	52,0	14,0	252 035	10
4,00	55,0	14,0	252 040	10
4,10	55,0	14,0	252 041	10
4,20	55,0	14,0	252 042	10
4,30	58,0	17,0	252 043	10
4,50	58,0	17,0	252 045	10
4,80	62,0	17,0	252 048	10
4,90	62,0	17,0	252 049	10
5,00	62,0	17,0	252 050	10
5,10	62,0	17,0	252 051	10
5,20	62,0	17,0	252 052	10
5,50	66,0	20,0	252 055	10
6,00	66,0	20,0	252 060	10
6,50	70,0	20,0	252 065	10

Tabela rezalnih hitrosti za spiralni sveder

Sveder Ø mm	Rezalne hitrosti Vc = m/min															
	4	6	8	10	12	15	18	20	25	30	35	40	50	60	80	100
	obr/min															
1,0	1274	1911	2548	3185	3822	4777	5732	6369	7962	9554	11146	12739	15924	19108	25478	31847
1,5	849	1274	1699	2123	2548	3185	3822	4246	5308	6369	7431	8493	10616	12739	16985	21231
2,0	637	955	1274	1592	1911	2389	2866	3185	3981	4777	5573	6369	7962	9554	12739	15924
2,5	510	764	1019	1274	1529	1911	2293	2548	3185	3822	4459	5096	6369	7643	10191	12739
3,0	425	637	849	1062	1274	1592	1911	2123	2654	3185	3715	4246	5308	6369	8493	10616
3,5	364	546	728	910	1092	1365	1638	1820	2275	2730	3185	3640	4550	5460	7279	9099
4,0	318	478	637	796	955	1194	1433	1592	1990	2389	2787	3185	3981	4777	6369	7962
4,5	283	425	566	708	849	1062	1274	1415	1769	2123	2477	2831	3539	4246	5662	7077
5,0	255	382	510	637	764	955	1146	1274	1592	1911	2229	2548	3185	3822	5096	6369
5,5	232	347	463	579	695	869	1042	1158	1448	1737	2027	2316	2895	3474	4632	5790
6,0	212	318	425	531	637	796	955	1062	1327	1592	1858	2123	2654	3185	4246	5308
6,5	196	294	392	490	588	735	882	980	1225	1470	1715	1960	2450	2940	3920	4900
7,0	182	273	364	455	546	682	819	910	1137	1365	1592	1820	2275	2730	3640	4550
7,5	170	255	340	425	510	637	764	849	1062	1274	1486	1699	2123	2548	3397	4246
8,0	159	239	318	398	478	597	717	796	995	1194	1393	1592	1990	2389	3185	3981
8,5	150	225	300	375	450	562	674	749	937	1124	1311	1499	1873	2248	2997	3747
9,0	142	212	283	354	425	531	637	708	885	1062	1238	1415	1769	2123	2831	3539
9,5	134	201	268	335	402	503	603	670	838	1006	1173	1341	1676	2011	2682	3352
10,0	127	191	255	318	382	478	573	637	796	955	1115	1274	1592	1911	2548	3185
11,0	116	174	232	290	347	434	521	579	724	869	1013	1158	1448	1737	2316	2895
12,0	106	159	212	265	318	398	478	531	663	796	929	1062	1327	1592	2123	2654
13,0	98	147	196	245	294	367	441	490	612	735	857	980	1225	1470	1960	2450
14,0	91	136	182	227	273	341	409	455	569	682	796	910	1137	1365	1820	2275
15,0	85	127	170	212	255	318	382	425	531	637	743	849	1062	1274	1699	2123
16,0	80	119	159	199	239	299	358	398	498	597	697	796	995	1194	1592	1990
17,0	75	112	150	187	225	281	337	375	468	562	656	749	937	1124	1499	1873
18,0	71	106	142	177	212	265	318	354	442	531	619	708	885	1062	1415	1769
19,0	67	101	134	168	201	251	302	335	419	503	587	670	838	1006	1341	1676
20,0	64	96	127	159	191	239	287	318	398	478	557	637	796	955	1274	1592
21,0	61	91	121	152	182	227	273	303	379	455	531	607	758	910	1213	1517
22,0	58	87	116	145	174	217	261	290	362	434	507	579	724	869	1158	1448
23,0	55	83	111	138	166	208	249	277	346	415	485	554	692	831	1108	1385
24,0	53	80	106	133	159	199	239	265	332	398	464	531	663	796	1062	1327
25,0	51	76	102	127	153	191	229	255	318	382	446	510	637	764	1019	1274
26,0	49	73	98	122	147	184	220	245	306	367	429	490	612	735	980	1225
27,0	47	71	94	118	142	177	212	236	295	354	413	472	590	708	944	1180
28,0	45	68	91	114	136	171	205	227	284	341	398	455	569	682	910	1137
29,0	44	66	88	110	132	165	198	220	275	329	384	439	549	659	879	1098
30,0	42	64	85	106	127	159	191	212	265	318	372	425	531	637	849	1062
31,0	41	62	82	103	123	154	185	205	257	308	360	411	514	616	822	1027
32,0	40	60	80	100	119	149	179	199	249	299	348	398	498	597	796	995
33,0	39	58	77	97	116	145	174	193	241	290	338	386	483	579	772	965
34,0	37	56	75	94	112	141	169	187	234	281	328	375	468	562	749	937
35,0	36	55	73	91	109	136	164	182	227	273	318	364	455	546	728	910
36,0	35	53	71	88	106	133	159	177	221	265	310	354	442	531	708	885
37,0	34	52	69	86	103	129	155	172	215	258	301	344	430	516	689	861
38,0	34	50	67	84	101	126	151	168	210	251	293	335	419	503	670	838
39,0	33	49	65	82	98	122	147	163	204	245	286	327	408	490	653	817
40,0	32	48	64	80	96	119	143	159	199	239	279	318	398	478	637	796
41,0	31	47	62	78	93	117	140	155	194	233	272	311	388	466	621	777
42,0	30	45	61	76	91	114	136	152	190	227	265	303	379	455	607	758
43,0	30	44	59	74	89	111	133	148	185	222	259	296	370	444	593	741
44,0	29	43	58	72	87	109	130	145	181	217	253	290	362	434	579	724
45,0	28	42	57	71	85	106	127	142	177	212	248	283	354	425	566	708
46,0	28	42	55	69	83	104	125	138	173	208	242	277	346	415	554	692
47,0	27	41	54	68	81	102	122	136	169	203	237	271	339	407	542	678
48,0	27	40	53	66	80	100	119	133	166	199	232	265	332	398	531	663
49,0	26	39	52	65	78	97	117	130	162	195	227	260	325	390	520	650
50,0	25	38	51	64	76	96	115	127	159	191	223	255	318	382	510	637

Material	Rezilna hitrost Vc m/min	Hlajenje
Visoko karb. struk.jeklo < 700 N/mm ²	30 - 35	rezilni sprej
Visoko karb. struk.jeklo > 700 N/mm ²	20 - 25	rezilni sprej
Jeklene zlitine < 1000 N/mm ²	20 - 25	rezilni sprej
Siva litina < 250 N/mm ²	15 - 25	stisnjeni zrak
Siva litina > 250 N/mm ²	10 - 20	stisnjeni zrak
CuZn krhke zlitine	60 - 100	stisnjeni zrak

Material	Rezilna hitrost Vc m/min	Hlajenje
CuZn trdne zlitine	35 - 60	stisnjeni zrak
Alu zlitine 11% Si	30 - 50	rezilni sprej
Termoplastika	20 - 40	voda
Duroplastika z anorganskimi polnili	15 - 25	stisnjeni zrak
Duroplastika z organskimi polnili	15 - 35	stisnjeni zrak

Tabela rezalnih hitrosti za spiralni sveder

Sveder Ø inch	Rezalne hitrosti Vc = m/min															
	4	6	8	10	12	15	18	20	25	30	35	40	50	60	80	100
	obr/min															
1/16	800	1190	1590	1990	2390	2990	3580	3980	4980	5970	6970	7960	9950	11940	15920	19900
5/64	640	960	1270	1590	1910	2390	2870	3180	3980	4780	5570	6370	7960	9550	12740	15920
3/32	530	800	1060	1330	1590	1990	2390	2650	3320	3980	4640	5310	6630	7960	10620	13270
7/64	450	680	910	1140	1360	1710	2050	2270	2840	3410	3980	4550	5690	6820	9100	11370
1/8	400	600	800	1000	1190	1490	1790	1990	2490	2990	3480	3980	4980	5970	7960	9950
9/64	350	530	710	880	1060	1330	1590	1770	2210	2650	3100	3540	4420	5310	7080	8850
5/32	320	480	640	800	960	1190	1430	1590	1990	2390	2790	3180	3980	4780	6370	7960
11/64	290	430	580	720	870	1090	1300	1450	1810	2170	2530	2900	3620	4340	5790	7240
3/16	270	400	530	660	800	1000	1190	1330	1660	1990	2320	2650	3320	3980	5310	6630
13/64	240	370	490	610	730	920	1100	1220	1530	1840	2140	2450	3060	3670	4900	6120
7/32	230	340	450	570	680	850	1020	1140	1420	1710	1990	2270	2840	3410	4550	5690
15/64	210	320	420	530	640	800	960	1060	1330	1590	1860	2120	2650	3180	4250	5310
1/4	200	300	400	500	600	750	900	1000	1240	1490	1740	1990	2490	2990	3980	4980
17/64	190	290	380	480	570	710	860	950	1190	1430	1660	1900	2380	2850	3800	4750
9/32	180	270	360	450	540	670	810	900	1120	1350	1570	1790	2240	2690	3590	4490
19/64	170	250	340	420	510	640	760	850	1060	1270	1490	1700	2120	2550	3400	4250
5/16	160	240	320	400	480	600	730	810	1010	1210	1410	1610	2020	2420	3230	4030
21/64	150	230	310	380	460	580	690	770	960	1150	1340	1530	1920	2300	3070	3840
11/32	150	220	290	370	440	550	660	730	920	1100	1280	1460	1830	2200	2930	3660
23/64	140	210	280	350	420	520	630	700	870	1050	1220	1400	1750	2100	2800	3500
3/8	130	200	270	340	400	500	600	670	840	1010	1170	1340	1680	2010	2680	3350
25/64	130	190	260	320	390	480	580	640	800	970	1130	1290	1610	1930	2570	3220
13/32	120	190	250	310	370	460	560	620	770	930	1080	1240	1550	1860	2470	3090
27/64	120	180	240	300	360	450	540	600	740	890	1040	1190	1490	1790	2380	2980
7/16	110	170	230	290	340	430	520	570	720	860	1000	1150	1430	1720	2300	2870
29/64	110	170	220	280	330	420	500	550	690	830	970	1110	1380	1660	2220	2770
15/32	110	160	210	270	320	400	480	540	670	800	940	1070	1340	1610	2140	2680
31/64	110	160	210	260	310	390	470	520	650	780	910	1040	1290	1550	2070	2590
1/2	110	150	200	250	300	380	450	500	630	750	880	1000	1250	1500	2010	2510

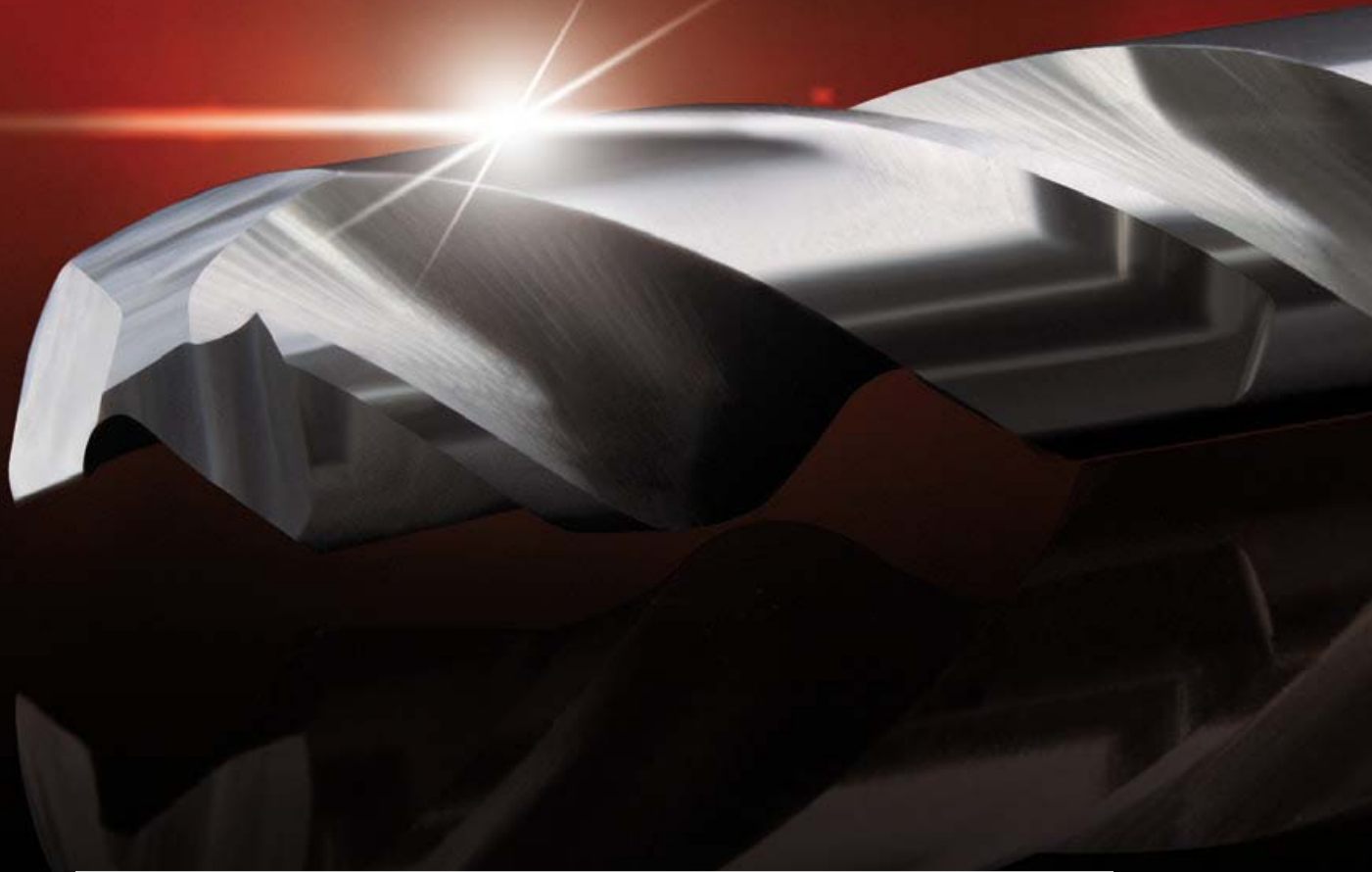
Material	Rezilna hitrost Vc m/min	Hlajenje
Visoko karb. struk.jeklo < 700 N/mm ²	30 - 35	rezilni sprej
Visoko karb. struk.jeklo > 700 N/mm ²	20 - 25	rezilni sprej
Jeklene zlitine < 1000 N/mm ²	20 - 25	rezilni sprej
Siva litina < 250 N/mm ²	15 - 25	stisnjeni zrak
Siva litina > 250 N/mm ²	10 - 20	stisnjeni zrak
CuZn krhke zlitine	60 - 100	stisnjeni zrak

Material	Rezilna hitrost Vc m/min	Hlajenje
CuZn trdne zlitine	35 - 60	stisnjeni zrak
Alu zlitine 11% Si	30 - 50	rezilni sprej
Termoplastika	20 - 40	voda
Duroplastika z anorganskimi polnili	15 - 25	stisnjeni zrak
Duroplastika z organskimi polnili	15 - 35	stisnjeni zrak

Uporaba svedrov in pogoji za rezanje

Material	Priporočena uporaba		Hlajenje	Rezalna hitrost v [m/min]	Premer svedra d [mm]				
	Glavni predlog	Alternativni predlog			2	4	6	9	12
					Pomik f [mm/obrat]				
Jeklo za avtomate 350-500 N/mm ²	214 ...	258 ... / 202 ...	E	30-40	0,05	0,1	0,125	0,16	0,2
Jeklo za avtomate 500-900 N/mm ²	214 ...	228 ... / 202 ...	E	25-30	0,04	0,08	0,1	0,125	0,16
Gradbeno jeklo do 500 N/mm ²	214 ...	258 ... / 202 ...	E	30-40	0,04	0,08	0,1	0,125	0,16
Gradbeno jeklo 500-900 N/mm ²	214 ...	228 ... / 202 ...	E	20-25	0,032	0,063	0,08	0,1	0,125
Nelegirano jeklo za cementiranje do 600 N/mm ²	214 ...	258 ... / 202 ...	E	25-35	0,05	0,1	0,125	0,16	0,2
Legirano jeklo za cementiranje 500-900 N/mm ²	214 ...	228 ... / 202 ...	E	20-25	0,4	0,08	0,1	0,125	0,16
Legirano jeklo za cementiranje 900-1200 N/mm ²	281 ... E	202 ... E	E, O	10-15	0,025	0,05	0,063	0,08	0,1
Nitrirno jeklo 700-900 N/mm ²	281 ... E	228 ... / 202 ... E	E	15-20	0,032	0,063	0,08	0,1	0,125
Kaljeno nitrirno jeklo 800-1250 N/mm ²	281 ... E	228 ...	E, O	8-12	0,025	0,05	0,063	0,08	0,1
Mehko jeklo za kaljenje 500-750 N/mm ²	214 ...	228 ... / 202 ...	E	25-35	0,04	0,08	0,1	0,125	0,16
Nelegirano jeklo za cementiranje za kaljenje 700-1000 N/mm ²	281 ... E	228 ...	E	15-20	0,04	0,08	0,1	0,125	0,16
Legirano jeklo za cementiranje za kaljenje 900-1250 N/mm ²	281 ... E	228 ...	E, O	10-15	0,032	0,063	0,08	0,1	0,125
Manganovo jeklo z vsebnostjo Mn nad 10 %	281 ... E	202 ... E	E, O	3-6	0,2	0,04	0,063	0,08	0,1
Nelegirano orodno jeklo 700-900 N/mm ²	281 ... E	228 ... / 202 ... E	E	14-18	0,032	0,063	0,08	0,1	0,12
Legirano orodno jeklo 850-1250 N/mm ²	281 ... E	228 ...	E, O	8-12	0,025	0,05	0,063	0,08	0,1
Toplotno obstojno jeklo 450-600 N/mm ²	281 ... E	281 ... EF	O	15-20	0,032	0,063	0,08	0,1	0,125
Nerjavna jekla	215 ...	281 ... E	E, O	6-10	0,02	0,032	0,05	0,08	0,1
Zlitine Hastelloy, Inconel, Nimonic	281 ... E	281 ... EF	O	3-6	0,02	0,04	0,063	0,08	0,125
Siva litina HB 180-240	214 ...	228 ...	E, DL	30-40	0,05	0,1	0,125	0,16	0,2
Siva litina HB 240-300	214 ...	228 ...	E, DL	20-30	0,05	0,1	0,125	0,16	0,2
Temprana litina HB 180-240	214 ...	228 ...	DL	20-30	0,05	0,1	0,125	0,16	0,2
Aluminij	258 ... F	258 ...	E	50-80	0,05	0,1	0,125	0,16	0,2
Aluminijeve zlitine z vsebnostjo Si do 10 % in 180 N/mm ²	258 ... F	258 ...	E	40-65	0,063	0,1255	0,16	0,2	0,25
Aluminijeve zlitine z vsebnostjo Si do 10 % in 150-250 N/mm ²	214 ...	202 ...	E	30-50	0,063	0,1255	0,16	0,2	0,25
Baker 200-400 N/mm ²	258 ... F	228 ...	E, O	30-40	0,05	0,1	0,125	0,16	0,2
Krhka medenina s kratkimi ostružki 350-550 N/mm ²	281 ... E	281 ... EF	E, O	60-80	0,063	0,1255	0,16	0,2	0,25
Žilava medenina s kratkimi ostružki 250-550 N/mm ²	258 ... F	258 ... F	E, O	30-50	0,063	0,1	0,125	0,16	0,2
Bron 200-500 N/mm ²	258 ... F	258 ... F	E, O	20-40	0,05	0,08	0,125	0,16	0,2
Bron 500-800 N/mm ²	214 ...	258 ...	E, O	15-30	0,05	0,08	0,125	0,16	0,2
Magnezijeve zlitine Elektron	281 ... E	281 ... EF	-	60-100	0,08	0,125	0,016	0,02	0,25
Cink, cinkove zlitine	214 ...	258 ...	E	35-45	0,05	0,1	0,125	0,16	0,2
Titanove zlitine do 700 N/mm ²	281 ... E	281 ... EF	O	3-6	0,03	0,05	0,063	0,08	0,1
Titanove zlitine 700-1000 N/mm ²	281 ... E	281 ... EF	O	3-6	0,02	0,04	0,05	0,063	0,08
Srebro	214 ...	258 ...	E	30-40	0,05	0,08	0,1	0,125	0,16
Duromeri	281 ... E	281 ... EF	DL	10-20	0,04	0,08	0,1	0,125	0,16
Termoplasti	258 ... F	258 ... F	W, DL	20-40	0,05	0,1	0,125	0,16	0,2
Slojeviti materiali (papir, les) vzdolž sloja	258 ... F	258 ... F	DL	15-25	0,05	0,08	0,125	0,16	0,2

E = emulzija / O = rezalno olje / DL = stisnjen zrak / W = voda













SPECIALNI SVEDRI

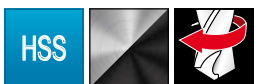
FASCINATION FOR PRECISION®

Pregled artiklov in uporabe:



Material	Površina	DIN	Konice	Kot konice	Kot spirale	Vpetje	Ø mm	Št. artikla.	Stran
HSS							9,6	101 101 - 101 104 M	78
HSSE Co 5		DIN 1897					6,0 - 10,0	101 107 - 101 114	79
HSSE Co 5	TiCN	DIN 1897					6,0 - 10,0	101 107 TC - 101 114 TC	79
TC	AlTiN	DIN 1897					6,5 - 8,0	101 107 HM - 101 114 HM	79
HSSE Co 5							6,5 - 8,0	101 065 - 101 081	79
HSSE Co 5	TiCN						6,5 - 8,0	101 080 TC - 101 081 TC	79
HSS							6,5 - 8,0	101 201 - 101 202	80
HSS							6,5 - 8,0	101 201 T - 101 202 T	80

Jeklo (N/mm ²) < 900 	Jeklo (N/mm ²) < 1100 	Jeklo (N/mm ²) < 1300 	Nerjaveče pločevine 	Aluminij AL 	Medenina Cu 	Bron Sn 	Plastika 	Lito železo 	Titanova zlitina Ti 
■				■	■	□	■		
■	■		■	■	■	□	■	□	
■	■	□	■	■	■	■	■	□	
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
■	■		■	■	■	□	■	□	
■	■	□	■	■	■	■	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■	□		□		■	□	■	□	

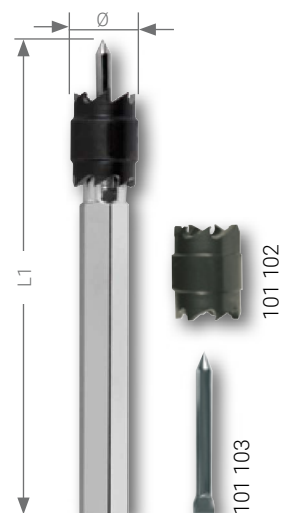


Svedri za zvare HSS

Za odstranjevanje točkovnih zvarov iz jeklenih plošč. Zamenjljive dvostranske krone.
Nastavljiva globina vrtnja s centrirno iglo. Učinkovito in gladko vrtnje z gladkim rezom.

Pakiranje: v PVC škatlicah

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100		Bron	□
Jeklo (N/mm ²) < 1300		Plastika	■
Nerjaveče pločevine		Lito železo	
Aluminij	■	Titanova zlitina	



	L1 mm	Ø mm		
Sveder za zvare, komplet	72,0	-	101 101	1
Vrtalna krona	-	9,6	101 102	5
Centrirna igla	-	2,5	101 103	1



Garnitura svedrov za zvare

Pakiranje: v PVC škatlicah

1 sveder za zvare, komplet + 10 vrtalnih kron + 2 centrirni igli	101 104



Garnitura svedrov za zvare - specialna

Pakiranje: v PVC škatlicah

1 sveder za zvare, komplet + 5 vrtalnih kron + 2 centrirni igli + 1 sveder HSSE-Co 5 Ø 8,0 mm	101 104 M	





Hitrorezni svedri HSSE-Co 5 karbidna trdina, dolgi, dolga različica

Ekstra trdni specijalni svedri za zahtevna ročna vrtanja. Odlični za vrtanje v zware, ni potrebno centriranje, čisti rez. Zelo visoka natančnost. Uporabni za vrtanje pločevin in plošč vseh materialov.



Pakiranje: v PVC škatlicah

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100	■	■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1300		□	■
Nerjaveče pločevine	■	■	■
Aluminij	■	■	■

Medenina	■	■	■
Bron	□	■	■
Plastika	■	■	■
Lito železo	□	■	■
Titanova zlitina			■

NEXT GENERATION

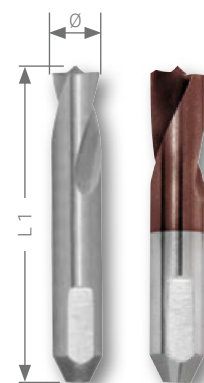
Posodobljen in izboljššan izdelek. Nadomesti predhodno različico.

Ø mm	L1 mm	HSSE Co 5	NEXT GENERATION	HSSE Co 5	TiCN	NEXT GENERATION	TC	AlTiN	
6,0	66,0						101 107 TC	101 107 HM	1
7,0	74,0						—	—	1
8,0	80,0						101 108 TC	101 108 HM	1
10,0	88,0						101 114 TC	—	1



Hitrorezni svedri HSSE-Co 5, kratki

Sveder s specialnim vpetjem za pnevmatske stroje. Odličen za vrtanje v zware, ni potrebno centriranje, čisti rez. Zelo visoka natančnost. Uporaben za vrtanje pločevin in plošč vseh materialov. (v = podaljšan)



Pakiranje: v PVC škatlicah

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100	■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1300	□	□
Nerjaveče pločevine	■	■
Aluminij	■	■

Medenina	■	■
Bron	□	□
Plastika	■	■
Lito železo	□	■
Titanova zlitina		□

Ø mm	L1 mm	HSSE Co 5	HSSE Co 5	TiCN	
6,5	40,0			—	1
8,0	40,0			101 080 TC	1
8,0 (v)	44,0			101 081 TC	1



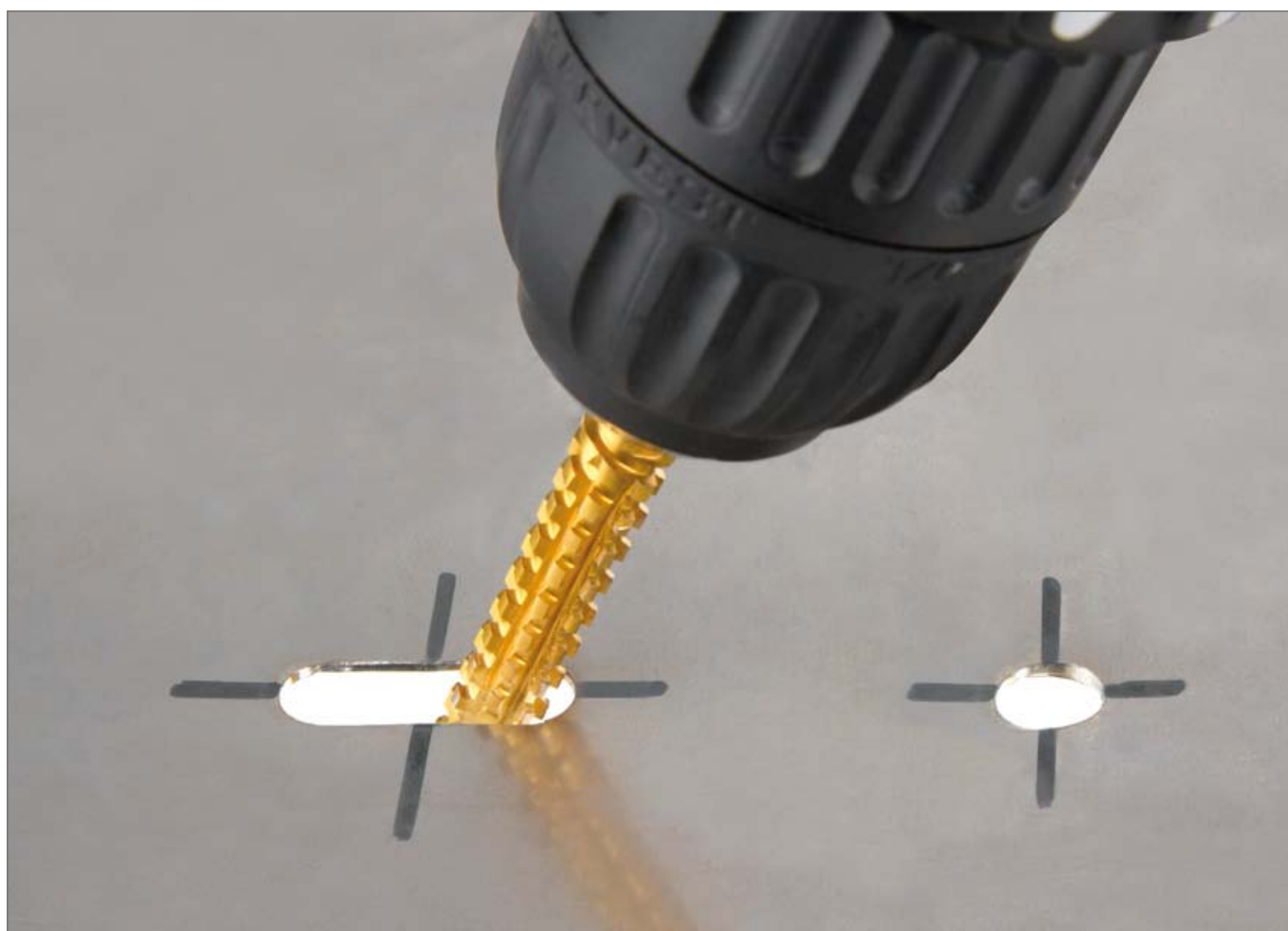
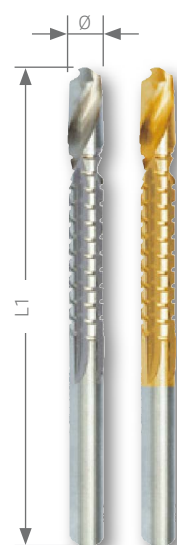
Svedri za rezkanje HSS

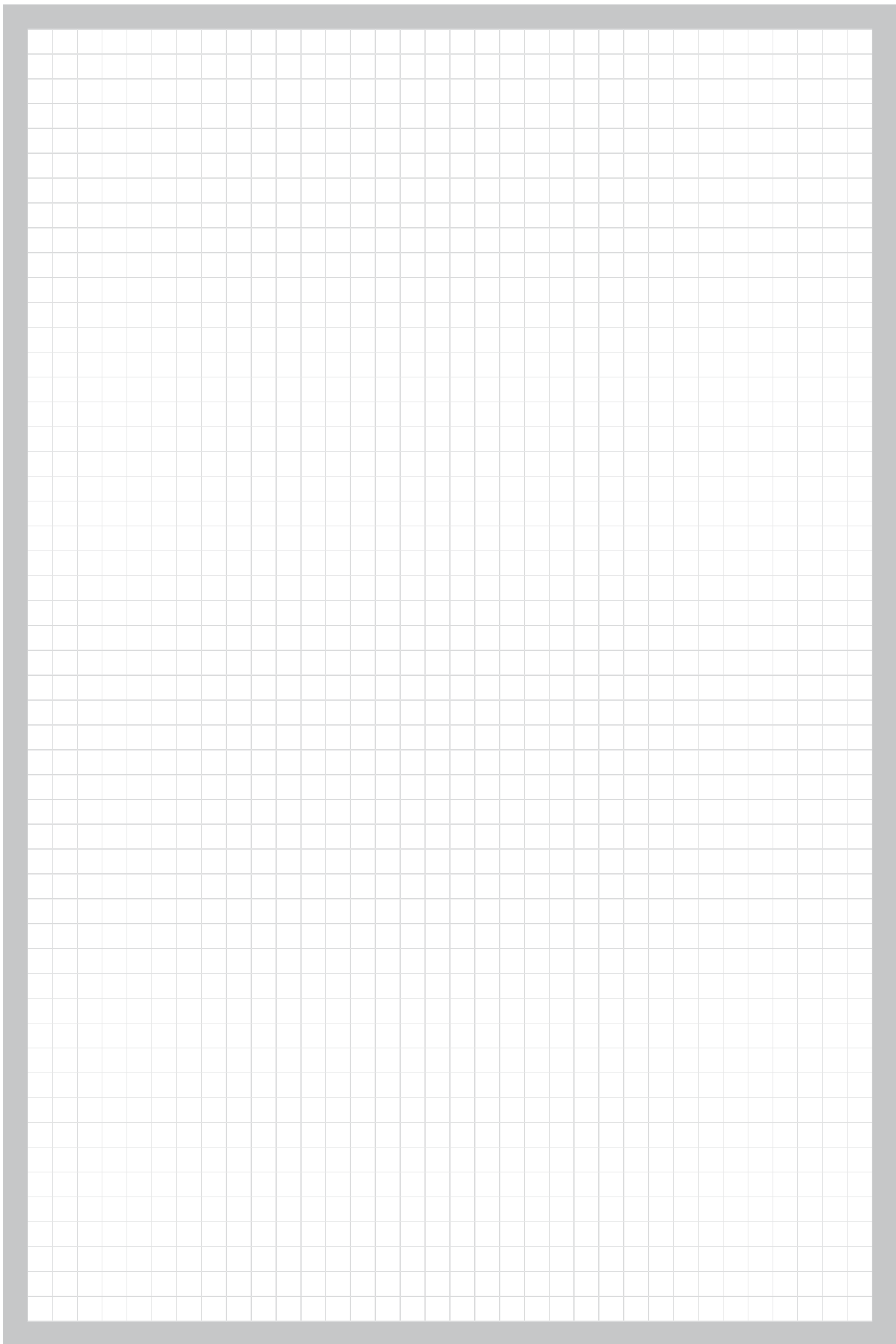
Za vrtnje in rezkanje lukenj v les, pločevino, plastiko in tanko-stenske materiale. Spiralni sveder spredaj v nadaljevanju zobje za rezkanje.

Pakiranje: v PVC škatlicah

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	■	Medenina	■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100		□	Bron	□	□
Jeklo (N/mm ²) < 1300			Plastika	■	■
Nerjaveče pločevine		□	Lito železo	□	□
Aluminij	■		Titanova zlitina		

Ø mm	L1 mm			
6,0	90,0	101 201	101 201 T	1
8,0	90,0	101 202	101 202 T	1







**STOPENJSKI SVEDRI
IN SVEDRI ZA FREZANJE**

FASCINATION  PRECISION®

Pregled artiklov in uporabe:



Material	Površina	Oblika	Kot konice	Kot svedra	Vpetje	Ø mm	Št. artikla.	Stran
HSS						3,0 - 61,0	101 001 - 101 022	85 - 86
HSSE Co 5						3,0 - 31,0	101 001 E - 101 008 E	85 - 86
HSS	TiN					3,0 - 40,0	101 001 T - 101 008 T	85 - 86
HSS						5,0 - 20,0	101 049 H	85
HSS						2,0 - 11,8	101 041 - 101 045-1	87

Jeklo (N/mm ²) < 900	Jeklo (N/mm ²) < 1100	Jeklo (N/mm ²) < 1300	Nerjaveče pločevine	Aluminij	Medenina	Bron	Plastika	Lito železo	Titanova zlitina
<input checked="" type="checkbox"/>				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<input checked="" type="checkbox"/>				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<input checked="" type="checkbox"/>				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	





Stopenjski svedri HSS, HSSE-Co 5, z zabrušeno konico

CBN žleb zagotavlja tiho in učinkovito delovanje. Rob na koncu svedra omogoča enostaven izvlek svedra iz materiala.

Pakiranje: v PVC škatlicah

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100		■	□
Jeklo (N/mm ²) < 1300			
Nerjaveče pločevine		■	□
Aluminij	■	■	

Medenina	■	■	■
Bron	□	□	□
Plastika	■	■	■
Lito železo	□	□	□
Titanova zlitina			



Velikost št.	Ø1 - Ø2 mm	L1 mm	Ø3 mm					
1	3,0 - 14,0	58,0	6,0	101 001	101 001 E	101 001 T	1	
2	4,0 - 20,0	71,0	8,0	101 002	101 002 E	101 002 T	1	
3	16,0 - 30,5	76,0	9,0	101 003	101 003 E	101 003 T	1	
4	24,0 - 40,0	89,0	10,0	101 004	—	101 004 T	1	
5	36,0 - 50,0	97,0	12,0	101 005	—	—	1	
6	40,0 - 61,0	103,0	13,0	101 006	—	—	1	
7	5,0 - 25,4	87,0	10,0	101 007	—	—	1	
8	5,0 - 31,0	103,0	9,0	101 008	101 008 E	101 008 T	1	
9	5,0 - 22,5	79,0	8,0	101 022	—	—	1	



Stopenjski svedri HSS, 1/4", z zabrušeno konico

CBN žleb zagotavlja tiho in učinkovito delovanje. Rob na koncu svedra omogoča enostaven izvlek svedra iz materiala.

Pakiranje: v PVC škatlicah

Jeklo (N/mm ²) < 900	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100	
Jeklo (N/mm ²) < 1300	
Nerjaveče pločevine	
Aluminij	■

Medenina	■
Bron	□
Plastika	■
Lito železo	□
Titanova zlitina	



Velikost št.	Ø1 - Ø2 mm	L1 mm	Ø3 mm	Ø3 Zoll		
2	5,0 - 20,0	78,0	6,35 x 27,0	1/4"	101 049 H	1



Garniture stopenjskih svedrov HSS in HSSE-Co 5 v kovinski kaseti

	HSS	HSSE Co 5	HSS TIN
Stopenjski svedri velikosti 1, 2, 3 in 1 rezilna pasta 50 g v PVC škatli	101 009	—	—
Stopenjski svedri velikosti 1, 2, 3 in 1 rezilna pasta 30 g v kovinski kaseti	101 020	101 020 E	101 020 T



Garniture stopenjskih svedrov HSS in HSSE-Co 5 v PVC škatli

	HSS	HSSE Co 5	HSS TIN
Stopenjski svedri velikosti 1, 2, 3 in 1 rezilna pasta 30 g	101 020 RO	101 020 ERO	101 020 TRO





Stopenjski svedri HSS z grezilnim robom z zabrušeno konico

CBN žleb zagotavlja tiho in učinkovito delovanje.

Pakiranje: v PVC škatlicah

Jeklo (N/mm2) < 900	<input checked="" type="checkbox"/>	Medenina	<input checked="" type="checkbox"/>
Jeklo (N/mm2) < 1100	<input type="checkbox"/>	Bron	<input type="checkbox"/>
Jeklo (N/mm2) < 1300	<input type="checkbox"/>	Plastika	<input checked="" type="checkbox"/>
Nerjaveče pločevine	<input type="checkbox"/>	Lito železo	<input type="checkbox"/>
Aluminij	<input checked="" type="checkbox"/>	Titanova zlitina	<input type="checkbox"/>

Velikost št.	Ø1 - Ø2 mm	L1 mm	Ø3 mm	HSS		
1	3,0 - 7,8	48,0	6,0	101 041	1	
2	3,0 - 10,2	52,0	6,0	101 042	1	
3	3,0 - 11,8	56,0	6,0	101 043	1	
5	2,0 - 7,8	48,0	6,0	101 045-1	1	



Šestrobo magnetno držalo

Pakiranje: v PVC škatlicah

Opis	Št. artikla	
Šestrobo magnetno držalo	270 013	1



i

Hladilna sredstva in maziva

RUKO hladilna sredstva in maziva poskrbijo za odličen rez in hladilni učinek. Rezultat tega je visoka kvaliteta površine in daljša življenska doba orodja, tudi pri uporabi pri trdih in krhkih materialih.

V novem poglavju 14 od strani 289 naprej najdete novo serijo hladilnih snovi in maziv, prilagojenih našemu sortimentu.



Stopenjski svedri - Tabela reznih hitrosti

Material:		Visoko karbon. strukt.jeklo	Visoko karbon. strukt.jeklol	Jeklene zlitine	Odlitki	Odlitki	CuZn-zlitine	CuZn-zlitine	Alu zlitine	Thermo-plastika	Duro-plastika
		do 700 N/mm ²	preko 700 N/mm ²	preko 1000 N/mm ²	do 250 N/mm ²	preko 250 N/mm ²	krhke	trde	do 11% Si		
Debelina materiala:		do 4,0	do 4,0	do 4,0	do 4,0	do 4,0	do 4,0	do 4,0	do 4,0	do 4,0	do 4,0
Vc = m/min		30	20	20	15	10	60	35	30	20	15
Hlajenje:		Rezilni sprej	Rezilni sprej	Rezilni sprej	Zrak	Zrak	Zrak	Zrak	Rezilni sprej	Voda	Zrak
Velikost	Ø mm	n = obr/min	n = obr/min	n = obr/min	n = obr/min	n = obr/min	n = obr/min	n = obr/min	n = obr/min	n = obr/min	n = obr/min
No. 1	3,0-14,0	3185-682	2123-455	2123-455	1592-341	1062-227	6369-1365	3715-796	3185-682	2123-455	1592-341
No. 2	4,0-20,0	1911-478	1274-318	1274-318	955-239	637-159	3822- 955	2229-557	1911-478	1274-318	955-239
No. 3	16,0-30,5	597-313	398-209	398-209	299-157	199-104	1194- 627	697-365	597-313	398-209	299-157
No. 4	24,0-40,0	398-239	265-159	265-159	199-119	133- 80	796- 478	464-279	398-239	265-159	199-119
No. 5	36,0-50,0	265-191	177-127	177-127	133- 96	88- 64	531- 382	310-223	265-191	177-127	133- 96
No. 6	40,0-61,0	239-157	159-104	159-104	119- 78	80- 52	478- 313	279-183	239-157	159-104	119- 78
No. 7	5,0-25,4	1911-376	1274-251	1274-251	955-188	637-125	3822- 752	2229-439	1911-376	1274-251	955-188
No. 8	5,0-31,0	1911-308	1274-205	1274-205	955-154	637-103	3822- 616	2229-360	1911-308	1274-205	955-154
No. 9	5,0-22,5	1911-425	1274-283	1274-283	955-212	637-142	3822- 849	2229-495	1911-425	1274-283	955-212





STOPNIČASTI SVEDRI

FASCINATION  PRECISION®

Pregled artiklov in uporabe:

ULTIMATECUT®



**NEXT
GENERATION**



**NEXT
GENERATION**



**NEXT
GENERATION**



**NEXT
GENERATION**



**NEXT
GENERATION**



**NEXT
GENERATION**



**NEXT
GENERATION**



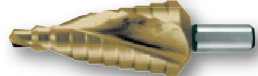
**NEXT
GENERATION**



**NEXT
GENERATION**



**NEXT
GENERATION**



**NEXT
GENERATION**



**NEXT
GENERATION**



**NEXT
GENERATION**













**NEXT
GENERATION**



**NEXT
GENERATION**



	Material	Površina	Reznimi robovi	Debelina materiala	Kot konice	Konica svedra	Vpetje	Ø mm	Št. artikla.	Stran
	HSS	RUna TEC	4	max 10,0 mm	130°		3	6,0 - 12,0 - 6,0 - 27,0	101 082 P - 101 084 P	92 - 95
	HSS		2	max 4,0 mm	118°	C	3	4,0 - 12,0 - 6,0 - 40,0	101 050-5 - 101 097	96 - 99
	HSSE Co 5		2	max 4,0 mm	118°	C	3	4,0 - 12,0 - 6,5 - 32,5	101 050-9 E - 101 534 E	96 - 99
	HSS	TiN	2	max 4,0 mm	118°	C	3	4,0 - 12,0 - 6,0 - 40,0	101 050-5 T - 101 097 T	96 - 99
	HSS	TiAlN	2	max 4,0 mm	118°	C	3	4,0 - 12,0 - 6,0 - 40,0	101 050-5 F - 101 097 F	96 - 99
	HSS	TiAlN	2	max 3,5 mm	118°	C	3	6,0 - 18,0	101 068 F-1	100
	HSS		2	max 4,0 mm	118°	C		4,0 - 12,0 - 4,0 - 30,0	101 050-9 H - 101 052 H	101
	HSS	TiN	2	max 4,0 mm	118°	C		4,0 - 12,0 - 4,0 - 30,0	101 050-9 TH - 101 052 TH	101
	HSS		2	max 2,0 mm	118°	C	3	4,0 - 12,0 - 4,0 - 30,0	101 061 - 101 063	101
	HSS		2	max 4,0 mm	118°	C	3	3/16 - 1/2 - 7/8 - 1 1/8	101 701 - 101 709	102
	HSSE Co 5		2	max 4,0 mm	118°	C	3	3/16 - 1/2 - 7/8 - 1 1/8	101 701 E - 101 709 E	102
	HSS	TiN	2	max 4,0 mm	118°	C	3	3/16 - 1/2 - 7/8 - 1 1/8	101 701 T - 101 709 T	102
	HSS	TiAlN	2	max 4,0 mm	118°	C	3	3/16 - 1/2 - 7/8 - 1 1/8	101 701 F - 101 709 F	102
	HSS		3	max 4,0 mm	118°		3	4,0 - 12,0 - 4,0 - 30,0	101 350-9 - 101 352	103
	HSS		2	max 4,0 mm	118°	C	3	5,3 - 30,5 - 6,5 - 32,5	101 090 - 101 093	104
	HSS	TiN	2	max 4,0 mm	118°	C	3	5,3 - 30,5 - 6,5 - 32,5	101 090 T - 101 093 T	104
	HSS	TiAlN	2	max 4,0 mm	118°	C	3	5,3 - 30,5 - 6,5 - 32,5	101 090 F - 101 093 F	104
	HSS		2	max 4,0 mm			3	12,0 - 20,0 - 30,0 - 40,0	101 361 - 101 363	104

Jeklo (N/mm ²) < 900 	Jeklo (N/mm ²) < 1100 	Jeklo (N/mm ²) < 1300 	Nerjavne pločevine 	Aluminij 	Medenina 	Bron 	Plastika 	Lito železo 	Titanova zlitina 
■	■	□	□	■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■	■		■	■	■	□	■	□	
■	□		□		■	□	■	□	
■	■	□	□	■	■	□	■	□	
■	■	□	□	■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■	□		□		■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■	■		■	■	■	□	■	□	
■	□		□		■	□	■	□	
■	■		■	■	■	■	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■			□		■	□	■	□	
■	■		■	■	■	■	■	□	
■				■	■	□	■	□	

Spoznajte svetovno novost.

Novi RUKO
ULTIMATECUT®
stopničasti svedri

- **5-v-1 orodje**
- **Do 75 % prihranek časa**
- **Brezpogojna prilagodljivost**



OUT NOW

Informacije in
videoposnetki



**RUna
TEC**

Strani 8





↑ 10
↓ mm

Edinstven v vsaki stopnji.

- Brez nabiranja zrn zaradi posebej razvite turbo konice.
- Brez menjave orodja, ki je potrebno zaradi predhodnega vrtanja in različnih premerov izvrtin, pri npr. spiralnih svedrih.
- Ni težav pri doseganju težko dostopnih mest na npr. T-nosilcih, pri katerih je težavna uporaba jedrnih vrtnikov z jedrnimi svedri.
- Ni težav z nizko oprijemljivostjo vrtnalnikov na magnetnih stojalih pri materialih < 10 mm, ker je mogoče vrtati z ročnim vrtnikom.
- Dodatno posnemanje robov ni potrebno, ker to funkcijo prevzame naslednja stopnja.





ULTIMATECUT Stopničasti svedri HSS RUnA TEC, Turbo konica

Stopenjski sveder ULTIMATECUT močno spremeni delovni postopek in s prihrankoma časa do 75 % postavlja nova merila v času obdelave. To stopenjski sveder proizvajalca RUKO doseže s svojo močno spremenjeno geometrijo rezil, tako da med seboj združuje najrazličnejše uporabe in orodja. To pomeni manj potrebnega orodja, brez menjav orodja in popolno prilagodljivost.

Pakiranje: v PVC škatlicah po 1



- Hlajenje
- Prilagoditev števila vrtljajev
- Nizko število vrtljajev pri ročnem vrtenju (ročni vrtalnik).
- Upoštevajte tabelo s številom vrtljajev za stopenjske svedre ULTIMATECUT.
- Pri vrtenju pazite na celotno dolžino stopenjskega svedra.

Jeklo (N/mm ²) < 900		Medenina	
Jeklo (N/mm ²) < 1100		Bron	
Jeklo (N/mm ²) < 1300		Plastika	
Nerjaveče pločevine		Lito železo	
Aluminij		Titanova zlitina	



Velikost št.	Ø1 - Ø2 mm	Območje vrtenja Ø mm	L1 mm	Št. stopnic	Ø3 mm	HSS	RUnA TEC	
S1	6,0 - 12,00	6,0 / 7,0 / 8,0 / 9,0 / 10,0 / 11,0 / 12,0	105,0	7	8,0	101 082 P	1	
M2	6,0 - 20,00	6,0 / 8,0 / 10,0 / 12,0 / 14,0 / 16,0 / 18,0 / 20,0	120,0	8	10,0	101 083 P	1	
L3	6,0 - 27,00	6,0 / 9,0 / 12,0 / 15,0 / 18,0 / 21,0 / 24,0 / 27,0	125,0	8	12,0	101 084 P	1	



ULTIMATECUT Garniture stopničastih svedrov HSS RUnA TEC, v PVC škatli

ULTIMATECUT Stopničasti svedri, spiralni velikost št S1, M2, L3	101 087 PRO





ULTIMATECUT Tabela rezalnih hitrosti za stopničaste svedre

Material	Uporaba	Delovni postopek	Ročni vrtalnik	Vrtalnik s stojalom ročno pomikanje	Vrtalnik s stojalom / stroj CNC avtomatsko pomikanje
Gradbeno jeklo (npr. S235JR) NE-kovine/pleksi steklo/ umetne mase/les	■	Navrtanje (prevrtanje 1. stopnja)	do 1000 vrt./min, hlajenje priporočljivo	do 1000 vrt./min, hlajenje priporočljivo	pribl. 750 vrt./min, f = 0,1 mm/vrt., hlajenje potrebno
		Vrtanje (od 2. stopnje)	100–250 vrt./min, hlajenje priporočljivo	250–350 vrt./min, hlajenje priporočljivo	
nerjavno jeklo do V2A	□	Navrtanje (prevrtanje 1. stopnja)	do 600 vrt./min, Hlajenje potrebno	do 600 vrt./min, Hlajenje potrebno	pribl. 600 vrt./min, f = 0,05 mm/vrt., hlajenje potrebno
		Vrtanje (od 2. stopnje)	100-200 vrt./min, Hlajenje potrebno	200-300 vrt./min, Hlajenje potrebno	

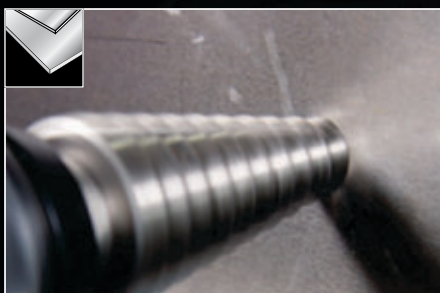
Učinkovit brez kompromisov.

Nova generacija stopenjskih svedrov RUKO

- **Do štirikrat več vrtanj**
 - **Lažji in mirnejši postopek vrtanja**
 - **Občutno izboljššan rezultat vrtanja**

NEXT
GENERATION

Posodobljen in izboljššan izdelek.
Nadomesti predhodno različico.



NEXT GENERATION

OUT NOW

FlowStep Technology

Enostaven nadzor na občutljivih materialih, kot so tanka pločevina ali pleksi steklo, zmogljiv na trdih materialih kot je nerjaveče jeklo.

Nova geometrija omogoča mehak, gladek prehod med različnimi premeri izvrtine.

Informacije in
videoposnetki





NEXT GENERATION Stopničasti svedri HSS in HSSE-Co 5, z zabrušeno konico

CBN spiralni stopničasti svedri zagotavljajo tiho in precizno delovanje. Spiralno zaviti žlebovi mogočajo enostavno odstranitev celo daljših odrezkov. Optimalno brušeni robovi orodju omogočajo enostavno uporabo in daljšo življensko dobo. Rob na koncu svedra omogoča enostaven izvlek svedra iz materiala.



Pakiranje: v PVC škatlicah po 1



- Hlajenje
- Prilagoditev števila vrtljajev
- ne pritiskati
- stopenjski sveder se samodejno pomika v pločevino

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	■	■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100		■	□	■
Jeklo (N/mm ²) < 1300				□
Nerjavne pločevine		■	□	□
Aluminij	■	■		■

Medenina	■	■	■	■
Bron	□	□	□	□
Plastika	■	■	■	■
Lito železo	□	□	□	□
Titanova zlitina				

Velikost št.	Ø1 - Ø2 mm	L1 mm	Št. stopnic	Ø3 mm	HSS	HSSE Co 5	HSS TiN	HSS TiAlN	
0/5	4,0 - 12,00	65,0	5	6,0	101 050-5	—	101 050-5 T	101 050-5 F	1
0/9	4,0 - 12,00	65,0	9	6,0	101 050-9	101 050-9 E	101 050-9 T	101 050-9 F	1
1	4,0 - 20,00	75,0	9	8,0	101 051	101 051 E	101 051 T	101 051 F	1
2	4,0 - 30,00	100,0	14	10,0	101 052	101 052 E	101 052 T	101 052 F	1
3	6,0 - 38,00	100,0	12	10,0	101 053	—	101 053 T	101 053 F	1
4	6,0 - 26,75	75,0	8	10,0	101 055	—	101 055 T	101 055 F	1
5	4,0 - 39,00	107,0	13	10,0	101 056	101 056 E	101 056 T	101 056 F	1
6	6,0 - 32,00	75,0	8	10,0	101 057	—	101 057 T	101 057 F	1
7	5,0 - 28,00	69,0	7	10,0	101 058	—	101 058 T	101 058 F	1
8	6,0 - 30,50	80,0	9	10,0	101 098	—	101 098 T	101 098 F	1
9	6,0 - 37,00	100,0	12	10,0	101 060	101 060 E	101 060 T	101 060 F	1
12	6,0 - 32,00	76,0	9	10,0	101 096	—	101 096 T	101 096 F	1
13	6,0 - 40,00	105,0	16	13,0	101 097*	—	101 097 T*	101 097 F*	1
18	6,5 - 32,50	91,0	12	10,0	—	101 534 E	—	—	1

* raven utor

Velikost št.	Območje vrtnja Ø mm
0/5	4,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0 / 12,0
0/9	4,0 / 5,0 / 6,0 / 7,0 / 8,0 / 9,0 / 10,0 / 11,0 / 12,0
1	4,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0 / 12,0 / 14,0 / 16,0 / 18,0 / 20,0
2	4,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0 / 12,0 / 14,0 / 16,0 / 18,0 / 20,0 / 22,0 / 24,0 / 26,0 / 28,0 / 30,0
3	6,0 / 9,0 / 13,0 / 16,0 / 19,0 / 21,0 / 23,0 / 26,0 / 29,0 / 32,0 / 35,0 / 38,0
4	6,0 / 9,0 / 11,4 (PG7) / 14,0 (PG9) / 17,25 (PG11) / 19,0 (PG13,5) / 21,25 (PG16) / 26,75 (PG21)
5	4,0 / 6,0 / 12,0 / 15,0 / 18,0 / 21,0 / 24,0 / 27,0 / 30,0 / 33,0 / 36,0 / 39,0
6	6,0 / 9,0 / 11,2 (R1/8) / 14,5 (R1/4) / 18,2 (R3/8) / 22,3 (R1/2) / 27,9 (R3/4) / 32,0
7	5,0 / 8,8 (G1/8) / 11,8 (G1/4) / 15,3 (G3/8) / 19,0 (G1/2) / 24,5 (G3/4) / 28,0
8	6,0 / 9,0 / 12,5 (PG7) / 15,2 (PG9) / 18,6 (PG11) / 20,4 (PG13,5) / 22,5 (PG16) / 28,3 (PG21) / 30,5
9	6,0 / 9,0 / 12,5 (PG7) / 15,2 (PG9) / 18,6 (PG11) / 20,4 (PG13,5) / 22,5 (PG16) / 26,0 / 28,3 (PG21) / 30,5 / 34,0 / 37,0 (PG29)
12	6,0 / 9,0 / 12,0 / 16,0 / 20,0 / 22,5 / 25,0 / 28,5 / 32,0
13	6,0 / 11,0 / 17,0 / 23,0 / 29,0 / 30,0 / 31,0 / 32,0 / 33,0 / 34,0 / 35,0 / 36,0 / 37,0 / 38,0 / 39,0 / 40,0
18	6,5 / 8,5 / 10,5 / 12,7 / 15,2 (PG9) / 16,2 / 18,6 (PG11) / 20,4 (PG13,5) / 22,5 (PG16) / 25,5 / 28,3 (PG21) / 32,5



NEXT GENERATION Garniture stopničastih svedrov HSS in HSSE-Co 5 v kovinski kaseti

	HSS	HSSE Co 5	HSS TIN	HSS TiAIN
Stopničasti svedri, spiralni velikost št 0/9, 1, 2	101 026	101 026 E	101 026 T	101 026 F



NEXT GENERATION Garniture stopničastih svedrov HSS in HSSE-Co 5 v PVC škatli

	HSS	HSSE Co 5	HSS TIN	HSS TiAIN
Stopničasti svedri, spiralni velikost št 0/9, 1, 2	101 026 RO	101 026 ERO	101 026 TRO	101 026 FRO





NEXT GENERATION Stopenjski sveder za varnostne odbojne ograje HSS-TiAlN, z zabrušeno konico

Posebej zasnovan za izvrtine v varnostne odbojne ograje.

Uporaba do debeline materiala 3,5 mm.

Hlajenje ni potrebno, je pa priporočljivo. (podaljšanje življenjske dobe)

Stopenjski- \varnothing : 6,0/8,0/10,0/12,0/14,0/16,0/18,0 mm

Pakiranje: v PVC škatlicah po 1

Jeklo (N/mm ²) < 900	<input checked="" type="checkbox"/>	Medenina	<input checked="" type="checkbox"/>
Jeklo (N/mm ²) < 1100	<input checked="" type="checkbox"/>	Bron	<input type="checkbox"/>
Jeklo (N/mm ²) < 1300	<input type="checkbox"/>	Plastika	<input checked="" type="checkbox"/>
Nerjaveče pločevine	<input type="checkbox"/>	Lito železo	<input type="checkbox"/>
Aluminij	<input checked="" type="checkbox"/>	Titanova zlitina	<input type="checkbox"/>

$\varnothing 1 - \varnothing 2$ mm	L1 mm	Št. stopnic	$\varnothing 3$ mm	HSS TiAlN	
6,0 - 18,00	68,0	7	10,0	101 068 F-1	1

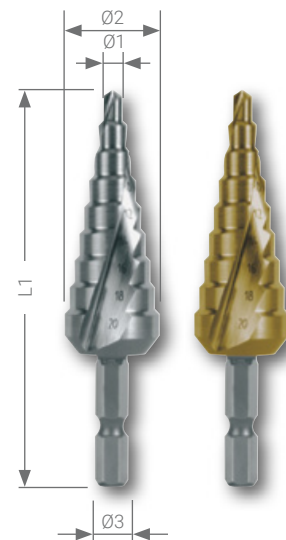




NEXT GENERATION Stopničasti svedri - bit - HSS, z zabrušeno konico

Pakiranje: v PVC škatlicah po 1

Jeklo (N/mm2) < 900	■	■	Medenina	■	■
Jeklo (N/mm2) < 1100		□	Bron	□	□
Jeklo (N/mm2) < 1300			Plastika	■	■
Nerjaveče pločevine		□	Lito železo	□	□
Aluminij	■		Titanova zlitina		



Velikost št.	Ø1 - Ø2 mm	L1 mm	Št. stopnic	Ø3 mm	Ø3 inch	HSS	HSS TIN	
0/9	4,0 - 12,00	72,0	9	6,35 x 27,0	1/4"	101 050-9 H	101 050-9 TH	1
1	4,0 - 20,00	81,0	9	6,35 x 27,0	1/4"	101 051 H	101 051 TH	1
2	4,0 - 30,00	105,0	14	6,35 x 27,0	1/4"	101 052 H	101 052 TH	1

0/9	4,0 / 5,0 / 6,0 / 7,0 / 8,0 / 9,0 / 10,0 / 11,0 / 12,0							
1	4,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0 / 12,0 / 14,0 / 16,0 / 18,0 / 20,0							
2	4,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0 / 12,0 / 14,0 / 16,0 / 18,0 / 20,0 / 22,0 / 24,0 / 26,0 / 28,0 / 30,0							

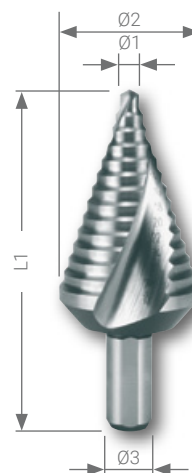


Stopničasti svedri HSS, z zabrušeno konico, kratki

Višina stopnice 2,0 mm, idealni za elektro industrijo.

Pakiranje: v PVC škatlicah po 1

Jeklo (N/mm2) < 900	■	■	Medenina	■	■
Jeklo (N/mm2) < 1100		□	Bron	□	□
Jeklo (N/mm2) < 1300			Plastika	■	■
Nerjaveče pločevine		□	Lito železo	□	□
Aluminij	■		Titanova zlitina		



Velikost št.	Ø1 - Ø2 mm	L1 mm	Št. stopnic	Ø3 mm	HSS	
0/9k	4,0 - 12,00	48,0	9	6,0	101 061	1
1k	4,0 - 20,00	58,0	9	8,0	101 062	1
2k	4,0 - 30,00	72,0	14	10,0	101 063	1

0/9k	4,0 / 5,0 / 6,0 / 7,0 / 8,0 / 9,0 / 10,0 / 11,0 / 12,0					
1k	4,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0 / 12,0 / 14,0 / 16,0 / 18,0 / 20,0					
2k	4,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0 / 12,0 / 14,0 / 16,0 / 18,0 / 20,0 / 22,0 / 24,0 / 26,0 / 28,0 / 30,0					



NEXT GENERATION Stopničasti svedri HSS, HSSE-Co 5, inch dimenzij, spiralni, z zabrušeno konico

CBN spiralni stopničasti svedri zagotavljajo tiho in precizno delovanje. Spiralno zaviti žlebovi mogočajo enostavno odstranitev celo daljših odrezkov. Optimalno brušeni robovi orodju omogočajo enostavno uporabo in daljšo življensko dobo. Rob na koncu svedra omogoča enostaven izvlek svedra iz materiala.

Pakiranje: v PVC škatlicah po 1



Jeklo (N/mm ²) < 900	■	■	■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100		■	□	■
Jeklo (N/mm ²) < 1300				
Nerjaveče pločevine		■	□	■
Aluminij	■	■		■

Medenina	■	■	■	■
Bron	□	□	□	■
Plastika	■	■	■	■
Lito železo	□	□	□	□
Titanova zlitina				

Velikost št.	Ø1 - Ø2 cola	L1 cola	Št. stopnic	Ø3 cola	HSS	HSSE Co 5	HSS TiN	HSS TiAlN	
1	3/16 - 1/2	3 1/8	6	1/4	101 701	101 701 E	101 701 T	101 701 F	1
2	1/8 - 1/2	3 1/8	13	1/4	101 702	101 702 E	101 702 T	101 702 F	1
3	1/4 - 3/4	2 3/4	9	3/8	101 703	101 703 E	101 703 T	101 703 F	1
4	3/16 - 7/8	3 1/4	12	3/8	101 704	101 704 E	101 704 T	101 704 F	1
5	5/16 - 1	3 1/4	9	3/8	101 705	101 705 E	101 705 T	101 705 F	1
6	7/8 - 1 3/8	3 1/4	5	3/8	101 706	101 706 E	101 706 T	101 706 F	1
7	3/8 - 1/2	1 7/8	2	1/4	101 707	101 707 E	101 707 T	101 707 F	1
8	7/8	2 19/32	1	3/8	101 708	101 708 E	101 708 T	101 708 F	1
9	7/8 - 1 1/8	3 7/64	2	3/8	101 709	101 709 E	101 709 T	101 709 F	1

Velikost št.	Območje vrtnanja Ø mm
1	3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2
2	1/8 - 5/32 - 3/16 - 7/32 - 1/4 - 9/32 - 5/16 - 11/32 - 3/8 - 19/32 - 3/16 - 15/32 - 1/2
3	1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 9/16 - 5/8 - 11/16 - 3/4
4	3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 9/16 - 5/8 - 11/16 - 3/4 - 13/16 - 7/8
5	5/16 - 1/2 - 9/16 - 5/8 - 11/16 - 3/4 - 13/16 - 7/8 - 15/16 - 1"
6	7/8 - 1 1/8 - 1 7/32 - 1 1/4 - 1 3/8
7	3/8 - 1/2
8	7/8
9	7/8 - 1 1/8





NEXT GENERATION Stopničasti svedri HSS, s tremi reznimi robovi

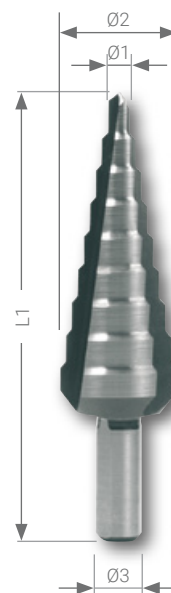
Stopničasti svedri s tremi reznimi robovi zagotavljajo absolutno mirno rezanje. Več reznih robov omogoča večji pomik, posebej pri mehkejših materialih. Rob na koncu svedra omogoča enostaven izvlek svedra iz materiala.

Pakiranje: v PVC škatlicah po 1

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100		Bron	□
Jeklo (N/mm ²) < 1300		Plastika	■
Nerjaveče pločevine		Lito železo	□
Aluminij	■	Titanova zlitina	

Velikost št.	Ø1 - Ø2 mm	L1 mm	Št. stopnic	Ø3 mm	HSS		
0/9	4,0 - 12,00	65,0	9	6,0	101 350-9		1
1	4,0 - 20,00	75,0	9	8,0	101 351		1
2	4,0 - 30,00	100,0	14	10,0	101 352		1

0/9	4,0 / 5,0 / 6,0 / 7,0 / 8,0 / 9,0 / 10,0 / 11,0 / 12,0
1	4,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0 / 12,0 / 14,0 / 16,0 / 18,0 / 20,0
2	4,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0 / 12,0 / 14,0 / 16,0 / 18,0 / 20,0 / 22,0 / 24,0 / 26,0 / 28,0 / 30,0



NEXT GENERATION Garnitura stopničastih svedrov HSS, s tremi reznimi robovi v kovinski kaseti

Opis	
Stopničasti svedri, s tremi reznimi robovi velikost št. 0/9, 1, 2	101 326



101 326

Šestrobo magnetno držalo

Pakiranje: v PVC škatlicah po 1

Opis	Št. artikla	
Šestrobo magnetno držalo	270 013	1





NEXT GENERATION Stopničasti svedri HSS, spiralni, z zabrušeno konico, za kabljske konektorje

Pakiranje: v PVC škatlicah po 1

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100			■
Jeklo (N/mm ²) < 1300			
Nerjaveče pločevine		□	■
Aluminij	■		■

Medenina	■	■	■
Bron	□	□	■
Plastika	■	■	■
Lito železo	□	□	□
Titanova zlitina			



Velikost št.	Velikost izvrtine	Ø1 - Ø2 mm	L1 mm	Št. stopnic	Ø3 mm	HSS	HSS TIN	HSS TiAIN	
14	za zaprtje	5,3 - 30,5	79,0	9	10,0	101 093	101 093 T	101 093 F	1
15	za skozi	6,5 - 32,5	79,0	9	10,0	101 092	101 092 T	101 092 F	1
16	za zaprtje	5,3 - 38,5	96,0	11	10,0	101 091	101 091 T	101 091 F	1
17	za skozi	6,5 - 40,5	96,0	11	10,0	101 090	101 090 T	101 090 F	1

14	DIN/EN 60423	5,3 / 7,0 / 9,0 / 10,5 / 14,5 / 18,5 / 23,5 / 27,0 / 30,5
15	DIN/EN 50262	6,5 / 8,5 / 10,5 / 12,5 / 16,5 / 20,5 / 25,5 / 29,0 / 32,5
16	DIN/EN 60423	5,3 / 7,0 / 9,0 / 10,5 / 14,5 / 18,5 / 23,5 / 27,0 / 30,5 / 34,5 / 38,5
17	DIN/EN 50262	6,5 / 8,5 / 10,5 / 12,5 / 16,5 / 20,5 / 25,5 / 29,0 / 32,5 / 36,5 / 40,5



Stopničasti svedri HSS brez konice

Pakiranje: v PVC škatlicah po 1

Jeklo (N/mm ²) < 900	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100	
Jeklo (N/mm ²) < 1300	
Nerjaveče pločevine	
Aluminij	■

Medenina	■
Bron	□
Plastika	■
Lito železo	□
Titanova zlitina	



Velikost št.	Ø1 - Ø2 mm	L1 mm	Št. stopnic	Ø3 mm	HSS	
20	12,0 - 20,00	66,0	9	8,0	101 361	1
30	20,0 - 30,00	78,0	11	10,0	101 362	1
40	30,0 - 40,00	78,0	11	10,0	101 363	1

20	12,0 / 13,0 / 14,0 / 15,0 / 16,0 / 17,0 / 18,0 / 19,0 / 20,0
30	20,0 / 21,0 / 22,0 / 23,0 / 24,0 / 25,0 / 26,0 / 27,0 / 28,0 / 29,0 / 30,0
40	30,0 / 31,0 / 32,0 / 33,0 / 34,0 / 35,0 / 36,0 / 37,0 / 38,0 / 39,0 / 40,0

Material:	Visoko karbon. strukt.jeklo do 700 N/mm ²	Visoko karbon. strukt.jeklo preko 700 N/mm ²	Jeklene zlitine do 1000 N/mm ²	Odlitki do 250 N/mm ²	Odlitki preko 250 N/mm ²	CuZn-zlitine krhke	CuZn-zlitine trde	Alu zlitine do 11% Si	Thermo-plastika	Duro-plastika	
Debelina materiala mm:	do 4,0	do 4,0	do 4,0	do 4,0	do 4,0	do 4,0	do 4,0	do 4,0	do 4,0	do 4,0	
Vc = m/min	30	20	20	15	10	60	35	30	20	15	
Hlajenje:	Rezilni sprej	Rezilni sprej	Rezilni sprej	Zrak	Zrak	Zrak	Zrak	Rezilni sprej	Voda	Zrak	
Velikost	Ø mm	n = obr/min	n = obr/min	n = obr/min	n = obr/min	n = obr/min	n = obr/min	n = obr/min	n = obr/min	n = obr/min	n = obr/min
0/5	4,0 - 12,0	800 - 2400	500 - 1600	500 - 1600	400 - 1200	300 - 800	1600 - 4800	900 - 2800	800 - 2400	500 - 1600	400 - 1200
0/9	4,0 - 12,0	800 - 2400	500 - 1600	500 - 1600	400 - 1200	300 - 800	1600 - 4800	900 - 2800	800 - 2400	500 - 1600	400 - 1200
1	4,0 - 20,0	500 - 2400	300 - 1600	300 - 1600	200 - 1200	200 - 800	1000 - 4800	600 - 2800	500 - 2400	300 - 1600	200 - 1200
2	4,0 - 30,0	300 - 2400	200 - 1600	200 - 1600	200 - 1200	100 - 800	600 - 4800	400 - 2800	300 - 2400	200 - 1600	200 - 1200
3	6,0 - 38,0	300 - 1600	200 - 1100	200 - 1100	100 - 800	100 - 500	500 - 3200	300 - 1900	300 - 1600	200 - 1100	100 - 800
4	6,0 - 26,8	400 - 1600	200 - 1100	200 - 1100	200 - 800	100 - 500	700 - 3200	400 - 1900	400 - 1600	200 - 1100	200 - 800
5	4,0 - 32,0	300 - 2400	200 - 1600	200 - 1600	1200 - 100	100 - 800	600 - 4800	300 - 2800	300 - 2400	200 - 1600	100 - 1200
6	6,0 - 32,0	300 - 1600	200 - 1100	200 - 1100	800 - 100	100 - 500	600 - 3200	300 - 1900	300 - 1600	200 - 1100	100 - 800
7	5,0 - 28,0	300 - 1900	200 - 1300	200 - 1300	200 - 1000	100 - 600	700 - 3800	400 - 2200	300 - 1900	200 - 1300	200 - 1000
8	6,0 - 30,5	300 - 1600	200 - 1100	200 - 1100	200 - 800	100 - 500	600 - 3200	400 - 1900	300 - 1600	200 - 1100	200 - 800
9	6,0 - 37,0	300 - 1600	200 - 1100	200 - 1100	100 - 800	100 - 500	500 - 3200	300 - 1900	300 - 1600	200 - 1100	100 - 800
10	4,8 - 10,7	900 - 2000	600 - 1300	600 - 1300	400 - 1000	300 - 700	1800 - 4000	1000 - 2300	900 - 2000	600 - 1300	400 - 1000
11	6,0 - 25,0	400 - 1600	300 - 1100	300 - 1100	200 - 800	100 - 500	800 - 3200	400 - 1900	400 - 1600	300 - 1100	200 - 800
12	6,0 - 32,0	300 - 1600	200 - 1100	200 - 1100	100 - 800	100 - 500	600 - 3200	300 - 1900	300 - 1600	200 - 1100	100 - 800
13	6,0 - 40,0	200 - 1600	200 - 1100	200 - 1100	100 - 800	100 - 500	500 - 3200	300 - 1900	200 - 1600	200 - 1100	100 - 800
14	5,3 - 30,5	300 - 1800	200 - 1200	200 - 1200	200 - 900	100 - 600	600 - 3600	400 - 2100	300 - 1800	200 - 1200	200 - 900
15	6,5 - 32,5	300 - 1500	200 - 1000	200 - 1000	100 - 700	100 - 500	600 - 2900	300 - 700	300 - 1500	200 - 1000	100 - 700
16	5,3 - 38,5	200 - 1800	200 - 1200	200 - 1200	100 - 900	100 - 600	500 - 3600	300 - 2100	200 - 1800	200 - 1200	100 - 900
17	6,5 - 40,5	200 - 1500	200 - 1000	200 - 1000	100 - 700	100 - 500	500 - 2900	300 - 1700	200 - 1500	200 - 1000	100 - 700
18	6,5 - 32,5	300 - 1500	200 - 1000	200 - 1000	100 - 700	100 - 500	600 - 2900	300 - 1700	300 - 1500	200 - 1000	100 - 700
20	12,0 - 20,0	500 - 800	300 - 500	300 - 500	200 - 400	200 - 300	600 - 1600	600 - 900	500 - 800	300 - 500	200 - 400
30	20,0 - 30,0	300 - 500	200 - 300	200 - 300	200 - 200	100 - 200	600 - 1000	400 - 600	300 - 500	200 - 300	200 - 200
40	30,0 - 40,0	200 - 300	200 - 200	200 - 200	100 - 200	100 - 100	500 - 600	300 - 400	200 - 300	200 - 200	100 - 200

Velikost	Ø inch	n = obr/min	n = obr/min	n = obr/min	n = obr/min	n = obr/min	n = obr/min	n = obr/min	n = obr/min	n = obr/min	n = obr/min
1	3/16 - 1/2	800 - 2000	500 - 1300	1300 - 500	400 - 1000	300 - 700	1500 - 4000	900 - 2300	800 - 2000	500 - 1300	400 - 1000
2	1/8 - 1/2	800 - 3000	500 - 2000	2000 - 500	400 - 1500	300 - 1000	1500 - 6000	900 - 3500	800 - 3000	500 - 2000	400 - 1500
3	1/4 - 3/4	500 - 1500	300 - 1000	1000 - 300	300 - 800	200 - 500	1000 - 3000	600 - 1800	500 - 1500	300 - 1000	300 - 800
4	3/16 - 7/8	400 - 2000	300 - 1300	1300 - 300	200 - 1000	100 - 700	900 - 4000	500 - 2300	400 - 2000	300 - 1300	200 - 1000
5	5/16 - 1	400 - 1200	300 - 800	800 - 300	200 - 600	100 - 400	800 - 2400	400 - 1400	400 - 1200	300 - 800	200 - 600
6	7/8 - 1 3/8	300 - 400	200 - 300	300 - 200	100 - 200	100 - 100	500 - 900	300 - 500	300 - 400	200 - 300	100 - 200
7	3/8 - 1/2	800 - 1000	500 - 700	700 - 500	400 - 500	300 - 300	1500 - 2000	900 - 1200	800 - 1000	500 - 700	400 - 500
8	7/8	400	300	300	200	100	900	500	400	300	200
9	7/8 - 1 1/8	300 - 400	200 - 300	300 - 200	200 - 200	100 - 100	700 - 900	400 - 500	300 - 400	200 - 300	200 - 200

Velikost Št.	Območje vrtnja Ø mm													
0/5	za metrične premere lukenj													
	Ø 4,0	Ø 6,0	Ø 8,0	Ø 10,0	Ø 12,0									
0/9	za metrične premere lukenj													
	Ø 4,0	Ø 5,0	Ø 6,0	Ø 7,0	Ø 8,0	Ø 9,0	Ø 10,0	Ø 11,0	Ø 12,0					
1	za metrične premere lukenj													
	Ø 4,0	Ø 6,0	Ø 8,0	Ø 10,0	Ø 12,0	Ø 14,0	Ø 16,0	Ø 18,0	Ø 20,0					
2	za metrične premere lukenj													
	Ø 4,0	Ø 6,0	Ø 8,0	Ø 10,0	Ø 12,0	Ø 14,0	Ø 16,0	Ø 18,0	Ø 20,0	Ø 22,0	Ø 24,0	Ø 26,0	Ø 28,0	Ø 30,0
3	za metrične premere lukenj													
	Ø 6,0	Ø 9,0	Ø 13,0	Ø 16,0	Ø 19,0	Ø 21,0	Ø 23,0	Ø 26,0	Ø 29,0	Ø 32,0	Ø 35,0	Ø 38,0		
4	za vodovod (za zaprtje)													
	PG 7 / Ø 11,4		PG 9 / Ø 14,0		PG 11 / Ø 17,25		PG 13,5 / Ø 19,0		PG 16 / Ø 21,25		PG 21 / Ø 26,75			
5	za metrične premere lukenj													
	Ø 4,0	Ø 6,0	Ø 9,0	Ø 12,0	Ø 15,0	Ø 18,0	Ø 21,0	Ø 24,0	Ø 27,0	Ø 30,0	Ø 33,0	Ø 36,0	Ø 39,0	
6	za vodovod (zunanji Ø, za skozi)													
	R 1/8" / Ø 11,2		R 1/4" / 14,5		R 3/8" / Ø 18,2		R 1/2" / Ø 22,3		R 3/4" / Ø 27,9					
7	za vodovod (za zaprtje)													
	G 1/8" / Ø 8,8		G 1/4" / 11,8		G 3/8" / Ø 15,3		G 1/2" / Ø 19,0		G 3/4" / Ø 24,5					
8	za vodovod (za skozi)													
	PG 7 / Ø 12,5		PG 9 / Ø 15,2		PG 11 / Ø 18,6		PG 13,5 / Ø 20,4		PG 16 / Ø 22,5		PG 21 / Ø 28,3			
9	za vodovod (za skozi)													
	PG 7 / Ø 12,5		PG 9 / Ø 15,2		PG 11 / Ø 18,6		PG 13,5 / Ø 20,4		PG 16 / Ø 22,5		PG 21 / Ø 28,3		PG 29 / Ø 37,0	
10	za slepe zakovice M3 - M4 - M5 - M6 - M8													
	Ø 4,8	Ø 6,4	Ø 7,2	Ø 9,6	Ø 10,65									
11	za metrične premere lukenj z višjimi stopnicami													
	Ø 6,0	Ø 9,0	Ø 12,0	Ø 16,0	Ø 20,0	Ø 22,5	Ø 25,0							
12	za metrične premere lukenj z višjimi stopnicami													
	Ø 6,0	Ø 9,0	Ø 12,0	Ø 16,0	Ø 20,0	Ø 22,5	Ø 25,0	Ø 28,5	Ø 32,0					
13	za metrične premere lukenj in večje premere													
	Ø 6,0	Ø 11,0	Ø 17,0	Ø 23,0	Ø 29,0	Ø 30,0	Ø 31,0	Ø 32,0	Ø 33,0	Ø 34,0	Ø 35,0	Ø 36,0	Ø 37,0	Ø 38,0
	Ø 39,0	Ø 40,0												
14	za metrične kabselske konektorje, za zaprtje DIN/EN 60423													
	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 25	M 32						
	Ø 5,3	Ø 7,0	Ø 9,0	Ø 10,5	Ø 14,5	Ø 18,5	Ø 23,5	Ø 30,5						
15	za metrične kabselske konektorje, za skozi DIN/EN 50262													
	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 25	M 32						
	Ø 6,5	Ø 8,5	Ø 10,5	Ø 12,5	Ø 16,5	Ø 20,5	Ø 25,5	Ø 32,5						
16	za metrične kabselske konektorje, za zaprtje DIN/EN 60423													
	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 25	M 32	M 40					
	Ø 5,3	Ø 7,0	Ø 9,0	Ø 10,5	Ø 14,5	Ø 18,5	Ø 23,5	Ø 30,5	Ø 38,5					
17	za metrične kabselske konektorje, za skozi DIN/EN 50262													
	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 25	M 32	M 40					
	Ø 6,5	Ø 8,5	Ø 10,5	Ø 12,5	Ø 16,5	Ø 20,5	Ø 25,5	Ø 32,5	Ø 40,5					
18	za metrične kabselske konektorje / za vodovod, za skozi													
	M 6	M 8	M 10	M 12 / PG 7	PG 9	M 16	PG 11	M 20 / PG 13,5	PG 16	M 25	PG 21	M 32		
	Ø 6,5	Ø 8,5	Ø 10,5	Ø 13,0	Ø 15,7	Ø 16,5	Ø 19,0	Ø 21,0	Ø 23,0	Ø 25,5	Ø 28,8	Ø 32,5		













GREZILA

FASCINATION  PRECISION®

Pregled artiklov in uporabe:













Material	Površina	DIN	Oblika	Kot grezila	Rezični robovi	Vpetje	Ø mm	Št. artikla.	Ostalo	Stran
HSS		DIN 335	C	90°			6,3 - 31,0 mm	102 767 - 102 785		112 - 115
HSS	RUNa TEC	DIN 335	C	90°			6,3 - 31,0 mm	102 767 P - 102 785 P		112 - 115
HSSE Co 5		DIN 335	C	90°			6,3 - 31,0 mm	102 767 E - 102 785 E		112 - 115
HSSE Co 5	RUNa TEC	DIN 335	C	90°			6,3 - 31,0 mm	102 767 EP - 102 785 EP		112 - 115
HSS		DIN 335	C	90°			4,3 - 40,0 mm	102 101 - 102 174		116 - 118
HSS		DIN 335	C	90°			6,3 - 31,0 mm	102 107 A - 102 125 A	AL	116 - 118
HSSE Co 5		DIN 335	C	90°			4,3 - 31,0 mm	102 101 E - 102 125 E		116 - 118
HSS	TiN	DIN 335	C	90°			4,3 - 40,0 mm	102 101 T - 102 174 T		116 - 118
HSS	TiAlN	DIN 335	C	90°			4,3 - 40,0 mm	102 101 F - 102 174 F		116 - 118
TC		DIN 335	C	90°			6,3 - 31,0 mm	102 261 - 102 268		116 - 118
ASP		DIN 335	C	90°			6,3 - 31,0 mm	102 107 ASP - 102 125 ASP		119
HSS		DIN 335	C	90°			6,3 - 25,0 mm	102 271 - 102 288		120
HSS		DIN 335	D	90°			15,0 - 80,0 mm	102 126 - 102 141		121
HSS		DIN 335	C	82°			1/4" - 1"	102 182 - 102 191	Inch"	122
HSS		DIN 334	C	60°			6,3 - 25,0 mm	102 201 - 102 207		123
HSS		DIN 334	D	60°			16,0 - 80,0 mm	102 208 - 102 215		123
HSS			C	75°			6,3 - 25,0 mm	102 221 - 102 227		124
HSS			D	75°			16,5 - 40,0 mm	102 228 - 102 232		124

Jeklo (N/mm ²) < 900 	Jeklo (N/mm ²) < 1100 	Jeklo (N/mm ²) < 1300 	Nerjaveče pločevine 	Aluminij 	Medenina 	Bron 	Plastika 	Lito železo 	Titanova zlitina 
■			□	■	■	□	■	□	
■	□		■	■	■	□	■	□	
■	■	□	■	■	■	□	■	□	
■	■	■	■	■	■	□	■	□	□
■				■	■	□	■	□	
□				■	□		■		
■	■		■	■	■	□	■	□	
■	□		□		■	□	■	□	
■	■		■	■	■	□	■	□	
■	■	■	■	■	□	■	■	■	■
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■	■		■	■	■	□	■	■	□
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	

Pregled artiklov in uporabe:



Material	Površina	DIN	Oblika	Kot grezila	Rezični robovi	Vpetje	Ø mm	Št. artikla.	Ostalo	Stran
HSS			C	120°			6,3 - 25,0 mm	102 241 - 102 247		125
HSS			D	120°			16,5 - 40,0 mm	102 248 - 102 252		125
HSS			C	90°			6,0 - 50,0 mm	102 521 - 102 530		126
HSS							2/5 - 20/25	102 301 - 102 305		127
HSSE Co 5							1/4 - 20/25	102 300 E - 102 305 E		127
HSS	TiN						2/5 - 20/25	102 301 T - 102 305 T		127
HSS				90°			6,3 - 20,5 mm	W102 313 - W102 318		128
HSS	TiN			90°			6,3 - 20,5 mm	W102 313T - W102 318T		128
HSS				90°			6,3 - 20,5 mm	102 313 - 102 318		129
HSS	TiN			90°			6,3 - 20,5 mm	102 313T - 102 318T		129
HSS				180°			M3 - M12	102 401 - 102 421		130 - 131
HSS	TiN			180°			M3 - M12	102 401 T - 102 421 T		130 - 131
HSS				180°			M10 - M22	102 422 - 102 442		132
HSS		DIN 8374 DIN 8376 DIN 8378	N				M3 - M12	102 601 - 102 619	118°	134
HSS			N				M3 - M12	102 620 - 102 638	118°	135

Jeklo (N/mm ²) < 900 	Jeklo (N/mm ²) < 1100 	Jeklo (N/mm ²) < 1300 	Nerjaveče pločevine 	Aluminij 	Medenina 	Bron 	Plastika 	Lito železo 	Titanova zlitina 
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■	■		■	■	■	□	■	□	
■	□		□		■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■	□		□		■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■	□		□		■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■	□		□		■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	

Tehnično izpopolnjeno.

Novi RUKO
ULTIMATECUT®
Grezila

- Do 30% prihranek časa
- Do dvakrat več grezenje
- Optimalna, gladka ugreznitev



OUT NOW

Informacije in
videoposnetki



**RUna
TEC**

Strani 8



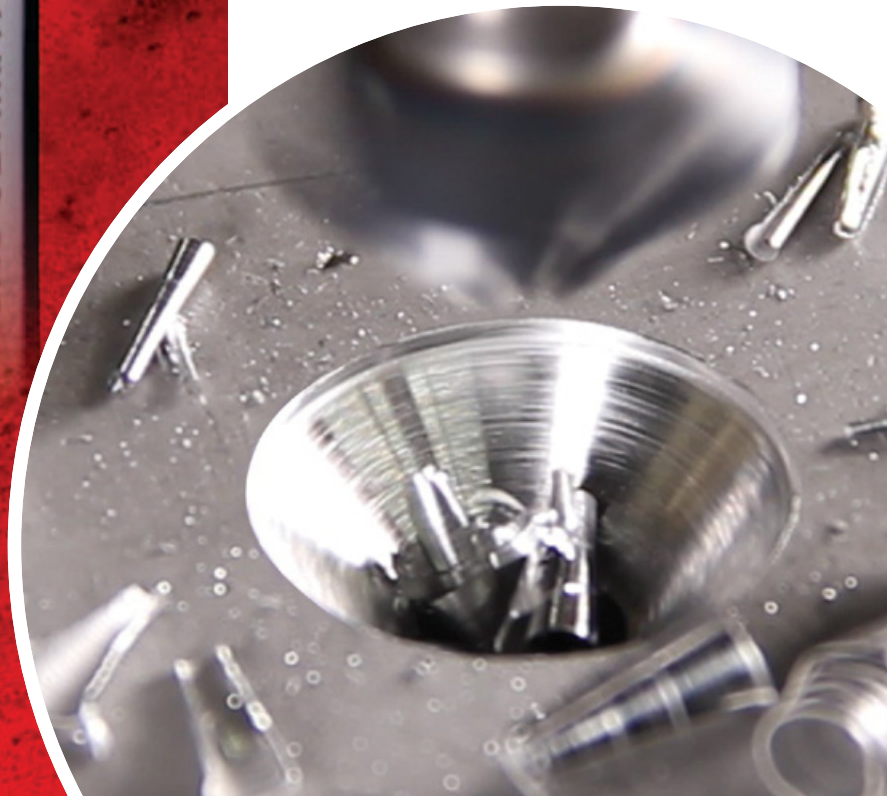
ULTIMATECUT®

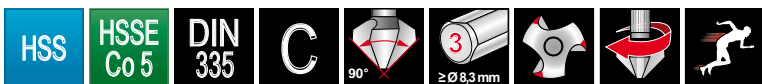


Natančnejši. Hitrejši. Zmogljivejši.

Posebej razviti parametri, kot na primer rezilni kot, prehodni polmer in posebej širok rezilni utor, poskrbijo za optimalno odvajanje ostružkov in toplote ter tako omogočajo zelo visoko odpornost na obrabo. Poleg tega nova geometrija zmanjšuje varjenje materialov in občutno zmanjša sile pri grezenju.

Posebej razvit, spremenljivo potekajoči posneti rob poskrbi za zelo miren postopek grezenju. Ta ustvarja optimalno kakovost površine in s tem zagotavlja najboljše rezultate grezenja. (Z novim premazom RUnATEC je mogoče dodatno povečati kakovost površine.)

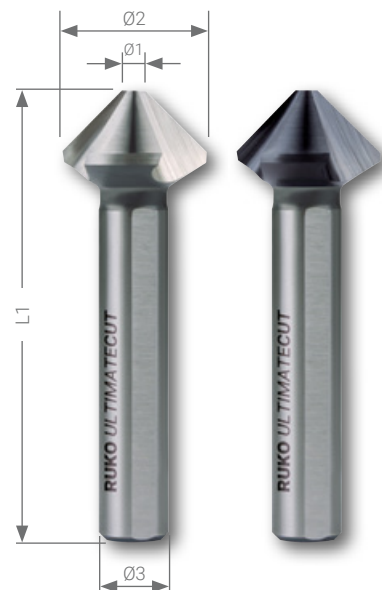




ULTIMATECUT Grezila DIN 335 tip C 90°

Stožčasto grezilo ULTIMATECUT je visokozmogljivo orodje z najboljšo zmogljivostjo: do 30-% prihranek časa, dvakrat več grezenj kot s standardnimi grezili ter optimalno gladek rezultat grezenj in to v skoraj vse materiale.

Stožčasto grezilo podjetja RUKO to lahko doseže zaradi edinstvene rezilne geometrije, posebej razvitega spremenljivega posnetega roba, prehodnih polmerov in izjemno širok utor za odvajanje ostružkov.



Pakiranje: v PVC škatlicah po 1

- je zelo zmogljiv v vseh materialih in uporabah
- občutno manj potrebne povišane sile
- do 60% daljša obratovalna doba
- do 30% hitrejše grezenje
- izjemno mirno delovanje
- optimalna slika grezenja
- idealno odvajanje ostružkov

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	■	■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100		□	■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1300			□	■
Nerjaveče pločevine	□	■	■	■
Aluminij	■	■	■	■

Medenina	■	■	■	■
Bron	□	□	□	□
Plastika	■	■	■	■
Lito železo	□	□	□	□
Titanova zlitina				□

Ø2 mm	Ø1 mm	L1 mm	Ø3 mm	Gretila za vijake DIN 74	HSS	HSS RUna TEC	HSSE Co 5	HSSE Co 5 RUna TEC	
6,3	1,5	45,0	5,0	M 3	102 767	102 767 P	102 767 E	102 767 EP	1
8,3	2,0	50,0	6,0	M 4	102 771	102 771 P	102 771 E	102 771 EP	1
10,4	2,5	50,0	6,0	M 5	102 774	102 774 P	102 774 E	102 774 EP	1
12,4	2,8	56,0	8,0	M 6	102 776	102 776 P	102 776 E	102 776 EP	1
15,0	3,2	60,0	10,0	M 8	102 778	102 778 P	102 778 E	102 778 EP	1
16,5	3,2	60,0	10,0	M 8	102 779	102 779 P	102 779 E	102 779 EP	1
19,0	3,5	63,0	10,0	M10	102 780	102 780 P	102 780 E	102 780 EP	1
20,5	3,5	63,0	10,0	M10	102 781	102 781 P	102 781 E	102 781 EP	1
23,0	3,8	67,0	10,0	M12	102 782	102 782 P	102 782 E	102 782 EP	1
25,0	3,8	67,0	10,0	M12	102 783	102 783 P	102 783 E	102 783 EP	1
31,0	4,2	71,0	12,0	M16	102 785	102 785 P	102 785 E	102 785 EP	1





ULTIMATECUT Garniture grezil DIN 335 tip C 90° HSS v PVC škatli

	HSS	RUna TEC
6 ULTIMATECUT grezila (DIN 335) tip C 90° HSS Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm	102 790 RO	102 790 PRO
5 ULTIMATECUT grezila (DIN 335) tip C 90° HSS Ø 6,3 - 10,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0 mm	102 791 RO	102 791 PRO



ULTIMATECUT Garniture grezil DIN 335 tip C 90° HSSE-Co 5 v PVC škatli

	HSSE Co 5	RUna TEC
6 ULTIMATECUT grezila (DIN 335) tip C 90° HSSE-Co 5 Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm	102 790 ERO	102 790 EPRO
5 ULTIMATECUT grezila (DIN 335) tip C 90° HSSE-Co 5 Ø 6,3 - 10,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0 mm	102 791 ERO	102 791 EPRO

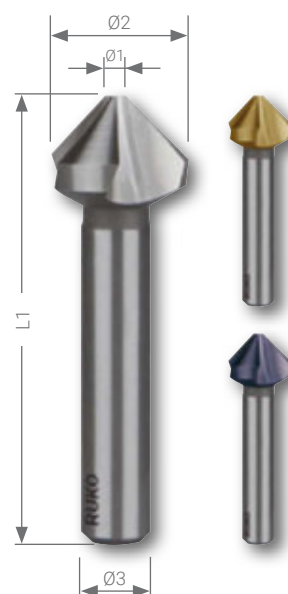




Grežila DIN 335 tip C 90°

Zaradi CBN postopka so rezilni robovi izjemno ostri.
Idealni za razigljevanje in greženje izvrtin.
Najboljši rezultati se dosežejo pri manjših obratih.

Pakiranje: v PVC škatlicah po 1



Za podaljšanje obratovalne dobe znižajte število vrtljajev!
Hlajenje pri greženju!

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	□	■	■	■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100			■	□	■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1300						■
Nerjaveče pločevine			■	□	■	■
Aluminij	■	■	■		■	■

Medenina	■	□	■	■	■	□
Bron	□		□	□	□	■
Plastika	■	■	■	■	■	■
Lito železo	□		□	□	□	■
Titanova zlitina						

Ø2 mm	Ø1 mm	L1 mm	Ø3 mm	Grežila za vijake DIN 74									
				AF	BF								
4,3	1,3	40,0	4,0			102 101	—	102 101 E	102 101 T	102 101 F	—	1	
4,8	1,5	40,0	4,0			102 102	—	—	102 102 T	102 102 F	—	1	
5,0	1,5	40,0	4,0	M 2,5		102 103	—	102 103 E	102 103 T	102 103 F	—	1	
5,3	1,5	40,0	4,0			102 104	—	102 104 E	102 104 T	102 104 F	—	1	
5,8	1,5	45,0	5,0			102 105	—	—	102 105 T	102 105 F	—	1	
6,0	1,5	45,0	5,0	M 3		102 106	—	102 106 E	102 106 T	102 106 F	—	1	
6,3	1,5	45,0	5,0		M 3	102 107	102 107 A	102 107 E	102 107 T	102 107 F	102 261	1	
7,0	1,8	50,0	6,0	M 3,5		102 108	—	—	102 108 T	102 108 F	—	1	
7,3	1,8	50,0	6,0			102 109	—	—	102 109 T	102 109 F	—	1	
8,0	2,0	50,0	6,0	M 4		102 110	—	102 110 E	102 110 T	102 110 F	—	1	
8,3	2,0	50,0	6,0		M 4	102 111	102 111 A	102 111 E	102 111 T	102 111 F	102 262	1	
9,4	2,2	50,0	6,0			102 112	—	—	102 112 T	102 112 F	—	1	
10,0	2,5	50,0	6,0	M 5		102 113	—	102 113 E	102 113 T	102 113 F	—	1	
10,4	2,5	50,0	6,0		M 5	102 114	102 114 A	102 114 E	102 114 T	102 114 F	102 263	1	
11,5	2,8	56,0	8,0	M 6		102 115	—	102 115 E	102 115 T	102 115 F	—	1	
12,4	2,8	56,0	8,0		M 6	102 116	102 116 A	102 116 E	102 116 T	102 116 F	102 264	1	
13,4	2,9	56,0	8,0			102 117	—	—	102 117 T	102 117 F	—	1	
15,0	3,2	60,0	10,0	M 8		102 118	—	102 118 E	102 118 T	102 118 F	—	1	
16,5	3,2	60,0	8,0		M 8	102 119	102 119 A	102 119 E	102 119 T	102 119 F	—	1	
16,5	3,2	60,0	10,0		M 8	102 119-1	102 119-1 A	102 119-1 E	102 119-1 T	102 119-1 F	102 265	1	
19,0	3,5	63,0	10,0	M 10		102 120	—	102 120 E	102 120 T	102 120 F	—	1	
20,5	3,5	63,0	10,0		M 10	102 121	102 121 A	102 121 E	102 121 T	102 121 F	102 266	1	
23,0	3,8	67,0	10,0	M 12		102 122	—	102 122 E	102 122 T	102 122 F	—	1	
25,0	3,8	67,0	10,0		M 12	102 123	102 123 A	102 123 E	102 123 T	102 123 F	102 267	1	
26,0	3,9	71,0	12,0	M 14		102 171	—	—	102 171 T	102 171 F	—	1	
28,0	4,0	71,0	12,0		M 14	102 124	—	102 124 E	102 124 T	102 124 F	—	1	
30,0	4,1	71,0	12,0	M 16		102 172	—	—	102 172 T	102 172 F	—	1	
31,0	4,2	71,0	12,0		M 16	102 125	102 125 A	102 125 E	102 125 T	102 125 F	102 268	1	
37,0	4,8	90,0	12,0			102 173	—	—	102 173 T	102 173 F	—	1	
40,0	10,0	80,0	15,0			102 174	—	—	102 174 T	102 174 F	—	1	



Garniture grezil DIN 335 tip C 90° HSS, HSSE-Co 5 in Karbidna trdina K 20 v kovinski kaseti

	HSS	HSS	HSSE Co 5	HSS	HSS	TC
5 grezila DIN 335 tip C 90° Ø 6,3 - 10,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0 mm (Ø 16,5 mm = vpetje-Ø 10,0 mm)	102 154	102 154 A	102 154 E	102 154 T	102 154 F	—
6 grezila DIN 335 tip C 90° Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm (Ø 16,5 mm = vpetje-Ø 10,0 mm)	102 152	102 152 A	102 152 E	102 152 T	102 152 F	102 152 HM



102 154



102 154 T



102 154 F



102 152



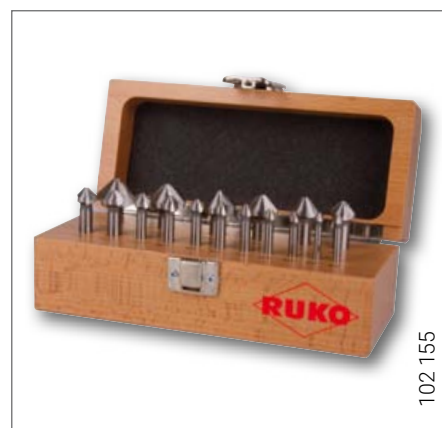
102 152 T



102 152 F

Garniture grezil DIN 335 tip C 90° HSS v leseni škatli

	HSS
17 grezila DIN 335 tip C 90° Ø 4,3 - 5,0 - 6,0 - 6,3 - 7,0 - 8,0 - 8,3 - 10,0 - 10,4 - 11,5 - 12,4 - 15,0 - 16,5 - 19,0 - 20,5 - 23,0 - 25,0 mm (Ø 16,5 mm = vpetje-Ø 10,0 mm) v leseni škatli	102 155



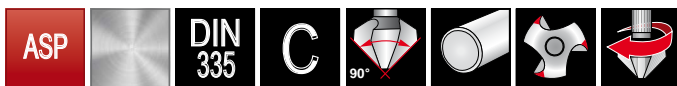
102 155



Garniture grezil DIN 335 tip C 90° HSS, HSSE-Co 5 in Karbidna trdina K 20 v PVC škatli

	HSS	HSS	HSSE Co 5	HSS	HSS	TC
5 grezil DIN 335 tip C 90° Ø 6,3 - 10,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0 mm (Ø 16,5 mm = vpetje-Ø 10,0 mm)	102 154 RO	–	102 154 ERO	102 154 TRO	102 154 FRO	–
6 grezila DIN 335 tip C 90° Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm (Ø 16,5 mm = vpetje-Ø 10,0 mm)	102 152 RO	–	102 152 ERO	102 152 TRO	102 152 FRO	102 152 HMRO
17 grezila DIN 335 tip C 90° Ø 4,3 - 5,0 - 6,0 - 6,3 - 7,0 - 8,0 - 8,3 - 10,0 - 10,4 - 11,5 - 12,4 - 15,0 - 16,5 - 19,0 - 20,5 - 23,0 - 25,0 mm (Ø 16,5 mm = vpetje-Ø 10,0 mm)	102 155 RO	–	–	–	–	–
5 grezila DIN 335 tip C 90° Ø 6,3 - 10,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0 mm (Ø 16,5 mm = vpetje-Ø 8,0 mm) + 1 Rezilna pasta 50 g	102 142	102 142 A	102 142 E	102 142 T	–	–





Grežila DIN 335 tip C 90° ASP

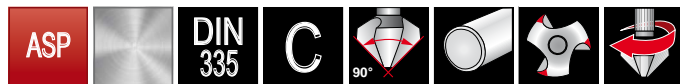
Stožčast in posnemalni sveder za greženje DIN 335 oblika C 90°
ASP je izdelan iz prašno metalurškega materiala, zato omogoča višjo stabilnost rezilnega roba.
Najboljši rezultati se dosegajo pri legiranih jeklih, jeklih Hardox 400 ter titanu in titanovih zlitinah.

Pakiranje: v PVC škatlicah po 1



	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
Jeklo (N/mm2) < 900	<input checked="" type="checkbox"/>	Medenina	<input checked="" type="checkbox"/>
Jeklo (N/mm2) < 1100	<input checked="" type="checkbox"/>	Bron	<input type="checkbox"/>
Jeklo (N/mm2) < 1300	<input type="checkbox"/>	Plastika	<input checked="" type="checkbox"/>
Nerjaveče pločevine	<input checked="" type="checkbox"/>	Lito železo	<input checked="" type="checkbox"/>
Aluminij	<input checked="" type="checkbox"/>	Titanova zlitina	<input type="checkbox"/>

Ø2 mm	Ø1 mm	L1 mm	Ø3 mm	Grežila za vijake DIN 74 / BF	ASP	
6,3	1,5	45,0	5,0	M 3	102 107 ASP	1
8,3	2,0	50,0	6,0	M 4	102 111 ASP	1
10,4	2,5	50,0	6,0	M 5	102 114 ASP	1
12,4	2,8	56,0	8,0	M 6	102 116 ASP	1
16,5	3,2	60,0	10,0	M 8	102 119-1 ASP	1
20,5	3,5	63,0	10,0	M 10	102 121 ASP	1
25,0	3,8	67,0	10,0	M 12	102 123 ASP	1
31,0	4,2	71,0	12,0	M 16	102 125 ASP	1



Garniture grezil DIN 335 tip C 90° ASP v kovinski kaseti

	<input checked="" type="checkbox"/>
6 grežila DIN 335 tip C 90° ASP Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm	102 152 ASP
5 grežila DIN 335 tip C 90° ASP Ø 6,3 - 10,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0 mm	102 154 ASP



102 152 ASP



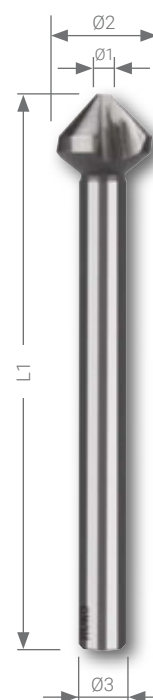
Grežila DIN 335 tip C 90° HSS, z dolgim cilindričnim vpetjem

Zaradi CBN postopka so rezilni robovi izjemno ostri.

Idealni za razigljevanje in greženje izvrtin. Najboljši rezultati se dosežejo pri manjših obratih.

Pakiranje: v PVC škatlicah po 1

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100		Bron	□
Jeklo (N/mm ²) < 1300		Plastika	■
Nerjaveče pločevine		Lito železo	□
Aluminij	■	Titanova zlitina	



Ø2 mm	Ø1 mm	L1 mm	Ø3 mm	Grežila za vijake DIN 74			
				AF	BF		
6,3	1,5	85,0	5,0	-	M 3	102 271	1
8,3	2,0	85,0	6,0	-	M 4	102 272	1
10,4	2,5	88,0	6,0	-	M 5	102 273	1
12,4	2,8	108,0	8,0	-	M 6	102 274	1
15,0	3,2	110,0	10,0	M 8	-	102 275	1
16,5	3,2	112,0	10,0	-	M 8	102 276	1
20,5	3,5	115,0	10,0	-	M 10	102 277	1
25,0	3,8	118,0	10,0	-	M 12	102 278	1

Ø2 mm	Ø1 mm	L1 mm	Ø3 mm	Grežila za vijake DIN 74			
				AF	BF		
6,3	1,5	154,0	5,0	-	M 3	102 281	1
8,3	2,0	155,0	6,0	-	M 4	102 282	1
10,4	2,5	157,0	6,0	-	M 5	102 283	1
12,4	2,8	158,0	8,0	-	M 6	102 284	1
15,0	3,2	158,0	10,0	M 8	-	102 285	1
16,5	3,2	161,0	10,0	-	M 8	102 286	1
20,5	3,5	164,0	10,0	-	M 10	102 287	1
25,0	3,8	164,0	10,0	-	M 12	102 288	1



Grežila DIN 335 tip C 90° HSS, z dolgim cilindričnim vpetjem v PVC škatli

6 grežila DIN 335 tip C 90° Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm	102 158 RO

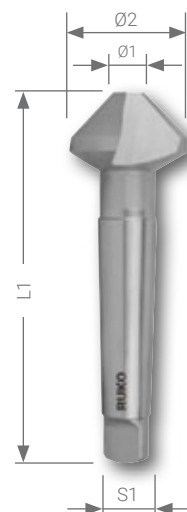




Grežila DIN 335 tip D 90° HSS

Pakiranje: v PVC škatlicah po 1

Jeklo (N/mm2) < 900	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm2) < 1100		Bron	□
Jeklo (N/mm2) < 1300		Plastika	■
Nerjaveče pločevine		Lito železo	□
Aluminij	■	Titanova zlitina	



Ø2 mm	Ø1 mm	L1 mm	Vpetje S1	Grežila za vijake DIN 74			
				AF	BF		
15,0	3,2	85,0	MK 1	M 8	-	102 126	1
16,5	3,2	85,0	MK 1	-	M 8	102 127	1
19,0	3,5	100,0	MK 2	M 10	-	102 128	1
20,5	3,5	100,0	MK 2	-	M 10	102 129	1
23,0	3,8	106,0	MK 2	M 12	-	102 130	1
25,0	3,8	106,0	MK 2	-	M 12	102 131	1
26,0	3,8	106,0	MK 2	M 14	-	102 132	1
28,0	4,0	112,0	MK 2	-	M 14	102 133	1
30,0	4,2	112,0	MK 2	M 16	-	102 134	1
31,0	4,2	112,0	MK 2	-	M 16	102 135	1
34,0	4,5	118,0	MK 2	M 18	M 18	102 136	1
37,0	4,8	118,0	MK 2	M 20	M 20	102 137	1
40,0	10,0	140,0	MK 3	-	-	102 138	1
50,0	14,0	150,0	MK 3	-	-	102 139	1
63,0	16,0	180,0	MK 4	-	-	102 140	1
80,0	22,0	190,0	MK 4	-	-	102 141	1



Grežilo ročno DIN 335 tip C 90° HSS, CBN

Pakiranje: v PVC škatlicah po 1

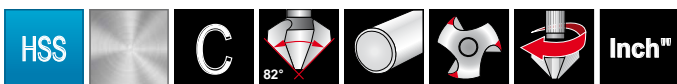
Grežilo ročno z grezilom Ø 12,4 mm	102 143	1
Grežilo ročno z grezilom Ø 15,0 mm	102 144	1
Grežilo ročno z grezilom Ø 16,5 mm	102 145	1
Grežilo ročno z grezilom Ø 20,5 mm	102 146	1
Grežilo ročno z grezilom Ø 25,0 mm	102 147	1

Univerzalno držalo za grežila

Pakiranje: v PVC škatlicah po 1

Univerzalno držalo za grežila z vpetjem Ø 8,0 mm	102 148	1
Univerzalno držalo za grežila z vpetjem Ø 10,0 mm	102 149	1
Univerzalno držalo za grežila s šestrobim vpetjem 1/4"	102 320	1



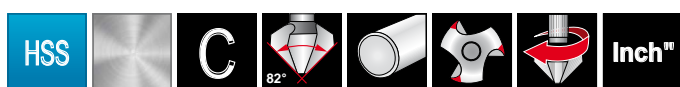


Grežila tip C 82° HSS inč dimenzijah

Pakiranje: v PVC škatlicah po 1

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100		Bron	□
Jeklo (N/mm ²) < 1300		Plastika	■
Nerjaveče pločevine		Lito železo	□
Aluminij	■	Titanova zlitina	

Ø2		Ø1		Ø3		L1		HSS		
inč	mm	inč	inč	mm	inč	mm				
1/4	6,4	3/64	3/16	5,0	1 3/4	45,0	102 182			1
5/16	7,9	4/64	1/4	6,0	2"	50,0	102 183			1
3/8	9,5	5/64	1/4	6,0	2"	50,0	102 184			1
1/2	12,7	6/64	5/16	8,0	2 3/16	56,0	102 186			1
5/8	15,9	7/64	3/8	10,0	2 3/8	60,0	102 188			1
3/4	19,1	8/64	3/8	10,0	2 1/2	63,0	102 189			1
7/8	22,2	9/64	3/8	10,0	2 5/8	67,0	102 190			1
1	25,4	9/64	3/8	10,0	2 5/8	76,0	102 191			1



Garniture grezil tip C 82° HSS, inč dimenzijah, v PVC škatli

5 grezil tip C 82° HSS Ø 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 inč	102 193 RO	



102 193 RO

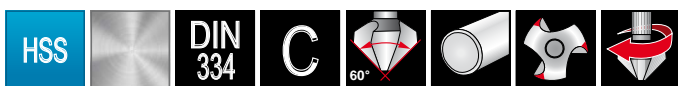


Hladilna sredstva in maziva

RUKO hladilna sredstva in maziva poskrbijo za odličen rez in hladilni učinek. Rezultat tega je visoka kvaliteta obdelave površine in daljša življenska doba orodja, tudi pri uporabi trdih in krhkih materialih.

V novem poglavju 14 od strani 289 naprej najdete novo serijo hladilnih snovi in maziv, prilagojenih našemu sortimentu.





Grežila DIN 334 tip C 60° HSS

Pakiranje: v PVC škatlicah po 1

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100		Bron	□
Jeklo (N/mm ²) < 1300		Plastika	■
Nerjaveče pločevine		Lito železo	□
Aluminij	■	Titanova zlitina	

Ø2 mm	Ø1 mm	L1 mm	Ø3 mm	HSS		
6,3	1,6	45,0	5,0	102 201		1
8,0	2,0	50,0	6,0	102 202		1
10,0	2,5	50,0	6,0	102 203		1
12,5	3,2	56,0	8,0	102 204		1
16,0	4,0	63,0	10,0	102 205		1
20,0	5,0	67,0	10,0	102 206		1
25,0	6,3	71,0	10,0	102 207		1

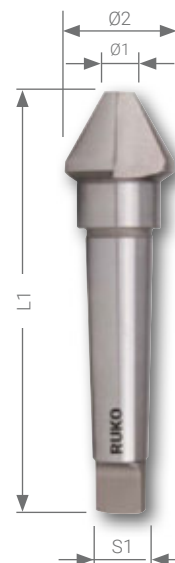


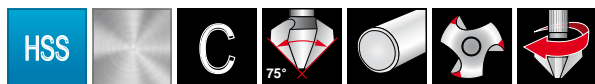
Grežila DIN 334 tip D 60° HSS

Pakiranje: v PVC škatlicah po 1

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100		Bron	□
Jeklo (N/mm ²) < 1300		Plastika	■
Nerjaveče pločevine		Lito železo	□
Aluminij	■	Titanova zlitina	

Ø2 mm	Ø1 mm	L1 mm	Vpetje S1	HSS		
16,0	4,0	90,0	MK 1	102 208		1
20,0	5,0	106,0	MK 2	102 209		1
25,0	6,3	112,0	MK 2	102 210		1
31,5	10,0	118,0	MK 2	102 211		1
40,0	12,5	150,0	MK 3	102 212		1
50,0	16,0	160,0	MK 3	102 213		1
63,0	20,0	190,0	MK 4	102 214		1
80,0	25,0	200,0	MK 4	102 215		1



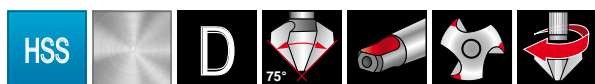


Grežila tip C 75° HSS

Pakiranje: v PVC škatlicah po 1

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100		Bron	□
Jeklo (N/mm ²) < 1300		Plastika	■
Nerjaveče pločevine		Lito železo	□
Aluminij	■	Titanova zlitina	

Ø2 mm	Ø1 mm	L1 mm	Ø3 mm	HSS		
6,3	1,6	45,0	5,0	102 221		1
8,3	2,0	50,0	6,0	102 222		1
10,4	2,5	50,0	6,0	102 223		1
12,4	3,2	56,0	8,0	102 224		1
16,5	4,0	63,0	10,0	102 225		1
20,5	5,0	67,0	10,0	102 226		1
25,0	6,3	71,0	10,0	102 227		1

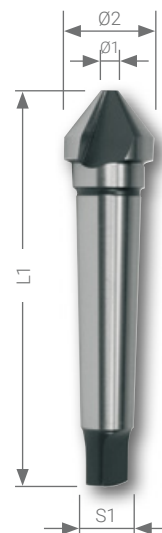


Grežila tip D 75° HSS

Pakiranje: v PVC škatlicah po 1

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100		Bron	□
Jeklo (N/mm ²) < 1300		Plastika	■
Nerjaveče pločevine		Lito železo	□
Aluminij	■	Titanova zlitina	

Ø2 mm	Ø1 mm	L1 mm	Vpetje S1	HSS		
16,5	3,5	87,0	MK 1	102 228		1
20,5	4,5	102,0	MK 2	102 229		1
25,0	5,0	109,0	MK 2	102 230		1
31,0	5,0	116,0	MK 2	102 231		1
40,0	10,0	145,0	MK 3	102 232		1







Grežila tip C 120° HSS

Pakiranje: v PVC škatlicah po 1

			
Jeklo (N/mm ²) < 900	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100		Bron	□
Jeklo (N/mm ²) < 1300		Plastika	■
Nerjaveče pločevine		Lito železo	□
Aluminij	■	Titanova zlitina	



Ø2 mm	Ø1 mm	L1 mm	Ø3 mm	HSS		
6,3	1,5	45,0	5,0	102 241		1
8,3	2,0	50,0	6,0	102 242		1
10,4	2,5	50,0	6,0	102 243		1
12,4	3,0	56,0	8,0	102 244		1
16,5	3,5	63,0	10,0	102 245		1
20,5	4,0	67,0	10,0	102 246		1
25,0	5,0	71,0	10,0	102 247		1



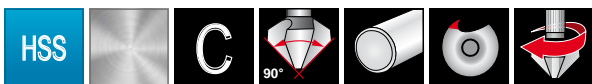
Grežila tip D 120° HSS

Pakiranje: v PVC škatlicah po 1

			
Jeklo (N/mm ²) < 900	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100		Bron	□
Jeklo (N/mm ²) < 1300		Plastika	■
Nerjaveče pločevine		Lito železo	□
Aluminij	■	Titanova zlitina	

Ø2 mm	Ø1 mm	L1 mm	Vpetje S1	HSS		
16,5	3,5	87,0	MK 1	102 248		1
20,5	4,5	102,0	MK 2	102 249		1
25,0	5,0	109,0	MK 2	102 250		1
31,0	5,0	116,0	MK 2	102 251		1
40,0	10,0	145,0	MK 3	102 252		1





Grezila tip C 90° HSS

Možnost zgolj začetnega grezenja in razizgjevanja.
Sveder za grezenje z rezilom ni priporočljiv za popolno grezenje.

Pakiranje: v PVC škatlicah po 1

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100		Bron	□
Jeklo (N/mm ²) < 1300		Plastika	■
Nerjaveče pločevine		Lito železo	□
Aluminij	■	Titanova zlitina	

Ø2 mm	L1 mm	Ø3 mm	HSS		
6,0	45,0	5,0	102 521		1
8,0	50,0	6,0	102 522		1
10,0	50,0	6,0	102 523		1
12,0	56,0	8,0	102 524		1
16,0	60,0	10,0	102 525		1
20,0	63,0	10,0	102 526		1
25,0	67,0	10,0	102 527		1
30,0	71,0	12,0	102 528		1
40,0	89,0	15,0	102 529		1
50,0	98,0	15,0	102 530		1





Grezila z luknjo za pločevino 90° HSS, HSSE-Co 5 in HSS-TiN

Ima lupilni učinek. Odstranjevanje odrezkov skozi luknjo zmanjša obrabo grezila. Idealna za razigljevanje in grezenje izvrtin. Uporabna za jeklo, odlitke, lahke in neželezne kovine. Najboljši rezultati se dosežejo pri manjših obratih. Sveder za grezenje z rezilom ni priporočljiv za popolno grezenje.

Pakiranje: v PVC škatlicah po 1



Jeklo (N/mm2) < 900	■	■	■
Jeklo (N/mm2) < 1100		■	□
Jeklo (N/mm2) < 1300		□	
Nerjaveče pločevine		■	
Aluminij	■	■	

Medenina	■	■	■
Bron	□	□	□
Plastika	■	■	■
Lito železo	□	□	□
Titanova zlitina			

Velikost št.	Ø1 mm	Ø2 mm	Ø3 mm	L1 mm				
1/4	1,0 - 4,0	6,35	6,35	45,0	—	102 300 E	—	1
2/5	2,0 - 5,0	10,00	6,00	45,0	102 301	102 301 E	102 301 T	1
5/10	5,0 - 10,0	14,00	8,00	48,0	102 302	102 302 E	102 302 T	1
10/15	10,0 - 15,0	21,00	10,00	65,0	102 303	102 303 E	102 303 T	1
15/20	15,0 - 20,0	28,00	12,00	85,0	102 304	102 304 E	102 304 T	1
20/25	20,0 - 25,0	35,00	12,00	102,0	102 305	102 305 E	102 305 T	1

Garnitura grezil z luknjo 90° HSS, HSSE-Co 5 in HSS-TiN

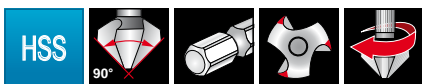
Gretila z luknjo 90° v PVC škatli nazivni Ø mm: 2/5 - 5/10 - 10/15 - 15/20 + 1 Rezilna pasta 50 g	—	102 310 E	—
Gretila z luknjo 90° v kovinski kaseti nazivni Ø mm: 2/5 - 5/10 - 10/15 - 15/20 + 1 Rezilna pasta 30 g	102 312	102 312 E	102 312 T



Garnitura grezil z luknjo 90° HSS, HSSE-Co 5 in HSS-TiN v PVC škatli

Gretila z luknjo 90° nazivni Ø mm: 2/5 - 5/10 - 10/15 - 15/20	102 312 RO	102 312 ERO	102 312 TRO



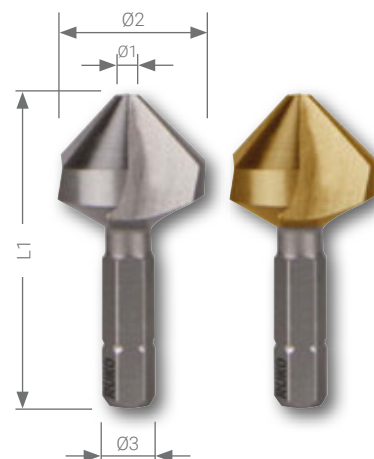


Grežila s šestrobim vpetjem - bits 90° "kratki" HSS in HSS-TiN

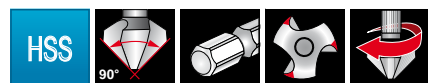
Zahvaljujoč šestrobemu vpetju lahko orodje zelo hitro zamenjamo. Idealna za razigljevanje in grezenje izvrtin. Uporabna za jeklo, odlitke, lahke in neželezne kovine. Najboljši rezultati se dosežejo pri manjših obratih.

Pakiranje: v PVC škatlicah po 1

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100		□
Jeklo (N/mm ²) < 1300		
Nerjaveče pločevine		□
Aluminij	■	
Medenina	■	■
Bron	□	□
Plastika	■	■
Lito železo	□	□
Titanova zlitina		



Ø2 mm	Ø1 mm	L1 mm	Ø3 inch	Grežila za vijake DIN 74				
				AF	BF			
6,3	1,5	31,0	1/4"	-	M 3	W 102 313	W 102 313T	1
8,3	2,0	31,0	1/4"	-	M 4	W 102 314	W 102 314T	1
10,4	2,5	34,0	1/4"	-	M 5	W 102 315	W 102 315T	1
12,4	2,8	35,0	1/4"	-	M 6	W 102 316	W 102 316T	1
16,5	3,2	40,0	1/4"	-	M 8	W 102 317	W 102 317T	1
20,5	3,5	41,0	1/4"	-	M 10	W 102 318	W 102 318T	1



Garnitura grezil s šestrobim vpetjem - bits 90° "kratki" HSS in HSS-TiN v kovinski kaseti

Grežila s šestrobim vpetjem - bits kratki Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm + 1 univerzalno držalo s 1/4" šestrobim vpetjem	W102 319	W102 319 T

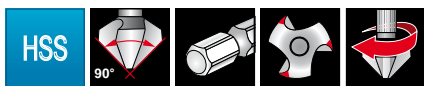


Šestrobo magnetno držalo

Pakiranje: v PVC škatlicah po 1

Šestrobo magnetno držalo	270 013	1





Grežila s šestrobim vpetjem - bits 90° "dolgi" HSS in HSS-TiN

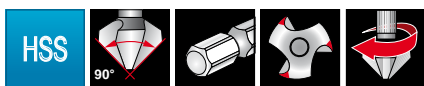
Zahvaljujoč šestrobemu vpetju lahko orodje zelo hitro zamenjamo. Idealna za razizljevanje in grezenje izvrtin. Uporabna za jeklo, odlitke, lahke in neželezne kovine. Najboljši rezultati se dosežejo pri manjših obratih.

Pakiranje: v PVC škatlicah po 1



Jeklo (N/mm ²) < 900	■	■	
Jeklo (N/mm ²) < 1100			□
Jeklo (N/mm ²) < 1300			
Nerjaveče pločevine			□
Aluminij	■		
Medenina	■	■	
Bron	□	□	
Plastika	■	■	
Lito železo	□	□	
Titanova zlitina			

Ø2 mm	Ø1 mm	L1 mm	Ø3 inch	Grežila za vijake DIN 74				
				AF	BF			
6,3	1,5	38,0	1/4"	-	M 3	102 313	102 313 T	1
8,3	2,0	38,0	1/4"	-	M 4	102 314	102 314 T	1
10,4	2,5	41,0	1/4"	-	M 5	102 315	102 315 T	1
12,4	2,8	42,0	1/4"	-	M 6	102 316	102 316 T	1
16,5	3,2	47,0	1/4"	-	M 8	102 317	102 317 T	1
20,5	3,5	48,0	1/4"	-	M 10	102 318	102 318 T	1



Garnitura grezil s šestrobim vpetjem - bits 90° "dolgi" HSS in HSS-TiN v kovinski kaseti

Grežila s šestrobim vpetjem - bits dolgi Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm + 1 univerzalno držalo s 1/4" šestrobim vpetjem	102 319	102 319 T



102 319

Garnitura grezil s šestrobim vpetjem - bits 90° "dolgi" HSS in HSS-TiN v PVC škatli

Grežila s šestrobim vpetjem - bits dolgi Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm + 1 univerzalno držalo s 1/4" šestrobim vpetjem + 1 Rezilna pasta 30 g	102 319 RO	102 319 TRO



102 319 TRO



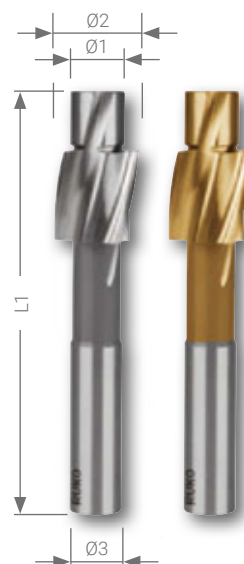
Grečila za vijake s cilindrično glavo DIN 373 HSS in HSS-TiN s stabilnim vodilom

Za grezenje lukenj za vijake s cilindrično glavo, za luknje z navojem ali skožno luknjo.
Uporabna za jeklo, odlitke, lahke in neželezne kovine.
Najboljši rezultati se dosežejo pri manjših obratih.

Pakiranje: v PVC škatlicah po 1

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100		□
Jeklo (N/mm ²) < 1300		
Nerjaveče pločevine		□
Aluminij	■	

Medenina	■	■
Bron	□	□
Plastika	■	■
Lito železo	□	□
Titanova zlitina		



Fina stopnja za skožno luknjo

Za vijak	Ø2 mm	Ø1 mm	Ø3 mm	L1 mm			
M 3	6,0	3,2	5,0	71,0	102 401	102 401 T	1
M 4	8,0	4,3	5,0	71,0	102 402	102 402 T	1
M 5	10,0	5,3	8,0	80,0	102 403	102 403 T	1
M 6	11,0	6,4	8,0	80,0	102 404	102 404 T	1
M 8	15,0	8,4	12,5	100,0	102 405	102 405 T	1
M 10	18,0	10,5	12,5	100,0	102 406	102 406 T	1
M 12	20,0	13,0	12,5	100,0	102 407	102 407 T	1

Srednja stopnja za skožno luknjo

Za vijak	Ø2 mm	Ø1 mm	Ø3 mm	L1 mm			
M 3	6,0	3,4	5,0	71,0	102 408	102 408 T	1
M 4	8,0	4,5	5,0	71,0	102 409	102 409 T	1
M 5	10,0	5,5	8,0	80,0	102 410	102 410 T	1
M 6	11,0	6,6	8,0	80,0	102 411	102 411 T	1
M 8	15,0	9,0	12,5	100,0	102 412	102 412 T	1
M 10	18,0	11,0	12,5	100,0	102 413	102 413 T	1
M 12	20,0	13,5	12,5	100,0	102 414	102 414 T	1

Za navojne luknje

Za vijak	Ø2 mm	Ø1 mm	Ø3 mm	L1 mm			
M 3	6,0	2,5	5,0	71,0	102 415	102 415 T	1
M 4	8,0	3,3	5,0	71,0	102 416	102 416 T	1
M 5	10,0	4,2	8,0	80,0	102 417	102 417 T	1
M 6	11,0	5,0	8,0	80,0	102 418	102 418 T	1
M 8	15,0	6,8	12,5	100,0	102 419	102 419 T	1
M 10	18,0	8,5	12,5	100,0	102 420	102 420 T	1
M 12	20,0	10,2	12,5	100,0	102 421	102 421 T	1



Garniture grezil za vijake s cilindrično glavo DIN 373 HSS in HSS-TiN s cilindričnim vpetjem in stabilnim vodilom v kovinski kaseti

	HSS	HSS TIN
Grečila za vijake, za skožno luknjo, fina stopnja, za vijake: M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10	102 450	102 450 T
Grečila za vijake, za skožno luknjo, srednja stopnja, za vijak: M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10	102 451	102 451 T
Grečila za vijake, za navojno luknjo, za vijak: M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10	102 452	102 452 T



Garniture grezil za vijake s cilindrično glavo DIN 373 HSS in HSS-TiN s cilindričnim vpetjem in stabilnim vodilom v PVC škatli

	HSS	HSS TIN
Grečila za vijake, za skožno luknjo, fina stopnja, za vijake: M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10	102 450 RO	102 450 TRO
Grečila za vijake, za skožno luknjo, srednja stopnja, za vijak: M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10	102 451 RO	102 451 TRO
Grečila za vijake, za navojno luknjo, za vijak: M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10	102 452 RO	102 452 TRO



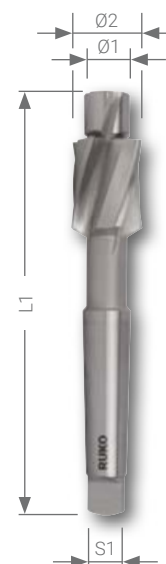


Grežila za vijake s cilindrično glavo HSS s stabilnim vodilom

Za greženje lukenj za vijake s cilindrično glavo, za luknje z navojem ali skožno luknjo. Uporabna za jeklo, odlitke, lahke in neželezne kovine. Najboljši rezultati se dosežejo pri manjših obratih.

Pakiranje: v PVC škatlicah po 1

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100		Bron	□
Jeklo (N/mm ²) < 1300		Plastika	■
Nerjaveče pločevine		Lito železo	□
Aluminij	■	Titanova zlitina	



Fina stopnja za skožno luknjo

Za vijak	Ø2 mm	Ø1 mm	Vpetje MK	L1 mm	HSS		
M 10	18,0	10,5	MK 2	150,0		102 422	1
M 12	20,0	13,0	MK 2	150,0		102 423	1
M 14	24,0	15,0	MK 2	160,0		102 424	1
M 16	26,0	17,0	MK 3	190,0		102 425	1
M 18	30,0	19,0	MK 3	190,0		102 426	1
M 20	33,0	21,0	MK 3	190,0		102 427	1
M 22	36,0	23,0	MK 3	205,0		102 428	1

Srednja stopnja za skožno luknjo

Za vijak	Ø2 mm	Ø1 mm	Vpetje MK	L1 mm	HSS		
M 10	18,0	11,0	MK 2	150,0		102 429	1
M 12	20,0	13,5	MK 2	150,0		102 430	1
M 14	24,0	15,5	MK 2	160,0		102 431	1
M 16	26,0	17,5	MK 3	190,0		102 432	1
M 18	30,0	20,0	MK 3	190,0		102 433	1
M 20	33,0	22,0	MK 3	190,0		102 434	1
M 22	36,0	24,0	MK 3	205,0		102 435	1

Za navojne luknje

Za vijak	Ø2 mm	Ø1 mm	Vpetje MK	L1 mm	HSS		
M 10	18,0	8,5	MK 2	150,0		102 436	1
M 12	20,0	10,2	MK 2	150,0		102 437	1
M 14	24,0	12,0	MK 2	160,0		102 438	1
M 16	26,0	14,0	MK 3	190,0		102 439	1
M 18	30,0	15,5	MK 3	190,0		102 440	1
M 20	33,0	17,5	MK 3	190,0		102 441	1
M 22	36,0	19,5	MK 3	205,0		102 442	1





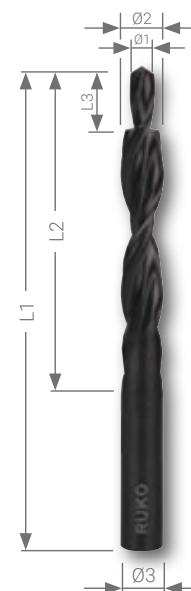
Grezilni svedri, dolgi tip N HSS

Učinkovito vrtnje in grezenje v enem koraku.

Uporaba: Nastavi rezalno hitrost glede na veliki premer in pomik glede na mali premer.

Pakiranje: v PVC škatlicah po 1

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100		Bron	□
Jeklo (N/mm ²) < 1300		Plastika	■
Nerjavne pločevine		Lito železo	□
Aluminij	■	Titanova zlitina	



90° fina stopnja za skožnjo luknjo

Za učinkovito vrtnje skožnjih lukenj in 90° grezenja za vijake z vgrezjeno glavo.

Za vijak	Ø1 mm	Ø2 / Ø3 mm	L3 mm	L2 mm	L1 mm	HSS		
M 3	3,2	6,0	9,0	57,0	93,0	102 601		1
M 4	4,3	8,0	11,0	75,0	117,0	102 602		1
M 5	5,3	10,0	13,0	87,0	133,0	102 603		1
M 6	6,4	11,5	15,0	94,0	142,0	102 604		1
M 8	8,4	15,0	19,0	114,0	169,0	102 605		1
M 10	10,5	19,0	23,0	135,0	198,0	102 606		1



180° srednja stopnja za skožnjo luknjo

Za učinkovito vrtnje skožnjih lukenj in 180° grezenja za vijake s cilindrično glavo.

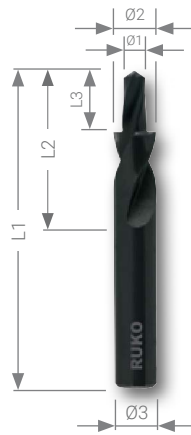
Za vijak	Ø1 mm	Ø2 / Ø3 mm	L3 mm	L2 mm	L1 mm	HSS		
M 3	3,4	6,0	9,0	57,0	93,0	102 607		1
M 4	4,5	8,0	11,0	75,0	117,0	102 608		1
M 5	5,5	10,0	13,0	87,0	133,0	102 609		1
M 6	6,6	11,0	15,0	94,0	142,0	102 610		1
M 8	9,0	15,0	19,0	114,0	169,0	102 611		1
M 10	11,0	18,0	23,0	130,0	191,0	102 612		1



90° za navojne luknje

Za učinkovito vrtnje lukenj za navoje in 90° grezenja.

Za vijak	Ø1 mm	Ø2 / Ø3 mm	L3 mm	L2 mm	L1 mm	HSS		
M 3	2,5	3,4	8,8	39,0	70,0	102 613		1
M 4	3,3	4,5	11,4	47,0	80,0	102 614		1
M 5	4,2	5,5	13,6	57,0	93,0	102 615		1
M 6	5,0	6,6	16,5	63,0	101,0	102 616		1
M 8	6,8	9,0	21,0	81,0	125,0	102 617		1
M 10	8,5	11,0	25,5	94,0	142,0	102 618		1
M 12	10,2	13,5	30,0	108,0	160,0	102 619		1

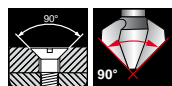


Kratkostonpenjski sveder, kratki tip N HSS

Kratek in stabilen sveder, primeren za uporabo na CNC ali NC strojih. Vrtanje in grezenje opravi v eni operaciji. Uporaba: Nastavi rezalno hitrost glede na veliki premer in pomik glede na mali premer.

Pakiranje: v PVC škatlicah po 1

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100		Bron	□
Jeklo (N/mm ²) < 1300		Plastika	■
Nerjaveče pločevine		Lito železo	□
Aluminij	■	Titanova zlitina	



90° fina stopnja za skožnjo luknjo

Za učinkovito vrtanje skožnjih lukenj in 90° grezenja za vijake z vgrezjeno glavo.

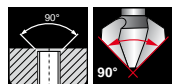
Za vijak	Ø1 mm	Ø2 / Ø3 mm	L3 mm	L2 mm	L1 mm	HSS		
M 3	3,2	6,0	9,0	28,0	66,0	102 620		1
M 4	4,3	8,0	11,0	37,0	79,0	102 621		1
M 5	5,3	10,0	13,0	43,0	89,0	102 622		1
M 6	6,4	11,5	15,0	47,0	95,0	102 623		1
M 8	8,4	15,0	19,0	56,0	111,0	102 624		1
M 10	10,5	19,0	23,0	64,0	127,0	102 625		1



180° srednja stopnja za skožnjo luknjo

Za učinkovito vrtanje skožnjih lukenj in 180° grezenja za vijake s cilindrično glavo.

Za vijak	Ø1 mm	Ø2 / Ø3 mm	L3 mm	L2 mm	L1 mm	HSS		
M 3	3,4	6,0	9,0	28,0	66,0	102 626		1
M 4	4,5	8,0	11,0	37,0	79,0	102 627		1
M 5	5,5	10,0	13,0	43,0	89,0	102 628		1
M 6	6,6	11,0	15,0	47,0	95,0	102 629		1
M 8	9,0	15,0	19,0	56,0	111,0	102 630		1
M 10	11,0	18,0	23,0	62,0	123,0	102 631		1



90° za navojne luknje

Za učinkovito vrtanje lukenj za navoje in 90° grezenja.

Za vijak	Ø1 mm	Ø2 / Ø3 mm	L3 mm	L2 mm	L1 mm	HSS		
M 3	2,5	3,4	8,8	20,0	52,0	102 632		1
M 4	3,3	4,5	11,4	24,0	58,0	102 633		1
M 5	4,2	5,5	13,6	28,0	66,0	102 634		1
M 6	5,0	6,6	16,5	31,0	70,0	102 635		1
M 8	6,8	9,0	21,0	40,0	84,0	102 636		1
M 10	8,5	11,0	25,5	47,0	95,0	102 637		1
M 12	10,2	13,5	30,0	54,0	107,0	102 638		1

Tabela priporočljivih rezalnih hitrosti za grezila

Material:	Visoko karbon. strukt.jeklo do 700 N/mm ²	Visoko karbon. strukt.jeklo preko 700 N/mm ²	Jeklene zlitine preko 1000 N/mm ²	Odlitki do 250 N/mm ²	Odlitki preko 250 N/mm ²	CuZn-zlitine krhke	CuZn-zlitine trde	Alu-zlitine do 11% Si	Thermo-plastika	Duro-plastika
Vc = m/min	20	15	10	10	8	40	20	20	15	10
Hlajenje	Rezilni sprej	Rezilni sprej	Rezilni sprej	Stisnjeni zrak	Stisnjeni zrak	Stisnjeni zrak	Stisnjeni zrak	Rezilni sprej	Voda	Stisnjeni zrak
Ø mm	obr/min	obr/min	obr/min	obr/min	obr/min	obr/min	obr/min	obr/min	obr/min	obr/min
4,3	1481	1111	741	741	593	2963	1481	1481	1111	741
5,0	1274	955	637	637	510	2548	1274	1274	955	637
5,3	1202	901	601	601	481	2404	1202	1202	901	601
5,8	1098	824	549	549	439	2196	1098	1098	824	549
6,0	1062	796	531	531	425	2123	1062	1062	796	531
6,3	1011	758	506	506	404	2022	1011	1011	758	506
7,0	910	682	455	455	364	1820	910	910	682	455
7,3	873	654	436	436	349	1745	873	873	654	436
8,0	796	597	398	398	318	1592	796	796	597	398
8,3	767	576	384	384	307	1535	767	767	576	384
9,4	678	508	339	339	271	1355	678	678	508	339
10,0	637	478	318	318	255	1274	637	637	478	318
10,4	612	459	306	306	245	1225	612	612	459	306
11,5	554	415	277	277	222	1108	554	554	415	277
12,0	531	398	265	265	212	1062	531	531	398	265
12,4	514	385	257	257	205	1027	514	514	385	257
12,5	510	382	255	255	204	1019	510	510	382	255
13,4	475	356	238	238	190	951	475	475	356	238
15,0	425	318	212	212	170	849	425	425	318	212
16,0	398	299	199	199	159	796	398	398	299	199
16,5	386	290	193	193	154	772	386	386	290	193
19,0	335	251	168	168	134	670	335	335	251	168
20,0	318	239	159	159	127	637	318	318	239	159
20,5	311	233	155	155	124	621	311	311	233	155
23,0	277	208	138	138	111	554	277	277	208	138
25,0	255	191	127	127	102	510	255	255	191	127
26,0	245	184	122	122	98	490	245	245	184	122
28,0	227	171	114	114	91	455	227	227	171	114
30,0	212	159	106	106	85	425	212	212	159	106
31,0	205	154	103	103	82	411	205	205	154	103
31,5	202	152	101	101	81	404	202	202	152	101
34,0	187	141	94	94	75	375	187	187	141	94
37,0	172	129	86	86	69	344	172	172	129	86
40,0	159	119	80	80	64	318	159	159	119	80
50,0	127	96	64	64	51	255	127	127	96	64
63,0	101	76	51	51	40	202	101	101	76	51
80,0	80	60	40	40	32	159	80	80	60	40

Grezenje po DIN 74 za vijake z vgreznjeno glavo za DIN

tip AF	DIN 74	tip BF
DIN 963 / DIN 964 DIN 965 / DIN 966 DIN 7513 F. u. G. DIN 7516 D. u. E.		DIN 7991 (ISO 10642)



Orientacijske vrednosti števila vrtljajev za globilnik VHM

Material:	Visoko karbon. strukt.jeklo do 700 N/mm ²		Visoko karbon. strukt.jeklo preko 700 N/mm ²		Jeklene zlitine preko 1200 N/mm ²		Odlitki do 250 N/mm ²		Odlitki preko 250 N/mm ²		CuZn-zlitine krhke		CuZn-zlitine trde		Alu-zlitine do 11% Si		Thermo-plastika		Duro-plastika	
Vc = m/min	15		12		8		12		10		25		15		20		20		10	
Ø mm	obr/min	f	obr/min	f	obr/min	f	obr/min	f	obr/min	f	obr/min	f	obr/min	f	obr/min	f	obr/min	f	obr/min	f
6,3	758	0,10	606	0,10	404	0,10	606	0,15	505	0,15	1263	0,13	758	0,13	1011	0,13	1011	0,13	505	0,13
8,3	575	0,15	460	0,15	307	0,15	460	0,20	384	0,20	959	0,16	575	0,16	767	0,16	767	0,18	384	0,18
10,4	459	0,15	367	0,15	245	0,15	367	0,20	306	0,20	765	0,16	459	0,16	612	0,16	612	0,20	306	0,20
12,4	385	0,20	308	0,20	205	0,20	308	0,25	257	0,25	642	0,20	385	0,20	513	0,20	513	0,20	257	0,20
16,5	289	0,20	231	0,20	154	0,20	231	0,25	193	0,25	482	0,22	289	0,22	386	0,22	386	0,25	193	0,25
20,5	233	0,25	186	0,25	124	0,25	186	0,30	155	0,30	388	0,25	233	0,25	311	0,25	311	0,25	155	0,25
25,0	191	0,30	153	0,30	102	0,30	153	0,30	127	0,30	318	0,25	191	0,25	255	0,25	255	0,30	127	0,30
31,0	154	0,35	123	0,35	82	0,35	123	0,35	103	0,35	257	0,30	154	0,30	205	0,30	205	0,35	103	0,35

f v mm/O = podajanje naprej na obrat

Grezenje kot za DIN 74

Grezenje, tip H

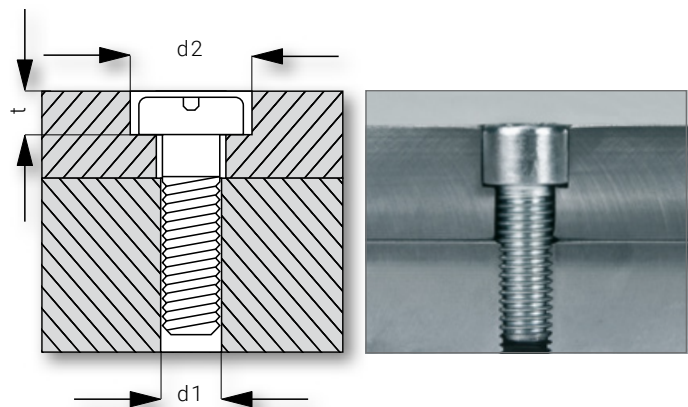
za vijake s cilindrično glavo DIN 84 in DIN 7984
za vijake z vgreznjeno glavo DIN 7513, Tip B
za vijake z vgreznjeno glavo DIN 7500, Tip B

Grezenje, tip J

za vijake s cilindrično glavo DIN 6912

Grezenje, tip K

za vijake s cilindrično glavo DIN 912



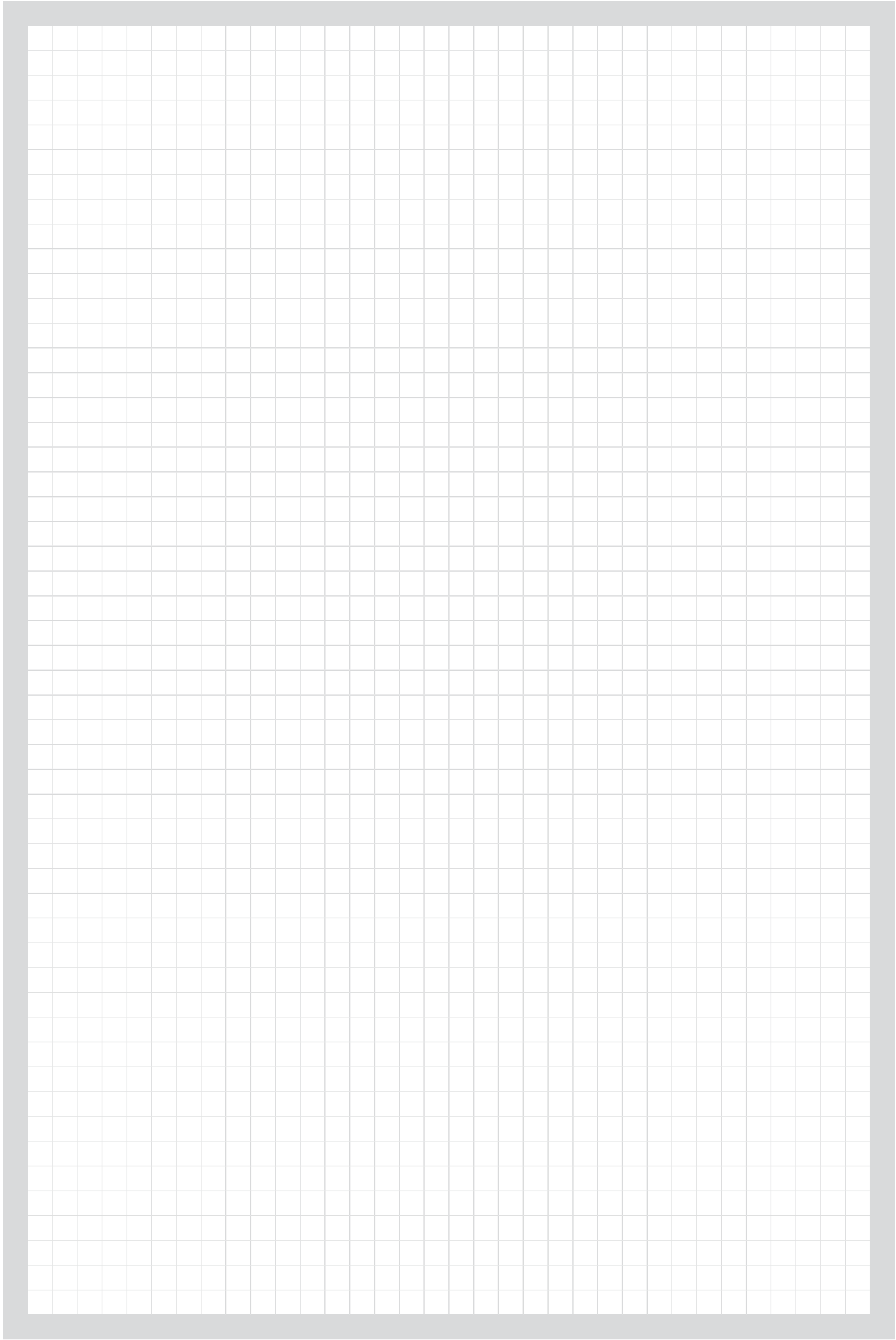
Za vijak	d1 fina H 12 mm	d1 srednja H 13 mm	d1 za navoje mm	d2 H 13 mm	t tip H mm	t tip J mm	t tip K mm	Toleranca za t mm
M 3	3,2	3,4	2,5	6,0	2,4	—	3,4	0 + 0,1
M 4	4,3	4,5	3,3	8,0	3,2	3,4	4,6	0 + 0,4
M 5	5,3	5,5	4,2	10,0	4,0	4,2	5,7	0 + 0,4
M 6	6,4	6,6	5,0	11,0	4,7	4,8	6,8	0 + 0,4
M 8	8,4	9,0	6,8	15,0	6,0	6,0	6,0	0 + 0,4
M 10	10,5	11,0	8,5	18,0	7,0	7,5	11,0	0 + 0,4
M 12	13,0	13,5	10,2	20,0	8,0	8,5	13,0	0 + 0,4
M 14	15,0	15,5	12,0	24,0	9,0	9,5	15,0	0 + 0,4
M 16	17,0	17,5	14,0	26,0	10,5	11,5	17,5	0 + 0,4
M 18	19,0	20,0	15,5	30,0	11,5	12,5	19,5	0 + 0,4
M 20	21,0	22,0	17,5	33,0	12,5	13,5	21,5	0 + 0,4
M 22	23,0	24,0	19,5	36,0	13,5	14,5	23,5	0 + 0,4

Tip A za:

- vgreznjene vijake DIN 963 in DIN 965,
- vgreznjene vijake z lečasto glavo DIN 964 in DIN 966,
- vijake po tipu F in G - DIN 7513 in tip D in E - DIN 7516,
- vijake po tipu K, L, M in N - DIN 7500, lesne vijake DIN 97 in DIN 7997
- vijake za les DIN 95 DIN 7997

Tip B za:

- vgreznjeni vijaki s šestrobo luknjo DIN 7991





NAVOJNO ORODJE

FASCINATION  PRECISION®











Pregled artiklov in uporabe:



Material	Površina	DIN	Oblika	Levo smerno rezanje / Desno smerno rezanje	Navoj	Trdnostni razredi	Imenska mera navoja	Št. artikla.	Stran
HSS		DIN 352			M	800 N/mm ²	M 2 - M 52	230 020 - 230 520	142
HSS		DIN 352			M	800 N/mm ²	M 3 - M 20	230 030 Li - 230 200 Li	142
HSSE Co 5		DIN 352			M	1000 N/mm ²	M 2 - M 24	230 020 E - 230 240 E	142
HSS		DIN 2181			MF	800 N/mm ²	MF 3 - MF 52	235 030 - 235 520	144
HSS		DIN 5157			G (BSP)	800 N/mm ²	G 1/8 - G 2"	236 018 - 236 020	146
HSS		DIN 352			Ww (BSW)	800 N/mm ²	1/16 - 2"	246 116 - 246 020	147
HSS		DIN 352			UNC	800 N/mm ²	Nr. 2 - 2"	246 020 UNC - 246 200 UNC	148
HSS		DIN 352			UNF	800 N/mm ²	Nr. 2 - 1 1/2"	246 020 UNF - 246 112 UNF	149
HSS		DIN 352	B		M	800 N/mm ²	M 3 - M 12	231 030 - 231 120	152
HSSE Co 5		DIN 352	B		M	1000 N/mm ²	M 3 - M 12	231 030 E - 231 120 E	152
HSS			C		NPT	800 N/mm ²	1/16 - 2"	231 116 NPT - 231 020 NPT	153
HSS		DIN 5157	B		G (BSP)	800 N/mm ²	G 1/8 - G 1"	236 210 - 236 238	154



HSS		DIN 22568	B		M	800 N/mm ²	M 2 - M 52	237 020 - 237 520	143
HSS		DIN 22568	B		M	800 N/mm ²	M 3 - M 12	238 030 - 238 120	143
HSS		DIN 22568	B		M	800 N/mm ²	M 3 - M 20	237 030 Li - 230 200 Li	143
HSSE Co 5		DIN 22568	B		M	1000 N/mm ²	M 2 - M 24	237 020 E - 237 240 E	143
HSS		DIN 22568	B		MF	800 N/mm ²	MF 3 - MF 52	239 030 - 239 520	145
HSS		DIN 24231	B		G (BSP)	800 N/mm ²	G 1/8 - G 2"	240 018 - 240 020	146
HSS		DIN 22568	B		Ww (BSW)	800 N/mm ²	1/16 - 2"	247 116 - 247 020	147
HSS		DIN 22568	B		UNC	800 N/mm ²	Nr. 2 - 2"	240 020 UNC - 240 112 UNC	148
HSS		DIN 22568	B		UNF	800 N/mm ²	Nr. 2 - 1 1/2"	240 020 UNF - 240 112 UNF	149
HSS		DIN 382			M	800 N/mm ²	M 3 - M 30	267 030 - 267 300	153
HSS		DIN 382	B		G (BSP)	800 N/mm ²	G 1/8 - G 1"	267 610 - 267 638	154

Jeklo (N/mm ²) < 800 	Jeklo (N/mm ²) < 1000 	Jeklo (N/mm ²) < 1200 	Nerjaveče pločevine 	Aluminij 	Medenina 	Bron 	Plastika 	Lito železo 	Titanova zlitina 
--	---	---	--	---	---	--	---	--	---

■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■	■		■	■	■	■	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	■	■	□	
■				■	■	□	■	□	

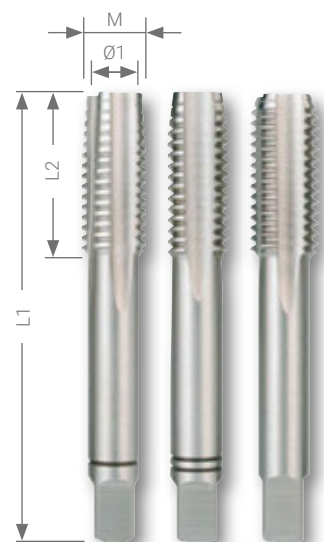
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■	■		■	■	■	■	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	



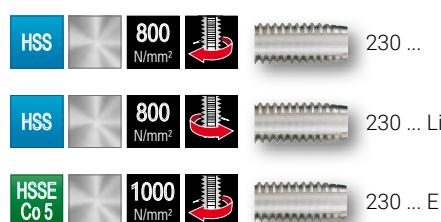
Ročni navojni svedri M DIN 352 HSS, HSS-Levi navoj in HSSE-Co 5, brušeni

Grt: 3 delna
 1. navojni sveder: začetek pri 6 - 8 koraku
 2. navojni sveder: začetek pri 4 - 5 koraku
 3. navojni sveder: začetek pri 2 - 3 koraku
 Navoj: metrični DIN ISO 13
 Navojnica: reliefnobrašena

Dobavljivo tudi posamezno:
 1. navojni sveder: Št. artikla 230-1
 2. navojni sveder: Št. artikla 230-2
 3. navojni sveder: Št. artikla 230-3



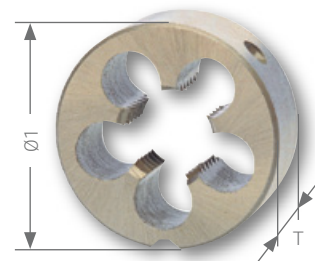
Pakiranje: garnitura v PVC škatlici



Jeklo (N/mm ²) < 800	■	■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1000			■
Nerjavječe pločevine			■
Aluminij	■	■	■

Medenina	■	■	■
Bron	□	□	■
Plastika	■	■	■
Lito železo	□	□	□
Titanova zlitina			

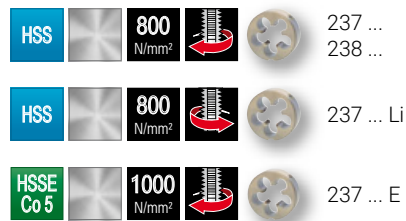
Metrik vida ebatl M	Vida adimi mm	Čežirdek çapı Ø1 mm	L1 mm	L2 mm				
M 2	0,40	1,60	36,0	8,0	230 020	—	230 020 E	1
M 2,5	0,45	2,10	40,0	8,0	230 025	—	—	1
M 3	0,50	2,50	40,0	10,0	230 030	230 030 Li	230 030 E	1
M 3,5	0,60	2,90	45,0	12,0	230 035	—	—	1
M 4	0,70	3,30	45,0	12,0	230 040	230 040 Li	230 040 E	1
M 4,5	0,75	3,70	50,0	16,0	230 045	—	—	1
M 5	0,80	4,20	50,0	13,0	230 050	230 050 Li	230 050 E	1
M 6	1,00	5,00	56,0	15,0	230 060	230 060 Li	230 060 E	1
M 7	1,00	6,00	56,0	16,0	230 070	—	—	1
M 8	1,25	6,80	56,0	18,0	230 080	230 080 Li	230 080 E	1
M 9	1,25	7,80	63,0	22,0	230 090	—	—	1
M 10	1,50	8,50	70,0	24,0	230 100	230 100 Li	230 100 E	1
M 11	1,50	9,50	70,0	24,0	230 110	—	—	1
M 12	1,75	10,20	75,0	29,0	230 120	230 120 Li	230 120 E	1
M 14	2,00	12,00	80,0	30,0	230 140	230 140 Li	230 140 E	1
M 15	2,00	13,00	80,0	32,0	230 150	—	—	1
M 16	2,00	14,00	80,0	32,0	230 160	230 160 Li	230 160 E	1
M 18	2,50	15,50	95,0	40,0	230 180	230 180 Li	230 180 E	1
M 20	2,50	17,50	95,0	40,0	230 200	230 200 Li	230 200 E	1
M 22	2,50	19,50	100,0	40,0	230 220	—	230 220 E	1
M 24	3,00	21,00	110,0	45,0	230 240	—	230 240 E	1
M 27	3,00	24,00	110,0	50,0	230 270	—	—	1
M 30	3,50	26,50	125,0	56,0	230 300	—	—	1
M 33	3,50	29,50	125,0	56,0	230 330	—	—	1
M 36	4,00	32,00	150,0	63,0	230 360	—	—	1
M 39	4,00	35,00	150,0	63,0	230 390	—	—	1
M 42	4,50	37,50	150,0	63,0	230 420	—	—	1
M 45	4,50	40,50	160,0	70,0	230 450	—	—	1
M 48	5,00	43,00	180,0	75,0	230 480	—	—	1
M 52	5,00	47,00	180,0	75,0	230 520	—	—	1



Navojne čeljusti M DIN EN 22568 HSS, HSS-Levi navoj in HSSE-Co 5, brušene

Tip: oblika B zaprta, z utorom
 Navoj: metrični DIN ISO 13

Pakiranje: v PVC škatlicah po 1



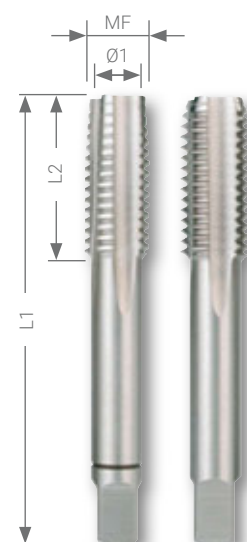
Jeklo (N/mm ²) < 800	■	■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1000			■
Nerjaveče pločevine			■
Aluminij	■	■	■

Medenina	■	■	■
Bron	□	□	■
Plastika	■	■	■
Lito železo	□	□	□
Titanova zlitina			

Imenska mera navoja M	Korak navoja mm	Zunanji premer čeljusti Ø1 mm	Višina čeljusti T mm					
M 2	0,40	16,0	5,0	237 020	—	—	237 020 E	1
M 2,5	0,45	16,0	5,0	237 025	—	—	—	1
M 3	0,50	20,0	5,0	237 030	—	237 030 Li	237 030 E	1
M 3	0,50	25,0	9,0	—	238 030	—	—	1
M 3,5	0,60	20,0	5,0	237 035	—	—	—	1
M 4	0,70	20,0	5,0	237 040	—	237 040 Li	237 040 E	1
M 4	0,70	25,0	9,0	—	238 040	—	—	1
M 4,5	0,75	20,0	7,0	237 045	—	—	—	1
M 5	0,80	20,0	7,0	237 050	—	237 050 Li	237 050 E	1
M 5	0,80	25,0	9,0	—	238 050	—	—	1
M 6	1,00	20,0	7,0	237 060	—	237 060 Li	237 060 E	1
M 6	1,00	25,0	9,0	—	238 060	—	—	1
M 7	1,00	25,0	9,0	237 070	—	237 070 Li	—	1
M 8	1,25	25,0	9,0	237 080	238 080	237 080 Li	237 080 E	1
M 9	1,25	25,0	9,0	237 090	—	—	—	1
M 10	1,50	30,0	11,0	237 100	—	237 100 Li	237 100 E	1
M 10	1,50	25,0	9,0	—	238 100	—	—	1
M 11	1,50	30,0	11,0	237 110	—	—	—	1
M 12	1,75	38,0	14,0	237 120	—	237 120 Li	237 120 E	1
M 12	1,75	25,0	9,0	—	238 120	—	—	1
M 14	2,00	38,0	14,0	237 140	—	237 140 Li	237 140 E	1
M 16	2,00	45,0	18,0	237 160	—	237 160 Li	237 160 E	1
M 18	2,50	45,0	18,0	237 180	—	237 180 Li	237 180 E	1
M 20	2,50	45,0	18,0	237 200	—	237 200 Li	237 200 E	1
M 22	2,50	55,0	22,0	237 220	—	—	237 220 E	1
M 24	3,00	55,0	22,0	237 240	—	—	237 240 E	1
M 27	3,00	65,0	25,0	237 270	—	—	—	1
M 30	3,50	65,0	25,0	237 300	—	—	—	1
M 33	3,50	65,0	25,0	237 330	—	—	—	1
M 36	4,00	65,0	25,0	237 360	—	—	—	1
M 39	4,00	75,0	30,0	237 390	—	—	—	1
M 42	4,50	75,0	30,0	237 420	—	—	—	1
M 45	4,50	90,0	36,0	237 450	—	—	—	1
M 48	5,00	90,0	36,0	237 480	—	—	—	1
M 52	5,00	90,0	36,0	237 520	—	—	—	1

Ročni navojni svedri MF DIN 2181 HSS, brušeni

Grt: 2 delna
 1. navojni sveder: začetek pri 5 - 6 koraku
 2. navojni sveder: začetek pri 2 - 3 koraku
 Navoj: metrični fini DIN ISO 13
 Navojnica: reliefnobrušena



Po dveh obratih sveder za tretjino obrata obrnite nazaj, da se ostružek odlomi.
 S tem se zmanjša obremenitev navojnega svedra.
 Priporočamo mazanje z RUKO rezalnim oljem.

Pakiranje: garnitura v PVC škatlici

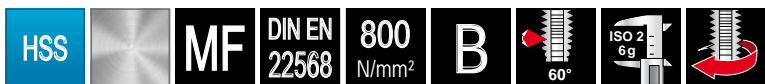
Jeklo (N/mm ²) < 800	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm ²) < 1000		Bron	□
		Plastika	■
Nerjaveče pločevine		Lito železo	□
Aluminij	■	Titanova zlitina	

Dobavljivo tudi posamezno:

1. navojni sveder: Št. artikla 235-1
 2. navojni sveder: Št. artikla 235-2

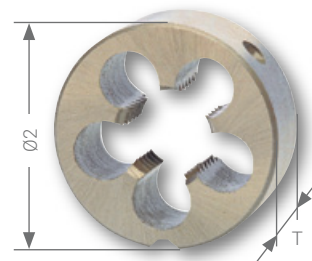
Imenska mera navoja MF	Korak navoja mm	Premer izvrtine Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	HSS	
MF 3	0,35	2,60	40,0	10,0	235 030	1
MF 4	0,35	3,10	45,0	10,0	235 040	1
MF 4	0,50	3,50	45,0	12,0	235 041	1
MF 5	0,50	4,50	50,0	13,0	235 050	1
MF 5	0,75	4,25	50,0	13,0	235 051	1
MF 6	0,50	5,50	50,0	14,0	235 061	1
MF 6	0,75	5,20	50,0	15,0	235 060	1
MF 7	0,75	6,20	50,0	14,0	235 070	1
MF 8	0,50	7,50	50,0	19,0	235 082	1
MF 8	0,75	7,20	56,0	18,0	235 080	1
MF 8	1,00	7,00	56,0	18,0	235 081	1
MF 9	0,75	8,20	56,0	19,0	235 092	1
MF 9	1,00	8,00	63,0	20,0	235 090	1
MF 10	0,75	9,20	63,0	20,0	235 102	1
MF 10	1,00	9,00	63,0	18,0	235 100	1
MF 10	1,25	8,70	70,0	24,0	235 101	1
MF 11	1,00	9,20	63,0	20,0	235 110	1
MF 11	1,25	9,80	63,0	22,0	235 111	1
MF 12	1,00	11,00	70,0	20,0	235 122	1
MF 12	1,25	10,70	70,0	20,0	235 121	1
MF 12	1,50	10,50	70,0	20,0	235 120	1
MF 13	1,00	12,00	70,0	22,0	235 130	1
MF 13	1,50	11,50	70,0	22,0	235 131	1
MF 14	1,00	13,00	70,0	20,0	235 142	1
MF 14	1,25	12,70	70,0	20,0	235 140	1
MF 14	1,50	12,50	70,0	20,0	235 141	1
MF 15	1,50	13,50	70,0	22,0	235 150	1
MF 16	1,00	15,00	70,0	20,0	235 161	1
MF 16	1,25	14,75	70,0	20,0	235 162	1
MF 16	1,50	14,50	70,0	20,0	235 160	1
MF 18	1,00	17,00	80,0	22,0	235 181	1
MF 18	1,25	16,80	80,0	22,0	235 183	1

Imenska mera navoja MF	Korak navoja mm	Premer izvrtine Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	HSS	
MF 18	1,50	16,50	80,0	22,0	235 180	1
MF 18	2,00	16,00	80,0	22,0	235 182	1
MF 20	1,00	19,00	80,0	22,0	235 201	1
MF 20	1,25	18,80	80,0	22,0	235 203	1
MF 20	1,50	18,50	80,0	22,0	235 200	1
MF 20	2,00	18,00	80,0	22,0	235 202	1
MF 22	1,00	21,00	80,0	22,0	235 221	1
MF 22	1,50	20,50	80,0	22,0	235 220	1
MF 22	2,00	20,00	80,0	22,0	235 222	1
MF 24	1,00	23,00	90,0	22,0	235 242	1
MF 24	1,50	22,50	90,0	22,0	235 240	1
MF 24	2,00	22,00	90,0	22,0	235 241	1
MF 25	1,50	23,50	90,0	22,0	235 250	1
MF 26	1,50	24,50	90,0	22,0	235 261	1
MF 26	2,00	24,00	90,0	22,0	235 260	1
MF 27	1,50	25,50	90,0	22,0	235 270	1
MF 27	2,00	25,00	90,0	22,0	235 271	1
MF 28	1,50	26,50	90,0	22,0	235 280	1
MF 28	2,00	26,00	90,0	22,0	235 281	1
MF 30	1,00	29,00	90,0	22,0	235 300	1
MF 30	1,50	28,50	90,0	22,0	235 301	1
MF 30	2,00	28,00	90,0	22,0	235 302	1
MF 32	1,50	30,50	90,0	22,0	235 320	1
MF 35	1,50	33,50	100,0	25,0	235 350	1
MF 38	1,50	36,50	110,0	25,0	235 380	1
MF 40	1,50	38,50	110,0	25,0	235 400	1
MF 42	1,50	40,50	110,0	25,0	235 420	1
MF 45	1,50	43,50	110,0	25,0	235 450	1
MF 48	1,50	46,50	125,0	40,0	235 480	1
MF 50	1,50	48,50	125,0	40,0	235 500	1
MF 52	1,50	50,50	125,0	40,0	235 520	1



Navojne čeljusti MF DIN EN 22568 HSS, brušene

Tip: oblika B zaprta, z utorom
 Navoj: metričin fini DIN ISO 13



Priporočamo, da rezalnik navojev občasno na kratko obrnete v nasprotno smer, da se ostružki odlomijo in zareze navoja ne zamašijo. Priporočamo mazanje z RUKO rezalnim oljem.

Pakiranje: v PVC škatlicah po 1

Jeklo (N/mm ²) < 800	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm ²) < 1000		Bron	□
		Plastika	■
Nerjaveče pločevine		Lito železo	□
Aluminij	■	Titanova zlitina	

Imenska mera navoja MF	Korak navoja mm	Zunanji premer čeljusti Ø2 mm	Višina čeljusti T mm	HSS		Imenska mera navoja MF	Korak navoja mm	Zunanji premer čeljusti Ø2 mm	Višina čeljusti T mm	HSS	
MF 3	0,35	20,0	5,0	239 030	1	MF 18	1,50	45,0	14,0	239 180	1
MF 4	0,35	20,0	5,0	239 040	1	MF 18	2,00	45,0	14,0	239 182	1
MF 4	0,50	20,0	5,0	239 041	1	MF 20	1,00	45,0	14,0	239 201	1
MF 5	0,50	20,0	5,0	239 050	1	MF 20	1,25	45,0	14,0	239 203	1
MF 5	0,75	20,0	7,0	239 051	1	MF 20	1,50	45,0	14,0	239 200	1
MF 6	0,50	20,0	5,0	239 061	1	MF 20	2,00	45,0	14,0	239 202	1
MF 6	0,75	20,0	7,0	239 060	1	MF 22	1,00	55,0	16,0	239 221	1
MF 7	0,75	25,0	9,0	239 070	1	MF 22	1,50	55,0	16,0	239 220	1
MF 8	0,50	25,0	9,0	239 082	1	MF 22	2,00	55,0	16,0	239 222	1
MF 8	0,75	25,0	9,0	239 080	1	MF 24	1,00	55,0	16,0	239 242	1
MF 8	1,00	25,0	9,0	239 081	1	MF 24	1,50	55,0	16,0	239 240	1
MF 9	0,75	25,0	9,0	239 090	1	MF 24	2,00	55,0	16,0	239 241	1
MF 9	1,00	25,0	9,0	239 091	1	MF 25	1,50	55,0	16,0	239 250	1
MF 10	0,75	30,0	11,0	239 102	1	MF 26	1,50	55,0	16,0	239 261	1
MF 10	1,00	30,0	11,0	239 100	1	MF 26	2,00	55,0	16,0	239 262	1
MF 10	1,25	30,0	11,0	239 101	1	MF 27	1,50	65,0	18,0	239 270	1
MF 11	1,00	30,0	11,0	239 110	1	MF 27	2,00	65,0	18,0	239 271	1
MF 11	1,25	30,0	11,0	239 111	1	MF 28	1,50	65,0	18,0	239 281	1
MF 12	1,00	38,0	10,0	239 121	1	MF 28	2,00	65,0	18,0	239 282	1
MF 12	1,25	38,0	10,0	239 122	1	MF 30	1,00	65,0	18,0	239 300	1
MF 12	1,50	38,0	10,0	239 120	1	MF 30	1,50	65,0	18,0	239 301	1
MF 13	1,00	38,0	10,0	239 131	1	MF 30	2,00	65,0	18,0	239 302	1
MF 13	1,50	38,0	10,0	239 130	1	MF 32	1,50	65,0	18,0	239 320	1
MF 14	1,00	38,0	10,0	239 142	1	MF 35	1,50	65,0	18,0	239 350	1
MF 14	1,25	38,0	10,0	239 140	1	MF 38	1,50	75,0	20,0	239 380	1
MF 14	1,50	38,0	10,0	239 141	1	MF 40	1,50	75,0	20,0	239 400	1
MF 15	1,50	38,0	10,0	239 150	1	MF 42	1,50	75,0	20,0	239 420	1
MF 16	1,00	45,0	14,0	239 161	1	MF 45	1,50	90,0	22,0	239 450	1
MF 16	1,25	45,0	14,0	239 162	1	MF 48	1,50	90,0	22,0	239 480	1
MF 16	1,50	45,0	14,0	239 160	1	MF 50	1,50	90,0	22,0	239 500	1
MF 18	1,00	45,0	14,0	239 181	1	MF 52	1,50	90,0	22,0	239 520	1
MF 18	1,25	45,0	14,0	239 183	1						

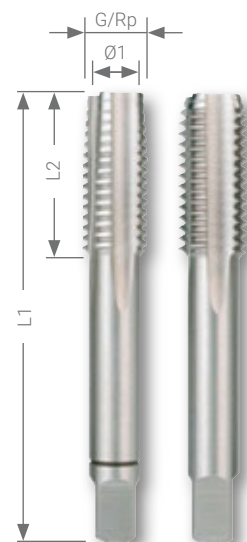


Ročni navojni svedri G DIN 5157 HSS, brušeni

Grt: 2 delna
 1. navojni sveder: začetek pri 5 - 6 koraku
 2. navojni sveder: začetek pri 2 - 3 koraku
 Navoj: DIN ISO 228 "G" (cilindrični cevni navoj)
 DIN 2999 "Rp" (Whitworth cevni navoj)
 Navojnica: reliefnobrušena

Pakiranje: garnitura v PVC škatlici

Jeklo (N/mm ²) < 800	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm ²) < 1000		Bron	□
		Plastika	■
Nerjaveče pločevine		Lito železo	□
Aluminij	■	Titanova zlitina	



Dobavljivo tudi posamezno:

1. navojni sveder: Št. artikla 236-1
 2. navojni sveder: Št. artikla 236-2

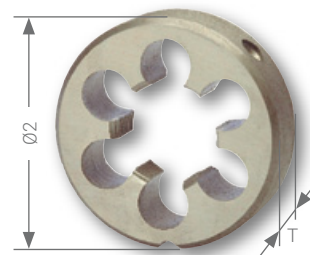
Imenska mera navoja G / Rp	Gangov na colo	Premer izvrtine Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	HSS		
G 1/8	Rp 1/8	28	8,80	63,0	18,0	236 018	1
G 1/4	Rp 1/4	19	11,80	70,0	20,0	236 014	1
G 3/8	Rp 3/8	19	15,25	70,0	20,0	236 038	1
G 1/2	Rp 1/2	14	19,00	80,0	22,0	236 012	1
G 5/8	Rp 5/8	14	21,00	80,0	22,0	236 058	1
G 3/4	Rp 3/4	14	24,50	90,0	22,0	236 034	1
G 7/8	Rp 7/8	14	28,25	90,0	22,0	236 078	1
G 1"	Rp 1"	11	30,75	100,0	25,0	236 010	1
G 1 1/8	Rp 1 1/8	11	35,30	125,0	40,0	236 118	1
G 1 1/4	Rp 1 1/4	11	39,25	125,0	40,0	236 114	1
G 1 3/8	Rp 1 3/8	11	41,70	140,0	40,0	236 138	1
G 1 1/2	Rp 1 1/2	11	45,25	140,0	40,0	236 112	1
G 1 3/4	Rp 1 3/4	11	51,10	140,0	40,0	236 134	1
G 2"	Rp 2"	11	57,00	160,0	40,0	236 020	1



Navojne čeljusti G DIN EN 24231 HSS, brušene

Tip: oblika B zaprta, z utorom
 Navoj: DIN ISO 228 "G" (cilindrični cevni navoj)

Pakiranje: v PVC škatlici po 1



Imenska mera navoja G	Gangov na colo	Zunanji premer čeljusti- Ø2 mm	Višina čeljusti T mm	HSS	
G 1/8	28	30,0	11,0	240 018	1
G 1/4	19	38,0	10,0	240 014	1
G 3/8	19	45,0	14,0	240 038	1
G 1/2	14	45,0	14,0	240 012	1
G 5/8	14	55,0	16,0	240 058	1
G 3/4	14	55,0	16,0	240 034	1
G 7/8	14	65,0	18,0	240 078	1
G 1"	11	65,0	18,0	240 010	1

Imenska mera navoja G	Gangov na colo	Zunanji premer čeljusti- Ø2 mm	Višina čeljusti T mm	HSS	
G 1 1/8	11	75,0	20,0	240 118	1
G 1 1/4	11	75,0	20,0	240 114	1
G 1 3/8	11	90,0	22,0	240 138	1
G 1 1/2	11	90,0	22,0	240 112	1
G 1 5/8	11	90,0	22,0	240 158	1
G 1 3/4	11	105,0	22,0	240 134	1
G 2"	11	105,0	22,0	240 020	1

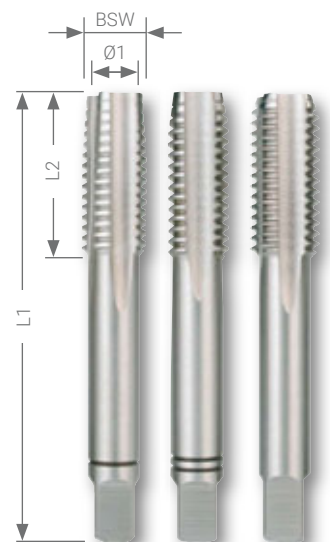


Ročni navojni svedri BSW ≈ DIN 352 HSS, brušeni

Grt: 3 delna
 1. navojni sveder: začetek pri 5 - 6 koraku
 2. navojni sveder: začetek pri 4 - 5 koraku
 3. navojni sveder: začetek pri 2 - 3 koraku
 Navoj: Whitworth BSW prej DIN 11
 Navojnica: reliefnobrašena

Pakiranje: garnitura v PVC škatlici

Jeklo (N/mm²) < 800	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm²) < 1000		Bron	□
		Plastika	■
Nerjaveče pločevine		Lito železo	□
Aluminij	■	Titanova zlitina	



Dobavljivo tudi posamezno:

1. navojni sveder: Št. artikla 246-1
2. navojni sveder: Št. artikla 246-2
3. navojni sveder: Št. artikla 246-3

Imenska mera navoja BSW	Gangov na colo	Premer izvrtine Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	HSS	
1/16	60	1,15	32,0	7,0	246 116	1
3/32	48	1,80	40,0	8,0	246 332	1
1/8	40	2,50	40,0	10,0	246 018	1
5/32	32	3,10	45,0	12,0	246 532	1
3/16	24	3,60	50,0	13,0	246 316	1
7/32	24	4,40	50,0	15,0	246 732	1
1/4	20	5,10	50,0	16,0	246 014	1
5/16	18	6,50	56,0	18,0	246 516	1
3/8	16	7,90	70,0	24,0	246 038	1
7/16	14	9,30	70,0	24,0	246 716	1
1/2	12	10,50	80,0	30,0	246 012	1
9/16	12	12,00	80,0	30,0	246 916	1

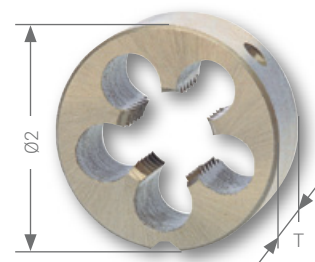
Imenska mera navoja BSW	Gangov na colo	Premer izvrtine Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	HSS	
5/8	11	13,50	80,0	32,0	246 058	1
3/4	10	16,50	95,0	40,0	246 034	1
7/8	9	19,25	100,0	40,0	246 078	1
1"	8	22,00	110,0	50,0	246 010	1
1 1/8	7	24,75	125,0	50,0	246 118	1
1 1/4	7	27,75	125,0	50,0	246 114	1
1 3/8	6	30,20	150,0	63,0	246 138	1
1 1/2	6	33,50	150,0	63,0	246 112	1
1 5/8	5	35,50	150,0	63,0	246 158	1
1 3/4	5	38,50	160,0	70,0	246 134	1
1 7/8	4 1/2	41,50	180,0	75,0	246 178	1
2"	4 1/2	44,50	180,0	75,0	246 020	1



Navojne čeljusti BSW ≈ DIN EN 22568 HSS, brušene

Tip: oblika B zaprta, z utorom
 Navoj: Whitworth BSW prej DIN 11

Pakiranje: v PVC škatlici po 1



Imenska mera navoja BSW	Gangov na colo	Zunanji premer čeljusti-Ø2 mm	Višina čeljusti T mm	HSS	
1/16	60	16,0	5,0	247 116	1
3/32	48	16,0	5,0	247 332	1
1/8	40	20,0	5,0	247 018	1
5/32	32	20,0	5,0	247 532	1
3/16	24	20,0	7,0	247 316	1
7/32	24	20,0	7,0	247 732	1
1/4	20	25,0	9,0	247 014	1
5/16	18	25,0	9,0	247 516	1
3/8	16	30,0	11,0	247 038	1
7/16	14	30,0	11,0	247 716	1
1/2	12	38,0	14,0	247 012	1
9/16	12	38,0	14,0	247 916	1

Imenska mera navoja BSW	Gangov na colo	Zunanji premer čeljusti-Ø2 mm	Višina čeljusti T mm	HSS	
5/8	11	45,0	18,0	247 058	1
3/4	10	45,0	18,0	247 034	1
7/8	9	55,0	22,0	247 078	1
1"	8	55,0	22,0	247 010	1
1 1/8	7	65,0	25,0	247 118	1
1 1/4	7	65,0	25,0	247 114	1
1 3/8	6	65,0	25,0	247 138	1
1 1/2	6	75,0	30,0	247 112	1
1 5/8	5	75,0	30,0	247 158	1
1 3/4	5	90,0	36,0	247 134	1
1 7/8	4 1/2	90,0	36,0	247 178	1
2"	4 1/2	90,0	36,0	247 020	1

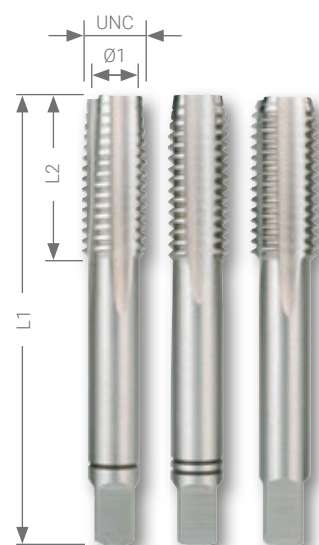


Ročni navojni svedri UNC ≈ DIN 352 HSS, brušeni

Grt: 3 delna
 1. navojni sveder: začetek pri 5 - 6 koraku
 2. navojni sveder: začetek pri 4 - 5 koraku
 3. navojni sveder: začetek pri 2 - 3 koraku
 Navoj: ameriški UNC
 Navojnica: reliefnobrušena

Pakiranje: garnitura v PVC škatlici

Jeklo (N/mm ²) < 800	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm ²) < 1000		Bron	□
		Plastika	■
Nerjaveče pločevine		Lito železo	□
Aluminij	■	Titanova zlitina	

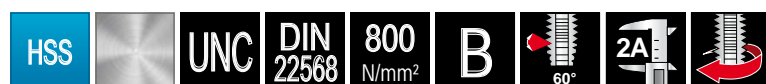


Dobavljivo tudi posamezno

1. navojni sveder: Št. artikla 246 UNC1
 2. navojni sveder: Št. artikla 246 UNC2
 3. navojni sveder: Št. artikla 246 UNC3

Imenska mera navoja UNC	Gangov na colo	Premer izvrtine Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	HSS	
Nr. 2	56	1,8	36,0	11,0	246 020 UNC	1
Nr. 3	48	2,1	36,0	11,0	246 030 UNC	1
Nr. 4	40	2,3	40,0	12,0	246 040 UNC	1
Nr. 5	40	2,6	40,0	12,0	246 050 UNC	1
Nr. 6	32	2,8	45,0	14,0	246 060 UNC	1
Nr. 8	32	3,5	45,0	14,0	246 080 UNC	1
Nr. 10	24	3,9	50,0	16,0	246 100 UNC	1
Nr. 12	24	4,5	50,0	18,0	246 120 UNC	1
1/4	20	5,1	50,0	19,0	246 014 UNC	1
5/16	18	6,6	56,0	22,0	246 516 UNC	1
3/8	16	8,0	70,0	24,0	246 038 UNC	1
7/16	14	9,4	70,0	24,0	246 716 UNC	1

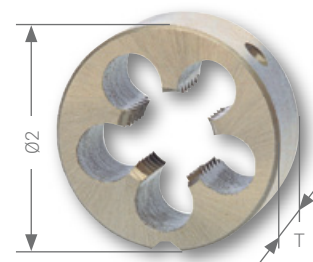
Imenska mera navoja UNC	Gangov na colo	Premer izvrtine Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	HSS	
1/2	13	10,8	75,0	29,0	246 012 UNC	1
9/16	12	12,2	80,0	30,0	246 916 UNC	1
5/8	11	13,5	80,0	32,0	246 058 UNC	1
3/4	10	16,5	95,0	40,0	246 034 UNC	1
7/8	9	19,5	100,0	40,0	246 078 UNC	1
1"	8	22,2	110,0	50,0	246 010 UNC	1
1 1/8	7	25,0	132,0	56,0	246 118 UNC	1
1 1/4	7	28,0	132,0	56,0	246 114 UNC	1
1 3/8	6	30,7	150,0	63,0	246 138 UNC	1
1 1/2	6	34,0	150,0	63,0	246 112 UNC	1
1 3/4	5	39,5	160,0	70,0	246 134 UNC	1
2"	4 1/2	45,0	190,0	80,0	246 200 UNC	1



Navojne čeljusti UNC ≈ DIN EN 22568 HSS, brušene

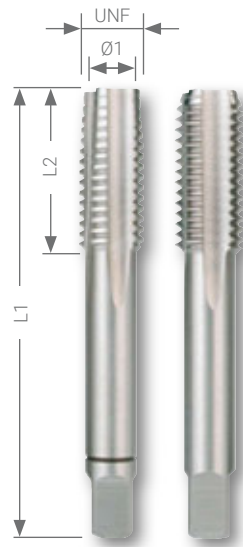
Tip: oblika B zaprta, z utorom
 Navoj: ameriški UNC

Pakiranje: v PVC škatlici po 1



Imenska mera navoja UNC	Gangov na colo	Zunanji premer čeljusti-Ø2 mm	Višina čeljusti T mm	HSS	
Nr. 2	56	16,0	5,0	240 020 UNC	1
Nr. 3	48	16,0	5,0	240 030 UNC	1
Nr. 4	40	20,0	5,0	240 040 UNC	1
Nr. 5	40	20,0	5,0	240 050 UNC	1
Nr. 6	32	20,0	7,0	240 060 UNC	1
Nr. 8	32	20,0	7,0	240 080 UNC	1
Nr. 10	24	20,0	7,0	240 100 UNC	1
Nr. 12	24	20,0	7,0	240 120 UNC	1
1/4	20	20,0	7,0	240 014 UNC	1
5/16	18	25,0	9,0	240 516 UNC	1
3/8	16	30,0	11,0	240 038 UNC	1
7/16	14	30,0	11,0	240 716 UNC	1

Imenska mera navoja UNC	Gangov na colo	Zunanji premer čeljusti-Ø2 mm	Višina čeljusti T mm	HSS	
1/2	13	38,0	14,0	240 012 UNC	1
9/16	12	38,0	14,0	240 916 UNC	1
5/8	11	45,0	18,0	240 058 UNC	1
3/4	10	45,0	18,0	240 034 UNC	1
7/8	9	55,0	22,0	240 078 UNC	1
1"	8	55,0	22,0	240 010 UNC	1
1 1/8	7	65,0	25,0	240 118 UNC	1
1 1/4	7	65,0	25,0	240 114 UNC	1
1 3/8	6	65,0	25,0	240 138 UNC	1
1 1/2	6	75,0	30,0	240 112 UNC	1
1 3/4	5	90,0	36,0	240 134 UNC	1
2"	4,5	90,0	36,0	240 200 UNC	1



Ročni navojni svedri UNF ≈ DIN 2181 HSS, brušeni

Grt: 2 delna
 1. navojni sveder: začetek pri 5 - 6 koraku
 2. navojni sveder: začetek pri 2 - 3 koraku
 Navoj: ameriški fini navoj UNF
 Navojnica: reliefnobrušena

Pakiranje: garnitura v PVC škatlici

Jeklo (N/mm²) < 800	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm²) < 1000		Bron	□
		Plastika	■
Nerjaveče pločevine		Lito železo	□
Aluminij	■	Titanova zlitina	

Dobavljivo tudi posamezno
 1. navojni sveder: Št. artikla 246..... UNF1
 2. navojni sveder: Št. artikla 246..... UNF2

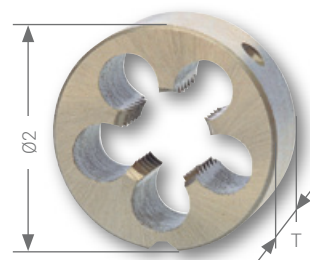
Imenska mera navoja UNF	Gangov na colo	Premer izvrtine Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	HSS	
Nr. 2	64	1,85	32,0	10,0	246 020 UNF	1
Nr. 3	56	2,15	32,0	10,0	246 030 UNF	1
Nr. 4	48	2,40	36,0	11,0	246 040 UNF	1
Nr. 5	44	2,70	36,0	11,0	246 050 UNF	1
Nr. 6	40	2,95	40,0	12,0	246 060 UNF	1
Nr. 8	36	3,50	40,0	12,0	246 080 UNF	1
Nr. 10	32	4,10	45,0	14,0	246 100 UNF	1
Nr. 12	28	4,60	50,0	14,0	246 120 UNF	1
1/4	28	5,50	50,0	18,0	246 014 UNF	1
5/16	24	6,90	56,0	22,0	246 516 UNF	1
3/8	24	8,50	63,0	22,0	246 038 UNF	1

Imenska mera navoja UNF	Gangov na colo	Premer izvrtine Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	HSS	
7/16	20	9,90	63,0	22,0	246 716 UNF	1
1/2	20	11,50	75,0	24,0	246 012 UNF	1
9/16	18	12,90	80,0	28,0	246 916 UNF	1
5/8	18	14,50	80,0	28,0	246 058 UNF	1
3/4	16	17,50	95,0	32,0	246 034 UNF	1
7/8	14	20,50	100,0	36,0	246 078 UNF	1
1"	12	23,25	110,0	40,0	246 010 UNF	1
1 1/8	12	22,00	110,0	50,0	246 118 UNF	1
1 1/4	12	22,00	132,0	56,0	246 114 UNF	1
1 3/8	12	28,00	132,0	56,0	246 138 UNF	1
1 1/2	12	32,00	150,0	63,0	246 112 UNF	1



Navojne čeljusti UNF ≈ DIN EN 22568 HSS, brušene

Tip: oblika B zaprta, z utorom
 Navoj: ameriški fini navoj UNF



Pakiranje: v PVC škatlici po 1

Imenska mera navoja UNF	Gangov na colo	Zunanji premer čeljusti-Ø2 mm	Višina čeljusti T mm	HSS	
Nr. 2	64	16,0	5,0	240 020 UNF	1
Nr. 3	56	16,0	5,0	240 030 UNF	1
Nr. 4	48	16,0	5,0	240 040 UNF	1
Nr. 5	44	20,0	5,0	240 050 UNF	1
Nr. 6	40	20,0	5,0	240 060 UNF	1
Nr. 8	36	20,0	7,0	240 080 UNF	1
Nr. 10	32	20,0	7,0	240 100 UNF	1
Nr. 12	28	20,0	7,0	240 120 UNF	1
1/4	28	20,0	7,0	240 014 UNF	1
5/16	24	25,0	9,0	240 516 UNF	1
3/8	24	30,0	11,0	240 038 UNF	1

Imenska mera navoja UNF	Gangov na colo	Zunanji premer čeljusti-Ø2 mm	Višina čeljusti T mm	HSS	
7/16	20	30,0	11,0	240 716 UNF	1
1/2	20	38,0	10,0	240 012 UNF	1
9/16	18	38,0	10,0	240 916 UNF	1
5/8	18	45,0	14,0	240 058 UNF	1
3/4	16	45,0	14,0	240 034 UNF	1
7/8	14	55,0	16,0	240 078 UNF	1
1"	12	55,0	16,0	240 010 UNF	1
1 1/8	12	65,0	18,0	240 118 UNF	1
1 1/4	12	65,0	18,0	240 114 UNF	1
1 3/8	12	65,0	18,0	240 138 UNF	1
1 1/2	12	75,0	20,0	240 112 UNF	1



Garniture ročnih navojnih svedrov HSS in HSSE-Co 5 v kovinskih kasetah

	HSS	HSSE Co 5
21 delna garnitura ročnih navojnih svedrov M DIN 352 3 delne garniture M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12	245 001	245 001 E
22 delna garnitura ročnih navojnih svedrov M DIN 352 3 delne garniture M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 1 držalo za ročne navojne svedre DIN 1814 vel. 1 1/2	245 002	245 002 E
29 delna garnitura ročnih navojnih svedrov M DIN 352 3 delne garniture M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 7 spiralnih svedrov DIN 338 Tip N Ø 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 mm + 1 držalo za ročne navojne svedre DIN 1814 vel. 1 1/2	245 003	245 003 E



Garniture ročnih navojnih svedrov HSS in HSSE-Co 5 v PVC škatli

	HSS	HSSE Co 5
21 delna garnitura ročnih navojnih svedrov M DIN 352 3 delne garniture M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12	245 001 RO	245 001 ERO
28 delna garnitura ročnih navojnih svedrov M DIN 352 3 delne garniture M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 7 spiralnih svedrov DIN 338 Tip N Ø 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 mm	245 003 RO	245 003 ERO





Garniture navojnega orodja HSS in HSSE-Co 5 v kovinskih kasetah

	HSS	HSSE Co 5
31 delna garnitura navojnega orodja - Hobi 3 delne garniture M DIN 352 M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 7 navojnih čeljusti Ø 25,0 mm ≈ DIN EN 22568 M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 1 držalo navojnih čeljusti DIN 225 25,0 x 9,0 mm + 1 držalo za ročne navojne svedre DIN 1814 vel. 1½ + 1 izvijač	245 010	245 010 E
37 delna garnitura navojnega orodja 3 delne garniture M DIN 352 M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 7 navojnih čeljusti M DIN EN 22568 M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 5 držal navojnih čeljusti DIN 225 20,0 x 5,0 mm - 20,0 x 7,0 mm - 25,0 x 9,0 mm - 30,0 x 11,0 mm - 38,0 x 14,0 mm + 2 držal za ročne navojne svedre DIN 1814 vel. 1 in vel. 2 + 1 izvijač + 1 šablona za navoje	245 020	245 020 E
44 delna garnitura navojnega orodja 3 delne garniture M DIN 352 M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 7 spiralnih svedrov DIN 338 Tip N Ø 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 mm + 7 navojnih čeljusti M DIN EN 22568 M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 5 držal navojnih čeljusti DIN 225 20,0 x 5,0 mm - 20,0 x 7,0 mm - 25,0 x 9,0 mm - 30,0 x 11,0 mm - 38,0 x 14,0 mm + 2 držal za ročne navojne svedre DIN 1814 vel. 1 in vel. 2 + 1 izvijač + 1 šablona za navoje	245 030	245 030 E
54 delna garnitura navojnega orodja 3 delne garniture M DIN 352 M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 - M 14 - M 16 - M 18 - M 20 + 11 navojnih čeljusti M DIN EN 22568 M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 - M 14 - M 16 - M 18 - M 20 + 6 držal navojnih čeljusti DIN 225 20,0 x 5,0 mm - 20,0 x 7,0 mm - 25,0 x 9,0 mm - 30,0 x 11,0 mm - 38,0 x 14,0 mm - 45,0 x 18,0 mm + 2 držal za ročne navojne svedre DIN 1814 vel. 1 in vel. 3 + 1 izvijač + 1 šablona za navoje	245 040	245 040 E
43 delna garnitura navojnega orodja MF (metrični fini) 2 delne garniture MF DIN 2181 MF 3 x 0,35 - MF 4 x 0,35 - MF 5 x 0,5 - MF 6 x 0,75 - MF 8 x 0,75 - MF 10 x 1,0 - MF 12 x 1,5 - MF 14 x 1,5 - MF 16 x 1,5 - MF 18 x 1,5 - MF 20 x 1,5 mm + 11 navojnih čeljusti MF DIN 22568 MF 3 - MF 4 - MF 5 - MF 6 - MF 8 - MF 10 - MF 12 - MF 14 - MF 16 - MF 18 - MF 20 + 6 držal navojnih čeljusti DIN 225 20,0 x 5,0 mm - 20,0 x 7,0 mm - 25,0 x 9,0 mm - 30,0 x 11,0 mm - 38,0 x 10,0 mm - 45,0 x 14,0 mm + 2 držal za ročne navojne svedre DIN 1814 vel. 1 in vel. 3 + 1 izvijač + 1 šablona za navoje	245 041	—



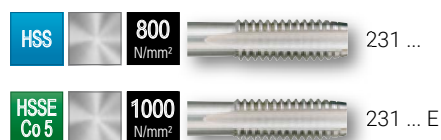
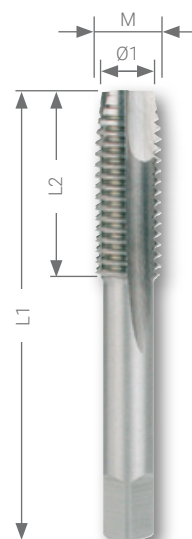


Navojni svedri - enojni M ≈ DIN 352 HSS in HSSE-Co 5, brušeni

Navoj: metrični DIN ISO 13
Navojnica: reliefnobrušena

HSS svedri se uporabljajo za vrezovanje navojev v odprte lukne v legirana in nelegirana jekla do trdote 800 N/mm², HSS Co5 pa do trdote 1000 N/mm², temprana jekla in neželezne materiale. Vrezovanje se lahko vrši ročno ali strojno v eni operaciji.

Pakiranje: v PVC škatlici po 1



Jeklo (N/mm ²) < 800	■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1000		■
Nerjaveče pločevine		■
Aluminij	■	■

Medenina	■	■
Bron	□	■
Plastika	■	■
Lito železo	□	□
Titanova zlitina		

Imenska mera navoja M	Korak navoja mm	Premer izvrtine Ø1 mm	L1 mm	L2 mm			
M 3	0,50	2,50	40,0	10,0	231 030	231 030 E	1
M 4	0,70	3,30	45,0	12,0	231 040	231 040 E	1
M 5	0,80	4,20	50,0	13,0	231 050	231 050 E	1
M 6	1,00	5,00	50,0	15,0	231 060	231 060 E	1
M 8	1,25	6,80	56,0	18,0	231 080	231 080 E	1
M 9	1,25	7,80	67,0	22,0	231 090	-	1
M 10	1,50	8,50	70,0	24,0	231 100	231 100 E	1
M 12	1,75	10,20	75,0	29,0	231 120	231 120 E	1

Garnitura navojnih svedrov - enojnih HSS v kovinski kaseti

	245 004
15 delna garnitura navojnih svedrov - enojnih 7 navojnih svedrov - enojnih M ≈ DIN 352 HSS, M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 7 spiralnih svedrov DIN 338 Tip N HSS-G, Ø 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 mm + 1 držalo za ročne navojne svedre DIN 1814 vel. 11/2	



Garnitura navojnih svedrov - enojnih HSS v PVC škatli

	245 004 RO
15 delna garnitura navojnih svedrov - enojnih 7 navojnih svedrov - enojnih M ≈ DIN 352 HSS, M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 7 spiralnih svedrov DIN 338 Tip N HSS-G, Ø 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 mm + 1 držalo za ročne navojne svedre DIN 1814 vel. 11/2	

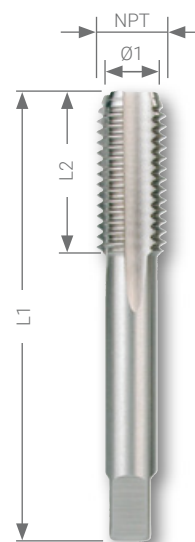




Navojni svedri - enojni NPT HSS, brušeni

Navoj: ameriški colski navoj ANSI B.1.20.1
 Navojnica: reliefnobrašena
 Kegel: 1:16

Uporabljajo se za vrezovanje navojev v odprte lukne v legirana in nelegirana jekla do trdote 800 N/mm², temprana jekla in neželezne materiale. Vrezovanje se lahko vrši ročno ali strojno v eni operaciji.



Pakiranje: v PVC škatlici po 1

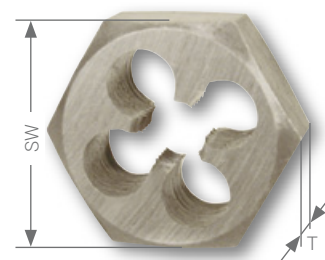
Jeklo (N/mm²) < 800	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm²) < 1000		Bron	□
		Plastika	■
Nerjaveče pločevine		Lito železo	□
Aluminij	■	Titanova zlitina	

Imenska mera navoja NPT	Gangov na colo	Premer izvrtine Ø1 mm	Globina vrezovanja v mm	L1 mm	L2 mm	HSS	
1/16	27,0	6,00	12,00	65,0	19,0	231 116 NPT	1
1/8	27,0	8,25	12,00	65,0	19,0	231 018 NPT	1
1/4	18,0	10,70	17,50	70,0	25,0	231 014 NPT	1
3/8	18,0	14,10	17,50	75,0	26,0	231 038 NPT	1
1/2	14,0	17,40	22,90	80,0	31,0	231 012 NPT	1
3/4	14,0	22,60	23,00	100,0	33,0	231 034 NPT	1
1"	11,5	28,50	27,40	110,0	38,0	231 010 NPT	1
1 1/4"	11,5	37,00	28,10	125,0	41,0	231 114 NPT	1
1 1/2"	11,5	43,50	28,40	140,0	42,0	231 112 NPT	1
2"	11,5	55,00	28,40	160,0	44,0	231 020 NPT	1



Navojne čeljusti - šestrobe M DIN 382 HSS, brušene

Navoj: metrični DIN ISO 13



Pakiranje: v PVC škatlici po 1

Imenska mera navoja M	Korak navoja mm	Zunanji premer SW mm	Višina čeljusti T mm	HSS		Imenska mera navoja M	Korak navoja mm	Zunanji premer SW mm	Višina čeljusti T mm	HSS	
M 3	0,50	18,0	5,0	267 030	1	M 16	2,00	41,0	18,0	267 160	1
M 4	0,70	18,0	5,0	267 040	1	M 18	2,50	41,0	18,0	267 180	1
M 5	0,80	18,0	7,0	267 050	1	M 20	2,50	41,0	18,0	267 200	1
M 6	1,00	18,0	7,0	267 060	1	M 22	2,50	50,0	22,0	267 220	1
M 8	1,25	21,0	9,0	267 080	1	M 24	3,00	50,0	22,0	267 240	1
M 10	1,50	27,0	11,0	267 100	1	M 27	3,00	60,0	25,0	267 270	1
M 12	1,75	36,0	14,0	267 120	1	M 30	3,50	60,0	25,0	267 300	1
M 14	2,00	36,0	14,0	267 140	1						

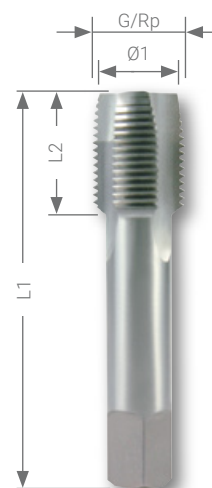


Navojni svedri - enojni G ≈ DIN 5157 HSS, brušeni

Navoj: DIN ISO 228 "G" (cilindrični cevni navoj)
DIN 2999 "Rp" (Whitworth cevni navoj)
Navojnica: reliefnobrušena

Pakiranje: v PVC škatlici po 1

Jeklo (N/mm ²) < 800	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm ²) < 1000		Bron	□
Nerjaveče pločevine		Plastika	■
Aluminij	■	Lito železo	□
		Titanova zlitina	



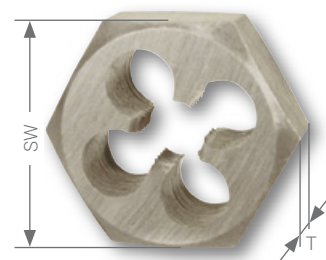
Imenska mera navoja G / Rp	Gangov na colo	Premer izvrtine Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	HSS	
G 1/8	Rp 1/8	28	8,6	63,0	236 218	1
G 1/4	Rp 1/4	19	11,5	70,0	236 214	1
G 3/8	Rp 3/8	19	15,0	70,0	236 238	1
G 1/2	Rp 1/2	14	19,0	80,0	236 212	1
G 3/4	Rp 3/4	14	24,5	90,0	236 234	1
G 1"	Rp 1"	11	30,5	100,0	236 210	1



Navojne čeljusti - šestrobe G DIN 382 HSS, brušene

Navoj: DIN ISO 228 "G" (cilindrični cevni navoj)

Pakiranje: v PVC škatlici po 1



Imenska mera navoja G	Gangov na colo	Zunanji premer SW mm	Višina čeljusti T mm	HSS	
G 1/8	28	27,0	11,0	267 618	1
G 1/4	19	36,0	10,0	267 614	1
G 3/8	19	41,0	14,0	267 638	1
G 1/2	14	41,0	14,0	267 612	1
G 3/4	14	50,0	16,0	267 634	1
G 1"	11	60,0	18,0	267 610	1

Garnitura za colske navoje HSS, za vodovodna popravila v PVC kovčku

13 delna garnitura za vodovodna popravila HSS za colske navoje 6 navojnih svedrov - enojnih G/Rp ≈ DIN 5157 HSS brušenih G/Rp 1/8" x 28 - G/Rp 1/4" x 19 - G/Rp 3/8" x 19 - G/Rp 1/2" x 14 - G/Rp 3/4" x 14 - G/Rp 1" x 11 + 6 šestrobih navojnih čeljusti G DIN 382 HSS brušenih G 1/8" x 28 - G 1/4" x 19 - G 3/8" x 19 - G 1/2" x 14 - G 3/4" x 14 - G 1" x 11 + 1 Rezilna pasta 50 g	245 059




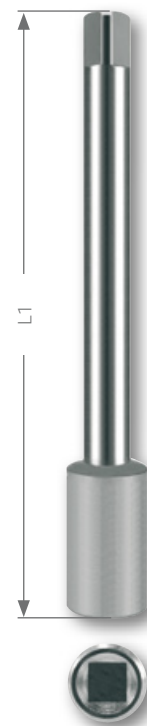
Podaljšek za ročne navojne svedre DIN 377

Za pomoč pri vrezovanju z ročnimi navojnimi svedri.
Zunanji in notranji kvadrat sta istih mer.



Izvedba: kaljeno in brušeno
Vpetje: kvadratno DIN 10

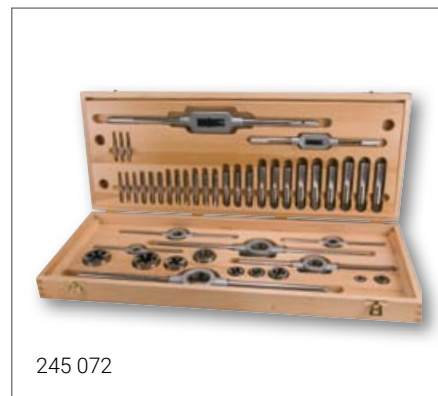
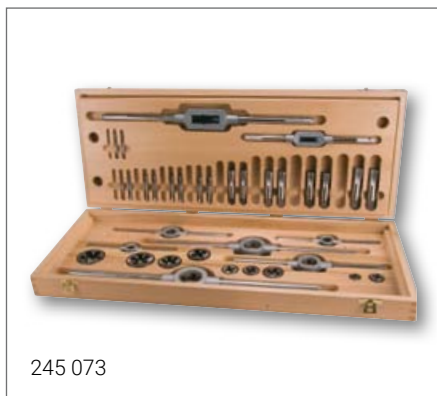
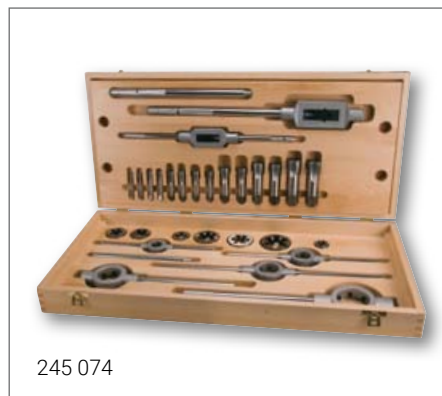
Pakiranje: v PVC škatlici po 1

Kvadrat mm	L1 mm	Ročni navojni svedri			G		
		M	Ww				
2,1	60,0	M 1 - M 2,6	1/16 - 3/32	—	241 021	1	
2,7	80,0	M 3	—	—	241 027	1	
3,4	95,0	M 4	5/32	—	241 034	1	
4,9	110,0	M 5 - M 8	7/32 - 5/16	—	241 049	1	
5,5	115,0	M 9 - M 10	3/8	1/8	241 055	1	
7,0	125,0	M 12	1/2	—	241 070	1	
9,0	135,0	M 13 - M 16	9/16 - 5/8	1/4	241 090	1	
11,0	150,0	M 18	11/16 - 3/4	—	241 110	1	
12,0	155,0	M 20	13/16	1/2	241 120	1	
14,5	174,0	M 22 - M 24	7/8 - 15/16	5/8	241 145	1	
16,0	185,0	M 27 - M 28	1	3/4	241 160	1	
18,0	195,0	M 30 - M 32	1 1/8	7/8	241 180	1	



Garniture navojnega orodja HSS v leseni škatli

	 
28 delna garnitura navojnega orodja 2 delne garniture G DIN 5157 — 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 1" + 7 navojnih čeljusti G DIN EN 24231 — 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 1" + 5 držal navojnih čeljusti DIN 225 30,0 x 11,0 mm - 38,0 x 10,0 mm - 45,0 x 14,0 mm - 55,0 x 16,0 mm - 65,0 x 18,0 mm + 2 držal za ročne navojne svedre DIN 1814 vel. 3 in vel. 5	245 074
35 delna garnitura navojnega orodja 2 delne garniture UNF ≈ DIN 2181 — 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1" + 9 navojnih čeljusti UNF ≈ DIN EN 22568 — 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1" + 6 držal navojnih čeljusti DIN 225 20,0 x 7,0 mm - 25,0 x 9,0 mm - 30,0 x 11,0 mm - 38,0 x 10,0 mm - 45,0 x 14,0 mm - 55,0 x 16,0 mm + 2 držal za ročne navojne svedre DIN 1814 vel. 2 in vel. 4	245 073
44 delna garnitura navojnega orodja 3 delne garniture UNC ≈ DIN 352 — 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1" + 9 navojnih čeljusti UNC ≈ DIN EN 22568 — 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1" + 6 držal navojnih čeljusti DIN 225 20,0 x 7,0 mm - 25,0 x 9,0 mm - 30,0 x 11,0 mm - 38,0 x 10,0 mm - 45,0 x 18,0 mm - 55,0 x 22,0 mm + 2 držal za ročne navojne svedre DIN 1814 vel. 2 in vel. 4	245 072




Držalo za navojne čeljusti DIN 225

Za zaprte matice z utorom DIN EN 24231.

Z železnimi ročkami od katerih se ena lahko odvije ter s 5 vijaki za pritrditev čeljusti v držalo.

Izvedba: ulito in pocinkano ohišje

Pakiranje: v PVC škatlici po 1

Velikost	Višina mm	L1 mm	za navojne čeljusti			No.	
			M + MF	Ww	G		
16	5,0	160,0	M 1 - M 2,6	1/16 - 3/32	—	242 165	1
20	5,0	175,0	M 3 - M 4	1/8 - 5/32	—	242 205	1
20	7,0	175,0	M 4,5 - M 6	3/16 - 1/4	—	242 207	1
25	9,0	210,0	M 7 - M 9	5/16	1/16	242 259	1
30	11,0	260,0	M 10 - M 11	3/8 - 7/16	1/8	242 3011	1
38	14,0	310,0	M 12 - M 14	1/2 - 9/16	—	242 3814	1
45	18,0	440,0	M 16 - M 20	5/8 - 3/4	—	242 4518	1
55	22,0	495,0	M 22 - M 24	7/8 - 1	—	242 5522	1
65	25,0	630,0	M 27 - M 36	1 1/8 - 1 3/8	—	242 6525	1
75	30,0	700,0	M 38 - M 42	1 1/2 - 1 5/8	—	242 7530	1
90	36,0	900,0	M 45 - M 52	1 3/4 - 2	—	242 9036	1
105	36,0	930,0	M 54 - M 63	2 1/4 - 2 3/4	—	242 10536	1
38	10,0	310,0	MF 12 - MF 14	—	1/4	242 3810	1
45	14,0	440,0	MF 16 - MF 20	—	3/8 - 1/2	242 4514	1
55	16,0	495,0	MF 22 - MF 24	—	5/8 - 3/4	242 5516	1
65	18,0	630,0	MF 27 - MF 36	—	7/8 - 1	242 6518	1
75	20,0	750,0	MF 38 - MF 42	—	1 1/8 - 1 1/4	242 7520	1
90	22,0	900,0	MF 45 - MF 52	—	1 3/8 - 1 5/8	242 9022	1
105	22,0	930,0	MF 54 - MF 63	—	1 3/4 - 2	242 10522	1




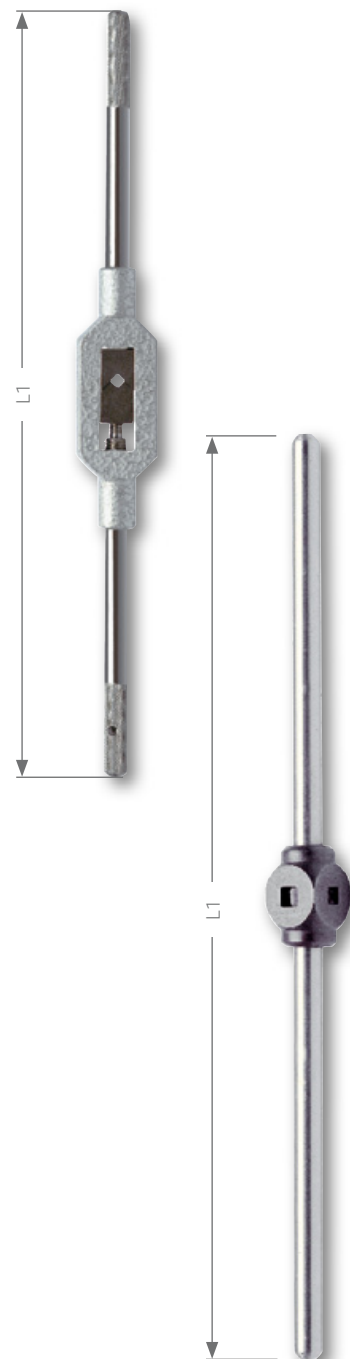
Držalo za ročne navojne svedre DIN 1814

Idealno pri vrezovanju navojev na težje dostopnih mestih.
Z dvema čeljustima in železnima ročkama od katerih se ena lahko odvije.

Izvedba: ulito in cinkano ohišje
Čeljusti: kaljene

Pakiranje: v PVC škatlici po 1

Velikost	L1 mm	za navojne čeljusti			No.	
		M	Ww	G		
0	125,0	M 1 - M 8	1/16 - 5/16	—	241 100	1
1	175,0	M 1 - M 10	1/8 - 3/8	—	241 101	1
1 1/2	175,0	M 1 - M 12	1/8 - 1/2	1/8	241 112	1
2	265,0	M 4 - M 12	3/16 - 5/8	1/8 - 3/8	241 102	1
3	370,0	M 5 - M 20	1/4 - 3/4	1/8 - 1/2	241 103	1
4	480,0	M 11 - M 27	1/2 - 1	1/8 - 3/4	241 104	1
5	700,0	M 13 - M 32	5/8 - 1 1/4	1/4 - 1	241 105	1
6	1000,0	M 19 - M 38	3/4 - 1 1/2	1/4 - 1 1/4	241 106	1
7	1250,0	M 25 - M 52	7/8 - 2	5/8 - 2 1/4	241 107	1




Držalo za navojne svedre

Idealno za hitro izmenjavo navojnih svedrov.

Izvedba: ulito in pocinkano ohišje
Vpetje: kvadratno DIN 10

Pakiranje: v PVC škatlici po 1


Velikost	L1 mm	za navojne čeljusti			No.	
		M	Ww	G		
0	200,0	M 1 - M 4	1/16 - 5/32	—	241 200	1
1	200,0	M 3,5 - M 8	5/32 - 5/16	—	241 201	1
2	240,0	M 4 - M 10	5/32 - 3/8	—	241 202	1
3	300,0	M 5 - M 12	7/32 - 1/2	—	241 203	1
4	340,0	M 9 - M 16	3/8 - 5/8	—	241 204	1
5	450,0	M 12 - M 20	1/2 - 13/16	—	241 205	1
6	650,0	M 18 - M 27	11/16 - 1	—	241 206	1

Držalo za navojne svedre z račo

Idealno pri vrezovanju navojev na težje dostopnih mestih.
Z dvema čeljustima in matico za vpetje navojnih svedrov.

Izvedba: izmenljivo levo, desno in fiksno
Prijemalo: drsna ročica z utorom na vsakem koncu
Površina: kromirana

Pakiranje: v PVC škatlici po 1

Velikost	L1 mm	za navojne čeljusti			No.	
		M	Ww	G		
1	85,0	M 3 - M 10	1/8 - 3/8	—	241 001	1
2	100,0	M 5 - M 12	7/32 - 1/2	1/8	241 002	1
10	250,0	M 3 - M 10	1/8 - 3/8	—	241 010	1
20	300,0	M 5 - M 12	7/32 - 1/2	1/8	241 020	1



Pregled artiklov in uporabe:













Material	Površina	DIN	Oblika	Levo smerno rezanje / Desno smerno rezanje	Navoj	Trdnostni razredi	Vrtanje slepih lukenj / Vrtanje skozijskih lukenj	Imenska mera navoja	Št. artikla.	Stran
HSS		DIN 371	B		M	800 N/mm ²		M 2 - M 10	232 020 - 232 100	164
HSSE Co 5		DIN 371	B		M	1000 N/mm ²		M 2 - M 10	232 020 E - 232 100 E	164
HSSE Co 5		DIN 371	B		M	1000 N/mm ²		M 2 - M 10	232 020 VA - 232 100 VA	164
HSS	TiN	DIN 371	B		M	900 N/mm ²		M 2 - M 10	232 020 T - 232 100 T	164
HSSE Co 5	TiAlN	DIN 371	B		M	1200 N/mm ²		M 2 - M 10	232 020 EF - 232 100 EF	164
HSS		DIN 371	C		M	800 N/mm ²		M 2 - M 10	234 020 - 234 100	165
HSSE Co 5		DIN 371	C		M	1000 N/mm ²		M 2 - M 10	234 020 E - 234 100 E	165
HSSE Co 5		DIN 371	C		M	1000 N/mm ²		M 2 - M 10	234 020 VA - 234 100 VA	165
HSS	TiN	DIN 371	C		M	900 N/mm ²		M 2 - M 10	234 020 T - 234 100 T	165
HSSE Co 5	TiAlN	DIN 371	C		M	1200 N/mm ²		M 2 - M 10	234 020 EF - 234 100 EF	165
HSS		DIN 376	B		M	800 N/mm ²		M 12 - M 30	232 120 - 232 300	166
HSSE Co 5		DIN 376	B		M	1000 N/mm ²		M 3 - M 30	232 031 E - 232 300 E	166
HSSE Co 5		DIN 376	B		M	1000 N/mm ²		M 3 - M 30	232 031 VA - 232 300 VA	166
HSS	TiN	DIN 376	B		M	900 N/mm ²		M 12 - M 30	232 120 T - 232 300 T	166
HSSE Co 5	TiAlN	DIN 376	B		M	1200 N/mm ²		M 3 - M 30	232 031 EF - 232 300 EF	166
HSS		DIN 376	C		M	800 N/mm ²		M 12 - M 30	233 120 - 233 300	167
HSSE Co 5		DIN 376	C		M	1000 N/mm ²		M 3 - M 30	233 030 E - 233 300 E	167
HSSE Co 5		DIN 376	C		M	1000 N/mm ²		M 3 - M 30	233 030 VA - 233 300 VA	167
HSS	TiN	DIN 376	C		M	900 N/mm ²		M 12 - M 30	233 120 T - 233 300 T	167
HSSE Co 5	TiAlN	DIN 376	C		M	1200 N/mm ²		M 3 - M 30	233 030 EF - 233 300 EF	167
HSS		DIN 371	B _{AZ}		M	800 N/mm ²		M 3 - M 10	272 030 - 272 100	170
HSS		DIN 376	B _{AZ}		M	800 N/mm ²		M 12 - M 24	272 120 - 272 240	170

Jeklo (N/mm ²) < 800	Jeklo (N/mm ²) < 1000	Jeklo (N/mm ²) < 1200	Nerjaveče pločevine	Aluminij	Medenina	Bron	Plastika	Lito železo	Titanova zlitina
■				□	■	□	□	□	
■	■		□	□	■	□	□	□	
■	■		□	□	■	□	□	□	
■	□		□		■	□	□	□	
■	■	■	■	□	■	■	□	□	□
■				□	■	□	□	□	
■	■		□	□	■	□	□	□	
■	■		□	□	■	□	□	□	
■	□		□		■	□	□	□	
■	■	■	■	□	■	■	□	□	□
■				□	■	□	□	□	
■	■		□	□	■	□	□	□	
■	■		□	□	■	□	□	□	
■	□		□		■	□	□	□	
■	■	■	■	□	■	■	□	□	□
■				□	■	□	□	□	
■	■		□	□	■	□	□	□	
■	■		□	□	■	□	□	□	
■	□		□		■	□	□	□	
■	■	■	■	□	■	■	□	□	□
□				■	□		■		
□				■	□		■		

Pregled artiklov in uporabe:



Material	Površina	DIN	Oblika	Levo smerno rezanje / Desno smerno rezanje	Navoj	Trdnostni razredi	Vrtanje slepih lukenj / Vrtanje skozijskih lukenj	Imenska mera navoja	Št. artikla.	Stran
HSSE Co 5	TiCN	DIN 371	B		M	800 N/mm ²		M 3 - M 10	273 030 ETC - 273 100 ETC	171
HSSE Co 5	TiCN	DIN 376	C		M	1000 N/mm ²		M 12 - M 24	273 120 ETC - 273 240 ETC	171
HSSE Co 5		DIN 5156	B		G (BSP)	1000 N/mm ²		G 1/8 - G 2"	262 018 E - 262 020 E	172
HSSE Co 5		DIN 5156	C		G (BSP)	1000 N/mm ²		G 1/8 - G 2"	263 018 E - 263 020 E	172
HSSE Co 5		DIN 374	B		MF	1000 N/mm ²		MF 4 - MF 30	260 041 E - 260 302 E	174
HSSE Co 5		DIN 374	C		MF	1000 N/mm ²		MF 4 - MF 30	261 041 E - 261 302 E	175
HSSE Co 5			B		UNC	1000 N/mm ²		Nr. 4 - 3/8	265 040 UNC - 265 038 UNC	176
HSSE Co 5			B		UNC	1000 N/mm ²		7/16 - 1"	265 716 UNC - 265 010 UNC	176
HSSE Co 5			C		UNC	1000 N/mm ²		Nr. 4 - 3/8	266 040 UNC - 266 038 UNC	177
HSSE Co 5			C		UNC	1000 N/mm ²		7/16 - 1"	266 716 UNC - 266 010 UNC	177
HSSE Co 5			B		UNF	1000 N/mm ²		Nr. 4 - 3/8	265 040 UNF - 265 038 UNF	178
HSSE Co 5			B		UNF	1000 N/mm ²		7/16 - 1"	265 716 UNF - 265 010 UNF	178
HSSE Co 5			C		UNF	1200 N/mm ²		Nr. 4 - 3/8	266 040 UNF - 266 038 UNF	179
HSSE Co 5			C		UNF	1000 N/mm ²		7/16 - 1"	266 716 UNF - 266 010 UNF	179
HSS		DIN 40430	B		PG	800 N/mm ²		PG 7 - PG 48	264 007 - 264 048	180
HSS		DIN 357			M	800 N/mm ²		M 3 - M 24	243 030 - 243 240	180
HSSE Co 5		DIN 2174	D		M	1000 N/mm ²		M 3 - M 12	271 003 N - 271 012 N	181
HSSE Co 5	TiAIN	DIN 2174	D		M	1200 N/mm ²		M 3 - M 12	271 003 F - 271 012 F	181
HSS					M	600 N/mm ²		M 3 - M 10	270 014 - 270 019	182 - 183
HSS	TiN				M	900 N/mm ²		M 3 - M 10	270 014 T - 270 019 T	182 - 183
HSS					M	600 N/mm ²		M 3 - M 10	R 270 014 - R 270 019	182 - 183
HSS	TiN				M	900 N/mm ²		M 3 - M 10	R 270 014 T - R 270 019 T	182 - 183

Jeklo (N/mm ²) < 800 	Jeklo (N/mm ²) < 1000 	Jeklo (N/mm ²) < 1200 	Nerjaveče pločevine 	Aluminij 	Medenina 	Bron 	Plastika 	Lito železo 	Titanova zlitina 
■	■	□	■	□	■	□	□	□	
■	■	□	■	□	■	□	□	□	
■	■		□	□	■	□	□	□	
■	■		□	□	■	□	□	□	
■	■		□	□	■	□	□	□	
■	■		□	□	■	□	□	□	
■	■		□	□	■	□	□	□	
■	■		□	□	■	□	□	□	
■	■		□	□	■	□	□	□	
■	■		□	□	■	□	□	□	
■	■		□	□	■	□	□	□	
■	■		□	□	■	□	□	□	
■	■		□	□	■	□	□	□	
■	■		□	□	■	□	□	□	
■	■		□	□	■	□	□	□	
■	■		□	□	■	□	□	□	
■	■		□	□	■	□	□	□	
■	■	■	■	□	■	□	□	□	□
□				■	■	□	■	□	
■	□		□		■	□	□	□	
□				■	■	□	■	□	
■	□		□		■	□	□	□	

Informacije o strojnih navojnih svedrih



HSS

Strojni navojni sveder je proizveden iz HSS jekla. Uporablja se za vrezovanje navojev v odprte in zaprte luknje, in nelegirana jekla do trdote 800 N/mm². Vrezovanje se vrši v eni operaciji.

Hitrorezno jeklo, predvsem znano kot "high speed steel", predstavlja skupino legiranih orodnih jekel z vsebnostjo ogljika do 2,06 % in z do 30 % deležem legirnih elementov, kot so volfram, molibden, vanadij, kobalt, nikelj in titan. Za materiale iz HSS je značilna velika trdota, obrabna trdnost in temperaturna stabilnost do 600 °C. Orodja iz HSS manj občutljiva za udarce in nihaje, ki pri trših rezalnih materialih deloma zelo hitro povzročijo zlom.



HSSE-Co 5

Strojni navojni sveder je proizveden iz cobaltovega HSS jekla. Je temperaturno odporen kar mu podaljša življensko dobo. Uporablja se za vrezovanje navojev v odprte in zaprte luknje, v legirana in nelegirana jekla do trdote 1000 N/mm², in neželezne materiale. Vrezovanje se vrši v eni operaciji.

Kot hitrorezno jeklo HSS, s kobaltovo zlitino. Ta temperaturno stabilen material se uporablja za obdelovanje materialov z visoko trdnostjo in pri dolgih reznih kanalih z ustrezno močnim segretjem. Delež kobalta znaša 5 % in skrbi za večjo toplotno obstojnost ter večjo obremenljivost.



HSSE-Co 5 VAP za INOX

Strojni navojni sveder je proizveden iz cobaltovega vaporiziranega HSS jekla. Uporablja se za vrezovanje navojev v odprte in zaprte luknje, v legirana in nelegirana jekla do trdote 1000 N/mm², nerjaveče materiale. Vrezovanje se vrši v eni operaciji.

Izraz "vaporiziranje" opisuje neparitev nekovinske oksidne plasti. Vaporiziranje deluje kot ločilna plast in zmanjša nastanek hladne navaritve. Pri hladni navaritvi gre za ostružke obdelovanca, ki se nanesejo na rob navojnega svedra in poškodujejo izdelan navoj. Posledica hladne navaritve je pretrgan rob navoja in navoj z napakami. In boki navoja z napakami. Zaradi zloma orodja je obratovalna doba krajša. VAP izboljša oprijemljivost maziv na površini orodja.



Informacije o strojnih navojnih svedrih



HSS-TiN

Strojni navojni sveder je proizveden iz HSS jekla s titan nitrid prevleko. Za široko potrošnjo s poudarkom na trde materiale. Uporablja se za vrezovanje navojev v odprte in zaprte luknje, v legirana in nelegirana jekla do trdote 900 N/mm², nerjaveče materiale. Vrezovanje se vrši v eni operaciji. Rezalna hitrost od 10 m/min.

Z zaščitno prevleko TiN proti obrabi se površinska trdota poveča na pribl. 2.500 HV. Titanov nitrid je kemijska spojina elementov titan in dušik. TiN je trda kovinska snov tipične zlatorumeno barve.

Prednosti: Večja trdota, nizek torni koeficient, daljša obstojna doba. Hlajenje ni potrebno, vendar je priporočljivo.



HSSE-Co 5 TiAlN

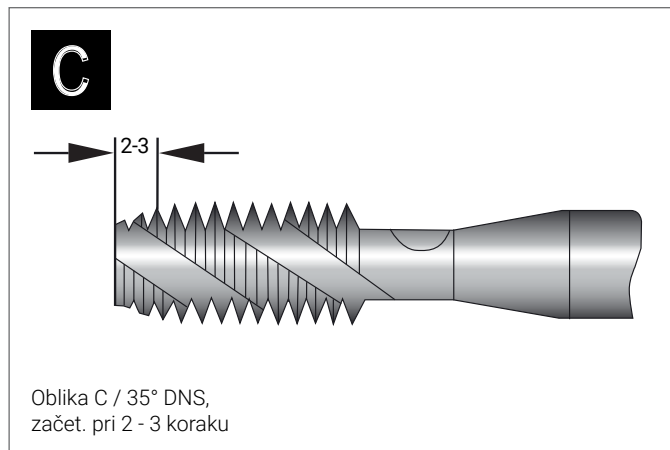
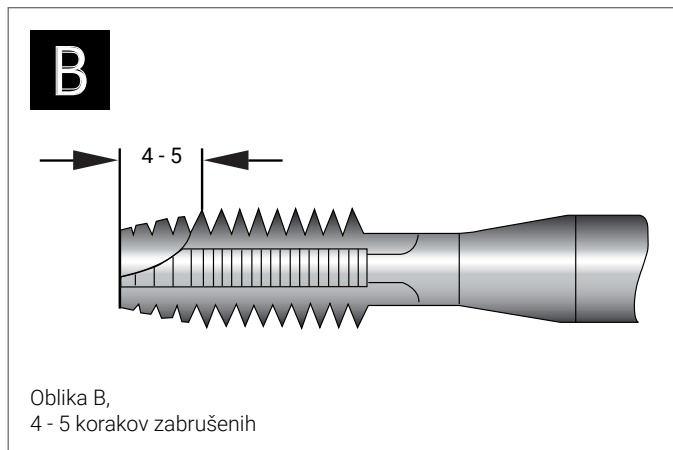
Strojni navojni sveder je proizveden iz HSS jekla. Za vrezovanje navojev v odprte in zaprte luknje, v nelegirana, nizkolegirana, legirana jekla do trdnosti 1200 N/mm² in litino. Vrezovanje se vrši v eni operaciji.

Z zaščitno prevleko TiAlN proti obrabi se površinska trdota poveča na pribl. 3.500 HV. Titan-aluminijev nitrid je kemična spojina treh elementov titan, aluminij in dušik. TiAlN je trda kovinska snov tipične črno-vijolične barve.

Prednosti: Prevleka TiAlN omogoča suho obdelovanje z rezalnim orodjem, hlajenje ni potrebno. Večja trdota, zelo nizek torni koeficient, optimalna obstojna doba.



Tehnični podatki:





Strojni navojni svedri M DIN 371 HSS in HSSE-Co 5, brušeni

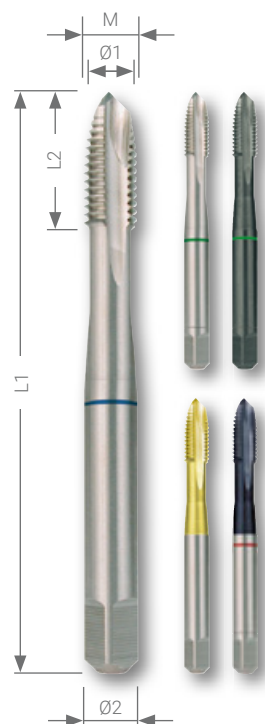
Strojni navojni svedri z ojačanim stebлом, za vrezovanje navojev v odprte luknje.

Izvedba: oblika B, 4 - 5 korakov zabrušenih
Navoj: metrični DIN ISO 13
Navojnica: reliefnobrašena

Pakiranje: v PVC škatlici po 1



Za podaljšanje obratovalne dobe znižajte število vrtljajev!
Hlajenje pri grezenju!



Stahl (N/mm ²) < 800	■	■	■	■	■
Stahl (N/mm ²) < 1000		■	■	□	■
Stahl (N/mm ²) < 1200					■
rostfreier Stahl		□	□	□	■
Aluminium	□	□	□		□

Medenina	■	■	■	■	■
Bron	□	□	□	□	■
Plastika	□	□	□	□	□
Lito železo	□	□	□	□	□
Titanova zlitina					□

Imenska mera navoja M	Korak navoja mm	Premer izvrtine Ø1 mm	L1 mm	L2 max. mm	Ø2 mm
M 2	0,40	1,60	45,0	8,0	2,8
M 2,5	0,45	2,05	50,0	9,0	2,8
M 3	0,50	2,50	56,0	11,0	3,5
M 4	0,70	3,30	63,0	13,0	4,5
M 5	0,80	4,20	70,0	16,0	6,0
M 6	1,00	5,00	80,0	19,0	6,0
M 8	1,25	6,80	90,0	22,0	8,0
M 10	1,50	8,50	100,0	24,0	10,0

Imenska mera navoja M													
M 2		232 020		232 020 E		232 020 VA		232 020 T		232 020 EF		1	
M 2,5		232 025		232 025 E		232 025 VA		232 025 T		232 025 EF		1	
M 3		232 030		232 030 E		232 030 VA		232 030 T		232 030 EF		1	
M 4		232 040		232 040 E		232 040 VA		232 040 T		232 040 EF		1	
M 5		232 050		232 050 E		232 050 VA		232 050 T		232 050 EF		1	
M 6		232 060		232 060 E		232 060 VA		232 060 T		232 060 EF		1	
M 8		232 080		232 080 E		232 080 VA		232 080 T		232 080 EF		1	
M 10		232 100		232 100 E		232 100 VA		232 100 T		232 100 EF		1	

Slika je shematična. Odvisno od proizvodnje je mogoče manjše premere dobaviti s konico.



Strojni navojni svedri M DIN 371 HSS in HSSE-Co 5, brušeni

Strojni navojni svedri z ojačanim stebлом in 35° desno navojno spiralo za vrezovanje navojev v zaprte luknje.

Izvedba: oblika C / 35° DNS, začet. pri 2 - 3 koraku

Navoj: metrični DIN ISO 13

Navojnica: reliefnobrušena

Pakiranje: v PVC škatlici po 1



Za podaljšanje obratovalne dobe znižajte število vrtljajev!
Hlajenje pri grezenju!



Stahl (N/mm ²) < 800	■	■	■	■	■
Stahl (N/mm ²) < 1000		■	■	□	■
Stahl (N/mm ²) < 1200					■
rostfreier Stahl		■	■	□	■
Aluminium	□	□	□		□

Medenina	■	■	■	■	■
Bron	□	□	□	□	■
Plastika	□	□	□	□	□
Lito železo	□	□	□	□	□
Titanova zlitina					□

Imenska mera navoja M	Korak navoja mm	Premer izvrtine Ø1 mm	L1 mm	L2 max. mm	Ø2 mm
M 2	0,40	1,60	45,0	8,0	2,8
M 2,5	0,45	2,05	50,0	9,0	2,8
M 3	0,50	2,50	56,0	11,0	3,5
M 4	0,70	3,30	63,0	13,0	4,5
M 5	0,80	4,20	70,0	16,0	6,0
M 6	1,00	5,00	80,0	19,0	6,0
M 8	1,25	6,80	90,0	22,0	8,0
M 10	1,50	8,50	100,0	24,0	10,0

Imenska mera navoja M	HSS	HSSE Co 5 800 N/mm ²	HSSE Co 5 1000 N/mm ²	HSSE Co 5 1000 N/mm ²	HSS TIN 900 N/mm ²	HSSE Co 5 TiAlN 1200 N/mm ²	
M 2	234 020	234 020 E	234 020 VA	234 020 T	234 020 EF	1	
M 2,5	234 025	234 025 E	234 025 VA	234 025 T	234 025 EF	1	
M 3	234 030	234 030 E	234 030 VA	234 030 T	234 030 EF	1	
M 4	234 040	234 040 E	234 040 VA	234 040 T	234 040 EF	1	
M 5	234 050	234 050 E	234 050 VA	234 050 T	234 050 EF	1	
M 6	234 060	234 060 E	234 060 VA	234 060 T	234 060 EF	1	
M 8	234 080	234 080 E	234 080 VA	234 080 T	234 080 EF	1	
M 10	234 100	234 100 E	234 100 VA	234 100 T	234 100 EF	1	

Slika je shematična. Odvisno od proizvodnje je mogoče manjše premere dobaviti s konico.



Strojni navojni svedri M DIN 376 HSS in HSSE-Co 5, brušeni

Strojni navojni svedri z tanjšim stebлом, za vrezovanje navojev v odprte luknje.

Izvedba: oblika B, 4 - 5 korakov zabrušenih

Navoj: metrični DIN ISO 13

Navojnica: reliefnobrušena

Pakiranje: v PVC škatlici po 1

Slika je shematična. Odvisno od proizvodnje je mogoče manjše premere dobaviti s konico.



Stahl (N/mm ²) < 800	■	■	■	■	■
Stahl (N/mm ²) < 1000		■	■	□	■
Stahl (N/mm ²) < 1200					■
rostfreier Stahl		■	■	□	■
Aluminium	□	□	□		□

Medenina	■	■	■	■	■
Bron	□	□	□	□	■
Plastika	□	□	□	□	□
Lito železo	□	□	□	□	□
Titanova zlitina					□

Imenska mera navoja M	Korak navoja mm	Premer izvrtine Ø1 mm	L1 mm	L2 max. mm	Ø2 mm
M 3	0,50	2,50	56,0	11,0	2,2
M 4	0,70	3,30	63,0	13,0	2,8
M 5	0,80	4,20	70,0	16,0	3,5
M 6	1,00	5,00	80,0	19,0	4,5
M 8	1,25	6,80	90,0	22,0	6,0
M 10	1,50	8,50	100,0	24,0	7,0
M 12	1,75	10,20	110,0	28,0	9,0
M 14	2,00	12,00	110,0	30,0	11,0
M 16	2,00	14,00	110,0	32,0	12,0
M 18	2,50	15,50	125,0	34,0	14,0
M 20	2,50	17,50	140,0	34,0	16,0
M 22	2,50	19,50	140,0	34,0	18,0
M 24	3,00	21,00	160,0	38,0	18,0
M 27	3,00	24,00	160,0	38,0	20,0
M 30	3,50	26,50	180,0	45,0	22,0

Imenska mera navoja M													
M 3	—	—	232 031 E	232 031 VA	—	—	—	—	—	232 031 EF	—	—	1
M 4	—	—	232 041 E	232 041 VA	—	—	—	—	—	232 041 EF	—	—	1
M 5	—	—	232 051 E	232 051 VA	—	—	—	—	—	232 051 EF	—	—	1
M 6	—	—	232 061 E	232 061 VA	—	—	—	—	—	232 061 EF	—	—	1
M 8	—	—	232 081 E	232 081 VA	—	—	—	—	—	232 081 EF	—	—	1
M 10	—	—	232 101 E	232 101 VA	—	—	—	—	—	232 101 EF	—	—	1
M 12	232 120	—	232 120 E	232 120 VA	—	—	232 120 T	—	—	232 120 EF	—	—	1
M 14	232 140	—	232 140 E	232 140 VA	—	—	232 140 T	—	—	232 140 EF	—	—	1
M 16	232 160	—	232 160 E	232 160 VA	—	—	232 160 T	—	—	232 160 EF	—	—	1
M 18	232 180	—	232 180 E	232 180 VA	—	—	232 180 T	—	—	232 180 EF	—	—	1
M 20	232 200	—	232 200 E	232 200 VA	—	—	232 200 T	—	—	232 200 EF	—	—	1
M 22	232 220	—	232 220 E	232 220 VA	—	—	232 220 T	—	—	232 220 EF	—	—	1
M 24	232 240	—	232 240 E	232 240 VA	—	—	232 240 T	—	—	232 240 EF	—	—	1
M 27	232 270	—	232 270 E	232 270 VA	—	—	232 270 T	—	—	232 270 EF	—	—	1
M 30	232 300	—	232 300 E	232 300 VA	—	—	232 300 T	—	—	232 300 EF	—	—	1



Strojni navojni svedri M DIN 376 HSS in HSSE-Co 5, brušeni

Strojni navojni svedri z tanjšim stebлом in 35° desno navojno spiralo za vrezovanje navojev v zaprte luknje.

Izvedba: oblika C / 35° DNS, začet. pri 2 - 3 koraku

Navoj: metrični DIN ISO 13

Navojnica: reliefnobrušena

Pakiranje: v PVC škatlici po 1

Slika je shematična. Odvisno od proizvodnje je mogoče manjše premere dobaviti s konico.



Stahl (N/mm ²) < 800	■	■	■	■	■
Stahl (N/mm ²) < 1000		■	■	□	■
Stahl (N/mm ²) < 1200					■
rostfreier Stahl		■	■	□	■
Aluminium	□	□	□		□

Medenina	■	■	■	■	■
Bron	□	□	□	□	■
Plastika	□	□	□	□	□
Lito železo	□	□	□	□	□
Titanova zlitina					□

Imenska mera navoja M	Korak navoja mm	Premer izvrtine Ø1 mm	L1 mm	L2 max. mm	Ø2 mm
M 3	0,50	2,50	56,0	11,0	2,2
M 4	0,70	3,30	63,0	13,0	2,8
M 5	0,80	4,20	70,0	16,0	3,5
M 6	1,00	5,00	80,0	19,0	4,5
M 8	1,25	6,80	90,0	22,0	6,0
M 10	1,50	8,50	100,0	24,0	7,0
M 12	1,75	10,20	110,0	28,0	9,0
M 14	2,00	12,00	110,0	30,0	11,0
M 16	2,00	14,00	110,0	32,0	12,0
M 18	2,50	15,50	125,0	34,0	14,0
M 20	2,50	17,50	140,0	34,0	16,0
M 22	2,50	19,50	140,0	34,0	18,0
M 24	3,00	21,00	160,0	38,0	18,0
M 27	3,00	24,00	160,0	38,0	20,0
M 30	3,50	26,50	180,0	45,0	22,0

Imenska mera navoja M							
M 3	—	—	233 030 E	233 030 VA	—	233 030 EF	1
M 4	—	—	233 040 E	233 040 VA	—	233 040 EF	1
M 5	—	—	233 050 E	233 050 VA	—	233 050 EF	1
M 6	—	—	233 060 E	233 060 VA	—	233 060 EF	1
M 8	—	—	233 080 E	233 080 VA	—	233 080 EF	1
M 10	—	—	233 100 E	233 100 VA	—	233 100 EF	1
M 12	233 120	—	233 120 E	233 120 VA	233 120 T	233 120 EF	1
M 14	233 140	—	233 140 E	233 140 VA	233 140 T	233 140 EF	1
M 16	233 160	—	233 160 E	233 160 VA	233 160 T	233 160 EF	1
M 18	233 180	—	233 180 E	233 180 VA	233 180 T	233 180 EF	1
M 20	233 200	—	233 200 E	233 200 VA	233 200 T	233 200 EF	1
M 22	233 220	—	233 220 E	233 220 VA	233 220 T	233 220 EF	1
M 24	233 240	—	233 240 E	233 240 VA	233 240 T	233 240 EF	1
M 27	233 270	—	233 270 E	233 270 VA	233 270 T	233 270 EF	1
M 30	233 300	—	233 300 E	233 300 VA	233 300 T	233 300 EF	1



Garniture strojnih navojnih svedrov HSS in HSSE-Co 5 v kovinskih kasetah

		HSS	HSSE Co 5	HSSE Co 5	HSS TIN	HSSE Co 5 TiAIN
B 	7 delna garnitura strojnih navojnih svedrov M DIN 371 / 376 oblika B, 4 - 5 korakov zabrušenih M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12	245 057	245 061	245 063	245 065	245 068
C 	7 delna garnitura strojnih navojnih svedrov M DIN 371 / 376 oblika C / 35° DNS M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12	245 058	245 062	245 064	245 066	245 069
B 	14 delna garnitura strojnih navojnih svedrov 7 strojnih navojnih svedrov M DIN 371 / 376 oblika B, 4 - 5 korakov zabrušenih M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 7 spiralnih svedrov DIN 338 Tip N Ø 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 mm	245 048	245 051	—	—	—
C 	14 delna garnitura strojnih navojnih svedrov 7 strojnih navojnih svedrov M DIN 371 / 376 oblika C / 35° DNS M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 7 spiralnih svedrov DIN 338 Tip N Ø 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 mm	245 049	245 052	—	—	—
B C 	21 delna garnitura strojnih navojnih svedrov 7 strojnih navojnih svedrov M DIN 371 / 376 oblika B, 4 - 5 korakov zabrušenih M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 7 strojnih navojnih svedrov M DIN 371 / 376 oblika C / 35° DNS M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 7 spiralnih svedrov DIN 338 Tip N Ø 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 mm	—	245 054	—	—	—



245 058



245 062



245 063



245 065



245 051



245 052



Garniture strojnih navojnih svedrov HSS in HSSE-Co 5 v PVC škatli

		HSS	HSSE Co 5	HSSE Co 5	HSS	TIN	HSSE Co 5	TITAN
B 	7 delna garnitura strojnih navojnih svedrov M DIN 371 / 376 oblika B, 4 - 5 korakov zabrušenih M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12	245 057 RO	245 061 RO	245 063 RO	245 065 RO			
C 	7 delna garnitura strojnih navojnih svedrov M DIN 371 / 376 oblika C / 35° DNS M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12	245 058 RO	245 062 RO	245 064 RO	245 066 RO			245069 RO
B 	14 delna garnitura strojnih navojnih svedrov 7 strojnih navojnih svedrov M DIN 371 / 376 oblika B, 4 - 5 korakov zabrušenih M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 7 spiralnih svedrov DIN 338 Tip N Ø 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 mm	245 048 RO	245 051 RO	—	—			—
C 	14 delna garnitura strojnih navojnih svedrov 7 strojnih navojnih svedrov M DIN 371 / 376 oblika C / 35° DNS M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 7 spiralnih svedrov DIN 338 Tip N Ø 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 mm	245 049 RO	245 052 RO	—	—			—
B C 	21 delna garnitura strojnih navojnih svedrov 7 strojnih navojnih svedrov M DIN 371 / 376 oblika B, 4 - 5 korakov zabrušenih M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 7 strojnih navojnih svedrov M DIN 371 / 376 oblika C / 35° DNS M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 7 spiralnih svedrov DIN 338 Tip N Ø 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2 mm	—	—	—	—			—



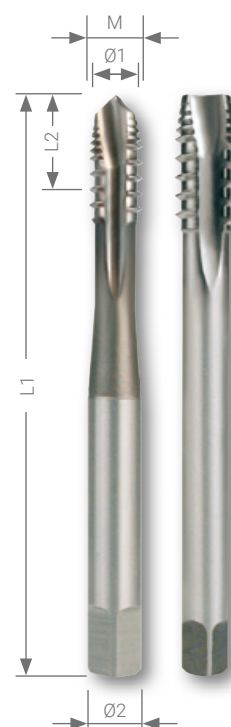


Strojni navojni svedri M DIN 371/376 HSS, brušeni, z navojnico za mehkejše materiale

Izvedba: oblika B, 4 - 5 korakov zabrušenih, z navojnico za mehkejše materiale
Navoj: metrični DIN ISO 13
Navojnica: reliefnobrušena

Pakiranje: v PVC škatlici po 1

Jeklo (N/mm ²) < 800	<input type="checkbox"/>	Medenina	<input type="checkbox"/>
Jeklo (N/mm ²) < 1000		Bron	
Jeklo (N/mm ²) < 1200		Plastika	<input checked="" type="checkbox"/>
Nerjaveče pločevine		Lito železo	
Aluminij	<input checked="" type="checkbox"/>	Titanova zlitina	



DIN 371 Strojni navojni svedri z ojačanim stebлом, za vrezovanje navojev v odprte luknje, v aluminij in njegove zlitine, bron, baker, nikelj in plastiko.

Imenska mera navoja M	Korak navoja mm	Premer izvrtine Ø1 mm	L1 mm	L2 max. mm	Ø2 mm	HSS		
M 3	0,50	2,50	56,0	11,0	3,5	272 030	1	
M 4	0,70	3,30	63,0	13,0	4,5	272 040	1	
M 5	0,80	4,20	70,0	16,0	6,0	272 050	1	
M 6	1,00	5,00	80,0	19,0	6,0	272 060	1	
M 8	1,25	6,80	90,0	22,0	8,0	272 080	1	
M 10	1,50	8,50	100,0	24,0	10,0	272 100	1	

DIN 376 Strojni navojni svedri s tanjšim stebлом, za vrezovanje navojev v odprte luknje, v aluminij in njegove zlitine, bron, baker, nikelj in plastiko.

Imenska mera navoja M	Korak navoja mm	Premer izvrtine Ø1 mm	L1 mm	L2 max. mm	Ø2 mm	HSS		
M 12	1,75	10,20	110,0	28,0	9,0	272 120	1	
M 14	2,00	12,00	110,0	30,0	11,0	272 140	1	
M 16	2,00	14,00	110,0	32,0	12,0	272 160	1	
M 18	2,50	15,50	125,0	34,0	14,0	272 180	1	
M 20	2,50	17,50	140,0	34,0	16,0	272 200	1	
M 22	2,50	19,50	140,0	34,0	18,0	272 220	1	
M 24	3,00	21,00	160,0	38,0	18,0	272 240	1	

Slika je shematična. Odvisno od proizvodnje je mogoče manjše premere dobaviti s konico.

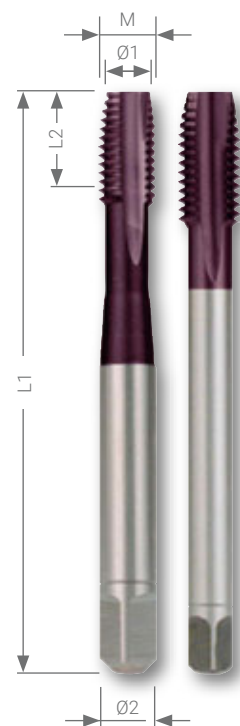


Strojni navojni svedri M DIN 371/376 HSSE-Co 5 TiCN, brušeni

Izvedba: oblika C / pri 2 - 3 koraku
Navoj: metrični DIN ISO 13
Navojnica: reliefnobrušena

Pakiranje: v PVC škatlici po 1

Jeklo (N/mm ²) < 800	<input checked="" type="checkbox"/>	Medenina	<input checked="" type="checkbox"/>
Jeklo (N/mm ²) < 1000	<input checked="" type="checkbox"/>	Bron	<input type="checkbox"/>
Jeklo (N/mm ²) < 1200	<input type="checkbox"/>	Plastika	<input type="checkbox"/>
Nerjaveče pločevine	<input checked="" type="checkbox"/>	Lito železo	<input type="checkbox"/>
Aluminij	<input type="checkbox"/>	Titanova zlitina	<input type="checkbox"/>



DIN 371 Strojni navojni svedri z ojačanim stebлом za vrezovanje navojev v odprte luknje v lito železo in lite zlitine.

Imenska mera navoja M	Korak navoja mm	Premer izvrtine Ø1 mm	L1 mm	L2 max. mm	Ø2 mm	HSSE Co5 TiCN	
M 3	0,50	2,50	56,0	11,0	3,5	273 030 ETC	1
M 4	0,70	3,30	63,0	13,0	4,5	273 040 ETC	1
M 5	0,80	4,20	70,0	16,0	6,0	273 050 ETC	1
M 6	1,00	5,00	80,0	19,0	6,0	273 060 ETC	1
M 8	1,25	6,80	90,0	22,0	8,0	273 080 ETC	1
M 10	1,50	8,50	100,0	24,0	10,0	273 100 ETC	1

DIN 376 Strojni navojni svedri s tanjšim stebлом za vrezovanje navojev v odprte luknje v lito železo in lite zlitine.

Imenska mera navoja M	Korak navoja mm	Premer izvrtine Ø1 mm	L1 mm	L2 max. mm	Ø2 mm	HSSE Co5 TiCN	
M 12	1,75	10,20	110,0	28,0	9,0	273 120 ETC	1
M 14	2,00	12,00	110,0	30,0	11,0	273 140 ETC	1
M 16	2,00	14,00	110,0	32,0	12,0	273 160 ETC	1
M 18	2,50	15,50	125,0	34,0	14,0	273 180 ETC	1
M 20	2,50	17,50	140,0	34,0	16,0	273 200 ETC	1
M 22	2,50	19,50	140,0	34,0	18,0	273 220 ETC	1
M 24	3,00	21,00	160,0	38,0	18,0	273 240 ETC	1

Slika je shematična. Odvisno od proizvodnje je mogoče manjše premere dobaviti s konico.

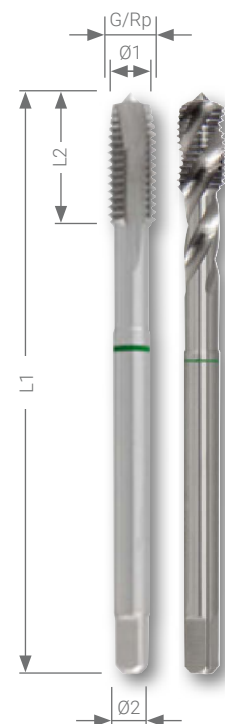


Strojni navojni svedri G DIN 5156 HSSE-Co 5, brušeni

Navoj: DIN ISO 228 "G" (cilindrični cevni navoj)
 DIN 2999 "Rp" (Whitworth cevni navoj)
 Navojnica: reliefnobrušena

Pakiranje: v PVC škatlici po 1

	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
Jeklo (N/mm ²) < 800	<input checked="" type="checkbox"/>	Medenina	<input checked="" type="checkbox"/>
Jeklo (N/mm ²) < 1000	<input checked="" type="checkbox"/>	Bron	<input type="checkbox"/>
Jeklo (N/mm ²) < 1200	<input type="checkbox"/>	Plastika	<input type="checkbox"/>
Nerjaveče pločevine	<input type="checkbox"/>	Lito železo	<input type="checkbox"/>
Aluminij	<input type="checkbox"/>	Titanova zlitina	<input type="checkbox"/>



B Strojni navojni svedri s tanjšim stebлом, za vrezovanje navojev v odprte luknje.

Imenska mera navoja G / Rp		Korakov na colo	Premer izvrtine Ø1 mm	L1 mm	L2 max. mm	Ø2 mm	HSSE Co 5		
G 1/8	Rp 1/8	28	8,80	90,0	20,0	7,0	262 018 E		1
G 1/4	Rp 1/4	19	11,80	100,0	22,0	11,0	262 014 E		1
G 3/8	Rp 3/8	19	15,25	100,0	22,0	12,0	262 038 E		1
G 1/2	Rp 1/2	14	19,00	125,0	25,0	16,0	262 012 E		1
G 5/8	Rp 5/8	14	21,00	125,0	25,0	18,0	262 058 E		1
G 3/4	Rp 3/4	14	24,50	140,0	28,0	20,0	262 034 E		1
G 7/8	Rp 7/8	14	28,25	150,0	28,0	22,0	262 078 E		1
G 1"	Rp 1"	11	30,75	160,0	30,0	25,0	262 010 E		1
G 1 1/8	Rp 1 1/8	11	35,50	170,0	30,0	28,0	262 118 E		1
G 1 1/4	Rp 1 1/4	11	39,50	170,0	30,0	32,0	262 114 E		1
G 1 3/8	Rp 1 3/8	11	41,80	180,0	32,0	36,0	262 138 E		1
G 1 1/2	Rp 1 1/2	11	45,25	190,0	32,0	36,0	262 112 E		1
G 1 3/4	Rp 1 3/4	11	51,30	190,0	32,0	40,0	262 134 E		1
G 2"	Rp 2"	11	57,20	220,0	40,0	45,0	262 020 E		1

C Strojni navojni svedri s tanjšim stebлом in 35° desno navojno spiralo za vrezovanje navojev v zaprte luknje.

Imenska mera navoja G / Rp		Korakov na colo	Premer izvrtine Ø1 mm	L1 mm	L2 max. mm	Ø2 mm	HSSE Co 5		
G 1/8	Rp 1/8	28	8,80	90,0	20,0	7,0	263 018 E		1
G 1/4	Rp 1/4	19	11,80	100,0	22,0	11,0	263 014 E		1
G 3/8	Rp 3/8	19	15,25	100,0	22,0	12,0	263 038 E		1
G 1/2	Rp 1/2	14	19,00	125,0	25,0	16,0	263 012 E		1
G 5/8	Rp 5/8	14	21,00	125,0	25,0	18,0	263 058 E		1
G 3/4	Rp 3/4	14	24,50	140,0	28,0	20,0	263 034 E		1
G 7/8	Rp 7/8	14	28,25	150,0	28,0	22,0	263 078 E		1
G 1"	Rp 1"	11	30,75	160,0	30,0	25,0	263 010 E		1
G 1 1/8	Rp 1 1/8	11	35,50	170,0	30,0	28,0	263 118 E		1
G 1 1/4	Rp 1 1/4	11	39,50	170,0	30,0	32,0	263 114 E		1
G 1 3/8	Rp 1 3/8	11	41,80	180,0	32,0	36,0	263 138 E		1
G 1 1/2	Rp 1 1/2	11	45,25	190,0	32,0	36,0	263 112 E		1
G 1 3/4	Rp 1 3/4	11	51,30	190,0	32,0	40,0	263 134 E		1
G 2"	Rp 2"	11	57,20	220,0	40,0	45,0	263 020 E		1

Slika je shematična. Odvisno od proizvodnje je mogoče manjše premere dobaviti s konico.



RUKO
108160
MS-M24
12140P025238



Mastor

R - L

RS 140e
Made in Germany



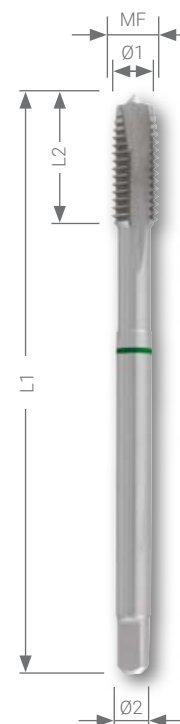
Strojni navojni svedr MF DIN 374 HSSE-Co 5, brušeni

Navoj: metrični fini DIN ISO 13

Navojnica: reliefnobrušena

Pakiranje: v PVC škatlici po 1

Jeklo (N/mm ²) < 800	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm ²) < 1000	■	Bron	□
Jeklo (N/mm ²) < 1200		Plastika	□
Nerjaveče pločevine	□	Lito železo	□
Aluminij	□	Titanova zlitina	



**Strojni navojni svedr s tanjšim stebлом,
za vrezovanje navojev v odprte luknje.**

Imenska mera navoja MF	Korak navoja mm	Premer izvrtine Ø1 mm	L1 mm	L2 max. mm	Ø2 mm	HSSE Co 5		
MF 4	0,50	3,50	63,0	10,0	2,8	260 041 E	1	1
MF 5	0,50	4,50	70,0	12,0	3,5	260 050 E	1	1
MF 6	0,75	5,20	80,0	14,0	4,5	260 060 E	1	1
MF 8	1,00	7,00	90,0	22,0	6,0	260 081 E	1	1
MF 10	1,00	9,00	90,0	20,0	7,0	260 100 E	1	1
MF 10	1,25	8,80	100,0	24,0	7,0	260 101 E	1	1
MF 12	1,00	11,00	100,0	20,0	9,0	260 122 E	1	1
MF 12	1,25	10,80	100,0	22,0	9,0	260 121 E	1	1
MF 12	1,50	10,50	100,0	22,0	9,0	260 120 E	1	1
MF 14	1,00	13,00	100,0	20,0	11,0	260 142 E	1	1
MF 14	1,25	12,80	100,0	22,0	11,0	260 143 E	1	1
MF 14	1,50	12,50	100,0	22,0	11,0	260 141 E	1	1
MF 16	1,00	15,00	100,0	20,0	12,0	260 161 E	1	1
MF 16	1,50	14,50	100,0	22,0	12,0	260 160 E	1	1
MF 18	1,00	17,00	110,0	25,0	14,0	260 181 E	1	1
MF 18	1,50	16,50	110,0	25,0	14,0	260 180 E	1	1
MF 18	2,00	16,00	125,0	34,0	14,0	260 182 E	1	1
MF 20	1,00	19,00	125,0	25,0	16,0	260 201 E	1	1
MF 20	1,50	18,50	125,0	25,0	16,0	260 200 E	1	1
MF 20	2,00	18,00	140,0	34,0	16,0	260 202 E	1	1
MF 22	1,50	20,50	125,0	25,0	18,0	260 220 E	1	1
MF 22	2,00	20,00	140,0	34,0	18,0	260 222 E	1	1
MF 24	1,00	23,00	140,0	28,0	18,0	260 242 E	1	1
MF 24	1,50	22,50	140,0	28,0	18,0	260 240 E	1	1
MF 24	2,00	22,00	140,0	28,0	18,0	260 241 E	1	1
MF 28	1,50	26,50	140,0	28,0	20,0	260 281 E	1	1
MF 28	2,00	26,00	140,0	28,0	20,0	260 282 E	1	1
MF 30	1,50	28,50	150,0	28,0	22,0	260 301 E	1	1
MF 30	2,00	28,00	150,0	28,0	22,0	260 302 E	1	1

Slika je shematična. Odvisno od proizvodnje je mogoče manjše premere dobaviti s konico.

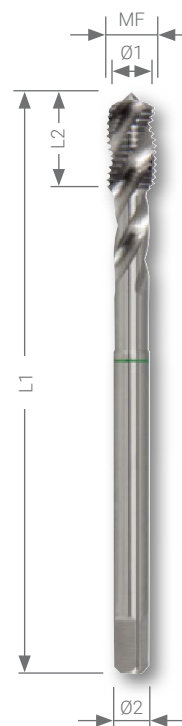


Strojni navojni svedrji MF DIN 374 HSSE-Co 5, brušeni

Navoj: metrični fini DIN ISO 13
Navojnica: reliefnobrušena

Pakiranje: v PVC škatlici po 1

	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
Jeklo (N/mm ²) < 800	<input checked="" type="checkbox"/>	Medenina	<input checked="" type="checkbox"/>
Jeklo (N/mm ²) < 1000	<input checked="" type="checkbox"/>	Bron	<input type="checkbox"/>
Jeklo (N/mm ²) < 1200	<input type="checkbox"/>	Plastika	<input type="checkbox"/>
Nerjaveče pločevine	<input type="checkbox"/>	Lito železo	<input type="checkbox"/>
Aluminij	<input type="checkbox"/>	Titanova zlitina	<input type="checkbox"/>



Strojni navojni svedrji z tanjšim stebлом in 35° desno navojno spiralo za vrezovanje navojev v zaprte luknje.

Imenska mera navoja MF	Korak navoja mm	Premer izvrtine Ø1 mm	L1 mm	L2 max. mm	Ø2 mm	HSSE Co 5	
MF 4	0,50	3,50	63,0	10,0	2,8	261 041 E	1
MF 5	0,50	4,50	70,0	12,0	3,5	261 050 E	1
MF 6	0,75	5,20	80,0	14,0	4,5	261 060 E	1
MF 8	1,00	7,00	90,0	22,0	6,0	261 081 E	1
MF 10	1,00	9,00	90,0	20,0	7,0	261 100 E	1
MF 10	1,25	8,80	100,0	24,0	7,0	261 101 E	1
MF 12	1,00	11,00	100,0	20,0	9,0	261 122 E	1
MF 12	1,25	10,80	100,0	22,0	9,0	261 121 E	1
MF 12	1,50	10,50	100,0	22,0	9,0	261 120 E	1
MF 14	1,00	13,00	100,0	20,0	11,0	261 142 E	1
MF 14	1,25	12,80	100,0	22,0	11,0	261 143 E	1
MF 14	1,50	12,50	100,0	22,0	11,0	261 141 E	1
MF 16	1,00	15,00	100,0	20,0	12,0	261 161 E	1
MF 16	1,50	14,50	100,0	22,0	12,0	261 160 E	1
MF 18	1,00	17,00	110,0	25,0	14,0	261 181 E	1
MF 18	1,50	16,50	110,0	25,0	14,0	261 180 E	1
MF 18	2,00	16,00	125,0	34,0	14,0	261 182 E	1
MF 20	1,00	19,00	125,0	25,0	16,0	261 201 E	1
MF 20	1,50	18,50	125,0	25,0	16,0	261 200 E	1
MF 20	2,00	18,00	140,0	34,0	16,0	261 202 E	1
MF 22	1,50	20,50	125,0	25,0	18,0	261 220 E	1
MF 22	2,00	20,00	140,0	34,0	18,0	261 222 E	1
MF 24	1,00	23,00	140,0	28,0	18,0	261 242 E	1
MF 24	1,50	22,50	140,0	28,0	18,0	261 240 E	1
MF 24	2,00	22,00	140,0	28,0	18,0	261 241 E	1
MF 28	1,50	26,50	140,0	28,0	20,0	261 281 E	1
MF 28	2,00	26,00	140,0	28,0	20,0	261 282 E	1
MF 30	1,50	28,50	150,0	28,0	22,0	261 301 E	1
MF 30	2,00	28,00	150,0	28,0	22,0	261 302 E	1

Slika je shematična. Odvisno od proizvodnje je mogoče manjše premere dobaviti s konico.

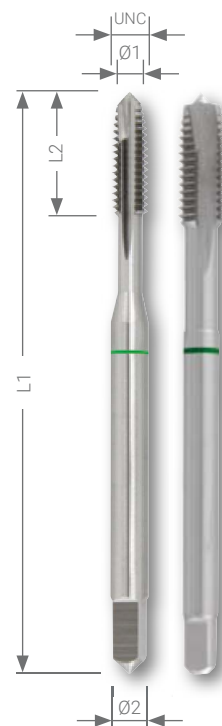


Strojni navojni svedri UNC HSSE-Co 5, brušeni

Navoj: ameriški UNC
Navojnica: reliefnobrašena

Pakiranje: v PVC škatlici po 1

Jeklo (N/mm ²) < 800	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm ²) < 1000	■	Bron	□
Jeklo (N/mm ²) < 1200		Plastika	□
Nerjaveče pločevine	□	Lito železo	□
Aluminij	□	Titanova zlitina	



Strojni navojni svedri z ojačanim stebлом, za vrezovanje navojev v odpрте luknje.

Imenska mera navoja UNC	Korakov na colo	Premer izvrtine Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	Ø2 mm	HSSE Co 5		
Nr. 4	40	2,3	56,0	11,0	3,5	265 040 UNC		1
Nr. 5	40	2,6	56,0	11,0	3,5	265 050 UNC		1
Nr. 6	32	2,8	56,0	13,0	4,0	265 060 UNC		1
Nr. 8	32	3,5	63,0	13,0	4,5	265 080 UNC		1
Nr. 10	24	3,8	70,0	16,0	6,0	265 100 UNC		1
Nr. 12	24	4,5	70,0	16,0	6,0	265 120 UNC		1
1/4	20	5,1	80,0	17,0	7,0	265 014 UNC		1
5/16	18	6,5	90,0	20,0	8,0	265 516 UNC		1
3/8	16	8,0	100,0	22,0	9,0	265 038 UNC		1

Strojni navojni svedri z tanjšim stebлом, za vrezovanje navojev v odpрте luknje.

Imenska mera navoja UNC	Korakov na colo	Premer izvrtine Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	Ø2 mm	HSSE Co 5		
7/16	14	9,3	100,0	22,0	8,0	265 716 UNC		1
1/2	13	10,8	110,0	25,0	9,0	265 012 UNC		1
9/16	12	12,2	110,0	26,0	11,0	265 916 UNC		1
5/8	11	13,5	110,0	27,0	12,0	265 058 UNC		1
3/4	10	16,5	125,0	30,0	14,0	265 034 UNC		1
7/8	9	19,3	140,0	32,0	18,0	265 078 UNC		1
1"	8	22,2	160,0	36,0	18,0	265 010 UNC		1

Slika je shematična. Odvisno od proizvodnje je mogoče manjše premere dobaviti s konico.

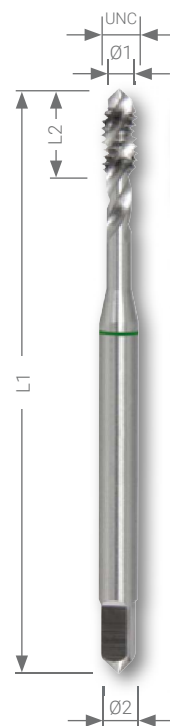


Strojni navojni svedr UNC HSSE-Co 5, brušeni


Navoj: ameriški UNC
Navojnica: reliefnobrašena

Pakiranje: v PVC škatlici po 1


	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
Jeklo (N/mm2) < 800	<input checked="" type="checkbox"/>	Medenina	<input checked="" type="checkbox"/>
Jeklo (N/mm2) < 1000	<input checked="" type="checkbox"/>	Bron	<input type="checkbox"/>
Jeklo (N/mm2) < 1200	<input type="checkbox"/>	Plastika	<input type="checkbox"/>
Nerjaveče pločevine	<input type="checkbox"/>	Lito železo	<input type="checkbox"/>
Aluminij	<input type="checkbox"/>	Titanova zlitina	<input type="checkbox"/>



Strojni navojni svedr z ojačanim stebлом in 35° desno navojno spiralo za vrezovanje navojev v zaprte luknje.

Imenska mera navoja UNC	Korakov na colo	Premer izvrtine Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	Ø2 mm	HSSE Co 5	
Nr. 4	40	2,3	56,0	7,0	3,5	266 040 UNC	1
Nr. 5	40	2,6	56,0	7,0	3,5	266 050 UNC	1
Nr. 6	32	2,8	56,0	8,0	4,0	266 060 UNC	1
Nr. 8	32	3,5	63,0	8,0	4,5	266 080 UNC	1
Nr. 10	24	3,8	70,0	10,0	6,0	266 100 UNC	1
Nr. 12	24	4,5	70,0	10,0	6,0	266 120 UNC	1
1/4	20	5,1	80,0	13,0	7,0	266 014 UNC	1
5/16	18	6,5	90,0	14,0	8,0	266 516 UNC	1
3/8	16	8,0	100,0	16,0	10,0	266 038 UNC	1

Strojni navojni svedr s tanjšim stebлом in 35° desno navojno spiralo za vrezovanje navojev v zaprte luknje.

Imenska mera navoja UNC	Korakov na colo	Premer izvrtine Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	Ø2 mm	HSSE Co 5	
7/16	14	9,3	100,0	17,0	8,0	266 716 UNC	1
1/2	13	10,8	110,0	20,0	9,0	266 012 UNC	1
9/16	12	12,2	110,0	20,0	11,0	266 916 UNC	1
5/8	11	13,5	110,0	22,0	12,0	266 058 UNC	1
3/4	10	16,5	125,0	25,0	14,0	266 034 UNC	1
7/8	9	19,3	140,0	27,0	18,0	266 078 UNC	1
1"	8	22,2	160,0	30,0	18,0	266 010 UNC	1

Slika je shematična. Odvisno od proizvodnje je mogoče manjše premere dobaviti s konico.

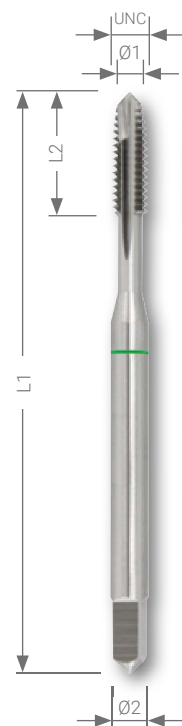


Strojni navojni svedri UNF HSSE-Co 5, brušeni

Navoj: ameriški fini UNF
Navojnica: reliefnobrušena

Pakiranje: v PVC škatlici po 1

Jeklo (N/mm ²) < 800	<input checked="" type="checkbox"/>	Medenina	<input checked="" type="checkbox"/>
Jeklo (N/mm ²) < 1000	<input checked="" type="checkbox"/>	Bron	<input type="checkbox"/>
Jeklo (N/mm ²) < 1200	<input type="checkbox"/>	Plastika	<input type="checkbox"/>
Nerjaveče pločevine	<input type="checkbox"/>	Lito železo	<input type="checkbox"/>
Aluminij	<input type="checkbox"/>	Titanova zlitina	<input type="checkbox"/>



Strojni navojni svedri z ojačanim stebлом, za vrezovanje navojev v odpрте luknje.

Imenska mera navoja UNF	Korakov na colo	Premer izvrtine Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	Ø2 mm	HSSE Co 5		
Nr. 4	48	2,40	56,0	11,0	3,5	265 040 UNF		1
Nr. 5	44	2,70	56,0	11,0	3,5	265 050 UNF		1
Nr. 6	40	2,95	56,0	13,0	4,0	265 060 UNF		1
Nr. 8	36	3,50	63,0	13,0	4,5	265 080 UNF		1
Nr. 10	32	4,10	70,0	16,0	6,0	265 100 UNF		1
Nr. 12	28	4,60	70,0	16,0	6,0	265 120 UNF		1
1/4	28	5,50	80,0	17,0	7,0	265 014 UNF		1
5/16	24	6,60	90,0	17,0	8,0	265 516 UNF		1
3/8	24	8,50	100,0	18,0	10,0	265 038 UNF		1

Strojni navojni svedri z tanjšim stebлом, za vrezovanje navojev v odpрте luknje.

Imenska mera navoja UNF	Korakov na colo	Premer izvrtine Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	Ø2 mm	HSSE Co 5		
7/16	20	9,90	100,0	22,0	8,0	265 716 UNF		1
1/2	20	11,50	100,0	22,0	9,0	265 012 UNF		1
9/16	18	12,90	100,0	22,0	11,0	265 916 UNF		1
5/8	18	14,50	100,0	22,0	12,0	265 058 UNF		1
3/4	16	17,50	110,0	25,0	14,0	265 034 UNF		1
7/8	14	20,50	140,0	26,0	18,0	265 078 UNF		1
1"	12	23,25	150,0	28,0	18,0	265 010 UNF		1

Slika je shematična. Odvisno od proizvodnje je mogoče manjše premere dobaviti s konico.

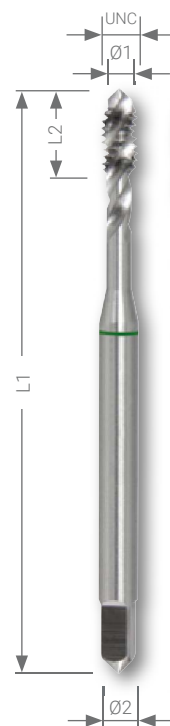


Strojni navojni svedrji UNF HSSE-Co 5, brušeni


Navoj: ameriški fini UNF
Navojnica: reliefnobrušena

Pakiranje: v PVC škatlici po 1


	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
Jeklo (N/mm ²) < 800	<input checked="" type="checkbox"/>	Medenina	<input checked="" type="checkbox"/>
Jeklo (N/mm ²) < 1000	<input checked="" type="checkbox"/>	Bron	<input type="checkbox"/>
Jeklo (N/mm ²) < 1200	<input type="checkbox"/>	Plastika	<input type="checkbox"/>
Nerjaveče pločevine	<input type="checkbox"/>	Lito železo	<input type="checkbox"/>
Aluminij	<input type="checkbox"/>	Titanova zlitina	<input type="checkbox"/>



Strojni navojni svedrji z ojačanim stebлом in 35° desno navojno spiralo za vrezovanje navojev v zaprte luknje.

Imenska mera navoja UNF	Korakov na colo	Premer izvrtine Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	Ø2 mm	HSSE Co 5	
Nr. 4	48	2,40	56,0	5,5	3,5	266 040 UNF	1
Nr. 5	44	2,70	56,0	6,0	3,5	266 050 UNF	1
Nr. 6	40	2,95	56,0	7,0	4,0	266 060 UNF	1
Nr. 8	36	3,50	63,0	7,5	4,5	266 080 UNF	1
Nr. 10	32	4,10	70,0	8,0	6,0	266 100 UNF	1
Nr. 12	28	4,60	70,0	9,0	6,0	266 120 UNF	1
1/4	28	5,50	80,0	10,0	7,0	266 014 UNF	1
5/16	24	6,90	90,0	10,0	8,0	266 516 UNF	1
3/8	24	8,50	100,0	10,0	10,0	266 038 UNF	1

Strojni navojni svedrji s tanjšim stebлом in 35° desno navojno spiralo za vrezovanje navojev v zaprte luknje.

Imenska mera navoja UNF	Korakov na colo	Premer izvrtine Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	Ø2 mm	HSSE Co 5	
7/16	20	9,90	100,0	13,0	8,0	266 716 UNF	1
1/2	20	11,50	100,0	13,0	9,0	266 012 UNF	1
9/16	18	12,90	100,0	15,0	11,0	266 916 UNF	1
5/8	18	14,50	100,0	15,0	12,0	266 058 UNF	1
3/4	16	17,50	110,0	17,0	14,0	266 034 UNF	1
7/8	14	20,50	140,0	17,0	18,0	266 078 UNF	1
1"	12	23,25	150,0	20,0	18,0	266 010 UNF	1

Slika je shematična. Odvisno od proizvodnje je mogoče manjše premere dobaviti s konico.



Strojni navojni svedri PG HSS, brušeni

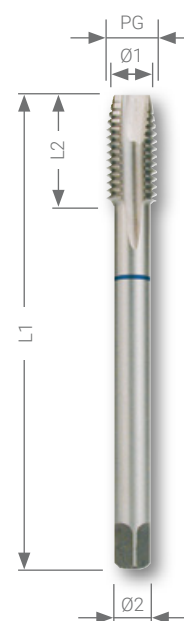
Strojni navojni svedri z tanjšim stebлом, za vrezovanje navojev v odprte luknje.

Navoj: DIN 40 430 vodovodni navoj

Navojnica: reliefnobrušena

Pakiranje: v PVC škatlici po 1

Jeklo (N/mm ²) < 800	<input checked="" type="checkbox"/>	Medenina	<input checked="" type="checkbox"/>
Jeklo (N/mm ²) < 1000	<input type="checkbox"/>	Bron	<input type="checkbox"/>
Jeklo (N/mm ²) < 1200	<input type="checkbox"/>	Plastika	<input type="checkbox"/>
Nerjaveče pločevine	<input type="checkbox"/>	Lito železo	<input type="checkbox"/>
Aluminij	<input type="checkbox"/>	Titanova zlitina	<input type="checkbox"/>



Imenska mera navoja PG	Korakov na colo	Premer izvrtine Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	Ø2 mm	HSS	
PG 7	20	11,35	70,0	22,0	9,0	264 007	1
PG 9	18	13,95	70,0	22,0	12,0	264 009	1
PG 11	18	17,35	80,0	22,0	14,0	264 011	1
PG 13,5	18	19,15	80,0	22,0	16,0	264 135	1
PG 16	18	21,25	80,0	22,0	18,0	264 016	1
PG 21	16	26,95	90,0	22,0	22,0	264 021	1
PG 29	16	35,60	100,0	25,0	28,0	264 029	1
PG 36	16	45,60	140,0	40,0	36,0	264 036	1
PG 42	16	52,60	140,0	40,0	40,0	264 042	1
PG 48	16	57,90	160,0	40,0	45,0	264 048	1



Strojni navojni svedri M DIN 357 HSS, brušeni

Dolgo steblo je primerno za vrezovanje navojev v matice.

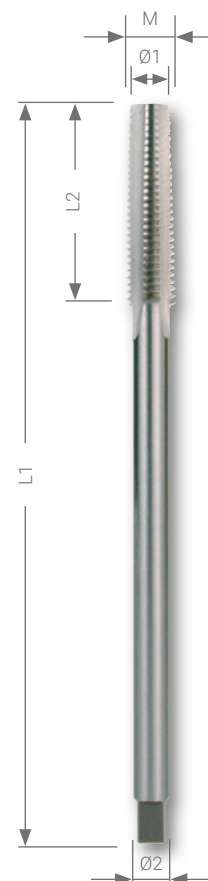
Izvedba: 2/3 posnetih navojev

Navoj: metrični DIN ISO 13

Navojnica: reliefnobrušena

Pakiranje: v PVC škatlici po 1

Imenska mera navoja M	Korak navoja mm	Premer izvrtine Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	Ø2 mm	HSS	
M 3	0,50	2,5	70,0	22,0	2,2	243 030	1
M 4	0,70	3,3	90,0	25,0	2,8	243 040	1
M 5	0,80	4,2	100,0	28,0	3,5	243 050	1
M 6	1,00	5,0	110,0	32,0	4,5	243 060	1
M 8	1,25	6,8	125,0	40,0	6,0	243 080	1
M 10	1,50	8,5	140,0	45,0	7,0	243 100	1
M 12	1,75	10,2	180,0	50,0	9,0	243 120	1
M 14	2,00	12,0	200,0	56,0	11,0	243 140	1
M 16	2,00	14,0	200,0	63,0	12,0	243 160	1
M 18	2,50	15,5	220,0	63,0	14,0	243 180	1
M 20	2,50	17,5	250,0	70,0	16,0	243 200	1
M 22	2,50	19,5	280,0	80,0	18,0	243 220	1
M 24	3,00	21,0	280,0	80,0	18,0	243 240	1



Slika je shematična. Odvisno od proizvodnje je mogoče manjše premere dobaviti s konico.



Vtiskovalci navojev DIN 2174 HSSE-Co 5 nitrani VAP in HSSE-Co 5 TiAlN, brušeni

Vtiskovalci z ojačanim stebлом za vrezovanje navojev v odprte in zaprte luknje.

Navoj: metrični DIN ISO 13
Navojnica: reliefnobrušena

Navoj se vtisne brez rezanja in odvzema materiala. S preoblikovanjem nastanejo zelo toge zareze navoja. Nespremenjena natančnost tudi ob visoki produktivnosti.



HSSE-Co 5 nitrani VAP

Vtiskovalci so izdelani iz kobaltovega vapoiziranega HSS jekla. Uporablja se za vtiskovanje navojev v legirana in nelegirana jekla do trdote 1000 N/mm², in neželezne materiale.

HSSE-Co 5 TiAlN

Vtiskovalci so izdelani iz kobaltovega HSS jekla s TiAlN prevleko. Uporablja se za vtiskovanje navojev v legirana in nelegirana jekla do trdote 1000 N/mm², nerjaveče in neželezne materiale.

Pakiranje: v PVC škatlici po 1



	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Jeklo (N/mm ²) < 800	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Jeklo (N/mm ²) < 1000	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Jeklo (N/mm ²) < 1200	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Nerjaveče pločevine	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Aluminij	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

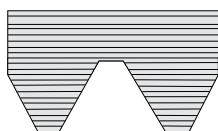
	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Medenina	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Bron	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Plastika	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Lito železo	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Titanova zlitina	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Imenska mera navoja M	Korak navoja mm	Premer izvrtine Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	Ø2 mm	HSSE Co5	HSSE Co5 TiAlN	
M 3	0,50	2,80	56,0	11,0	3,5	271 003 N	271 003 F	1
M 4	0,70	3,70	63,0	13,0	4,5	271 004 N	271 004 F	1
M 5	0,80	4,65	70,0	16,0	6,0	271 005 N	271 005 F	1
M 6	1,00	5,55	80,0	19,0	6,0	271 006 N	271 006 F	1
M 8	1,25	7,45	90,0	22,0	8,0	271 008 N	271 008 F	1
M 10	1,50	9,35	100,0	24,0	10,0	271 010 N	271 010 F	1
M 12	1,75	11,20	110,0	28,0	9,0	271 012 N	271 012 F	1

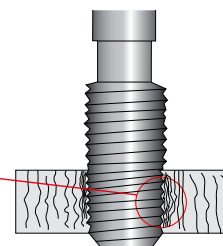
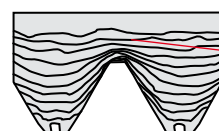


Splošne informacije:

Rezanje navojev
Potek vlaken pri rezanju navoja



Oblikovanje navojev
Potek vlaken pri vtiskovanju navoja.





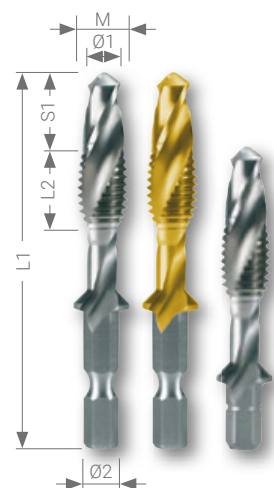
Kombinirani strojni navojni svedri-Bit "dolgi" in Bit "kratki" HSS in HSS-TiN, brušeni

Kombinirani strojni navojni svedri s Bit-vpetjem za vrtanje in vrezovanje.

Navojnica: reliefnobrašena

Vpetje: 6,35 x 27,0 mm

Kombinirani strojni navojni svedri so primerni za uporabo z napravami z desno / levimi obrati. Izvrtina in navoj sta narejena brez menjave orodja v eni operaciji.



V eni operaciji:

- ✓ vrtanje luknje
- ✓ vrezovanje navoja
- ✓ grezenje luknje
- ✓ popravilo navoja (pri izvleku)

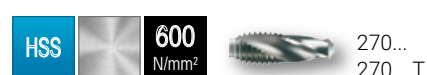
HSS

Uporablja se za vrezovanje navojev v legirana in nelegirana jekla do trdote 600 N/mm², temprana jekla in neželezne materiale.

HSS-TiN

Uporablja se za vrezovanje navojev v legirana in nelegirana jekla do trdote 900 N/mm², temprana jekla in neželezne materiale.

Pakiranje: v PVC škatlici po 1



270...
270... T



R 270...
R 270... T

Jeklo (N/mm ²) < 800	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Jeklo (N/mm ²) < 1000	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Jeklo (N/mm ²) < 1200	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Nejaveče pločevine	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Aluminij	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Medenina	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Bron	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Plastika	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Lito železo	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Titanova zlitina	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Kombinirani strojni navojni svedri-Bit "dolgi" HSS in HSS-TiN, brušeni

Imenska mera navoja M	Korak navoja mm	L1 mm	S1 mm	L2 mm	Ø1 mm	Ø2 mm			
M 3	0,50	51,0	5,0	7,0	2,5	7,0	270 014	270 014 T	1
M 4	0,70	54,0	6,0	8,5	3,3	7,0	270 015	270 015 T	1
M 5	0,80	57,0	7,0	10,0	4,2	7,0	270 016	270 016 T	1
M 6	1,00	60,0	8,0	12,0	5,0	7,0	270 017	270 017 T	1
M 8	1,25	68,0	11,0	15,0	6,8	9,5	270 018	270 018 T	1
M 10	1,50	75,0	15,0	17,0	8,5	11,5	270 019	270 019 T	1

Kombinirani strojni navojni svedri-Bit "kratki" HSS in HSS-TiN, brušeni

Imenska mera navoja M	Korak navoja mm	L1 mm	S1 mm	L2 mm	Ø1 mm	Ø2 mm			
M 3	0,50	36,0	5,0	6,0	2,5	7,2	R 270 014	R 270 014 T	1
M 4	0,70	39,0	6,0	8,0	3,3	7,2	R 270 015	R 270 015 T	1
M 5	0,80	41,0	7,0	9,0	4,2	7,2	R 270 016	R 270 016 T	1
M 6	1,00	44,0	8,0	11,0	5,0	7,2	R 270 017	R 270 017 T	1
M 8	1,25	51,0	11,0	14,0	6,8	8,8	R 270 018	R 270 018 T	1
M 10	1,50	59,0	15,0	15,0	8,5	11,0	R 270 019	R 270 019 T	1



Garniture kombiniranih strojnih navojnih svedrov "dolgi" HSS in HSS-TiN v kovinskih kasetah

	HSS	HSS TiN
7 delna garnitura kombiniranih strojnih navojnih svedrov "dolgi" 6 kombiniranih strojnih navojnih svedrov M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 + 1 Šeststrobo magnetno držalo - Bit	270 020	270 020 T



270 020 T

Garniture kombiniranih strojnih navojnih svedrov "kratki" HSS in HSS-TiN v kovinskih kasetah

	HSS	HSS TiN
7 delna garnitura kombiniranih strojnih navojnih svedrov "kratki" 6 kombiniranih strojnih navojnih svedrov M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 + 1 Šeststrobo magnetno držalo - Bit	R 270 020	R 270 021 T



R 270 020

Šeststrobo magnetno držalo

Pakiranje: v PVC škatlicah po 1

	Št. artikla	
Šeststrobo magnetno držalo	270 013	1



Garnitura za izvleko polomljenih vijakov v PVC škatli



Grt 1: 21 delna garnitura v PVC škatli 4 spiralni svedri, 4 profilni zatiči, 4 izvlečne matice in 9 vrtnalnih puš		244 150
Grt 2: 25 delna garnitura v PVC škatli 5 spiralnih svedrov, 5 profilnih zatičev, 5 izvlečnih matic in 10 vrtnalnih puš		244 151

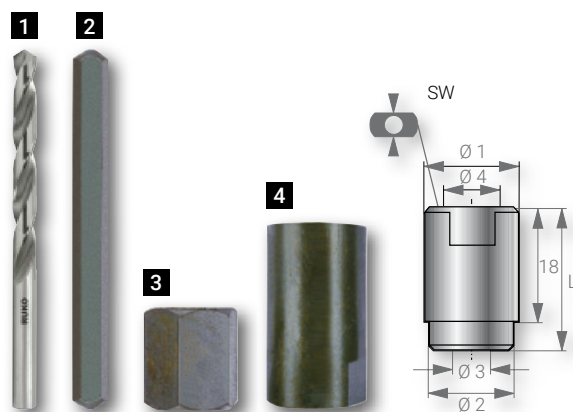


244 151

1 Spiralni svedri DIN 338 HSS-G, brušeni



Primerni za vrtalne puše

Ø mm	Ø cola	za vrtalne puše	Dolžina mm		
3,2	1/8	1 - 4	65,0	214 032	1
4,8	3/16	5 - 7	86,0	214 048	1
6,4	1/4	8	101,0	214 064	1
8,0	5/16	9	117,0	214 080	1
8,7	11/32	10	125,0	214 087	1





2 Profilni zatiči

iz specialnega profilnega jekla, kaljeni, brunirani

Velikost	za navoj	Ø mm	Ø cola	Dolžina mm		
1	M 5 - M 6	3,2	1/8	60,0	244 001	1
2	M 7 - M 8	4,8	3/16	70,0	244 002	1
3	M 9 - M 10	6,4	1/4	78,0	244 003	1
4	M 12	8,0	5/16	83,0	244 004	1
5	M 14 - M 16	8,7	11/32	94,0	244 005	1



3 Izvlečne matice

s posebnimi notranjimi utori, kaljene, brunirane

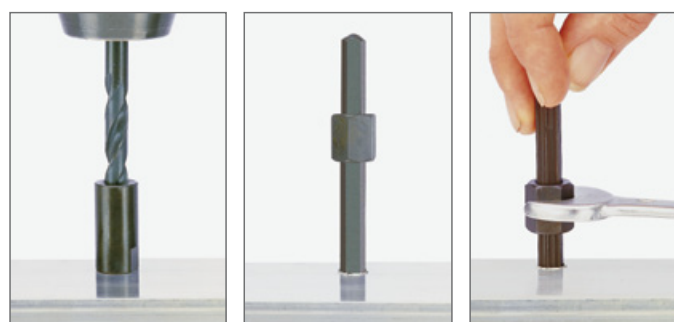
Velikost	za vrtalne puše	Zunanja mera matice mm	Dolžina mm		
1	1	10,0	16,0	244 032	1
2	2	11,0	16,0	244 046	1
3	3	13,0	16,0	244 064	1
4	4	14,0	16,0	244 080	1
5	5	17,0	16,0	244 087	1

4 Vrtalne puše

kaljene, brunirane, za globlje odtrgane vijake puše (Ø1 + Ø2), za odlomljene vijake ki gledajo ven, puše (Ø4)

Velikost	Ø1 mm	Ø2 mm	Ø3 mm	Ø4 mm	Ø3 cola	Ø4 cola	SW mm	L mm		
1	7,0	6,0	3,2	5,0	1/8	3/16	6,0	30,0	244 101	1
2	8,0	7,0	3,2	6,0	1/8	—	7,0	30,0	244 102	1
3	9,0	—	3,2	7,0	1/8	1/4	8,0	30,0	244 103	1
4	10,0	—	3,2	8,0	1/8	5/16	9,0	30,0	244 104	1
5	11,0	—	4,8	8,0	3/16	5/16	9,0	30,0	244 105	1
6	12,0	—	4,8	9,0	3/16	—	10,0	30,0	244 106	1
7	13,0	—	4,8	10,0	3/16	1/8	11,0	30,0	244 107	1
8	14,0	—	6,4	11,0	1/4	7/16	12,0	30,0	244 108	1
9	15,0	—	8,0	12,0	5/16	—	13,0	30,0	244 109	1
10	17,0	16,0	8,7	14,0	11/32	—	14,0	30,0	244 110	1

Navodila za uporabo



Št. 1
skozi ustrezno pušo izvrtajte luknjo v odlomljeni vijak.

Št. 2
potisnite profilni zatič v izvrtino in nanj poveznite izvlečno matico.

Št. 3
odvijte odlomljeni vijak iz navojnice brez prekinitve.



ORODJE ZA POPRAVILO NAVOJEV

FASCINATION  PRECISION®


Navojni vložki

Standardna izvedba, iz nerjavečega jekla, neprekinjeni.

Za materiale z majhno strižno trdnostjo, npr. aluminijeve ali magnezijeve zlitine, ter za popravilo navojev obrabljenih ali poškodovanih navojev.

Pakiranje: v PVC škatlicah




Imenska mera navoja M	Korak navoja mm	višina = faktor x Ø	Št. artikla.	
M 3	0,50	1,0	244 303	50
M 4	0,70	1,0	244 304	50
M 5	0,80	1,0	244 305	50
M 6	1,00	1,0	244 306	50
M 8	1,25	1,0	244 308	50
M 10	1,50	1,0	244 310	50
M 12	1,75	1,0	244 312	25
M 14	2,00	1,0	244 314	25
MF 14	1,25	1,0	244 315	25


M 3	0,50	1,5	244 403	50
M 4	0,70	1,5	244 404	50
M 5	0,80	1,5	244 405	50
M 6	1,00	1,5	244 406	50
M 8	1,25	1,5	244 408	50
M 10	1,50	1,5	244 410	50
M 12	1,75	1,5	244 412	25
M 14	2,00	1,5	244 414	25
MF 14	1,25	1,5	244 415	25

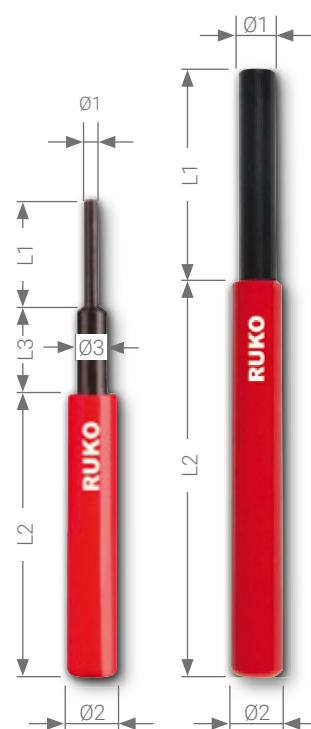
M 3	0,50	2,0	244 503	50
M 4	0,70	2,0	244 504	50
M 5	0,80	2,0	244 505	50
M 6	1,00	2,0	244 506	50
M 8	1,25	2,0	244 508	50
M 10	1,50	2,0	244 510	50
M 12	1,75	2,0	244 512	25
M 14	2,00	2,0	244 514	25
MF 14	1,25	2,0	244 515	25

Lomilec čepov

Imenska mera navoja M	Ø1 mm	Ø2 mm	Ø3 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Št. artikla.	
M 3	2,0	9,8	6,0	15,0	75,0	25,0	244 163	1
M 4	2,7	9,8	6,0	20,0	75,0	20,0	244 164	1
M 5	3,5	9,8	-	22,0	75,0	18,0	244 165	1
M 6	4,6	9,8	-	22,0	75,0	18,0	244 166	1
M 8	6,0	9,8	-	40,0	75,0	-	244 168	1
M 10	7,5	9,8	-	40,0	75,0	-	244 170	1
M 12	9,0	12,2	-	40,0	75,0	-	244 172	1
M 14	10,0	14,5	-	40,0	80,0	-	244 174	1

Vgradno orodje

Imenska mera navoja M	Ø1 mm	L1 mm	Št. artikla.	
M 3	2,0	60,0	244 183	1
M 4	2,8	60,0	244 184	1
M 5	3,5	60,0	244 185	1
M 6	4,8	60,0	244 186	1
M 8	6,0	80,0	244 188	1
M 10	7,5	80,0	244 190	1
M 12	9,5	80,0	244 192	1
M 14	11,2	80,0	244 194	1



Sortimenti za popravilo navojev ProCoil v plastičnem kovčku

		Št. artikla.
Sortiment 1	Sortiment M 5 - M 12 5 spiralnih svedrov HSS Ø 5,2 - 6,2 - 8,3 - 10,3 - 12,4 mm + 5 ročnih navojnih svedrov DIN 352 HSS M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 5 vgradnih orodij M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 5 lomilcev čepov Ø 3,5 - 4,6 - 6,0 - 7,5 - 9,0 mm + 60 navojnih vložkov M 5 - M 10, 5 x Ø 1,0 / 1,5 / 2,0: višina = 1,0 x Ø + 6 navojnih vložkov M 12, 2 x Ø 1,0 / 1,5 / 2,0: višina = 1,0 x Ø	244 208
Sortiment 2	Sortiment M 6 - M 14 5 spiralnih svedrov HSS Ø 6,2 - 8,3 - 10,3 - 12,4 - 14,5 mm + 5 ročnih navojnih svedrov DIN 352 HSS M 6 - M 8 - M 10 - M 12 - MF 14 + 5 vgradnih orodij M 6 - M 8 - M 10 - M 12 - M 14 + 5 lomilcev čepov Ø 4,6 - 6,0 - 7,5 - 9,0 - 10,0 mm + 45 navojnih vložkov M 6 - M 10, 5 x Ø 1,0 / 1,5 / 2,0: višina = 1,0 x Ø + 12 navojnih vložkov M 12 - MF 14 2 x Ø 1,0 / 1,5 / 2,0: višina = 1,0 x Ø	244 209



244 208



244 209



Kompleti za popravilo navojev ProCoil v plastičnem kovčku

18-delni komplet za popravilo navojev ProCoil

		Št. artikla.
Grt M 3	1 spiralni sveder Ø 3,1 mm + 1 ročni navojni sveder DIN 352 za navoje HSS M 3 x 0,5 + 1 vgradnih orodij M 3 + 1 lomilcev čepov Ø 2,0 mm + po 5 navojnih vložkov višina = 1,0 x Ø / višina = 1,5 x Ø / višina = 2,0 x Ø	244 200
Grt M 4	1 spiralni sveder Ø 4,1 mm + 1 ročni navojni sveder DIN 352 za navoje HSS M 4 x 0,7 + 1 vgradnih orodij M 4 + 1 lomilcev čepov Ø 2,7 mm + po 5 navojnih vložkov višina = 1,0 x Ø / višina = 1,5 x Ø / višina = 2,0 x Ø	244 201
Grt M 5	1 spiralni sveder Ø 5,2 mm + 1 ročni navojni sveder DIN 352 za navoje HSS M 5 x 0,8 + 1 vgradnih orodij M 5 + 1 lomilcev čepov Ø 3,5 mm + po 5 navojnih vložkov višina = 1,0 x Ø / višina = 1,5 x Ø / višina = 2,0 x Ø	244 202
Grt M 6	1 spiralni sveder Ø 6,2 mm + 1 ročni navojni sveder DIN 352 za navoje HSS M 6 x 1,0 + 1 vgradnih orodij M 6 + 1 lomilcev čepov Ø 4,6 mm + po 5 navojnih vložkov višina = 1,0 x Ø / višina = 1,5 x Ø / višina = 2,0 x Ø	244 203
Grt M 8	1 spiralni sveder Ø 8,3 mm + 1 ročni navojni sveder DIN 352 za navoje HSS M 8 x 1,25 + 1 vgradnih orodij M 8 + 1 lomilcev čepov Ø 6,0 mm + po 5 navojnih vložkov višina = 1,0 x Ø / višina = 1,5 x Ø / višina = 2,0 x Ø	244 204
Grt M 10	1 spiralni sveder Ø 10,3 mm + 1 ročni navojni sveder DIN 352 za navoje HSS M 10 x 1,5 + 1 vgradnih orodij M 10 + 1 lomilcev čepov Ø 7,5 mm + po 5 navojnih vložkov višina = 1,0 x Ø / višina = 1,5 x Ø / višina = 2,0 x Ø	244 205
Grt M 12	1 spiralni sveder Ø 12,4 mm + 1 ročni navojni sveder DIN 352 za navoje HSS M 12 x 1,75 + 1 vgradnih orodij M 12 + 1 lomilcev čepov Ø 9,0 mm + po 5 navojnih vložkov višina = 1,0 x Ø / višina = 1,5 x Ø / višina = 2,0 x Ø	244 206
Grt M 14	1 spiralni sveder Ø 14,5 mm + 1 ročni navojni sveder DIN 352 za navoje HSS M 14 x 2,0 + 1 vgradnih orodij M 14 + 1 lomilcev čepov Ø 10,0 mm + po 5 navojnih vložkov višina = 1,0 x Ø / višina = 1,5 x Ø / višina = 2,0 x Ø	244 207





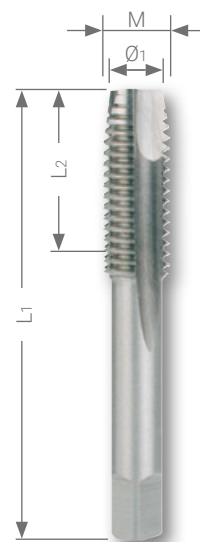
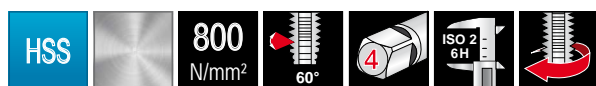
Spiralni svedri DIN 338 tip N HSS brušeni

Visoko zmogljiv brušen spiralni sveder iz HSS jekla. Celotno brušen sveder je izredno natančen. Uporabnost: za legirana in nelegirana jekla do trdote 900 N/mm², sivo litino, odkovke, sintrana jekla, nikelj, grafit, aluminij in njegove zlitine, bron in medenino.

Pakiranje: v PVC škatlici po 1

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100		Bron	□
Jeklo (N/mm ²) < 1300		Plastika	■
Nerjaveče pločevine		Lito železo	□
Aluminij	■	Titanova zlitina	

Za vijak	Premer izvrtine Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	HSS		
M 3	3,10	65,0	36,0	214 031		10
M 4	4,10	75,0	43,0	214 041		10
M 5	5,20	86,0	52,0	214 052		10
M 6	6,20	101,0	63,0	214 062		10
M 8	8,30	117,0	75,0	214 083		10
M 10	10,30	133,0	87,0	214 103		10
M 12	12,40	151,0	101,0	214 124		5
M 14 + MF 14	14,50	169,0	114,0	214 145		5



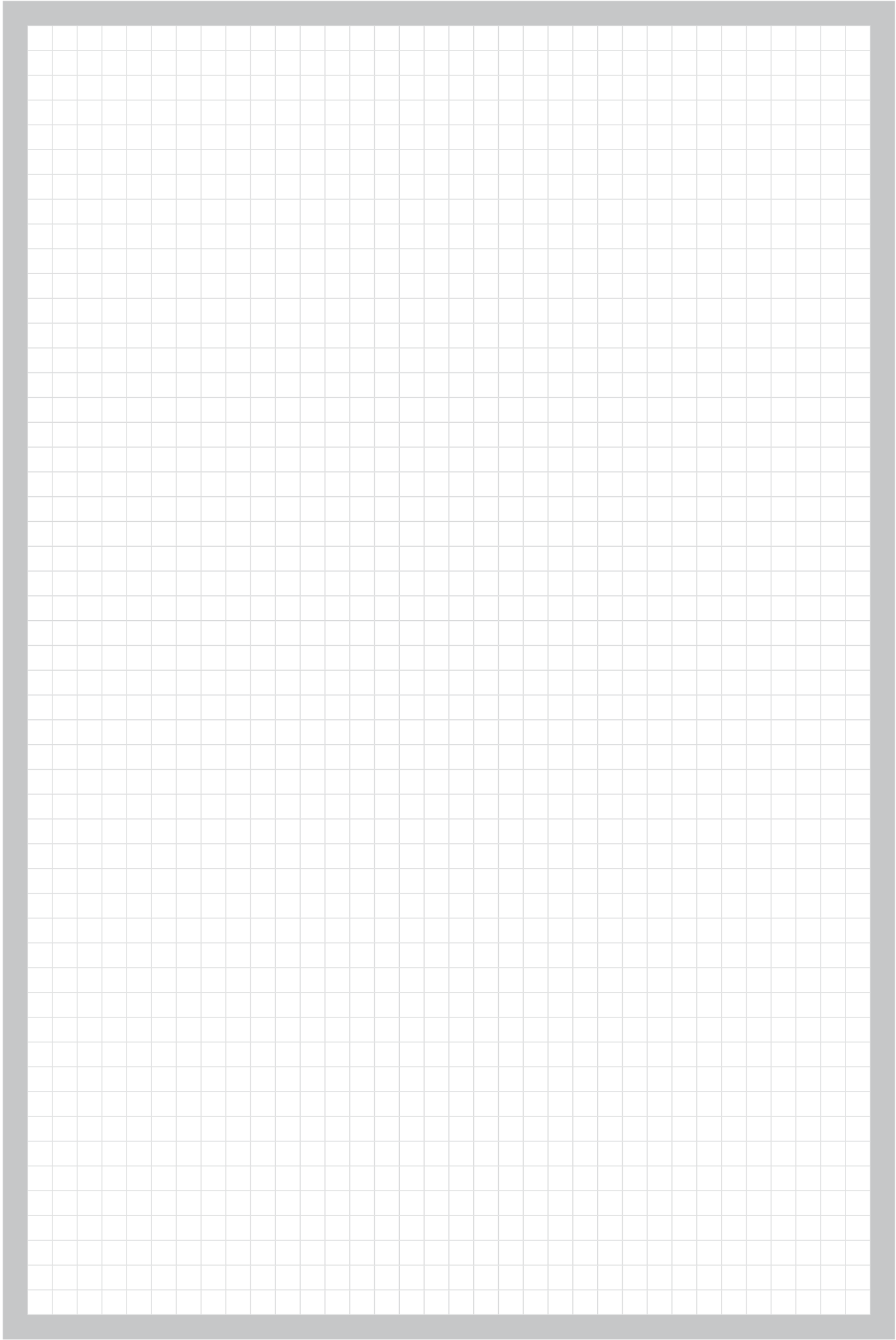
Navojni svedri - enojni HSS, brušeni

HSS svedri se uporabljajo za vrezovanje navojev v odprte lukne v legirana in nelegirana jekla do trdote 800 N/mm², temprana jekla in neželezne materiale. Vrezovanje se lahko vrši ročno ali strojno v eni operaciji.

Pakiranje: v PVC škatlici po 1

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100		Bron	□
Jeklo (N/mm ²) < 1300		Plastika	■
Nerjaveče pločevine		Lito železo	□
Aluminij	■	Titanova zlitina	

Za vijak	Premer izvrtine Ø1 mm	M mm	L1 mm	L2 mm	HSS		
M 3	3,10	3,6	53,0	13,0	244 603		1
M 4	4,10	4,9	58,0	16,0	244 604		1
M 5	5,20	6,0	66,0	19,0	244 605		1
M 6	6,20	7,3	72,0	22,0	244 606		1
M 8	8,30	9,6	80,0	24,0	244 608		1
M 10	10,30	11,9	89,0	29,0	244 610		1
M 12	12,40	14,3	95,0	30,0	244 612		1
M 14	14,50	16,6	102,0	32,0	244 614		1
MF 14	14,50	15,6	102,0	32,0	244 615		1

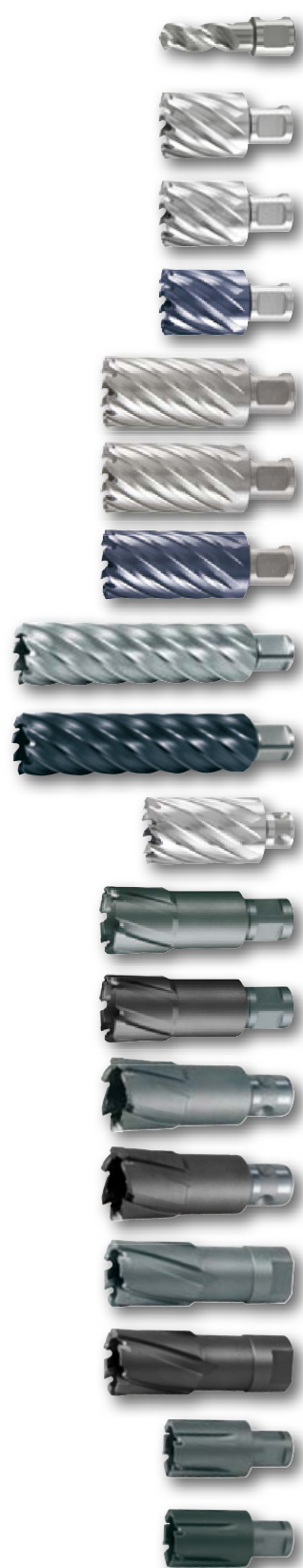




KRONSKI SVEDRI

FASCINATION FOR PRECISION®

Pregled artiklov in uporabe:



Material	Površina	Globina vrтанja	Vpetje	Izmetalna igla	Magnetni-pokončni vrtni stroj	Ø mm	Št. artikla.	Stran
HSS				-	RS 5e/10 RS 25e/40e RS 126e/140e	10,0 - 15,0	108 1210 - 108 1215	195
HSS				108 304	RS 5e/10 RS 25e/40e RS 126e/140e	12,0 - 60,0	108 212 - 108 260	196 - 197
HSSE Co 5				108 304	RS 5e/10 RS 25e/40e RS 126e/140e	12,0 - 60,0	108 212 E - 108 260 E	196 - 197
HSS	TiAlN			108 304	RS 5e/10 RS 25e/40e RS 126e/140e	12,0 - 60,0	108 212 F - 108 260 F	196 - 197
HSS				108 305	RS 10 RS 25e/40e RS 126e/140e	12,0 - 60,0	108 512 - 108 560	198
HSSE Co 5				108 305	RS 10 RS 25e/40e RS 126e/140e	12,0 - 60,0	108 512 E - 108 560 E	198
HSS	TiAlN			108 305	RS 10 RS 25e/40e RS 126e/140e	12,0 - 60,0	108 512 F - 108 560 F	198
HSS				108 2000	RS 126e/140e	20,0 - 50,0	108 2020 - 108 2050	199
HSS	TiAlN			108 2000	RS 126e/140e	20,0 - 50,0	108 2020 F - 108 2050 F	199
HSSE Co 5				108 306	RS 10 RS 25e/40e RS 126e/140e	12,0 - 60,0	108 912 E - 108 960 E	200
TC				108 305 108 701	RS 10 RS 25e/40e RS 126e/140e	12,0 - 50,0	108 712 - 108 750	203
TC	Tecrona			108 305 108 701	RS 10 RS 25e/40e RS 126e/140e	12,0 - 50,0	108 712 C - 108 750 C	203
TC				108 306 108 110	RS 25e/40e RS 126e/140e	12,0 - 80,0	108 1112 - 108 1180	204 - 205
TC	Tecrona			108 306 108 110	RS 25e/40e RS 126e/140e	12,0 - 80,0	108 1112 C - 108 1180 C	204 - 205
TC				108 110	RS 10 RS 25e/40e RS 126e/140e	12,0 - 80,0	108 012 - 108 080	206 - 207
TC	Tecrona			108 110	RS 10 RS 25e/40e RS 126e/140e	12,0 - 80,0	108 012 C - 108 080 C	206 - 207
TC				108 1510	RS 5e/10 RS 25e/40e RS 126e/140e	19,0 - 36,0	108 1519 - 108 1536	208
TC	Tecrona			108 1510	RS 5e/10 RS 25e/40e RS 126e/140e	19,0 - 36,0	108 1519 C - 108 1536 C	208

Jeklo (N/mm ²) < 900	Jeklo (N/mm ²) < 1100	Jeklo (N/mm ²) < 1300	Nerjaveče pločevine	Aluminij	Medenina	Bron	Plastika	Lito železo	Titanova zlitina
■				■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■	■	□	■	■	■	□	■	□	
■	■	□	■	■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■	■	□	■	■	■	□	■	□	
■	■	□	■	■	■	□	■	□	
■				■	■	□	■	□	
■	■	□	■	■	■	□	■	□	
■	■	□	■	■	■	□	■	□	
■	■	■	■	■	■	■	■	■	□
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
■	■	□	■	■	■	□	■	■	□
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	■	□							
	■	■							



Spiralni svedri z weldon vpetjem (3/4")

Za uporabo v magnetnih vrtnih strojih in stabilnih vrtnih strojih z MK vpetjem. V povezavi z RUKO vpenjali št. 108 302 / 108 303 / 108 315 / 108 316, z RUKO EasyLock vpenjali št. 108 312 / 108 313 / 108 314 ali direktnim weldon vpetjem kot je pri RUKO magnetnih vrtnih strojih RS5e / RS10.

Uporaba:

- Potisni sveder „Solid 3S“ v vpenjalo in z občutkom privij vijak.
- Preveri če je sveder „Solid 3S“ dobro vpet.
- Z EasyLock vpenjalom je sveder „Solid 3S“ vpet avtomatsko.
- Izvrtino vrtaj direktno. Predvrtanje ni potrebno.
- Geometrija svedra zagotavlja optimalno odstranjevanje odrezkov.
- Pomagaj si s tabelo reznih hitrosti kot tudi o podatku o morebitnem hlajenju.



Kronski svedri z weldon vpetjem (3/4")

Za uporabo v magnetnih vrtnih strojih in stabilnih vrtnih strojih z MK vpetjem. V povezavi z RUKO vpenjali št. 108 302 / 108 303 / 108 315 / 108 316, z RUKO EasyLock vpenjali št. 108 312 / 108 313 / 108 314 ali direktnim weldon vpetjem kot je pri RUKO magnetnih vrtnih strojih RS5e / RS10.

Uporaba:

- Vstavi vodilno iglo za weldon vpetje v kronski sveder.
- Potisni kronski sveder v vpenjalo in z občutkom privij vijak.
- Preveri če je sveder dobro vpet.
- Z EasyLock vpenjalom je sveder vpet avtomatsko.
- Izvrtino vrtaj direktno. Predvrtanje ni potrebno.
- Geometrija svedra zagotavlja optimalno odstranjevanje odrezkov.
- Izmetalna igla potisne notranji del izvrtine ven iz svedra.
- Pomagaj si s tabelo reznih hitrosti kot tudi o podatku o morebitnem hlajenju.



Kronski svedri z Quick IN-vpetjem

Za uporabo v magnetnih vrtnih strojih in stabilnih vrtnih strojih v povezavi s Quick IN-adapterjem.

Uporaba:

- Vstavi vodilno iglo v kronski sveder.
- Potisni kronski sveder v Quick In-adapter.
- Izvrtino vrtaj direktno. Predvrtanje ni potrebno.
- Geometrija svedra zagotavlja optimalno odstranjevanje odrezkov.
- Izmetalna igla potisne notranji del izvrtine ven iz svedra.
- Pomagaj si s tabelo reznih hitrosti kot tudi o podatku o morebitnem hlajenju.



Kronski svedri z navojem

Za uporabo v magnetnih vrtnih strojih in stabilnih vrtnih strojih z MK vpetjem. V povezavi z RUKO vpenjali št. 108 102 / 108 103 / 108 104 / 108 105.

Uporaba:

- Privij kronski sveder na vpenjalo.
- Izvrtino vrtaj direktno. Predvrtanje ni potrebno.
- Geometrija svedra zagotavlja optimalno odstranjevanje odrezkov.
- Izmetalna igla potisne notranji del izvrtine ven iz svedra.
- Pomagaj si s tabelo reznih hitrosti kot tudi o podatku o morebitnem hlajenju.



RS5e / RS10 / RS25e / RS40e
RS125e / RS126e / RS140e



Trorezni spiralni svedri „Solid 3S“ z weldon vpetjem (3/4") globina vrtanja 30,0 mm

Spiralno brušeni svedri s tremi rezili imajo visoko trdnost in zagotavljajo odličen odvod odrezkov in visoko odpornost svedrov proti lomljenju reznih robov. Zahvaljujoč trdoti je življenska doba svedrov daljša od navadnih, kar zmanjšuje stroške v proizvodnji. Svedri "Solid 3S" omogočajo vrtanje brez predvrtanja z manjšim premerom. Brušenje "Solid 3S" svedrov pa je precej enostavnejše od brušenja kronskih svedrov.



Pakiranje: v PVC škatlicah po 1



Manjša možnost zloma v primerjavi s svedri za jedrovanje do Ø 15,0 mm.

Potrebno je hlajenje.

Jeklo (N/mm ²) < 900	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100	
Jeklo (N/mm ²) < 1300	
Nerjaveče pločevine	
Aluminij	■

Medenina	■
Bron	□
Plastika	■
Lito železo	□
Titanova zlitina	

Ø1 mm	Ø2 mm	L1 mm	Globina vrtanja mm	HSS		
10,0	19,0	64,0	30,0	108 1210		1
11,0	19,0	64,0	30,0	108 1211		1
12,0	19,0	64,0	30,0	108 1212		1
13,0	19,0	64,0	30,0	108 1213		1
14,0	19,0	64,0	30,0	108 1214		1
15,0	19,0	64,0	30,0	108 1215		1



RS5e / RS10 / RS25e / RS40e
RS126e / RS140e

Trorezni spiralni svedri „Solid 3S“ z weldon vpetjem (3/4"), v kovinski kaseti

Opis	HSS
6 spiralnih svedrov „Solid 3S“ HSS Ø 10,0 mm - 11,0 mm - 12,0 mm - 13,0 mm - 14,0 mm - 15,0 mm	108 830





RS5e / RS10 / RS25e / RS40e
RS125e / RS126e / RS140e

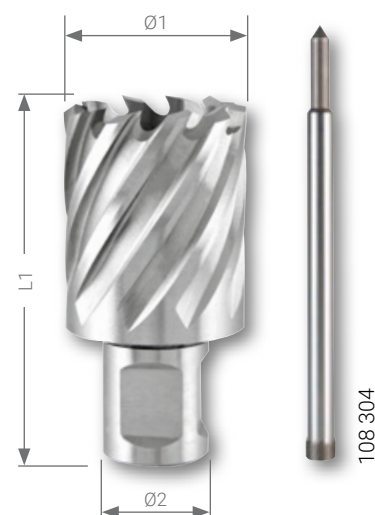
Kronski svedri HSS in HSSE-Co 5, z weldon vpetjem (3/4"), globina vrtnja 30,0 mm

Izmetalna igla: Št. artikla 108 304 (Ø 6,35 x 77,0 mm)

Pakiranje: v PVC škatlicah po 1

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100		■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1300		□	□
Nerjaveče pločevine		■	■
Aluminij	■	■	■

Medenina	■	■	■
Bron	□	□	□
Plastika	■	■	■
Lito železo	□	□	□
Titanova zlitina			



Ø1 mm	Ø2 mm	L1 mm	Globina vrtnja mm	HSS	HSSE Co 5	HSS TITAN	
12,0	19,0	63,0	30,0	108 212	108 212 E	108 212 F	1
13,0	19,0	63,0	30,0	108 213	108 213 E	108 213 F	1
14,0	19,0	63,0	30,0	108 214	108 214 E	108 214 F	1
15,0	19,0	63,0	30,0	108 215	108 215 E	108 215 F	1
16,0	19,0	63,0	30,0	108 216	108 216 E	108 216 F	1
17,0	19,0	63,0	30,0	108 217	108 217 E	108 217 F	1
18,0	19,0	63,0	30,0	108 218	108 218 E	108 218 F	1
19,0	19,0	63,0	30,0	108 219	108 219 E	108 219 F	1
20,0	19,0	63,0	30,0	108 220	108 220 E	108 220 F	1
21,0	19,0	63,0	30,0	108 221	108 221 E	108 221 F	1
22,0	19,0	63,0	30,0	108 222	108 222 E	108 222 F	1
23,0	19,0	63,0	30,0	108 223	108 223 E	108 223 F	1
24,0	19,0	63,0	30,0	108 224	108 224 E	108 224 F	1
25,0	19,0	63,0	30,0	108 225	108 225 E	108 225 F	1
26,0	19,0	63,0	30,0	108 226	108 226 E	108 226 F	1
27,0	19,0	63,0	30,0	108 227	108 227 E	108 227 F	1
28,0	19,0	63,0	30,0	108 228	108 228 E	108 228 F	1
29,0	19,0	63,0	30,0	108 229	108 229 E	108 229 F	1
30,0	19,0	63,0	30,0	108 230	108 230 E	108 230 F	1
31,0	19,0	63,0	30,0	108 231	108 231 E	108 231 F	1
32,0	19,0	63,0	30,0	108 232	108 232 E	108 232 F	1
33,0	19,0	63,0	30,0	108 233	108 233 E	108 233 F	1
34,0	19,0	63,0	30,0	108 234	108 234 E	108 234 F	1
35,0	19,0	63,0	30,0	108 235	108 235 E	108 235 F	1
36,0	19,0	63,0	30,0	108 236	108 236 E	108 236 F	1
37,0	19,0	63,0	30,0	108 237	108 237 E	108 237 F	1
38,0	19,0	63,0	30,0	108 238	108 238 E	108 238 F	1
39,0	19,0	63,0	30,0	108 239	108 239 E	108 239 F	1
40,0	19,0	63,0	30,0	108 240	108 240 E	108 240 F	1
41,0	19,0	63,0	30,0	108 241	108 241 E	108 241 F	1
42,0	19,0	63,0	30,0	108 242	108 242 E	108 242 F	1
43,0	19,0	63,0	30,0	108 243	108 243 E	108 243 F	1
44,0	19,0	63,0	30,0	108 244	108 244 E	108 244 F	1
45,0	19,0	63,0	30,0	108 245	108 245 E	108 245 F	1
46,0	19,0	63,0	30,0	108 246	108 246 E	108 246 F	1
47,0	19,0	63,0	30,0	108 247	108 247 E	108 247 F	1
48,0	19,0	63,0	30,0	108 248	108 248 E	108 248 F	1
49,0	19,0	63,0	30,0	108 249	108 249 E	108 249 F	1
50,0	19,0	63,0	30,0	108 250	108 250 E	108 250 F	1
51,0	19,0	63,0	30,0	108 251	108 251 E	108 251 F	1
52,0	19,0	63,0	30,0	108 252	108 252 E	108 252 F	1
53,0	19,0	63,0	30,0	108 253	108 253 E	108 253 F	1
54,0	19,0	63,0	30,0	108 254	108 254 E	108 254 F	1
55,0	19,0	63,0	30,0	108 255	108 255 E	108 255 F	1
56,0	19,0	63,0	30,0	108 256	108 256 E	108 256 F	1
57,0	19,0	63,0	30,0	108 257	108 257 E	108 257 F	1
58,0	19,0	63,0	30,0	108 258	108 258 E	108 258 F	1
59,0	19,0	63,0	30,0	108 259	108 259 E	108 259 F	1
60,0	19,0	63,0	30,0	108 260	108 260 E	108 260 F	1

Garniture kronskih svedrov HSS in HSSE-Co 5, z weldon vpetjem (3/4"), globina vrtnja 30,0 mm v PVC kovčku

Opis	HSS	HSSE Co 5
Garnitura kronskih svedrov z weldon vpetjem (3/4") 8 kronskih svedrov Ø 12,0 mm - 14,0 mm - 16,0 mm - 18,0 mm - 20,0 mm - 22,0 mm - 24,0 mm - 26,0 mm 1 rezilna pasta 50 g - št. artikla 101 021 1 Izmetalna igla Ø 6,35 mm x 77,0 mm za globino vrtnja 30,0 mm - št. artikla 108 304	108 810	108 810 E
Garnitura kronskih svedrov z weldon vpetjem (3/4") 8 kronskih svedrov Ø 2 x 14,0 mm - 2 x 16,0 mm - 2 x 18,0 mm - 1 x 20,0 mm - 1 x 22,0 mm 1 rezilna pasta 50 g - št. artikla 101 021 1 Izmetalna igla Ø 6,35 mm x 77,0 mm za globino vrtnja 30,0 mm - št. artikla 108 304	108 813	—



Garniture kronskih svedrov HSS in HSSE-Co 5, z weldon vpetjem (3/4"), globina vrtnja 30,0 mm v kovinski kaseti

Opis	HSS	HSSE Co 5	HSS TITAIN
Garnitura kronskih svedrov z weldon vpetjem (3/4") 6 kronskih svedrov Ø 12,0 mm - 14,0 mm - 16,0 mm - 18,0 mm - 20,0 mm - 22,0 mm 1 Izmetalna igla Ø 6,35 mm x 77,0 mm za globino vrtnja 30,0 mm - št. artikla 108 304	108 820	—	108 820 F
Garnitura kronskih svedrov z weldon vpetjem (3/4") 6 kronskih svedrov Ø 2 x 14,0 mm - 2 x 18,0 mm - 2 x 22,0 mm 1 Izmetalna igla Ø 6,35 mm x 77,0 mm za globino vrtnja 30,0 mm - št. artikla 108 304	108 840	108 840 E	108 840 F



Kronski svedri HSS in HSSE-Co 5, z weldon vpetjem (3/4"), globina vrtnja 55,0 mm

Izmetalna igla: Št. artikla 108 305 (Ø 6,35 x 102,0 mm)

Pakiranje: v PVC škatlicah po 1



Jeklo (N/mm2) < 900	■	■	■
Jeklo (N/mm2) < 1100		■	■
Jeklo (N/mm2) < 1300		□	□
Nerjavne pločevine		■	■
Aluminij	■	■	■

Medenina	■	■	■
Bron	□	□	□
Plastika	■	■	■
Lito železo	□	□	□
Titanova zlitina			

Ø1 mm	Ø2 mm	L1 mm	Globina vrtnja mm	HSS	HSSE Co 5	HSS TITAN	
12,0	19,0	88,0	55,0	108 512	108 512 E	108 512 F	1
13,0	19,0	88,0	55,0	108 513	108 513 E	108 513 F	1
14,0	19,0	88,0	55,0	108 514	108 514 E	108 514 F	1
15,0	19,0	88,0	55,0	108 515	108 515 E	108 515 F	1
16,0	19,0	88,0	55,0	108 516	108 516 E	108 516 F	1
17,0	19,0	88,0	55,0	108 517	108 517 E	108 517 F	1
18,0	19,0	88,0	55,0	108 518	108 518 E	108 518 F	1
19,0	19,0	88,0	55,0	108 519	108 519 E	108 519 F	1
20,0	19,0	88,0	55,0	108 520	108 520 E	108 520 F	1
21,0	19,0	88,0	55,0	108 521	108 521 E	108 521 F	1
22,0	19,0	88,0	55,0	108 522	108 522 E	108 522 F	1
23,0	19,0	88,0	55,0	108 523	108 523 E	108 523 F	1
24,0	19,0	88,0	55,0	108 524	108 524 E	108 524 F	1
25,0	19,0	88,0	55,0	108 525	108 525 E	108 525 F	1
26,0	19,0	88,0	55,0	108 526	108 526 E	108 526 F	1
27,0	19,0	88,0	55,0	108 527	108 527 E	108 527 F	1
28,0	19,0	88,0	55,0	108 528	108 528 E	108 528 F	1
29,0	19,0	88,0	55,0	108 529	108 529 E	108 529 F	1
30,0	19,0	88,0	55,0	108 530	108 530 E	108 530 F	1
31,0	19,0	88,0	55,0	108 531	108 531 E	108 531 F	1
32,0	19,0	88,0	55,0	108 532	108 532 E	108 532 F	1
33,0	19,0	88,0	55,0	108 533	108 533 E	108 533 F	1
34,0	19,0	88,0	55,0	108 534	108 534 E	108 534 F	1
35,0	19,0	88,0	55,0	108 535	108 535 E	108 535 F	1
36,0	19,0	88,0	55,0	108 536	108 536 E	108 536 F	1
37,0	19,0	88,0	55,0	108 537	108 537 E	108 537 F	1
38,0	19,0	88,0	55,0	108 538	108 538 E	108 538 F	1
39,0	19,0	88,0	55,0	108 539	108 539 E	108 539 F	1
40,0	19,0	88,0	55,0	108 540	108 540 E	108 540 F	1
41,0	19,0	88,0	55,0	108 541	108 541 E	108 541 F	1
42,0	19,0	88,0	55,0	108 542	108 542 E	108 542 F	1
43,0	19,0	88,0	55,0	108 543	108 543 E	108 543 F	1
44,0	19,0	88,0	55,0	108 544	108 544 E	108 544 F	1
45,0	19,0	88,0	55,0	108 545	108 545 E	108 545 F	1
46,0	19,0	88,0	55,0	108 546	108 546 E	108 546 F	1
47,0	19,0	88,0	55,0	108 547	108 547 E	108 547 F	1
48,0	19,0	88,0	55,0	108 548	108 548 E	108 548 F	1
49,0	19,0	88,0	55,0	108 549	108 549 E	108 549 F	1
50,0	19,0	88,0	55,0	108 550	108 550 E	108 550 F	1
51,0	19,0	88,0	55,0	108 551	108 551 E	108 551 F	1
52,0	19,0	88,0	55,0	108 552	108 552 E	108 552 F	1
53,0	19,0	88,0	55,0	108 553	108 553 E	108 553 F	1
54,0	19,0	88,0	55,0	108 554	108 554 E	108 554 F	1
55,0	19,0	88,0	55,0	108 555	108 555 E	108 555 F	1
56,0	19,0	88,0	55,0	108 556	108 556 E	108 556 F	1
57,0	19,0	88,0	55,0	108 557	108 557 E	108 557 F	1
58,0	19,0	88,0	55,0	108 558	108 558 E	108 558 F	1
59,0	19,0	88,0	55,0	108 559	108 559 E	108 559 F	1
60,0	19,0	88,0	55,0	108 560	108 560 E	108 560 F	1



Kronski svedri HSS, z weldon vpetjem (3/4"), globina vrtnanja 110,0 mm

Izmetalna igla: Št. artikla 108 2000 (Ø 8,0 x 155,0 mm)

Pakiranje: v PVC škatlicah po 1



Izvalcite sveder iz luknje, odstranite ostružke iz izvrtine.
Ta postopek ponovite večkrat.
Manjša možnost loma in podaljša življenjsko dobo svedra za jedrovanje.

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100		■
Jeklo (N/mm ²) < 1300		□
Nerjaveče pločevine		■
Aluminij	■	■

Medenina	■	■
Bron	□	□
Plastika	■	■
Lito železo	□	□
Titanova zlitina		



Ø1 mm	Ø2 mm	L1 mm	Globina vrtnanja mm	HSS	HSS TiAIN	
20,0	19,0	145,0	110,0	108 2020	108 2020 F	1
21,0	19,0	145,0	110,0	108 2021	108 2021 F	1
22,0	19,0	145,0	110,0	108 2022	108 2022 F	1
24,0	19,0	145,0	110,0	108 2024	108 2024 F	1
25,0	19,0	145,0	110,0	108 2025	108 2025 F	1
26,0	19,0	145,0	110,0	108 2026	108 2026 F	1
28,0	19,0	145,0	110,0	108 2028	108 2028 F	1
30,0	19,0	145,0	110,0	108 2030	108 2030 F	1
32,0	19,0	145,0	110,0	108 2032	108 2032 F	1
33,0	19,0	145,0	110,0	108 2033	108 2033 F	1
34,0	19,0	145,0	110,0	108 2034	108 2034 F	1
35,0	19,0	145,0	110,0	108 2035	108 2035 F	1
36,0	19,0	145,0	110,0	108 2036	108 2036 F	1
38,0	19,0	145,0	110,0	108 2038	108 2038 F	1
40,0	19,0	145,0	110,0	108 2040	108 2040 F	1
41,0	19,0	145,0	110,0	108 2041	108 2041 F	1
42,0	19,0	145,0	110,0	108 2042	108 2042 F	1
45,0	19,0	145,0	110,0	108 2045	108 2045 F	1
50,0	19,0	145,0	110,0	108 2050	108 2050 F	1

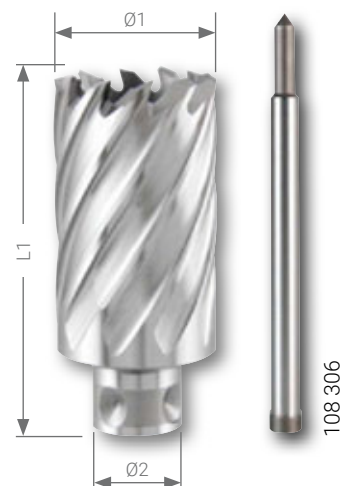




Kronski svedri HSSE-Co 5 s Quick IN-vpetjem, globina vrtnja 35,0 mm

Izmetalna igla: Št. artikla 108 306 (Ø 6,35 x 87,0 mm)
Vrtalni stroj: s Quick IN-vpetjem

Pakiranje: v PVC škatlicah po 1



Jeklo (N/mm ²) < 900	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100	■	Bron	□
Jeklo (N/mm ²) < 1300	□	Plastika	■
Nerjaveče pločevine	■	Lito železo	□
Aluminij	■	Titanova zlitina	

Ø1 mm	Ø2 mm	L1 mm	Globina vrtnja mm	HSSE Co 5	
12,0	18,0	77,0	35,0	108 912 E	1
13,0	18,0	77,0	35,0	108 913 E	1
14,0	18,0	77,0	35,0	108 914 E	1
15,0	18,0	77,0	35,0	108 915 E	1
16,0	18,0	77,0	35,0	108 916 E	1
17,0	18,0	77,0	35,0	108 917 E	1
18,0	18,0	77,0	35,0	108 918 E	1
19,0	18,0	77,0	35,0	108 919 E	1
20,0	18,0	77,0	35,0	108 920 E	1
21,0	18,0	77,0	35,0	108 921 E	1
22,0	18,0	77,0	35,0	108 922 E	1
23,0	18,0	77,0	35,0	108 923 E	1
24,0	18,0	77,0	35,0	108 924 E	1
25,0	18,0	77,0	35,0	108 925 E	1
26,0	18,0	77,0	35,0	108 926 E	1
27,0	18,0	77,0	35,0	108 927 E	1
28,0	18,0	77,0	35,0	108 928 E	1
29,0	18,0	77,0	35,0	108 929 E	1
30,0	18,0	77,0	35,0	108 930 E	1
32,0	18,0	77,0	35,0	108 932 E	1
35,0	18,0	77,0	35,0	108 935 E	1
36,0	18,0	77,0	35,0	108 936 E	1
40,0	18,0	77,0	35,0	108 940 E	1
45,0	18,0	77,0	35,0	108 945 E	1
50,0	18,0	77,0	35,0	108 950 E	1
55,0	18,0	77,0	35,0	108 955 E	1
60,0	18,0	77,0	35,0	108 960 E	1

Garnitura kronskih svedrov HSSE-Co 5 s Quick IN-vpetjem, v PVC kovčku

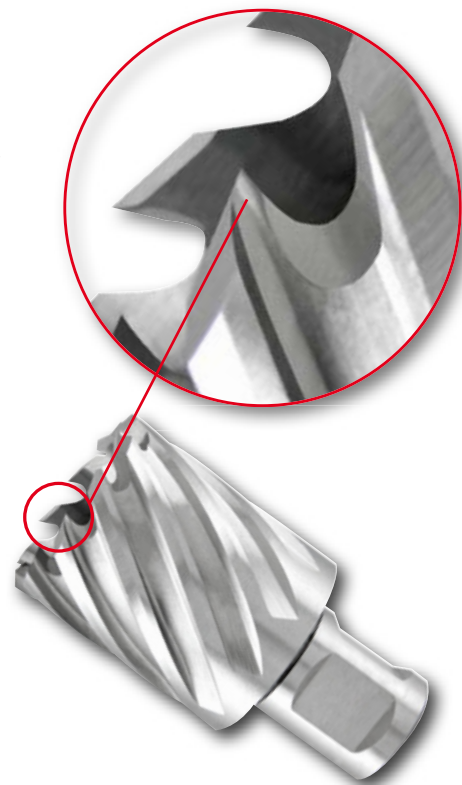
Garnitura kronskih svedrov HSSE-Co 5 s Quick In-vpetjem 8 kronskih svedrov HSSE-Co 5 Ø 12,0 mm - 14,0 mm - 16,0 mm - 18,0 mm 20,0 mm - 22,0 mm - 24,0 mm - 26,0 mm 1 rezilna pasta 50 g - št. artikla 101 021 1 Izmetalna igla Ø 6,35 x 87,0 mm za globino vrtnja 35,0 mm - št. artikla 108 306	108 811 E



Rezni robovi so zelo pomembna stvar ...

Znatno izboljšanje znanja o rezanju smo dosegli z raziskavami rezalnih geometrij, katere so povečale zmogljivost in življensko dobo svedrov.

1. Optimalni rezni robovi zagotavljajo visoke vrtalne učinke in zmanjšanje vrtalnih sil.
2. Zmogljivi rezni robovi so izdelani za univerzalno uporabo in za različne materiale.
3. Izboljšano odstranjevanje ostružkov s pomočjo U-oblike kanala. Specifična geometrija kanalov v spirali zmanjšuje prenos toplote pri rezanju na sveder in toploto preko ostružkov zelo dobro odstranjuje.
4. Trenje med svedrom in obdelovancem je minimalno zahvaljujoč brušeni spirali.



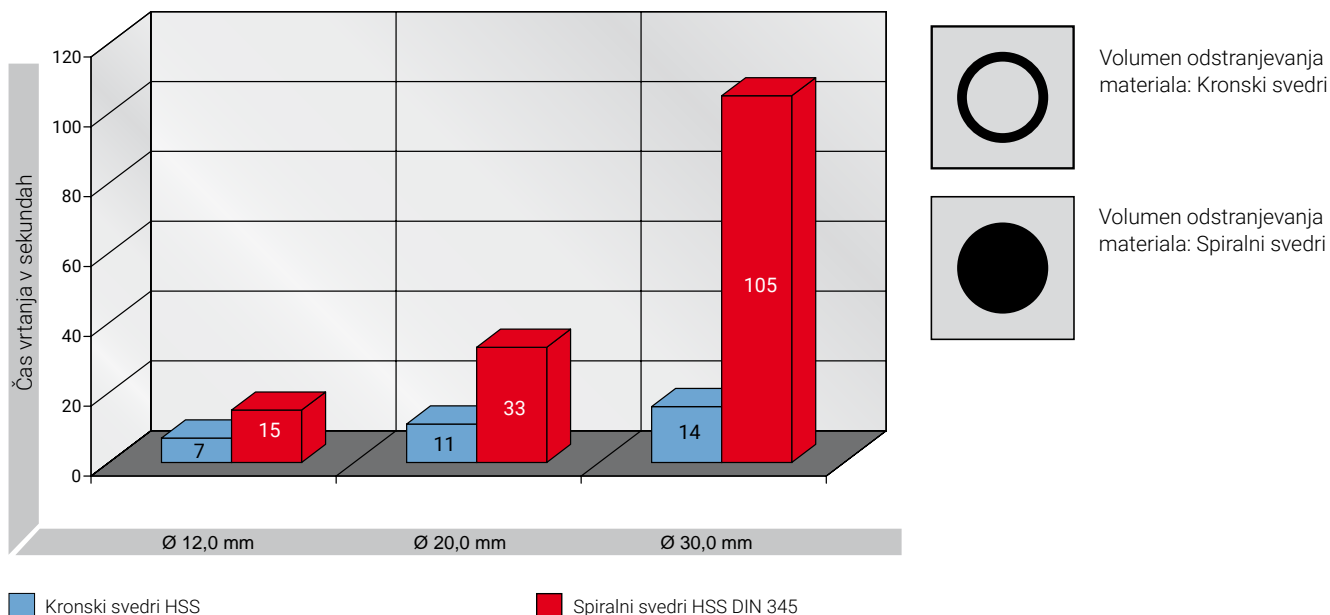
Primerjava časa vrtanja s kronskimi svedri HSS - spiralni svedri HSS DIN 345

Obdelovanec: jekleni profil
 Material: konstrukcijsko jeklo S235JR
 Globina vrtanja: 12,0 mm

Vrtalna naprava: RUKO Magnetni vrtalni stroj RS140
 Vrtanje s spiralnimi svedri je bilo brez predvrtanja.
 Brez hlajenja in podmazovanja.

RUKO kronski svedri vam prihranijo čas in stroške. Kronski svedri režejo le po širini zoba, spiralni pa po celotnem premeru luknje, zato so kronski svedri veliko hitrejši (poglej diagram). Centriranje in predvrtanje nista več nujno potrebna.

Kronski svedri so do 10x hitrejši od spiralnih svedrov. Kronski svedri režejo le po širini zoba. Sredina izvrtine izpade iz luknje. Manj energije in manjša obraba zagotavljata daljšo življensko dobo. Spiralni svedri režejo po celotnem premeru luknje, zaradi tega je potrebna velika potisna moč in velika moč naprave.





Podatki o izdelku:

Novi kronski svedri RUKO s prevleko Tecrona in rezili iz trde kovine so univerzalno uporabni za kaljena jekla in super zlitine (orodja z zelo visokim deležem zlitin Al, Ti, niklja kot so Inconel, Husteloy, Inox).

Tehnični podatki:

Barva: modro-siva
Trdota: 4200 HV
Debelina: 1 μ m – 7 μ m
Vrednost trenja: 0,35

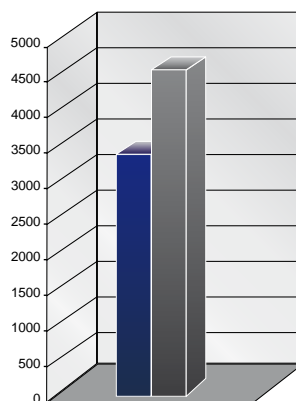
Prednosti prevleke Tecrona:

Prevleka Tecrona je idealna prevleka za vsakovrstno vrtanje, pri katerem je orodje izredno obremenjeno. Zelo dobro se oprijema orodja, s tem pa zaščitna prevleka proti obrabi površinsko trdoto poveča na pribl. 4200 HV. Vrednost trenja je pri tej prevleki izredno nizka, kar podaljša obstojno dobo ob manjši obrabi.

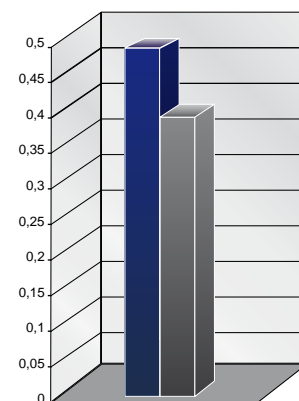
Področja uporabe:

Uporabni predvsem za vrtanje železniških tračnic, Hardox / Weldox jekla, odlitke, visoko legirana cromova jekla, nerjaveča in kislinsko odporna jekla.

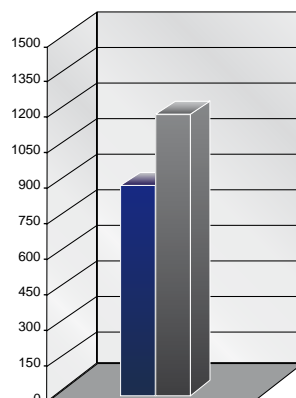
Primerjava trdnosti



Primerjava tornih vrednosti



Temperaturna obstojnost



■ TiAlN
■ Tecrona





RS10 / RS25e / RS40e
RS125e / RS126e / RS140e



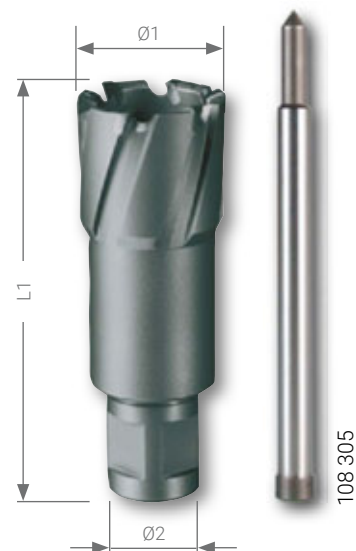
Kronski svedri z zobmi iz karbidne trdine in weldon vpetjem (3/4"), globina vrtnja 50,0 mm

Primeren za Hardox / Weldox 400 jekla

Izmetalna igla:

Ø 12,0 mm do Ø 17,0, št. artikla 108 305 (Ø 6,35 x 102,0 mm)

Ø 18,0 mm do Ø 50,0, št. artikla 108 701 (Ø 8,0 x 112,0 mm)



Pakiranje: v plastični škatlici

Jeklo (N/mm ²) < 900	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Jeklo (N/mm ²) < 1100	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Jeklo (N/mm ²) < 1300	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Nerjaveče pločevine	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Aluminij	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Medenina	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Bron	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Plastika	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Lito železo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Titanova zlitina	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Ø1 mm	Ø2 mm	L1 mm	Globina vrtnja mm			
12,0	19,0	84,0	50,0	108 712	108 712 C	1
13,0	19,0	84,0	50,0	108 713	108 713 C	1
14,0	19,0	84,0	50,0	108 714	108 714 C	1
15,0	19,0	84,0	50,0	108 715	108 715 C	1
16,0	19,0	84,0	50,0	108 716	108 716 C	1
17,0	19,0	84,0	50,0	108 717	108 717 C	1
18,0	19,0	84,0	50,0	108 718	108 718 C	1
19,0	19,0	84,0	50,0	108 719	108 719 C	1
20,0	19,0	84,0	50,0	108 720	108 720 C	1
21,0	19,0	84,0	50,0	108 721	108 721 C	1
22,0	19,0	84,0	50,0	108 722	108 722 C	1
23,0	19,0	84,0	50,0	108 723	108 723 C	1
24,0	19,0	84,0	50,0	108 724	108 724 C	1
25,0	19,0	84,0	50,0	108 725	108 725 C	1
26,0	19,0	84,0	50,0	108 726	108 726 C	1
27,0	19,0	84,0	50,0	108 727	108 727 C	1
28,0	19,0	84,0	50,0	108 728	108 728 C	1
29,0	19,0	84,0	50,0	108 729	108 729 C	1
30,0	19,0	84,0	50,0	108 730	108 730 C	1
31,0	19,0	84,0	50,0	108 731	108 731 C	1
32,0	19,0	84,0	50,0	108 732	108 732 C	1
33,0	19,0	84,0	50,0	108 733	108 733 C	1
34,0	19,0	84,0	50,0	108 734	108 734 C	1
35,0	19,0	84,0	50,0	108 735	108 735 C	1
36,0	19,0	84,0	50,0	108 736	108 736 C	1
37,0	19,0	84,0	50,0	108 737	108 737 C	1
38,0	19,0	84,0	50,0	108 738	108 738 C	1
39,0	19,0	84,0	50,0	108 739	108 739 C	1
40,0	19,0	84,0	50,0	108 740	108 740 C	1
41,0	19,0	84,0	50,0	108 741	108 741 C	1
42,0	19,0	84,0	50,0	108 742	108 742 C	1
43,0	19,0	84,0	50,0	108 743	108 743 C	1
44,0	19,0	84,0	50,0	108 744	108 744 C	1
45,0	19,0	84,0	50,0	108 745	108 745 C	1
46,0	19,0	84,0	50,0	108 746	108 746 C	1
47,0	19,0	84,0	50,0	108 747	108 747 C	1
48,0	19,0	84,0	50,0	108 748	108 748 C	1
49,0	19,0	84,0	50,0	108 749	108 749 C	1
50,0	19,0	84,0	50,0	108 750	108 750 C	1



RS10 / RS25e / RS40e
RS125e / RS126e / RS140e

Kronski svedri z zobmi iz karbidne trdine s Quick IN-vpetjem, globina vrtnanja 50,0 mm

Ø 12,0 mm do Ø 32,0 mm s fiksnim vpetjem.

Ø 33,0 mm do Ø 80,0 mm s Quick IN-adapterjem št. artikla 108 111.

Vrtalni stroj: s Quick IN-vpetjem

Izmetalna igla: Ø 12,0 mm do Ø 32,0 mm, št. artikla 108 305 (Ø 6,35 x 102,0 mm)

Ø 33,0 mm do Ø 80,0 mm, št. artikla 108 110 (Ø 6,35 x 123,0 mm)






Pakiranje: v plastični škatlici

Jeklo (N/mm ²) < 900		
Jeklo (N/mm ²) < 1100		
Jeklo (N/mm ²) < 1300		
Nerjaveče pločevine		
Aluminij		


Medenina		
Bron		
Plastika		
Lito železo		
Titanova zlitina		

Ø1 mm	Ø2 mm	L1 mm	Globina vrtnanja mm	TC	TC	
12,0	18,0	83,0	50,0	108 1112	108 1112 C	1
13,0	18,0	83,0	50,0	108 1113	108 1113 C	1
14,0	18,0	83,0	50,0	108 1114	108 1114 C	1
15,0	18,0	83,0	50,0	108 1115	108 1115 C	1
16,0	18,0	83,0	50,0	108 1116	108 1116 C	1
17,0	18,0	83,0	50,0	108 1117	108 1117 C	1
18,0	18,0	83,0	50,0	108 1118	108 1118 C	1
19,0	18,0	83,0	50,0	108 1119	108 1119 C	1
20,0	18,0	83,0	50,0	108 1120	108 1120 C	1
21,0	18,0	83,0	50,0	108 1121	108 1121 C	1
22,0	18,0	83,0	50,0	108 1122	108 1122 C	1
23,0	18,0	83,0	50,0	108 1123	108 1123 C	1
24,0	18,0	83,0	50,0	108 1124	108 1124 C	1
25,0	18,0	83,0	50,0	108 1125	108 1125 C	1
26,0	18,0	83,0	50,0	108 1126	108 1126 C	1
27,0	18,0	83,0	50,0	108 1127	108 1127 C	1
28,0	18,0	83,0	50,0	108 1128	108 1128 C	1
29,0	18,0	83,0	50,0	108 1129	108 1129 C	1
30,0	18,0	83,0	50,0	108 1130	108 1130 C	1
31,0	18,0	83,0	50,0	108 1131	108 1131 C	1
32,0	18,0	83,0	50,0	108 1132	108 1132 C	1
33,0	18,0	112,0	50,0	108 1133	108 1133 C	1
34,0	18,0	112,0	50,0	108 1134	108 1134 C	1
35,0	18,0	112,0	50,0	108 1135	108 1135 C	1
36,0	18,0	112,0	50,0	108 1136	108 1136 C	1
37,0	18,0	112,0	50,0	108 1137	108 1137 C	1
38,0	18,0	112,0	50,0	108 1138	108 1138 C	1
39,0	18,0	112,0	50,0	108 1139	108 1139 C	1
40,0	18,0	112,0	50,0	108 1140	108 1140 C	1
41,0	18,0	112,0	50,0	108 1141	108 1141 C	1
42,0	18,0	112,0	50,0	108 1142	108 1142 C	1
43,0	18,0	112,0	50,0	108 1143	108 1143 C	1
44,0	18,0	112,0	50,0	108 1144	108 1144 C	1
45,0	18,0	112,0	50,0	108 1145	108 1145 C	1
46,0	18,0	112,0	50,0	108 1146	108 1146 C	1
47,0	18,0	112,0	50,0	108 1147	108 1147 C	1
48,0	18,0	112,0	50,0	108 1148	108 1148 C	1
49,0	18,0	112,0	50,0	108 1149	108 1149 C	1
50,0	18,0	112,0	50,0	108 1150	108 1150 C	1

Ø1 mm	Ø2 mm	L1 mm	Globina vrtanja mm	TC 	TC 	
51,0	18,0	112,0	50,0	108 1151	108 1151 C	1
52,0	18,0	112,0	50,0	108 1152	108 1152 C	1
53,0	18,0	112,0	50,0	108 1153	108 1153 C	1
54,0	18,0	112,0	50,0	108 1154	108 1154 C	1
55,0	18,0	112,0	50,0	108 1155	108 1155 C	1
60,0	18,0	112,0	50,0	108 1160	108 1160 C	1
61,0	18,0	112,0	50,0	108 1161	108 1161 C	1
63,0	18,0	112,0	50,0	108 1163	108 1163 C	1
65,0	18,0	112,0	50,0	108 1165	108 1165 C	1
68,0	18,0	112,0	50,0	108 1168	108 1168 C	1
70,0	18,0	112,0	50,0	108 1170	108 1170 C	1
71,0	18,0	112,0	50,0	108 1171	108 1171 C	1
75,0	18,0	112,0	50,0	108 1175	108 1175 C	1
80,0	18,0	112,0	50,0	108 1180	108 1180 C	1



Garnitura kronskih svedrov z zobmi iz karbidne trdine in Quick IN-vpetjem, v PVC kovčku

	TC 
Garnitura kronskih svedrov z zobmi iz karbidne trdine 8 kronskih svedrov z zobmi iz karbidne trdine in Quick In-vpetjem Ø 12,0 mm - 14,0 mm - 16,0 mm - 18,0 mm 20,0 mm - 22,0 mm - 24,0 mm - 26,0 mm 1 rezilna pasta 50 g - št. artikla 101 021 1 Izmetalna igla Ø 6,35 x 102,0 mm za globino vrtanja 50,0 mm - št. artikla 108 305	108 822



i Hladilna sredstva in maziva

RUKO hladilna sredstva in maziva poskrbijo za odličen rez in hladilni učinek. Rezultat tega je visoka kvaliteta površine in daljša življenska doba orodja, tudi pri uporabi trdih in krhkih materialov.

V novem poglavju 14 od strani 289 naprej najdete novo serijo hladilnih sredstev in maziv, prilagojenih našemu sortimentu.

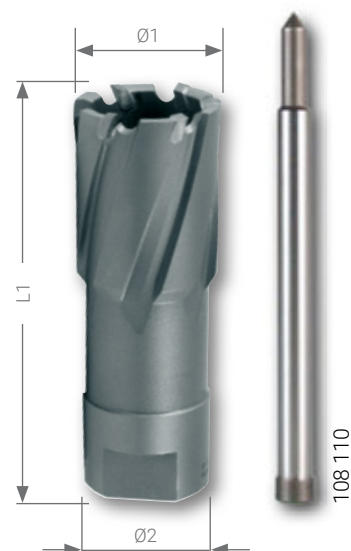




RS10 / RS25e / RS40e
RS125e / RS126e / RS140e

Kronski svedri z zobmi iz karbidne trdine z navojem, globina vrtnja 50,0 mm

Izmetalna igla: št. artikla 108 110 (Ø 6,35 x 123,0 mm)
Vpetje: navoj M18 x 6 P1.5











Pakiranje: v plastični škatlici

Jeklo (N/mm ²) < 900	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Jeklo (N/mm ²) < 1100	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Jeklo (N/mm ²) < 1300	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Nerjaveče pločevine	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Aluminij	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>


Medenina	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Bron	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Plastika	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Lito železo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Titanova zlitina	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Ø1 mm	Ø2 mm	L1 mm	Globina vrtnja mm			
12,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 012	108 012 C	1
13,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 013	108 013 C	1
14,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 014	108 014 C	1
15,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 015	108 015 C	1
16,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 016	108 016 C	1
17,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 017	108 017 C	1
18,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 018	108 018 C	1
19,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 019	108 019 C	1
20,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 020	108 020 C	1
21,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 021	108 021 C	1
22,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 022	108 022 C	1
23,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 023	108 023 C	1
24,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 024	108 024 C	1
25,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 025	108 025 C	1
26,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 026	108 026 C	1
27,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 027	108 027 C	1
28,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 028	108 028 C	1
29,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 029	108 029 C	1
30,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 030	108 030 C	1
31,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 031	108 031 C	1
32,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 032	108 032 C	1
33,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 033	108 033 C	1
34,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 034	108 034 C	1
35,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 035	108 035 C	1
36,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 036	108 036 C	1
37,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 037	108 037 C	1
38,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 038	108 038 C	1
39,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 039	108 039 C	1
40,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 040	108 040 C	1
41,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 041	108 041 C	1
42,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 042	108 042 C	1
43,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 043	108 043 C	1
44,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 044	108 044 C	1
45,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 045	108 045 C	1
46,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 046	108 046 C	1
47,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 047	108 047 C	1
48,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 048	108 048 C	1
49,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 049	108 049 C	1
50,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 050	108 050 C	1

Ø1 mm	Ø2 mm	L1 mm	Globina vrtanja mm	TC 	TC 	
51,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 051	108 051 C	1
52,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 052	108 052 C	1
53,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 053	108 053 C	1
54,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 054	108 054 C	1
55,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 055	108 055 C	1
60,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 060	108 060 C	1
61,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 061	108 061 C	1
63,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 063	108 063 C	1
65,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 065	108 065 C	1
68,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 068	108 068 C	1
70,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 070	108 070 C	1
71,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 071	108 071 C	1
75,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 075	108 075 C	1
80,0	MK 2 / 3	84,0	50,0	108 080	108 080 C	1






 RS10 / RS25e / RS40e
 RS125e / RS126e / RS140e

Garnitura kronskih svedrov z zobmi iz karbidne trdine, z navojem v PVC kovčku

	TC 
Garnitura kronskih svedrov z zobmi iz karbidne trdine 8 kronskih svedrov z zobmi iz karbidne trdine, z navojem Ø 12,0 mm - 14,0 mm - 16,0 mm - 18,0 mm 20,0 mm - 22,0 mm - 24,0 mm - 26,0 mm	108 823



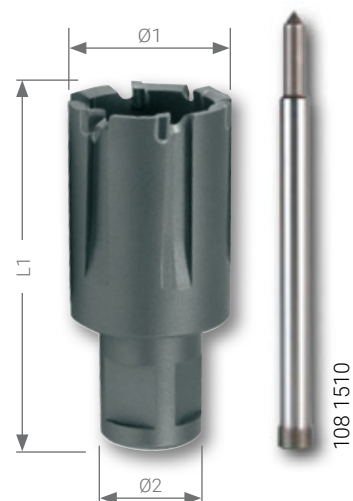


RS5e / RS10 / RS25e / RS40e
RS125e / RS126e / RS140e

Kronski svedri z zobmi iz karbidne trdine in Weldon vpetjem (3/4"), za železniške tirnice, globina vrtanja 30,0 mm

Lahko se uporabljajo na vseh vrtilnih strojih. Svedri so namensko proizvedeni za vrtanje železniških tirnic kot tudi za vrtanja ostalih materialov.

Izmetalna igla: Št. artikla 108 1510 (Ø 8,0 x 81,0 mm)



Pakiranje: v plastični škatlici

Jeklo (N/mm ²) < 900		
Jeklo (N/mm ²) < 1100		
Jeklo (N/mm ²) < 1300		
Nerjaveče pločevine		
Aluminij		

Medenina		
Bron		
Plastika		
Lito železo		
Titanova zlitina		

Ø1 mm	Ø2 mm	L1 mm	Globina vrtanja mm	TC	TC	
19,0	19,0	63,0	30,0	108 1519	108 1519 C	1
20,0	19,0	63,0	30,0	108 1520	108 1520 C	1
21,0	19,0	63,0	30,0	108 1521	108 1521 C	1
22,0	19,0	63,0	30,0	108 1522	108 1522 C	1
23,0	19,0	63,0	30,0	108 1523	108 1523 C	1
24,0	19,0	63,0	30,0	108 1524	108 1524 C	1
25,0	19,0	63,0	30,0	108 1525	108 1525 C	1
26,0	19,0	63,0	30,0	108 1526	108 1526 C	1
26,5	19,0	63,0	30,0	108 15265	108 15265 C	1
27,0	19,0	63,0	30,0	108 1527	108 1527 C	1
27,5	19,0	63,0	30,0	108 15275	108 15275 C	1
28,0	19,0	63,0	30,0	108 1528	108 1528 C	1
29,0	19,0	63,0	30,0	108 1529	108 1529 C	1
30,0	19,0	63,0	30,0	108 1530	108 1530 C	1
31,0	19,0	63,0	30,0	108 1531	108 1531 C	1
32,0	19,0	63,0	30,0	108 1532	108 1532 C	1
33,0	19,0	63,0	30,0	108 1533	108 1533 C	1
34,0	19,0	63,0	30,0	108 1534	108 1534 C	1
36,0	19,0	63,0	30,0	108 1536	108 1536 C	1



Vodilne igle za kronске ѕvedre

Pakiranje: posamezno v PVC embalaži



1 Centriranje:

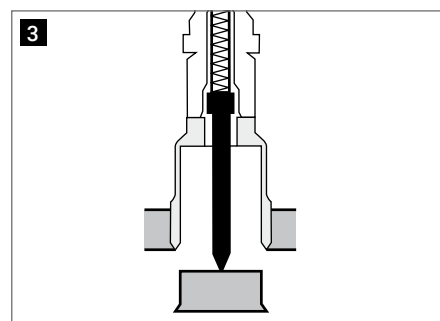
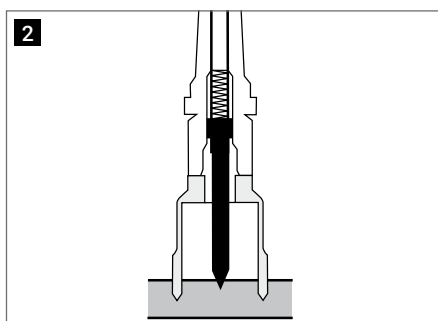
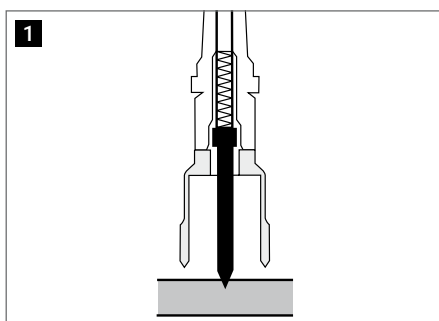
Izmetalno iglo namestite na centrirno točko. Zdaj se stroj nahaja v pravilnem položaju za vrtnje. Vključite magnet.

2 Dovajanje hladilnega sredstva:



Rezalno olje se s pomočjo samodejnega notranjega mazanja prek izmetalne igle dovaja po njej in optimalno dovaja rezilom.

3 Izmet:



V zaključni fazi vrtnja se izvrtan material s pomočjo izmetalne igle, ki je napeta z vzmetjo, izvrže iz izvrtine.



Vodilne igle za kronске ѕvedre HSS

	Globina vrtnja kron. ѕvedra mm		
Izmetalna igla Ø 6,35 x 77,0 mm za kronске ѕvedre HSS z weldon vpetjem (3/4")	30,0	108 304	1
Izmetalna igla Ø 6,35 x 87,0 mm za kronске ѕvedre HSS / karbidna trdina s Quick IN-vpetjem	35,0 / 50,0	108 306	1
Izmetalna igla Ø 6,35 x 102,0 mm za kronске ѕvedre HSS / karbidna trdina z weldon vpetjem (3/4")	55,0	108 305	1
Izmetalna igla Ø 8,0 x 155,0 mm za kronске ѕvedre HSS z weldon vpetjem (3/4")	110,0	108 2000	1
Izmetalna igla Ø 6,35 x 70,0 mm za kronске ѕvedre HSS z weldon vpetjem (3/4") - RS5e	30,0	108 344	1

Vodilne igle za kronске ѕvedre HM

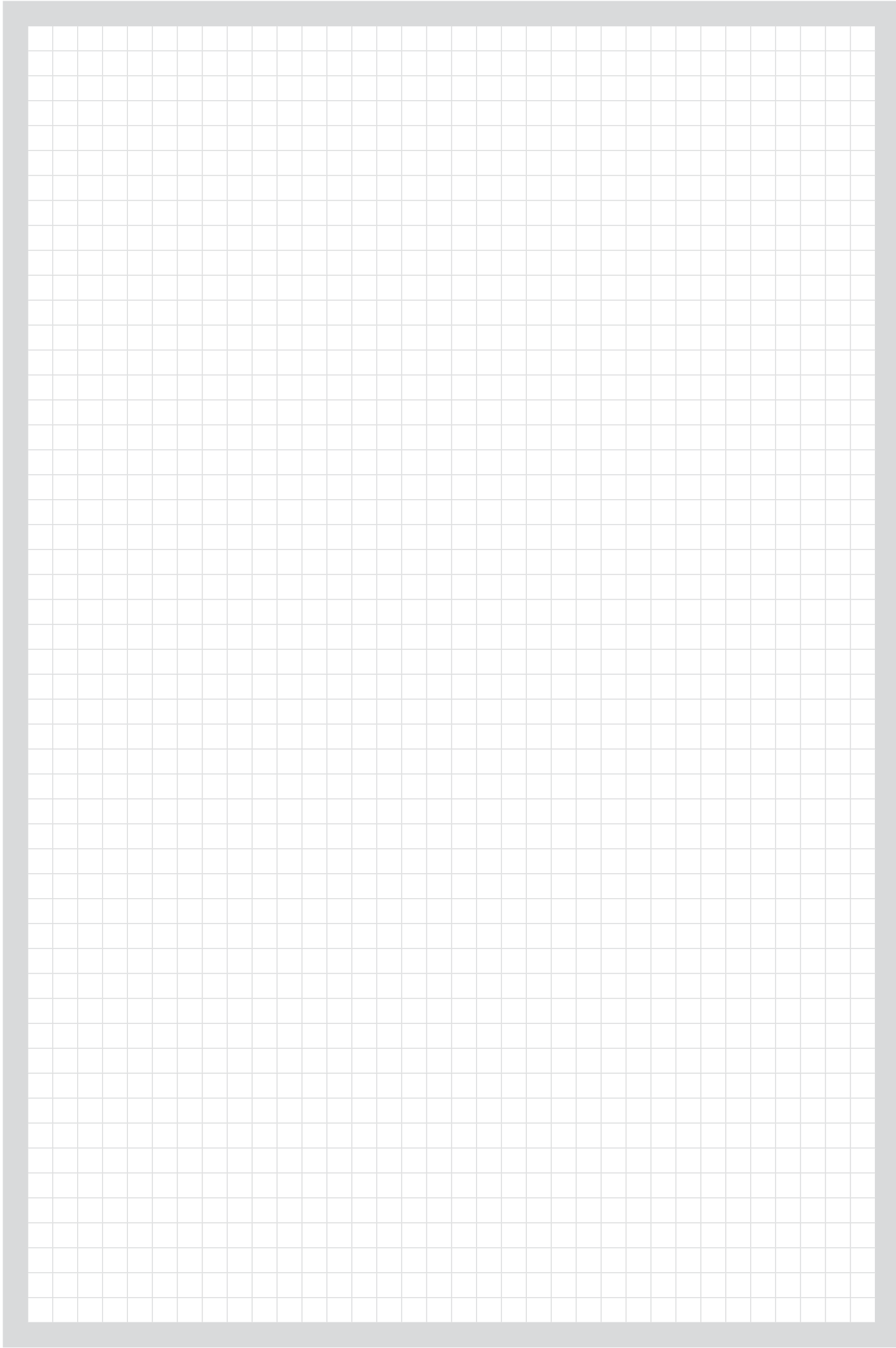
	Globina vrtnja kron. ѕvedra mm		
Izmetalna igla Ø 8,0 x 81,0 mm za kronске ѕvedre s karbidno trdino z weldon vpetjem (3/4") za železniške tračnice	30,0	108 1510	1
Izmetalna igla Ø 6,35 x 87,0 mm za kronске ѕvedre HSS / karbidna trdina s Quick IN-vpetjem	35,0 / 50,0	108 306	1
Izmetalna igla Ø 8,0 x 112,0 mm za kronске ѕvedre s karbidno trdino z weldon vpetjem (3/4")	50,0	108 701	1
Izmetalna igla Ø 6,35 x 123,0 mm za kronске ѕvedre s karbidno trdino z weldon- (3/4") in Quick IN-vpetjem	50,0 + adapter	108 110	1
Izmetalna igla Ø 6,35 x 102,0 mm za kronске ѕvedre HSS / karbidna trdina z weldon vpetjem (3/4")	55,0	108 305	1

Priporočene rezalne hitrosti za HSS kronske svedre

Material:		Visoko karbon. strukturno jeklo do 700 N/mm ²	Jeklene zlitine do 1000 N/mm ²	Odlitki preko 250 N/mm ²	CuZn-zlitine krhke	CuZn-zlitine trde	Aluminijeve zlitine do 11% Si	Termoplastika	Duroplastika
Vc = m/min		30	20	10	60	35	30	20	15
Hlajenje:		Rezilni sprej	Rezilni sprej	Stisnjeni zrak	Stisnjeni zrak	Stisnjeni zrak	Rezilni sprej	Voda	Stisnjeni zrak
Ø mm	Ø inch	obr/min	obr/min	obr/min	obr/min	obr/min	obr/min	obr/min	obr/min
12,0	15/32	796	531	265	1592	929	796	531	398
13,0	33/64	735	490	245	1470	857	735	490	367
14,0	35/64	682	455	227	1365	796	682	455	341
15,0	19/32	637	425	212	1274	743	637	425	318
16,0	5/8	597	398	199	1194	697	597	398	299
17,0	43/64	562	375	187	1124	656	562	375	281
18,0	45/64	531	354	177	1062	619	531	354	265
19,0	3/4	503	335	168	1006	587	503	335	251
20,0	25/32	478	318	159	955	557	478	318	239
21,0	53/64	455	303	152	910	531	455	303	227
22,0	7/8	434	290	145	869	507	434	290	217
23,0	29/32	415	277	138	831	485	415	277	208
24,0	15/16	398	265	133	796	464	398	265	199
25,0	63/64	382	255	127	764	446	382	255	191
26,0	1 1/32	367	245	122	735	429	367	245	184
27,0	1 1/16	354	236	118	708	413	354	236	177
28,0	1 3/32	341	227	114	682	398	341	227	171
29,0	1 9/64	329	220	110	659	384	329	220	165
30,0	1 3/16	318	212	106	637	372	318	212	159
31,0	1 7/32	308	205	103	616	360	308	205	154
32,0	1 17/64	299	199	100	597	348	299	199	149
33,0	1 19/64	290	193	97	579	338	290	193	145
34,0	1 11/32	281	187	94	562	328	281	187	141
35,0	1 3/8	273	182	91	546	318	273	182	136
36,0	1 27/64	265	177	88	531	310	265	177	133
37,0	1 29/64	258	172	86	516	301	258	172	129
38,0	1 1/2	251	168	84	503	293	251	168	126
39,0	1 17/32	245	163	82	490	286	245	163	122
40,0	1 37/64	239	159	80	478	279	239	159	119
41,0	1 39/64	233	155	78	466	272	233	155	117
42,0	1 21/32	227	152	76	455	265	227	152	114
43,0	1 11/16	222	148	74	444	259	222	148	111
44,0	1 47/64	217	145	72	434	253	217	145	109
45,0	1 25/32	212	142	71	425	248	212	142	106
46,0	1 13/16	208	138	69	415	242	208	138	104
47,0	1 55/64	203	136	68	407	237	203	136	102
48,0	1 57/64	199	133	66	398	232	199	133	100
49,0	1 15/16	195	130	65	390	227	195	130	97
50,0	1 31/32	191	127	64	382	223	191	127	96
51,0	2	187	125	62	375	219	187	125	94
52,0	2 3/64	184	122	61	367	214	184	122	92
53,0	2 3/32	180	120	60	361	210	180	120	90
54,0	2 1/8	177	118	59	354	206	177	118	88
55,0	2 5/32	174	116	58	347	203	174	116	87
60,0	2 3/8	159	106	53	318	186	159	106	80

Priporočene rezalne hitrosti za kronske svedre iz karbidne trdine

Material:		Visoko karbon. strukturno jeklo do 700 N/mm ²	Jeklene zlitine do 1000 N/mm ²	Odlitki preko 250 N/mm ²	CuZn- zlitine krhke	CuZn- zlitine trde	Aluminijeve zlitine do 11% Si	Termoplastika	Duroplastika
Vc = m/min		50	35	40	60	40	60	45	40
Hlajenje:		Rezilni sprej	Rezilni sprej	Stisnjeni zrak	Stisnjeni zrak	Stisnjeni zrak	Rezilni sprej	Voda	Stisnjeni zrak
Ø mm	Ø inch	obr/min	obr/min	obr/min	obr/min	obr/min	obr/min	obr/min	obr/min
12,0	15/32	1327	929	1062	1592	265	1592	1194	1062
13,0	33/64	1225	857	980	1470	245	1470	1102	980
14,0	35/64	1137	796	910	1365	227	1365	1024	910
15,0	19/32	1062	743	849	1274	212	1274	955	849
16,0	5/8	995	697	796	1194	199	1194	896	796
17,0	34/64	937	656	749	1124	187	1124	843	749
18,0	45/64	885	619	708	1062	177	1062	796	708
19,0	3/4	838	587	670	1006	168	1006	754	670
20,0	25/32	796	557	637	955	159	955	717	637
21,0	3/4	758	531	607	910	152	910	682	607
22,0	7/8	724	507	579	869	145	869	651	579
23,0	13/16	692	485	554	831	138	831	623	554
24,0	15/16	663	464	531	796	133	796	597	531
25,0	63/64	637	446	510	764	127	764	573	510
26,0	1 1/32	612	429	490	735	122	735	551	490
27,0	1 1/16	590	413	472	708	118	708	531	472
28,0	1 3/32	569	398	455	682	114	682	512	455
29,0	1 9/64	549	384	439	659	110	659	494	439
30,0	1 3/16	531	372	425	637	106	637	478	425
31,0	1 7/32	514	360	411	616	103	616	462	411
32,0	1 17/64	498	348	398	597	100	597	448	398
33,0	1 19/64	483	338	386	579	97	579	434	386
34,0	1 11/32	468	328	375	562	94	562	422	375
35,0	1 3/8	455	318	364	546	91	546	409	364
36,0	1 27/64	442	310	354	531	88	531	398	354
37,0	1 29/64	430	301	344	516	86	516	387	344
38,0	1 1/2	419	293	335	503	84	503	377	335
39,0	1 17/32	408	286	327	490	82	490	367	327
40,0	1 37/64	398	279	318	478	80	478	358	318
41,0	1 39/64	388	272	311	466	78	466	350	311
42,0	1 21/32	379	265	303	455	76	455	341	303
43,0	1 11/16	370	259	296	444	74	444	333	296
44,0	1 47/64	362	253	290	434	72	434	326	290
45,0	1 25/32	354	248	283	425	71	425	318	283
46,0	1 13/16	346	242	277	415	69	415	312	277
47,0	1 55/64	339	237	271	407	68	407	305	271
48,0	1 57/64	332	232	265	398	66	398	299	265
49,0	1 15/16	325	227	260	390	65	390	292	260
50,0	1 31/32	318	223	255	382	64	382	287	255
51,0	2	312	219	250	375	62	375	281	250
52,0	2 3/64	306	214	245	367	61	367	276	245
53,0	2 3/32	300	210	240	361	60	361	270	240
54,0	2 1/8	295	206	236	354	59	354	265	236
55,0	2 5/32	290	203	232	347	58	347	261	232
60,0	2 3/8	265	186	212	318	53	318	239	212
61,0	2 13/32	261	183	209	313	52	313	235	209
65,0	2 9/16	245	171	196	294	49	294	220	196
68,0	2 43/64	234	164	187	281	47	281	211	187
70,0	2 3/4	227	159	182	273	45	273	205	182
71,0	2 51/64	224	157	179	269	45	269	202	179
75,0	2 61/64	212	149	170	255	42	255	191	170
80,0	3 5/32	199	139	159	239	40	239	179	159
85,0	3 11/32	187	131	150	225	37	225	169	150
90,0	3 35/64	177	124	142	212	35	212	159	142
95,0	3 47/64	168	117	134	201	34	201	151	134
100,0	3 15/16	159	111	127	191	32	191	143	127















ROTO REZKARJI

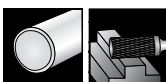
FASCINATION  PRECISION[®]

Pregled artiklov in uporabe:



Material	Površina	DIN	Oblika	Zobje	Vpetje	Ø mm	Št. artikla.	Stran
TC		DIN 8033	A	ZYA	CT 4	3,0 - 16,0	116 010 116 046	216
TC	TiCN	DIN 8033	A	ZYA	CT 4	6,0 - 16,0	116 010 TC 116 014 TC	216
TC		DIN 8033	B	ZYAS	CT 4	3,0 - 16,0	116 015 116 047	216
TC	TiCN	DIN 8033	B	ZYAS	CT 4	6,0 - 16,0	116 015 TC 116 019 TC	216
TC		DIN 8033	B	ZYAS	ALU	6,0 - 12,0	116 015 A 116 018 A	216
TC		DIN 8033	C	WRC	CT 4	3,0 - 16,0	116 020 116 048	217
TC	TiCN	DIN 8033	C	WRC	CT 4	6,0 - 16,0	116 020 TC 116 024 TC	217
TC		DIN 8033	C	WRC	ALU	6,0 - 12,0	116 020 A 116 023 A	217
TC		DIN 8033	D	KUD	CT 4	3,0 - 16,0	116 041 116 052	217
TC	TiCN	DIN 8033	D	KUD	CT 4	6,0 - 16,0	116 041 TC 116 045 TC	217
TC		DIN 8033	D	KUD	ALU	6,0 - 12,0	116 041 A 116 044 A	217
TC		DIN 8033	E	TRE	CT 4	3,0 - 16,0	116 210 116 215	218
TC		DIN 8033	F	RBF	CT 4	3,0 - 16,0	116 030 116 050	218
TC	TiCN	DIN 8033	F	RBF	CT 4	6,0 - 16,0	116 030 TC 116 034 TC	218
TC		DIN 8033	F	RBF	ALU	6,0 - 12,0	116 030 A 116 033 A	218
TC		DIN 8033	G	SPG	CT 4	3,0 - 16,0	116 025 116 049	219
TC	TiCN	DIN 8033	G	SPG	CT 4	6,0 - 16,0	116 025 TC 116 029 TC	219
TC		DIN 8033	G	SPG	ALU	6,0 - 12,0	116 025 A 116 028 A	219
TC		DIN 8033	H	FLH	CT 4	3,0 - 16,0	116 216 116 221	219
TC		DIN 8033	J	KSJ	CT 4	3,0 - 16,0	116 222 116 226	220
TC		DIN 8033	K	KSK	CT 4	3,0 - 16,0	116 227 116 231	220
TC		DIN 8033	L	KEL	CT 4	3,0 - 16,0	116 232 116 237	221
TC		DIN 8033	L	KEL	ALU	6,0 - 12,0	116 233 A 116 236 A	221
TC		DIN 8033	M	SKM	CT 4	3,0 - 16,0	116 035 116 051	221
TC	TiCN	DIN 8033	M	SKM	CT 4	6,0 - 16,0	116 035 TC 116 039 TC	221
TC		DIN 8033	N	WKN	CT 4	3,0 - 16,0	116 238 116 242	222

Jeklo (N/mm ²) < 900 	Jeklo (N/mm ²) < 1100 	Jeklo (N/mm ²) < 1300 	Nerjaveče pločevine 	Aluminij AL 	Medenina Cu 	Bron Sn 	Plastika 	Lito železo 	Titanova zlitina Ti 
■	■	■	■		■			■	■
■	■	■	■		■			■	■
■	■	■	■		■			■	■
■	■	■	■		■			■	■
				■		■	■		
■	■	■	■		■			■	■
■	■	■	■		■			■	■
				■		■	■		
■	■	■	■		■			■	■
■	■	■	■		■			■	■
				■		■	■		
■	■	■	■		■			■	■
■	■	■	■		■			■	■
■	■	■	■		■			■	■
				■		■	■		
■	■	■	■		■			■	■
■	■	■	■		■			■	■
■	■	■	■		■			■	■
				■		■	■		
■	■	■	■		■			■	■
■	■	■	■		■			■	■
■	■	■	■		■			■	■
				■		■	■		
■	■	■	■		■			■	■
■	■	■	■		■			■	■
■	■	■	■		■			■	■

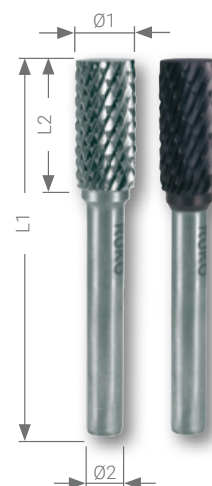


Roto rezkarji iz karbidne trdine oblika A cilindrični (ZYA) brez čelnega ozobljenja

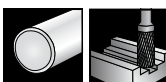
Pakiranje: posamezno v PVC embalaži

	CT4	CT4
Jeklo (N/mm ²) < 900	■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100	■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1300	■	■
Nerjaveče pločevine	■	■
Aluminij		

	CT4	CT4
Medenina	■	■
Bron		
Plastika		
Lito železo	■	■
Titanova zlitina	■	■



Ø1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø2 mm	TC	ALU	TC	CT 4	TC	TiCN	CT 4	
3,0	14,0	38,0	3,0	—			116 046	—			1
6,0	18,0	58,0	6,0	—			116 010		116 010 TC		1
8,0	18,0	60,0	6,0	—			116 011		116 011 TC		1
10,0	20,0	60,0	6,0	—			116 012		116 012 TC		1
12,0	25,0	65,0	6,0	—			116 013		116 013 TC		1
16,0	25,0	65,0	6,0	—			116 014		116 014 TC		1

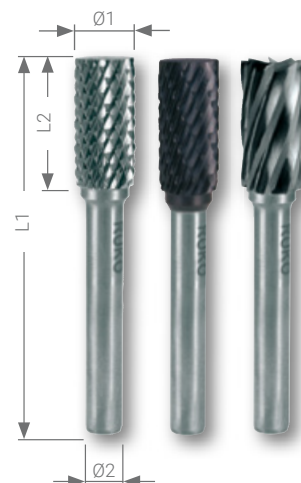


Roto rezkarji iz karbidne trdine oblika B cilindrični (ZYAS) s čelnim ozobljenjem

Pakiranje: posamezno v PVC embalaži

	ALU	CT4	CT4
Jeklo (N/mm ²) < 900		■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100		■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1300		■	■
Nerjaveče pločevine		■	■
Aluminij	■		

	ALU	CT4	CT4
Medenina		■	■
Bron	■		
Plastika	■		
Lito železo		■	■
Titanova zlitina		■	■

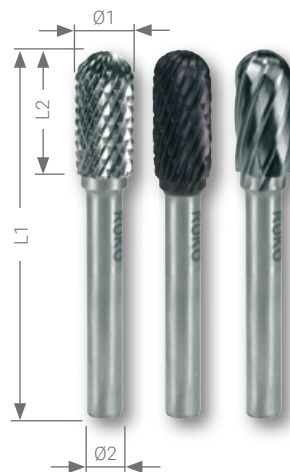


Ø1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø2 mm	TC	ALU	TC	CT 4	TC	TiCN	CT 4	
3,0	14,0	38,0	3,0	—			116 047	—			1
6,0	18,0	58,0	6,0	116 015 A			116 015		116 015 TC		1
8,0	18,0	60,0	6,0	—			116 016		116 016 TC		1
10,0	20,0	60,0	6,0	—			116 017		116 017 TC		1
12,0	25,0	65,0	6,0	116 018 A			116 018		116 018 TC		1
16,0	25,0	65,0	6,0	—			116 019		116 019 TC		1



Roto rezkarji iz karbidne trdine oblika C ovalni (WRC)

Pakiranje: posamezno v PVC embalaži



	ALU	CT4	CT4		ALU	CT4	CT4
Jeklo (N/mm ²) < 900		■	■	Medenina		■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100		■	■	Bron	■		
Jeklo (N/mm ²) < 1300		■	■	Plastika	■		
Nerjaveče pločevine		■	■	Lito železo		■	■
Aluminij	■			Titanova zlitina		■	■

Ø1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø2 mm	TC	ALU	TC	CT4	TC	TiCN	CT4	
3,0	14,0	43,0	3,0	—			116 048	—			1
6,0	16,0	56,0	6,0	116 020 A			116 020			116 020 TC	1
8,0	16,0	56,0	6,0	—			116 021			116 021 TC	1
10,0	20,0	60,0	6,0	—			116 022			116 022 TC	1
12,0	25,0	65,0	6,0	116 023 A			116 023			116 023 TC	1
16,0	25,0	65,0	6,0	—			116 024			116 024 TC	1



Roto rezkarji iz karbidne trdine oblika D okrogli (KUD)

Pakiranje: posamezno v PVC embalaži



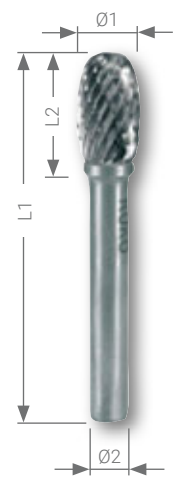
	ALU	CT4	CT4		ALU	CT4	CT4
Jeklo (N/mm ²) < 900		■	■	Medenina		■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100		■	■	Bron	■		
Jeklo (N/mm ²) < 1300		■	■	Plastika	■		
Nerjaveče pločevine		■	■	Lito železo		■	■
Aluminij	■			Titanova zlitina		■	■

Ø1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø2 mm	TC	ALU	TC	CT4	TC	TiCN	CT4	
3,0	2,7	33,0	3,0	—			116 052	—			1
6,0	5,4	45,0	6,0	116 041 A			116 041			116 041 TC	1
8,0	7,2	47,0	6,0	—			116 042			116 042 TC	1
10,0	9,0	49,0	6,0	—			116 043			116 043 TC	1
12,0	11,0	51,0	6,0	116 044 A			116 044			116 044 TC	1
16,0	14,4	54,0	6,0	—			116 045			116 045 TC	1



Roto rezkarji iz karbidne trdine oblika E kaplja (TRE)

Pakiranje: posamezno v PVC embalaži



Jeklo (N/mm2) < 900	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm2) < 1100	■	Bron	
Jeklo (N/mm2) < 1300	■	Plastika	
Nerjaveče pločevine	■	Lito železo	■
Aluminij		Titanova zlitina	■

Ø1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø2 mm	TC	ALU	TC	CT 4	TC	TICN	CT 4	
3,0	7,0	37,0	3,0	—			116 210	—			1
6,0	10,0	50,0	6,0	—			116 211	—			1
8,0	13,0	53,0	6,0	—			116 212	—			1
10,0	16,0	56,0	6,0	—			116 213	—			1
12,0	20,0	60,0	6,0	—			116 214	—			1
16,0	25,0	65,0	6,0	—			116 215	—			1



Roto rezkarji iz karbidne trdine oblika F konusno ovalni (RBF)

Pakiranje: posamezno v PVC embalaži



Jeklo (N/mm2) < 900		■	■	Medenina		■	■
Jeklo (N/mm2) < 1100		■	■	Bron	■		
Jeklo (N/mm2) < 1300		■	■	Plastika	■		
Nerjaveče pločevine		■	■	Lito železo		■	■
Aluminij	■			Titanova zlitina		■	■

Ø1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø2 mm	TC	ALU	TC	CT 4	TC	TICN	CT 4	
3,0	7,0	37,0	3,0	—			116 050	—			1
6,0	18,0	58,0	6,0	116 030 A			116 030	116 030 TC			1
8,0	18,0	60,0	6,0	—			116 031	116 031 TC			1
10,0	20,0	60,0	6,0	—			116 032	116 032 TC			1
12,0	25,0	65,0	6,0	116 033 A			116 033	116 033 TC			1
16,0	30,0	70,0	6,0	—			116 034	116 034 TC			1



Roto rezkarji iz karbidne trdine oblika G konusni (SPG)

Pakiranje: posamezno v PVC embalaži

	ALU	CT4	CT4
Jeklo (N/mm ²) < 900		■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100		■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1300		■	■
Nerjaveče pločevine		■	■
Aluminij	■		

	ALU	CT4	CT4
Medenina		■	■
Bron	■		
Plastika	■		
Lito železo		■	■
Titanova zlitina		■	■



Ø1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø2 mm	TC	ALU	TC	CT4	TC	TICN	CT4	
3,0	13,0	38,0	3,0	—		116 049		—			1
6,0	18,0	58,0	6,0	116 025 A		116 025		116 025 TC			1
8,0	18,0	60,0	6,0	—		116 026		116 026 TC			1
10,0	20,0	60,0	6,0	—		116 027		116 027 TC			1
12,0	25,0	65,0	6,0	116 028 A		116 028		116 028 TC			1
16,0	25,0	70,0	6,0	—		116 029		116 029 TC			1

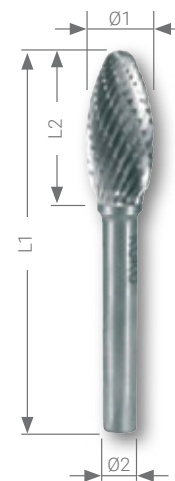


Roto rezkarji iz karbidne trdine oblika H plamen (FLH)

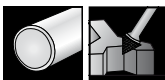
Pakiranje: posamezno v PVC embalaži

	CT4
Jeklo (N/mm ²) < 900	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100	■
Jeklo (N/mm ²) < 1300	■
Nerjaveče pločevine	■
Aluminij	

	CT4
Medenina	■
Bron	
Plastika	
Lito železo	■
Titanova zlitina	■



Ø1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø2 mm	TC	ALU	TC	CT4	TC	TICN	CT4	
3,0	14,0	38,0	3,0	—		116 216		—			1
6,0	13,0	50,0	6,0	—		116 217		—			1
8,0	20,0	65,0	6,0	—		116 218		—			1
10,0	20,0	65,0	6,0	—		116 219		—			1
12,0	30,0	75,0	6,0	—		116 220		—			1
16,0	35,0	80,0	6,0	—		116 221		—			1

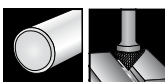
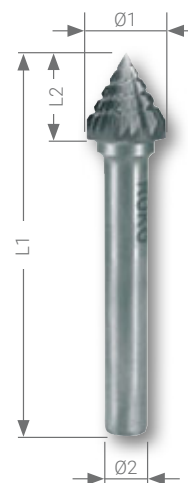


Roto rezkarji iz karbidne trdine oblika J stožec 60° (KSJ)

Pakiranje: posamezno v PVC embalaži

	CT4		CT4
Jeklo (N/mm ²) < 900	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100	■	Bron	
Jeklo (N/mm ²) < 1300	■	Plastika	
Nerjaveče pločevine	■	Lito železo	■
Aluminij		Titanova zlitina	■

Ø1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø2 mm	TC	ALU	TC	CT 4	TC	TICN	CT 4	
3,0	3,0	38,0	3,0	—		116 222		—			1
6,0	5,0	50,0	6,0	—		116 223		—			1
10,0	8,7	53,0	6,0	—		116 224		—			1
12,0	11,0	60,0	6,0	—		116 225		—			1
16,0	13,8	65,0	6,0	—		116 226		—			1

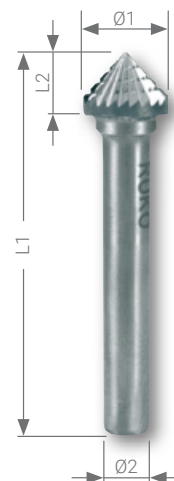


Roto rezkarji iz karbidne trdine oblika K stožec 90° (KSK)

Pakiranje: posamezno v PVC embalaži

	CT4		CT4
Jeklo (N/mm ²) < 900	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100	■	Bron	
Jeklo (N/mm ²) < 1300	■	Plastika	
Nerjaveče pločevine	■	Lito železo	■
Aluminij		Titanova zlitina	■

Ø1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø2 mm	TC	ALU	TC	CT 4	TC	TICN	CT 4	
3,0	3,0	38,0	3,0	—		116 227		—			1
6,0	5,0	50,0	6,0	—		116 228		—			1
10,0	5,0	50,0	6,0	—		116 229		—			1
12,0	8,0	53,0	6,0	—		116 230		—			1
16,0	8,0	53,0	6,0	—		116 231		—			1

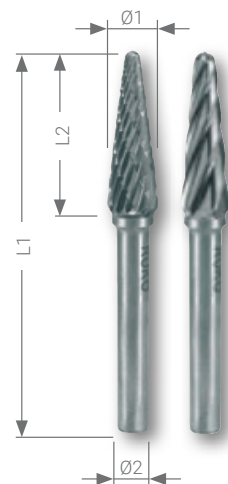




Roto rezkarji iz karbidne trdine oblika L zaobljen stožec (KEL)

Pakiranje: posamezno v PVC embalaži

	ALU	CT 4		ALU	CT 4
Jeklo (N/mm ²) < 900		■	Medenina		■
Jeklo (N/mm ²) < 1100		■	Bron	■	
Jeklo (N/mm ²) < 1300		■	Plastika	■	
Nerjaveče pločevine		■	Lito železo		■
Aluminij	■		Titanova zlitina		■



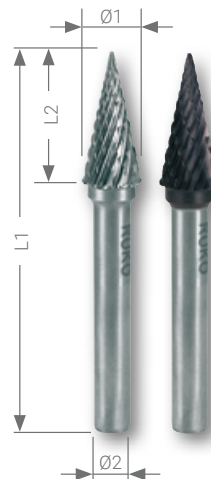
Ø1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø2 mm	TC	ALU	TC	CT 4	TC	TiCN	CT 4	
3,0	12,0	38,0	3,0	—		116 232		—			1
6,0	18,0	52,0	6,0	116 233 A		116 233		—			1
8,0	20,0	60,0	6,0	—		116 234		—			1
10,0	20,0	60,0	6,0	116 235 A		116 235		—			1
12,0	30,0	70,0	6,0	116 236 A		116 236		—			1
16,0	30,0	70,0	6,0	—		116 237		—			1



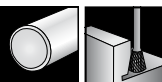
Roto rezkarji iz karbidne trdine oblika M stožčasti (SKM)

Pakiranje: posamezno v PVC embalaži

	CT 4	CT 4		CT 4	CT 4
Jeklo (N/mm ²) < 900	■	■	Medenina	■	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100	■	■	Bron		
Jeklo (N/mm ²) < 1300	■	■	Plastika		
Nerjaveče pločevine	■	■	Lito železo	■	■
Aluminij			Titanova zlitina	■	■



Ø1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø2 mm	TC	ALU	TC	CT 4	TC	TiCN	CT 4	
3,0	11,0	41,0	3,0	—		116 051		—			1
6,0	18,0	58,0	6,0	—		116 035		116 035 TC			1
8,0	20,0	60,0	6,0	—		116 036		116 036 TC			1
10,0	20,0	60,0	6,0	—		116 037		116 037 TC			1
12,0	25,0	65,0	6,0	—		116 038		116 038 TC			1
16,0	25,0	65,0	6,0	—		116 039		116 039 TC			1

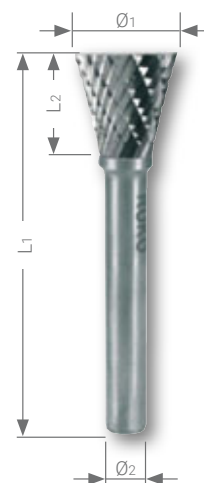


Roto rezkarji iz karbidne trdine oblika N kotni (WKN)



Pakiranje: posamezno v PVC embalaži

	CT4		CT4
Jeklo (N/mm ²) < 900	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100	■	Bron	
Jeklo (N/mm ²) < 1300	■	Plastika	
Nerjaveče pločevine	■	Lito železo	■
Aluminij		Titanova zlitina	■

Ø1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø2 mm	TC	ALU	TC	CT 4	TC	TiCN	CT 4	
3,0	7,0	37,0	3,0	—			116 238	—			1
6,0	7,0	47,0	6,0	—			116 239	—			1
10,0	13,0	53,0	6,0	—			116 240	—			1
12,0	13,0	53,0	6,0	—			116 241	—			1
16,0	13,0	53,0	6,0	—			116 242	—			1





Garniture roto rezkarjev iz karbidne trdine v kovinski kaseti

<p>TC</p> <p></p> <p>CT4</p>	<p>Garnitura 10-ih roto rezkarjev iz karbidne trdine</p> <p>2 roto rezkarja oblika A, cilindrični (ZYA) brez čelnega ozobljenja Ø D1 10,0 / 12,0 mm</p> <p>2 roto rezkarja oblika C, ovalni (WRC) Ø D1 10,0 / 12,0 mm</p> <p>2 roto rezkarja oblika G, konusni (SPG) Ø D1 10,0 / 12,0 mm</p> <p>2 roto rezkarja oblika F, konusno ovalni (RBF) Ø D1 10,0 / 12,0 mm</p> <p>1 roto rezkar oblika M, stožčasti (SKM) Ø D1 12,0 mm</p> <p>1 roto rezkar oblika D, okrogli (KUD) Ø D1 12,0 mm</p>	116 003
<p>TC</p> <p>TiCN</p> <p>CT4</p>	<p>Garnitura 10-ih roto rezkarjev iz karbidne trdine TiCN</p> <p>2 roto rezkarja oblika A, cilindrični (ZYA) brez čelnega ozobljenja Ø D1 10,0 / 12,0 mm</p> <p>2 roto rezkarja oblika C, ovalni (WRC) Ø D1 10,0 / 12,0 mm</p> <p>2 roto rezkarja oblika G, konusni (SPG) Ø D1 10,0 / 12,0 mm</p> <p>2 roto rezkarja oblika F, konusno ovalni (RBF) Ø D1 10,0 / 12,0 mm</p> <p>1 roto rezkar oblika M, stožčasti (SKM) Ø D1 12,0 mm</p> <p>1 roto rezkar oblika D, okrogli (KUD) Ø D1 12,0 mm</p>	116 003 TC
<p>TC</p> <p></p> <p>ALU</p>	<p>Garnitura 10-ih roto rezkarjev iz karbidne trdine za Aluminij</p> <p>2 roto rezkarja oblika B, cilindrični (ZYAS) s čelnim ozobljenjem Ø D1 6,0 / 12,0 mm</p> <p>2 roto rezkarja oblika C, ovalni (WRC) Ø D1 6,0 / 12,0 mm</p> <p>2 roto rezkarja oblika G, konusni (SPG) Ø D1 6,0 / 12,0 mm</p> <p>2 roto rezkarja oblika F, konusno ovalni (RBF) Ø D1 6,0 / 12,0 mm</p> <p>2 roto rezkarja oblika D, okrogli (KUD) Ø D1 6,0 / 12,0 mm</p>	116 103 A







Garniture roto rezkarjev iz karbidne trdine Alu / TC / TiCN v PVC škatli

<p>TC</p> <p></p> <p>CT4</p>	<p>Garnitura 10-ih roto rezkarjev iz karbidne trdine</p> <p>2 roto rezkarja oblika A, cilindrični (ZYA) brez čelnega ozobljenja Ø D1 10,0 / 12,0 mm</p> <p>2 roto rezkarja oblika C, ovalni (WRC) Ø D1 10,0 / 12,0 mm</p> <p>2 roto rezkarja oblika G, konusni (SPG) Ø D1 10,0 / 12,0 mm</p> <p>2 roto rezkarja oblika F, konusno ovalni (RBF) Ø D1 10,0 / 12,0 mm</p> <p>1 roto rezkar oblika M, stožčasti (SKM) Ø D1 12,0 mm</p> <p>1 roto rezkar oblika D, okrogli (KUD) Ø D1 12,0 mm</p>	116 003 RO
<p>TC</p> <p>TiCN</p> <p>CT4</p>	<p>Garnitura 10-ih roto rezkarjev iz karbidne trdine TiCN</p> <p>2 roto rezkarja oblika A, cilindrični (ZYA) brez čelnega ozobljenja Ø D1 10,0 / 12,0 mm</p> <p>2 roto rezkarja oblika C, ovalni (WRC) Ø D1 10,0 / 12,0 mm</p> <p>2 roto rezkarja oblika G, konusni (SPG) Ø D1 10,0 / 12,0 mm</p> <p>2 roto rezkarja oblika F, konusno ovalni (RBF) Ø D1 10,0 / 12,0 mm</p> <p>1 roto rezkar oblika M, stožčasti (SKM) Ø D1 12,0 mm</p> <p>1 roto rezkar oblika D, okrogli (KUD) Ø D1 12,0 mm</p>	116 003 TCRO
<p>TC</p> <p></p> <p>ALU</p>	<p>Garnitura 10-ih roto rezkarjev iz karbidne trdine za Aluminij</p> <p>2 roto rezkarja oblika B, cilindrični (ZYAS) s čelnim ozobljenjem Ø D1 6,0 / 12,0 mm</p> <p>2 roto rezkarja oblika C, ovalni (WRC) Ø D1 6,0 / 12,0 mm</p> <p>2 roto rezkarja oblika G, konusni (SPG) Ø D1 6,0 / 12,0 mm</p> <p>2 roto rezkarja oblika F, konusno ovalni (RBF) Ø D1 6,0 / 12,0 mm</p> <p>2 roto rezkarja oblika D, okrogli (KUD) Ø D1 6,0 / 12,0 mm</p>	116 103 ARO





Garniture roto rezkarjev iz karbidne trdine v namiznem displeju

 	<p>Garnitura 35-ih roto rezkarjev iz karbidne trdine v namiznem displeju vsaka oblika po 1 x Ø D1 6,0 mm + 8,0 mm + 10,0 mm + 12,0 mm + 16,0 mm</p> <p>5 roto rezkarjev oblika A, cilindrični (ZYA) brez čelnega ozobljenja 5 roto rezkarjev oblika B, cilindrični (ZYAS) s čelnim ozobljenjem 5 roto rezkarjev oblika C, ovalni (WRC) 5 roto rezkarjev oblika G, konusni (SPG) 5 roto rezkarjev oblika F, konusno ovalni (RBF) 5 roto rezkarjev oblika M, stožčasti (SKM) 5 roto rezkarjev oblika D, okrogli (KUD)</p>	116 008
 	<p>Garnitura 35-ih roto rezkarjev iz karbidne trdine TiCN v namiznem displeju vsaka oblika po 1 x Ø D1 6,0 mm + 8,0 mm + 10,0 mm + 12,0 mm + 16,0 mm</p> <p>5 roto rezkarjev oblika A, cilindrični (ZYA) brez čelnega ozobljenja 5 roto rezkarjev oblika B, cilindrični (ZYAS) s čelnim ozobljenjem 5 roto rezkarjev oblika C, ovalni (WRC) 5 roto rezkarjev oblika G, konusni (SPG) 5 roto rezkarjev oblika F, konusno ovalni (RBF) 5 roto rezkarjev oblika M, stožčasti (SKM) 5 roto rezkarjev oblika D, okrogli (KUD)</p>	116 008 TC









116 008



116 008 TC



Garniture roto rezkarjev iz karbidne trdine TC v mini škatli

 	<p>Garnitura 3-eh roto rezkarjev iz karbidne trdine v mini škatli vsaka oblika po 1 x Ø D1 10,0 mm</p> <p>1 roto rezkar oblika B, cilindrični (ZYAS) s čelnim ozobljenjem 1 roto rezkar oblika G, konusni (SPG) 1 roto rezkar oblika D, okrogli (KUD)</p>	116 001
 	<p>Garnitura 10-eh roto rezkarjev iz karbidne trdine v mini škatli vsaka oblika po 1 x Ø D1 6,0 mm + 1 x Ø D1 12,0 mm</p> <p>2 roto rezkarja oblika B, cilindrični (ZYAS) s čelnim ozobljenjem 2 roto rezkarja oblika C, ovalni (WRC) 2 roto rezkarja oblika G, konusni (SPG) 2 roto rezkarja oblika F, konusno ovalni (RBF) 2 roto rezkarja oblika D, okrogli (KUD)</p>	116 002
 	<p>Garnitura 5-eh roto rezkarjev iz karbidne trdine v mini škatli vsaka oblika po 1 x Ø D1 10,0 mm</p> <p>1 roto rezkar oblika B, cilindrični (ZYAS) s čelnim ozobljenjem 1 roto rezkar oblika C, ovalni (WRC) 1 roto rezkar oblika G, konusni (SPG) 1 roto rezkar oblika F, konusno ovalni (RBF) 1 roto rezkar oblika D, okrogli (KUD)</p>	116 004



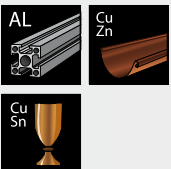




116 001



116 002

Osnovne vrednosti števila vrtljajev za rezkalne nastavke iz trde kovine

Skupine materiala			Obdelava	Rezalna hitrost
jeklo, jeklena litina 	nekaljena, neutrnjena jekla do 1200 N/mm ² (< 38 HRC)	gradbena jekla, ogljikova jekla, orodna jekla, nelegirana jekla, jekla za cementiranje, jeklena litina	groba obdelava = odstranjevanje velike količine materiala	250 - 350 m/min
	kaljena, utrjena jekla nad 1200 N/mm ² (> 38 HRC)	orodna jekla, poboljšana jekla, legirana jekla, jeklena litina		250 - 350 m/min
legirano jeklo (INOX) 	jekla, odporna proto rji in kislinam	avstenitna in feritna legirana jekla	groba obdelava = odstranjevanje velike količine materiala	250 - 350 m/min
neželezne kovine 	mehke neželezne kovine, barvne kovine	aluminijeve zlitine, medenina, baker, cink	groba obdelava = odstranjevanje velike količine materiala	600 - 900 m/min
	trde neželezne kovine	bron, titan/titanove zlitine, trde aluminijeve zlitine (visok delež Si)		250 - 350 m/min
	visoko temperaturno obstojni materiali	zlitine na osnovi niklja in kobalta (izdelava pogonskih naprav in turbin)		300 - 450 m/min
lito železo 	sivo lito železo, belo lito železo,	lito železo z lamelnim grafitom, s krogelnim grafitom/sferna litina, bela temprana litina, črna temprana litina	groba obdelava = odstranjevanje velike količine materiala	600 - 900 m/min
umetne mase, drugi materiali 	umetne mase, ojačane z vlakni, termoplastične umetne mase, trda guma		groba obdelava = odstranjevanje velike količine materiala	500 - 1.100 m/min
			fina obdelava = odstranjevanje majhne količine materiala	

Rezalne hitrosti Vc = m/ min	250	300	350	400	450	500	600	900
Ø mm	obr/min	obr/min	obr/min	obr/min	obr/min	obr/min	obr/min	obr/min
3,0	27.000	32.000	37.000	44.000	48.000	54.000	64.000	95.000
4,0	20.000	24.000	28.000	32.000	36.000	40.000	48.000	72.000
6,0	13.000	16.000	19.000	21.000	24.000	27.000	32.000	48.000
8,0	10.000	12.000	14.000	16.000	18.000	20.000	24.000	36.000
10,0	8.000	10.000	11.000	13.000	14.000	16.000	19.000	29.000
12,0	7.000	8.000	9.000	11.000	12.000	13.000	16.000	24.000
16,0	5.000	6.000	7.000	8.000	9.000	10.000	12.000	18.000



Samo brusilka na stisnjen zrak – kratka izvedba

RUKO pnevmatski brusilnik v kratki izvedbi – Kompakten, hiter stroj za razigljevanje, poliranje in obdelavo zvarov!

RUKO pnevmatski brusilnik ima gumiran, protidrski ročaj, ki blaži vibracije in uporabnika varuje, da stroj med delom ne zdrsne. Število vrtljajev se lahko nastavi z regulatorjem, ki se nahaja zgoraj na orodju. Ima priključek za orodje iz kaljenega jekla. Odhodni zrak se v smeri nazaj skozi ročaj odvaja po principu rotacije 360°. RUKO pnevmatski brusilnik ima integriran zračni filter, ki motor ščiti pred nečistočami, ki bi lahko v notranjost stroja prišle s stisnjenim zrakom.

Vključno s priključnim adapterjem!

Pakiranje: posamezno v kartonu

	L1 mm	Ø	Št. artikla	
Kratka izvedba	157,0	G 1/4"	116 100 L	1



Samo brusilka na stisnjen zrak s kotnim priključkom 90°

RUKO pnevmatski brusilnik v kratki izvedbi – Kompakten, hiter stroj za razigljevanje, poliranje in obdelavo zvarov!

RUKO pnevmatski brusilnik ima gumiran, protidrski ročaj, ki blaži vibracije in uporabnika varuje, da stroj med delom ne zdrsne. Število vrtljajev se lahko nastavi z regulatorjem, ki se nahaja zgoraj na orodju. Ima priključek za orodje iz kaljenega jekla. Odhodni zrak se v smeri nazaj skozi ročaj odvaja po principu rotacije 360°. RUKO pnevmatski brusilnik ima integriran zračni filter, ki motor ščiti pred nečistočami, ki bi lahko v notranjost stroja prišle s stisnjenim zrakom. 90° kotna glava olajša delo na ozkih in težko dostopnih mestih.

Vključno s priključnim adapterjem!

Pakiranje: posamezno v kartonu

	L1 mm	Ø	Št. artikla	
Kotni priključek 90°	162,0	G 1/4"	116 110 L	1





Samo brusilka na stisnjen zrak s kotnim priključkom 115°

RUKO pnevmatski brusilnik s 115° kotno glavo – Kompakten, hiter stroj za razigljevanje, poliranje in obdelavo zvarov!

RUKO pnevmatski brusilnik ima gumiran, protidrski ročaj, ki blaži vibracije in uporabnika varuje, da stroj med delom ne zdrsne. Število vrtljajev se lahko nastavi z regulatorjem, ki se nahaja zgoraj na orodju. Ima priključek za orodje iz kaljenega jekla. Odhodni zrak se v smeri nazaj skozi ročaj odvaja po principu rotacije 360°. RUKO pnevmatski brusilnik ima integriran zračni filter, ki motor ščiti pred nečistočami, ki bi lahko v notranjost stroja prišle s stisnjenim zrakom. 115° kotna glava olajša delo na ozkih in težko dostopnih mestih.

Vključno s priključnim adapterjem!

Pakiranje: posamezno v kartonu



	L1 mm	Ø	Št. artikla	
kotnim priključkom 115°	201,0	G 1/4"	116 120 L	1



Samo brusilka na stisnjen zrak – dolga izvedba

RUKO pnevmatski brusilnik v dolgi izvedbi – Kompakten, hiter stroj za razigljevanje, poliranje in obdelavo zvarov!

RUKO pnevmatski brusilnik ima gumiran, protidrski ročaj, ki blaži vibracije in uporabnika varuje, da stroj med delom ne zdrsne. Število vrtljajev se lahko nastavi z regulatorjem, ki se nahaja zgoraj na orodju. Ima priključek za orodje iz kaljenega jekla. Odhodni zrak se v smeri nazaj skozi ročaj odvaja po principu rotacije 360°. RUKO pnevmatski brusilnik ima integriran zračni filter, ki motor ščiti pred nečistočami, ki bi lahko v notranjost stroja prišle s stisnjenim zrakom. Podaljšek orodja omogoča delo na ozkih, težko dostopnih in globokih mestih.

Vključno s priključnim adapterjem!

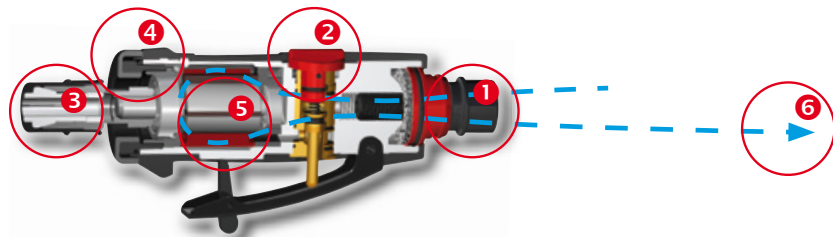
Pakiranje: posamezno v kartonu



	L1 mm	Ø	Št. artikla	
Dolga izvedba	257,0	G 1/4"	116 130 L	1

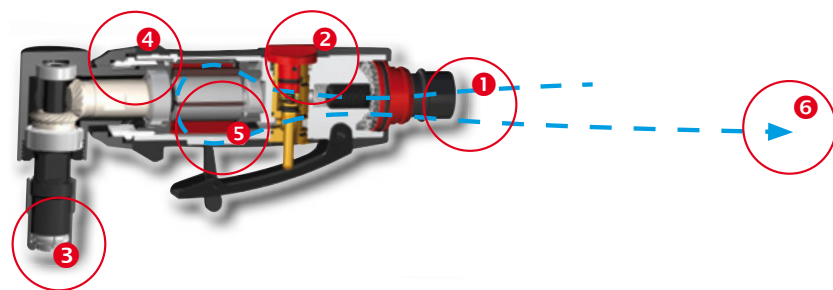
Samo brusilka na stisnjen zrak
kratka izvedba

116 100 L



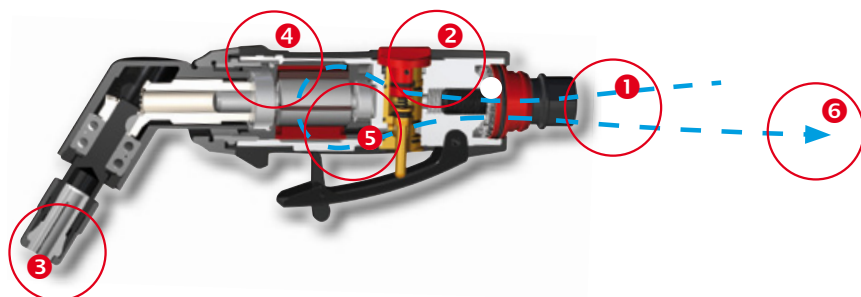
Samo brusilka na stisnjen zrak
s kotnim priključkom 90°

116 110 L



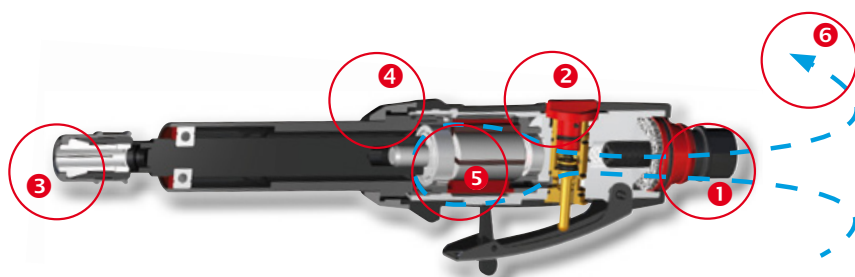
Samo brusilka na stisnjen zrak
s kotnim priključkom 115°

116 120 L



Samo brusilka na stisnjen zrak
dolga izvedba

116 130 L



- ❶ zračni filter
- ❷ regulator števila vrtljajev
- ❸ priključek iz kaljenega jekla
- ❹ gumiran, protidrski ročaj
- ❺ močan lamelni motor
- ❻ vod odhodnega zraka skozi ročaj s principom 360° rotacije



Komplet brusilke na stisnjeni zrak s sklopnim vtikačem vključno s kompletom z rezkalnimi nastavki v plastičnem kovčku

	Št. artikla
12-delni komplet brusilke na stisnjeni zrak 1 brusilka na stisnjeni zrak + Garnitura 10-ih roto rezkarjev iz karbidne trdine v mini škatli vsaka oblika po 1 x Ø D1 6,0 mm + 1 x Ø D1 12,0 mm 2 roto rezkarja oblika B, cilindrični (ZYAS) s čelnim ozobljenjem 2 roto rezkarja oblika C, ovalni (WRC) 2 roto rezkarja oblika G, konusni (SPG) 2 roto rezkarja oblika F, konusno ovalni (RBF) 2 roto rezkarja oblika D, okrogli (KUD) + sklopni vtikač za brusilko na stisnjen zrak	116 100
5-delni komplet brusilke na stisnjeni zrak 1 brusilka na stisnjeni zrak + Garnitura 3-ih roto rezkarjev iz karbidne trdine v mini škatli vsaka oblika po 1 x Ø D1 10,0 mm 1 roto rezkar oblika B, cilindrični (ZYAS) s čelnim ozobljenjem 1 roto rezkar oblika G, konusni (SPG) 1 roto rezkar oblika D, okrogli (KUD) + sklopni vtikač za brusilko na stisnjen zrak	116 113



116 100



116 113

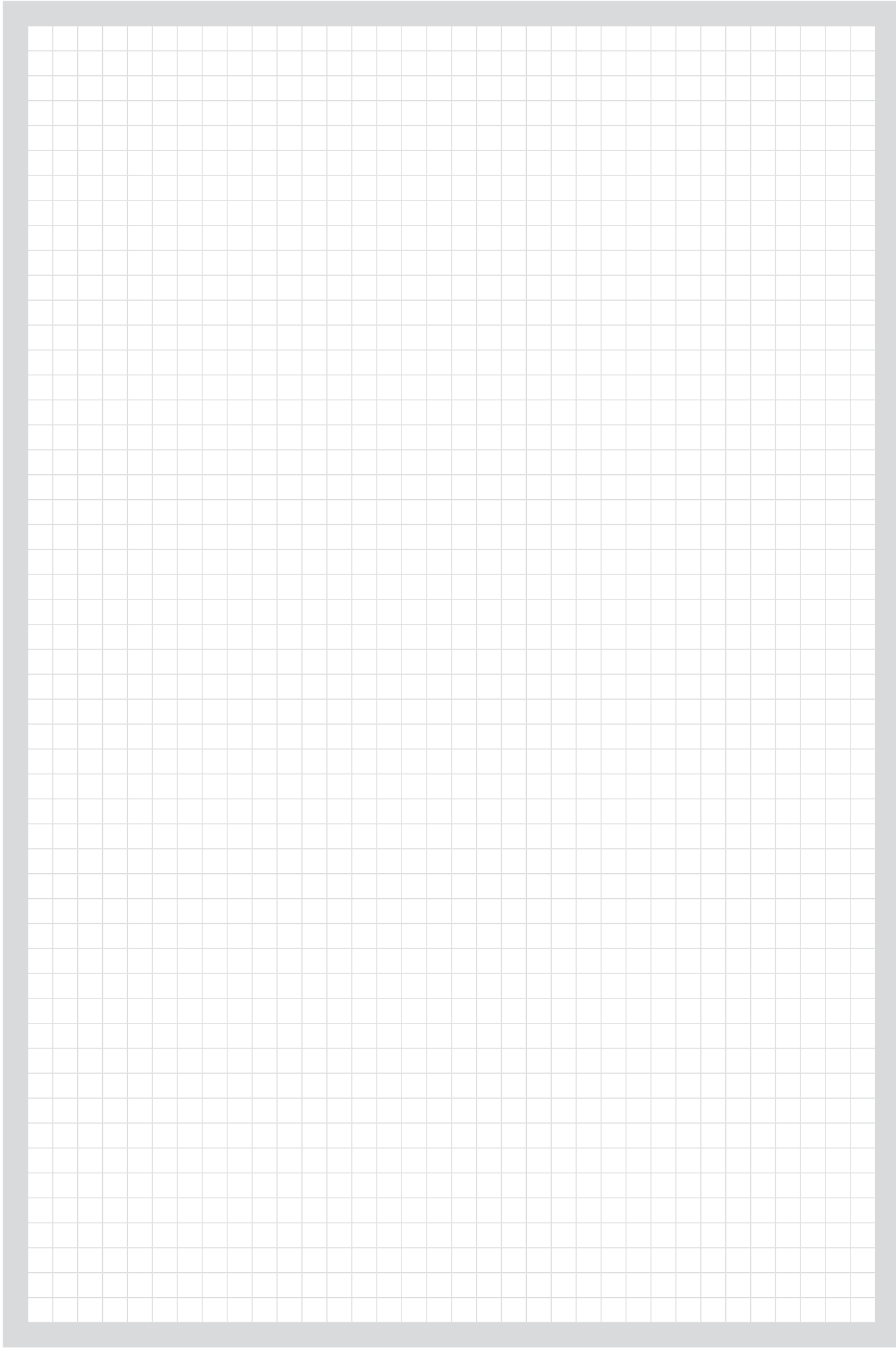
Oprema za komplet brusilke na stisnjen zrak

Pakiranje: posamezno v PVC embalaži

	Št. artikla
Samo brusilka na stisnjen zrak 116 100 L + Sklopni vtikal 116 101 L	116 100 S
Nadomestni rotor za brusilko za stisnjen zrak	116 100-1
Sklopni vtikal, nazivna širina 7,2 mm z zunanjim navojem G 1/4"	116 101 L
Vpenjalne klešče 3,0 mm za pnevmatski brusilnik	116 121
Vpenjalne klešče 1/4" za pnevmatski brusilnik	116 119



116 101 L





KRONSKE ŽAGE

FASCINATION  PRECISION®

Pregled artiklov in uporabe:



Površina	Rezilni robovi	Ø toleranca	Globina vrtanja	Debelina materiala	Vpetje	Ø mm	Št. artikla.	Stran
						12,0 - 80,0	128 035 - 128 080	233
						16,0 - 120,0	105 016 - 105 120	234 - 235
						15,0 - 100,0	113 015 - 113 100	236
						14,0 - 210,0	106 014 - 106 200	238 - 239
						14,0 - 210,0	126 014 - 126 200	238 - 239



Jeklo (N/mm ²) < 900	Jeklo (N/mm ²) < 1100	Jeklo (N/mm ²) < 1300	Nerjavječe pločevine	Aluminij	Medenina	Bron	Plastika	Lito železo	Titanova zlitina



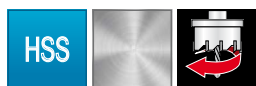
Kronska žaga z zobmi iz HSS-G

Pakiranje: posamezno v PVC embalaži

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100		Bron	□
Jeklo (N/mm ²) < 1300		Plastika	■
Nerjaveče pločevine		Lito železo	□
Aluminij	■	Titanova zlitina	

Ø1 mm	Ø cola	PG	Za premer cevi v colah	Ø2 mm	HSS		
12,0	15/32			8,0	128 012	1	
13,0				8,0	128 013	1	
14,0	9/16			8,0	128 014	1	
15,0				10,0	128 015	1	
16,0	5/8	PG 9		10,0	128 016	1	
17,0				10,0	128 017	1	
18,0				10,0	128 018	1	
19,0	3/4		3/8	10,0	128 019	1	
20,0				10,0	128 020	1	
21,0				10,0	128 021	1	
22,0			1/2	10,0	128 022	1	
23,0				10,0	128 023	1	
24,0	15/16			10,0	128 024	1	
25,0				10,0	128 025	1	
26,0				10,0	128 026	1	
27,0	1 1/16			10,0	128 027	1	
28,0	1 3/32			10,0	128 028	1	
29,0			3/4	10,0	128 029	1	
30,0	1 3/16			10,0	128 030	1	
31,0	1 7/32			10,0	128 031	1	
32,0	1 1/4			10,0	128 032	1	
33,0				10,0	128 033	1	
34,0				10,0	128 034	1	

Ø1 mm	Ø cola	PG	Za premer cevi v colah	Ø2 mm	HSS		
35,0	1 3/8		1	10,0	128 035	1	
36,0				10,0	128 036	1	
37,0	1 7/16	PG 29		10,0	128 037	1	
38,0	1 1/2			10,0	128 038	1	
39,0				10,0	128 039	1	
40,0	1 9/16			10,0	128 040	1	
41,0	1 5/8			10,0	128 041	1	
42,0				10,0	128 042	1	
43,0	1 11/16			10,0	128 043	1	
44,0	1 3/4		1 1/4	10,0	128 044	1	
45,0				10,0	128 045	1	
46,0				10,0	128 046	1	
47,0	1 7/8	PG 36		10,0	128 047	1	
48,0				10,0	128 048	1	
49,0				10,0	128 049	1	
50,0	1 31/32			10,0	128 050	1	
55,0				12,0	128 055	1	
60,0	2 3/8	PG 48		12,0	128 060	1	
65,0				12,0	128 065	1	
70,0	2 3/4			12,0	128 070	1	
75,0				12,0	128 075	1	
80,0				12,0	128 080	1	

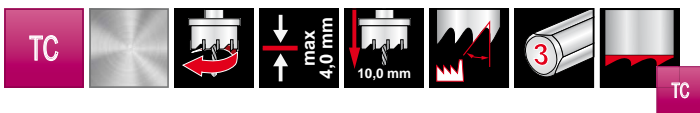


Pribor

Pakiranje: posamezno v PVC embalaži



	Za kronske žage Ø mm	Vpetje	Za magnetne vrtalne stroje	HSS		
Vpenjalo s centrirnim svedrom M 10 x 1,25 mm	12,0 - 14,0	Ø 8,0 mm	RS10	128 211	1	
Vpenjalo s centrirnim svedrom M 12 x 1,25 mm	15,0 - 34,0	Ø 10,0 mm	RS10	128 212	1	
Vpenjalo s centrirnim svedrom M 14 x 1,50 mm	35,0 - 50,0	Ø 10,0 mm	RS20 - RS40e	128 213	1	
Vpenjalo s centrirnim svedrom M 16 x 1,50 mm	51,0 - 100,0	Ø 12,0 mm	RS20 - RS40e	128 214	1	
Vodilna igla Ø 6,0 x 52,0 mm	12,0 - 100,0	-	-	128 215	1	
Potisna vzmet	Ø > 20,0	-	-	128 216	1	



Kronska žaga z zobmi iz karbidne trdine, nizka

Pakiranje: posamezno v kartonu



Jeklo (N/mm ²) < 900	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100	■	Bron	□
Jeklo (N/mm ²) < 1300	■	Plastika	■
Nerjaveče pločevine	■	Lito železo	■
Aluminij	■	Titanova zlitina	■

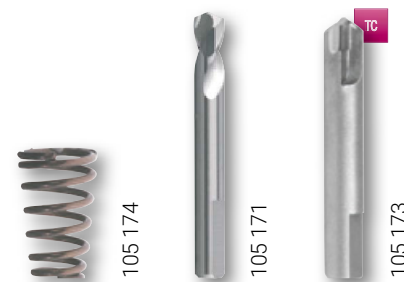
Ø1 mm	Ø cola	M + PG	Za premer cevi v colah	Ø2 mm	TC		
16,0	5/8	~ PG 9		10,0	105 016	1	
16,5		M 16		10,0	105 165	1	
17,0				10,0	105 017	1	
18,0				10,0	105 018	1	
18,6		PG 11		10,0	105 186	1	
19,0	3/4		3/8	10,0	105 019	1	
20,0				10,0	105 020	1	
20,4	13/16	M 20 / PG 13,5		10,0	105 204	1	
21,0				10,0	105 021	1	
22,0			1/2	10,0	105 022	1	
22,5	7/8	PG 16		10,0	105 225	1	
23,0				10,0	105 023	1	
24,0	15/16			10,0	105 024	1	
25,0				10,0	105 025	1	
25,5	1	M 25		10,0	105 255	1	
26,0				10,0	105 026	1	
27,0	1 1/16			10,0	105 027	1	
28,0	1 3/32			10,0	105 028	1	
28,3	1 1/8	PG 21		10,0	105 283	1	
29,0			3/4	10,0	105 029	1	
30,0	1 3/16			10,0	105 030	1	
32,0	1 1/4			10,0	105 032	1	
32,5		M 32		10,0	105 325	1	
34,0				10,0	105 034	1	
35,0	1 3/8		1	10,0	105 035	1	
36,0				10,0	105 036	1	
37,0	1 7/16	PG 29		10,0	105 037	1	
38,0	1 1/2			10,0	105 038	1	

Ø1 mm	Ø cola	M + PG	Za premer cevi v colah	Ø2 mm	TC		
40,0	1 9/16			10,0	105 040	1	
40,5		M 40		10,0	105 405	1	
41,0	1 5/8			10,0	105 041	1	
42,0				10,0	105 042	1	
43,0	1 11/16			10,0	105 043	1	
44,0	1 3/4		1 1/4	10,0	105 044	1	
45,0				10,0	105 045	1	
48,0				10,0	105 048	1	
50,0	1 31/32			10,0	105 050	1	
50,5		M 50		10,0	105 505	1	
51,0	2		1 1/2	13,0	105 051	1	
52,0				13,0	105 052	1	
54,0	2 1/8	PG 42		13,0	105 054	1	
55,0				13,0	105 055	1	
57,0	2 1/4			13,0	105 057	1	
60,0	2 3/8	~ PG 48		13,0	105 060	1	
63,5	2 1/2	M 63	2	13,0	105 635	1	
65,0				13,0	105 065	1	
68,0				13,0	105 068	1	
70,0	2 3/4			13,0	105 070	1	
75,0				13,0	105 075	1	
80,0				13,0	105 080	1	
85,0				13,0	105 085	1	
90,0				13,0	105 090	1	
95,0	3 3/4			13,0	105 095	1	
100,0				13,0	105 100	1	
110,0				13,0	105 110	1	
120,0				13,0	105 120	1	

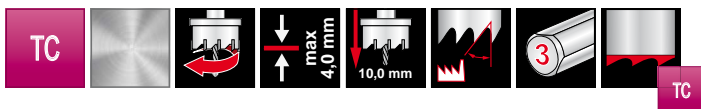


Pribor

Pakiranje: posamezno v PVC embalaži



Ø mm	Dolžina mm	Za kronske žage Ø mm	Globina reza	HSSE Co 5	TC	
6,0	52,0	16,0 - 70,0	10,0 mm	105 170	105 172	1
8,0	52,0	75,0 - 150,0	10,0 mm	105 171	105 173	1
Potisna vzmet				105 174		1



Garniture kronskih žag s karbidno trdino, nizkih v PVC škatli

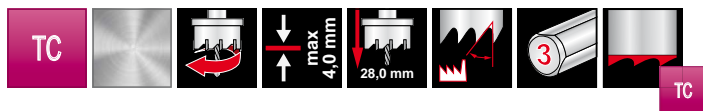
	TC
Garnitura kronskih žag s karbidno trdino s 5-imi kronskimi žagami, nizkimi Ø 20,0 mm - 22,0 mm - 25,0 mm - 32,0 mm - 35,0 mm 1 Rezilna pasta 50 g, št. artikla 101 021 1 Extra centrirni sveder 6,0 mm HSSE-Co 5 št. artikla 105 170	105 300
Garnitura kronskih žag s karbidno trdino s 4-mi kronskimi žagami, nizkimi Ø 16,5 mm ≈ M 16, Ø 20,4 mm ≈ M 20 / PG 13,5, Ø 25,5 mm ≈ M 25, Ø 32,5 mm ≈ M 32 1 Rezilna pasta 50 g, št. artikla 101 021 1 Extra centrirni sveder 6,0 mm HSSE-Co 5 št. artikla 105 170	105 302



105 300



Po možnosti ne uporabljajte samodejnega pomika, ker se s tem poveča nevarnost zloma.



Kronske žage s karbidno trdino - multigrade MHS

- Ø 15,0 do 30,0 mm je kronska žaga v kompletu z vpenjalom, centrirnim svedom in ključem za privijanje.
- Ø 31,0 do 100,0 mm je kronska žaga brez vpenjala.
- Ø 65,0 do 100,0 mm priporočamo uporabo MK vpenjal, št. artikla 113 203, 108 102 do 108 105.



Vpenjalo: navoj M 18 x 6 P1,5

Pakiranje: posamezno v kartonu



Globina reza pri jeklu in legiranem jeklu največ do 20,0 mm.

Pri mehkih in barvnih kovinah največ do 28,0 mm.

Jeklo (N/mm ²) < 900	■	Medenina	■
Jeklo (N/mm ²) < 1100	■	Bron	□
Jeklo (N/mm ²) < 1300	■	Plastika	■
Nerjaveče pločevine	■	Lito železo	■
Aluminij	■	Titanova zlitina	■

Ø1 mm	Ø cola	Za premer cevi v colah	Ø2 mm	TC			Ø1 mm	Ø cola	Za premer cevi v colah	Ø2 mm	TC		
15,0			13,0 mm	113 015	1		34,0			13,0 mm / MK 2/3	113 034	1	
16,0	5/8		13,0 mm	113 016	1		35,0	1 3/8	1	13,0 mm / MK 2/3	113 035	1	
17,0			13,0 mm	113 017	1		36,0			13,0 mm / MK 2/3	113 036	1	
18,0			13,0 mm	113 018	1		38,0	1 1/2		13,0 mm / MK 2/3	113 038	1	
19,0	3/4	3/8	13,0 mm	113 019	1		40,0			13,0 mm / MK 2/3	113 040	1	
20,0			13,0 mm	113 020	1		42,0			13,0 mm / MK 2/3	113 042	1	
21,0			13,0 mm	113 021	1		44,0	1 3/4	1 1/4	13,0 mm / MK 2/3	113 044	1	
22,0	7/8	1/2	13,0 mm	113 022	1		45,0			13,0 mm / MK 2/3	113 045	1	
23,0			13,0 mm	113 023	1		50,0			13,0 mm / MK 2/3	113 050	1	
24,0	15/16		13,0 mm	113 024	1		55,0			13,0 mm / MK 2/3	113 055	1	
25,0	1		13,0 mm	113 025	1		60,0	2 3/8		13,0 mm / MK 2/3	113 060	1	
26,0			13,0 mm	113 026	1		65,0			13,0 mm / MK 2/3	113 065	1	
27,0	1 1/16		13,0 mm	113 027	1		68,0			13,0 mm / MK 2/3	113 068	1	
28,0	1 3/32		13,0 mm	113 028	1		70,0	2 3/4		13,0 mm / MK 2/3	113 070	1	
29,0	1 1/8	3/4	13,0 mm	113 029	1		75,0			13,0 mm / MK 2/3	113 075	1	
30,0	1 3/16		13,0 mm	113 030	1		80,0			13,0 mm / MK 2/3	113 080	1	
32,0	1 1/4		13,0 mm / MK 2/3	113 032	1		100,0			13,0 mm / MK 2/3	113 100	1	



Pribor

Pakiranje: posamezno v PVC embalaži



Ø mm	Dolžina mm	Za kronske žage MHS Ø mm	HSSE Co 5	TC	
6,0	80,0	15,0 - 100,0	113 216	-	1
6,0	72,0	15,0 - 100,0	-	113 217	1
Potisna vzmet			113 218		1

Vpenjala za kronske žage s karbidno trdino - multigrade MHS z navojem M18 x 6 P1,5

Pakiranje: posamezno v PVC embalaži



	Za kronske žage MHS Ø mm	Vpetje	Za magnetne vrtalne stroje	Št. artikla	
Vpenjalo s centrirnim svedrom št. artikla 113 216	31,0 - 100,0	Ø 13,0 mm	RS10	113 201	1
Vpenjalo s centrirnim svedrom št. artikla 113 216	31,0 - 100,0	MK 2	RS20 / RS25e	113 203	1

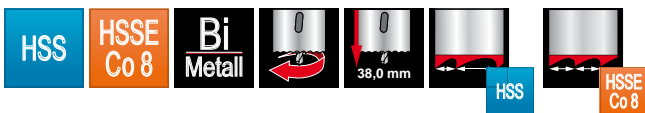
	Za kronske žage MHS Ø mm	Vpetje morse konus	Za magnetne vrtalne stroje	Št. artikla	
Vpenjalo z adapterjem št. artikla 108 108, vodilno iglo št. artikla 108 110 in plastenko za hlajenje št. artikla 108 101	31,0 - 100,0	MK 2	RS20 / RS25e	108 102	1
Vpenjalo z notranjim hlajenjem in adapterjem št. artikla 108 108 in vodilno iglo št. artikla 108 110	31,0 - 100,0	MK 2	RS20 / RS25e	108 104	1
Vpenjalo z adapterjem št. artikla 108 108, vodilno iglo št. artikla 108 110 in plastenko za hlajenje št. artikla 108 101	31,0 - 100,0	MK 3	RS30e / RS40e	108 103	1
Vpenjalo z notranjim hlajenjem in adapterjem št. artikla 108 108 in vodilno iglo št. artikla 108 110	31,0 - 100,0	MK 3	RS30e / RS40e	108 105	1

Vpenjalo za kronske žage - multigrade MHS z navojem M18 x 6 P1,5

Pakiranje: posamezno v PVC embalaži



	Za kronske žage MHS Ø mm	Št. artikla	
Vpenjalo z Weldon vpetjem 3/4"	31,0 - 100,0	108 108	1
Izmetalna igla Ø 6,35 x 118,0 mm	31,0 - 100,0	108 110	1



Material: specijalno jeklo

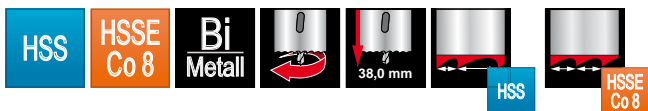
Bi-metalne kronske žage HSS z variabilnimi zobmi / HSSE-Co 8 s finim ozobljenjem

Pakiranje: posamezno v kartonu

Jeklo (N/mm2) < 900			Medenina		
Jeklo (N/mm2) < 1100			Bron		
Jeklo (N/mm2) < 1300			Plastika		
Nerjaveče pločevine			Lito železo		
Aluminij			Titanova zlitina		



Ø mm	Ø cola	PG	Premer za cola	Primerna vpenjala			
14,0	9/16			A1 / A4 / A5	106 014	126 014	1
16,0	5/8	~ PG 9		A1 / A4 / A5	106 016	126 016	1
17,0				A1 / A4 / A5	106 017	126 017	1
19,0	3/4	~ PG 11	3/8	A1 / A4 / A5	106 019	126 019	1
20,0				A1 / A4 / A5	106 020	126 020	1
21,0		~ PG 13,5		A1 / A4 / A5	106 021	126 021	1
22,0	7/8		1/2	A1 / A4 / A5	106 022	126 022	1
24,0	15/16	~ PG 16		A1 / A4 / A5	106 024	126 024	1
25,0	1			A1 / A4 / A5	106 025	126 025	1
27,0	1 1/16			A1 / A4 / A5	106 027	126 027	1
28,0	1 3/32			A1 / A4 / A5	106 028	126 028	1
29,0	1 1/8	~ PG 21	3/4	A1 / A4 / A5	106 029	126 029	1
30,0	1 3/16			A1 / A4 / A5	106 030	126 030	1
32,0	1 1/4			A2 / A6 / A7	106 032	126 032	1
33,0				A2 / A6 / A7	106 033	126 033	1
35,0	1 3/8		1	A2 / A6 / A7	106 035	126 035	1
36,0				A2 / A6 / A7	106 036	126 036	1
37,0		PG 29		A2 / A6 / A7	106 037	126 037	1
38,0	1 1/2			A2 / A6 / A7	106 038	126 038	1
40,0				A2 / A6 / A7	106 040	126 040	1
41,0	1 5/8			A2 / A6 / A7	106 041	126 041	1
43,0	1 11/16			A2 / A6 / A7	106 043	126 043	1
44,0	1 3/4		1 1/4	A2 / A6 / A7	106 044	126 044	1
46,0	1 13/16			A2 / A6 / A7	106 046	126 046	1
48,0	1 7/8	~ PG 36		A2 / A6 / A7	106 048	126 048	1
50,0				A2 / A6 / A7	106 050	126 050	1
51,0	2		1 1/2	A2 / A6 / A7	106 051	126 051	1
52,0				A2 / A6 / A7	106 052	126 052	1
54,0	2 1/8	PG 42		A2 / A6 / A7	106 054	126 054	1
55,0				A2 / A6 / A7	106 055	126 055	1
57,0	2 1/4			A2 / A6 / A7	106 057	126 057	1
59,0				A2 / A6 / A7	106 059	126 059	1
60,0	2 3/8	~ PG 48		A2 / A6 / A7	106 060	126 060	1
63,0				A2 / A6 / A7	106 063	126 063	1
64,0	2 1/2		2	A2 / A6 / A7	106 064	126 064	1
65,0				A2 / A6 / A7	106 065	126 065	1
67,0	2 5/8			A2 / A6 / A7	106 067	126 067	1
68,0				A2 / A6 / A7	106 068	126 068	1
70,0	2 3/4			A2 / A6 / A7	106 070	126 070	1
73,0	2 7/8			A2 / A6 / A7	106 073	126 073	1
76,0	3		2 1/2	A2 / A6 / A7	106 076	126 076	1
79,0	3 1/8			A2 / A6 / A7	106 079	126 079	1
83,0	3 1/4			A2 / A6 / A7	106 083	126 083	1
86,0	3 3/8			A2 / A6 / A7	106 086	126 086	1
89,0	3 1/2			A2 / A6 / A7	106 089	126 089	1
92,0	3 5/8		3	A2 / A6 / A7	106 092	126 092	1
95,0	3 3/4			A2 / A6 / A7	106 095	126 095	1
98,0	3 7/8			A2 / A6 / A7	106 098	126 098	1
102,0	4			A2 / A6 / A7	106 102	126 102	1
105,0			3 1/2	A2 / A6 / A7	106 105	126 105	1
108,0	4 1/4			A2 / A6 / A7	106 108	126 108	1
111,0	4 3/8			A2 / A6 / A7	106 111	126 111	1
114,0	4 1/2		4	A2 / A6 / A7	106 114	126 114	1
121,0	4 3/4			A2 / A6 / A7	106 121	126 121	1
127,0	5			A2 / A6 / A7	106 127	126 127	1
133,0				A2 / A6 / A7	106 133	126 133	1
140,0	5 1/2			A2 / A6 / A7	106 140	126 140	1
152,0	6			A2 / A6 / A7	106 152	126 152	1
160,0	6 5/16			A2 / A6 / A7	106 160	126 160	1
168,0	6 5/8			A2 / A6 / A7	106 168	126 168	1
177,0				A2 / A6 / A7	106 177	126 177	1
210,0	8 1/4			A2 / A6 / A7	106 200	126 200	1



Material: specijalno jeklo

Garniture bi-metalnih kronskih žag HSS / HSSE-Co 8 v PVC škatlah

		HSS	HSSE Co 8
PK 1	Za vodovodarje 6 bi-metalnih kronskih žag Ø 19,0 - 22,0 - 29,0 - 38,0 - 44,0 - 57,0 mm + 2 vpenjala A2 in A4	106 301	126 301
PK 2	Za vodovodarje 9 bi-metalnih kronskih žag Ø 19,0 - 22,0 - 29,0 - 35,0 - 38,0 - 44,0 - 51,0 - 57,0 - 64,0 mm + 2 vpenjala A2 in A4	106 306	126 306
EK 1	Za električarje 6 bi-metalnih kronskih žag Ø 22,0 - 29,0 - 35,0 - 44,0 - 51,0 - 64,0 mm + 2 vpenjala A2 in A4	106 305	126 305
EK 2	Za električarje 6 bi-metalnih kronskih žag Ø 22,0 - 29,0 - 35,0 - 44,0 - 51,0 - 68,0 mm + 2 vpenjala A2 in A4	106 302	126 302
Universal	10 bi-metalnih kronskih žag Ø 19,0 - 22,0 - 25,0 - 29,0 - 35,0 - 38,0 - 44,0 - 51,0 - 57,0 - 64,0 mm + 2 vpenjala A2 in A4	106 303	126 303
Super	10 bi-metalnih kronskih žag Ø 22,0 - 25,0 - 32,0 - 35,0 - 41,0 - 44,0 - 51,0 - 54,0 - 60,0 - 68,0 mm + 2 vpenjala A2 in A4	106 304	126 304
Premium	15 bi-metalnih kronskih žag Ø 16,0 - 19,0 - 21,0 - 24,0 - 25,0 - 29,0 - 32,0 - 37,0 - 40,0 - 48,0 - 51,0 - 54,0 - 60,0 - 73,0 - 83,0 mm + 2 vpenjala A1 in A2 + 1 centrirni sveder HSS Ø 6,35 x 82,0 mm + 1 podaljšek 300,0 mm, za vpenjala A1 in A2	106 318	126 318



Vpenjala s centrirnim svedrom za bi-metalne kronske žage HSS in HSSE-Co 8

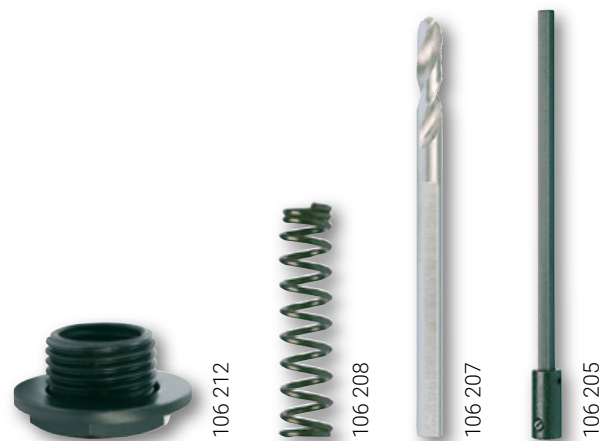
Pakiranje: posamezno v kartonu



Kronska žaga Ø mm	Vpenjalo Tip	Vpetje Ø mm	Oblika vpetja	Navoj	HSS	HSSE Co 5	
14,0 - 30,0	A1	11,0	⊕	1/2" x 20	106 201	126 201	1
32,0 - 210,0	A2	11,0	⊕	5/8" x 18	106 202	126 202	1
14,0 - 30,0	A4	6,0	○	1/2" x 20	106 204	126 204	1
14,0 - 30,0	A5	9,5	⊕	1/2" x 20	106 210	126 210	1
32,0 - 210,0	A6	9,5	⊕	5/8" x 18	106 209	126 209	1
32,0 - 210,0	A7	10,0	SDS-Plus	5/8" x 18	106 211	126 211	1

Pribor za bi-metalne kronske žage HSS in HSSE-Co 8

Pakiranje: posamezno v PVC embalaži



	Vpenjalo Tip	HSS	HSSE Co 5	
Adapter za pomoč pri reduciranju pri HSS in HSSE-Co 8 bi-metalnih žagah s premera Ø 32,0 na Ø 210,0 mm	A1 / A4 / A5	106 212	—	1
Centrirni sveder / HSSE-Co 5, brušeni, Ø 6,35 x 102,0 mm z zabrušeno konico DIN 1412 C	A4	106 207	126 207	1
Centrirni sveder HSS / HSSE-Co 5, brušeni, Ø 6,35 x 82,0 mm z zabrušeno konico DIN 1412 C	A1 / A2 / A5 / A6 / A7	106 206	126 206	1
Podaljšek 300,0 mm, oblika vpetja ⊕ 11,0 mm	A1 / A2	106 205	—	1
Izmetalna vzmet	—	106 208	—	1

Priporočljive rezalne hitrosti za bi-metalne kronske žage HSS in HSSE-Co 8

Material:		Karbonsko jeklo	Legirano jeklo	Litoželezo	Barvne kovine	Aluminij do 11% Si	Termoplastika	Duroplastika	Les
Vc = m/min		do 700 N/mm ²	do 1000 N/mm ²	250 N/mm ²					
Hlajenje:		Rezni sprej	Rezni sprej	Zrak	Zrak	Rezni sprej	Voda	Zrak	Zrak
Ø mm	Ø cola	okr/min	okr/min	okr/min	okr/min	okr/min	okr/min	okr/min	okr/min
14,0	9/16	682	455	227	796	682	455	341	910
16,0	5/8	597	398	199	697	597	398	299	796
17,0		562	375	187	656	562	375	281	749
19,0	3/4	503	335	168	587	503	335	251	670
21,0		455	303	152	531	455	303	227	607
22,0	7/8	434	290	145	507	434	290	217	579
24,0	15/16	398	265	133	464	398	265	199	531
25,0	1	382	255	127	446	382	255	191	510
27,0	1 1/16	354	236	118	413	354	236	177	472
28,0	1 3/32	341	227	114	398	341	227	171	455
29,0	1 1/8	329	220	110	384	329	220	165	439
30,0	1 3/16	318	212	106	372	318	212	159	425
32,0	1 1/4	299	199	100	348	299	199	149	398
33,0		290	193	97	338	290	193	145	386
35,0	1 3/8	273	182	91	318	273	182	136	364
36,0		265	177	88	310	265	177	133	354
37,0		258	172	86	301	258	172	129	344
38,0	1 1/2	251	168	84	293	251	168	126	335
40,0		239	159	80	279	239	159	119	318
41,0	1 5/8	233	155	78	272	233	155	117	311
43,0	1 11/16	222	148	74	259	222	148	111	296
44,0	1 3/4	217	145	72	253	217	145	109	290
46,0	1 3/4	208	138	69	242	208	138	104	277
48,0	1 7/8	199	133	66	232	199	133	100	265
50,0	1 31/32	190	128	64	225	194	129	97	257
51,0	2	187	125	62	219	187	125	94	250
52,0		184	122	61	214	184	122	92	245
54,0	2 1/8	177	118	59	206	177	118	88	236
57,0	2 1/4	168	112	56	196	168	112	84	223
59,0		162	108	54	189	162	108	81	216
60,0	2 3/8	159	106	53	186	159	106	80	212
63,0		152	101	51	177	152	101	76	202
64,0	2 1/2	149	100	50	174	149	100	75	199
65,0		147	98	49	171	147	98	73	196
67,0	2 5/8	143	95	48	166	143	95	71	190
68,0		141	94	47	164	141	94	70	187
70,0	2 3/4	136	91	45	159	136	91	68	182
73,0	2 7/8	131	87	44	153	131	87	65	175
76,0	3	126	84	42	147	126	84	63	168
79,0	3 1/8	121	81	40	141	121	81	60	161
83,0	3 1/4	115	77	38	134	115	77	58	153
86,0	3 3/8	111	74	37	130	111	74	56	148
89,0	3 1/2	107	72	36	125	107	72	54	143
92,0	3 5/8	104	69	35	121	104	69	52	138
95,0	3 3/4	101	67	34	117	101	67	50	134
98,0	3 7/8	97	65	32	114	97	65	49	130
102,0	4	94	62	31	109	94	62	47	125
105,0		91	61	30	106	91	61	45	121
108,0	4 1/4	88	59	29	103	88	59	44	118
111,0	4 3/8	86	57	29	100	86	57	43	115
114,0	4 1/2	84	56	28	98	84	56	42	112
121,0	4 3/4	79	53	26	92	79	53	39	105
127,0	5	75	50	25	88	75	50	38	100
140,0	5 1/2	68	45	23	80	68	45	34	91
152,0	6	63	42	21	73	63	42	31	84
160,0	6 5/16	60	40	20	70	60	40	30	80
168,0	6 5/8	57	38	19	66	57	38	28	76
177,0		54	36	18	63	54	36	27	72
210,0	8 9/32	45	30	15	53	45	30	23	61

Priporočljive rezalne hitrosti za kronske žage s karbidno trdino

Material:		Karbonsko jeklo	Legirano jeklo	Litoželezo	Barvne kovine	Aluminij do 11% Si	Termoplastika	Duroplastika	Les
Vc = m/min		50	35	40	60	60	45	40	50
Hlajenje:		Rezilni sprej	Rezilni sprej	Stisnjeni zrak	Stisnjeni zrak	Rezilni sprej	Voda	Stisnjeni zrak	Stisnjeni zrak
Ø mm	Ø cola	obr/min	obr/min	obr/min	obr/min	obr/min	obr/min	obr/min	obr/min
16,0	5/8	995	697	796	1194	1194	896	796	995
16,5		965	676	772	1158	1158	869	772	965
17,0		937	656	749	1124	1124	843	749	937
18,0		885	619	708	1062	1062	796	708	885
18,6		856	599	685	1027	1027	770	685	856
19,0	3/4	838	587	670	1006	1006	754	670	838
20,0		796	557	637	955	955	717	637	796
20,4	13/16	781	546	624	937	937	703	624	781
21,0		758	531	607	910	910	682	607	758
22,0		724	507	579	869	869	651	579	724
22,5	7/8	708	495	566	849	849	637	566	708
23,0		692	485	554	831	831	623	554	692
24,0	15/16	663	464	531	796	796	597	531	663
25,0		637	446	510	764	764	573	510	637
25,5	1	624	437	500	749	749	562	500	624
26,0		612	429	490	735	735	551	490	612
27,0	1 1/16	590	413	472	708	708	531	472	590
28,0	1 3/32	569	398	455	682	682	512	455	569
28,3	1 1/8	563	394	450	675	675	506	450	563
29,0		549	384	439	659	659	494	439	549
30,0	1 3/16	531	372	425	637	637	478	425	531
31,0	1 7/32	514	360	411	616	616	462	411	514
32,0	1 1/4	498	348	398	597	597	448	398	498
32,5		490	343	392	588	588	441	392	490
33,0		483	338	386	579	579	434	386	483
34,0		468	328	375	562	562	422	375	468
35,0	1 3/8	455	318	364	546	546	409	364	455
36,0		442	310	354	531	531	398	354	442
37,0	1 7/16	430	301	344	516	516	387	344	430
38,0	1 1/2	419	293	335	503	503	377	335	419
39,0		408	286	327	490	490	367	327	408
40,0	1 9/16	398	279	318	478	478	358	318	398
40,5		393	275	315	472	472	354	315	393
41,0	1 5/8	388	272	311	466	466	350	311	388
42,0		379	265	303	455	455	341	303	379
43,0	1 11/16	370	259	296	444	444	333	296	370
44,0	1 3/4	362	253	290	434	434	326	290	362
45,0		354	248	283	425	425	318	283	354
46,0		346	242	277	415	415	312	277	346
47,0	1 7/8	339	237	271	407	407	305	271	339
48,0		332	232	265	398	398	299	265	332
49,0		325	227	260	390	390	292	260	325
50,0	1 31/32	318	223	255	382	382	287	255	318
50,5		315	221	252	378	378	284	252	315
51,0	2	312	219	250	375	375	281	250	312
52,0		306	214	245	367	367	276	245	306
53,0		300	210	240	361	361	270	240	300
54,0	2 1/8	295	206	236	354	354	265	236	295
55,0		290	203	232	347	347	261	232	290
56,0		284	199	227	341	341	256	227	284
57,0	2 1/4	279	196	223	335	335	251	223	279
58,0		275	192	220	329	329	247	220	275
59,0		270	189	216	324	324	243	216	270
60,0	2 3/8	265	186	212	318	318	239	212	265
63,5	2 1/2	251	176	201	301	301	226	201	251
65,0		245	171	196	294	294	220	196	245
70,0	2 3/4	227	159	182	273	273	205	182	227
75,0		212	149	170	255	255	191	170	212
80,0		199	139	159	239	239	179	159	199
85,0		187	131	150	225	225	169	150	187
90,0		177	124	142	212	212	159	142	177
95,0	3 3/4	168	117	134	201	201	151	134	168
100,0		159	111	127	191	191	143	127	159
110,0		145	101	116	174	174	130	116	145
120,0		133	93	106	159	159	119	106	133
130,0	5 1/8	122	86	98	147	147	110	98	122
140,0	5 1/2	114	80	91	136	136	102	91	114
150,0		106	74	85	127	127	96	85	106



LISTI ZA VBODNE ŽAGE

FASCINATION  PRECISION®

Pregled artiklov in uporabe:



Material	Površina	Ostalo	Opis	Dolžina mm	Višina mm	Debelina mm	Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo	Št. artikla.	Stran
HSS			RUKO 8011	77,0	7,5	1,0	2,0	13 Tpi	321 8011 323 8011	248
HSS			RUKO 8009	75,0	6,0	1,0	1,2	21 Tpi	321 8009 323 8009	248
HSS			RUKO 8010	77,0	7,7	1,0	1,2	21 Tpi	321 8010 323 8010	248
HSS			RUKO 8012	77,0	7,6	1,0	0,7	36 Tpi	321 8012 323 8012	249
HSS			RUKO 8013	100,0	7,7	1,0	3,0	8 Tpi	321 8013 323 8013	249
HSS			RUKO 8017	132,0	7,7	1,25	2,0	13 Tpi	321 8017 323 8017	249
HSS			RUKO 8016	130,0	7,9	1,0	1,2	21 Tpi	321 8016 323 8016	250
HSS			RUKO 8028	77,0	7,7	1,0	2,0	13 Tpi	321 8028 323 8028	250
HSS			RUKO 8033	77,0	7,5	1,0	1,2	21 Tpi	321 8033 323 8033	250
HSS			RUKO 8020	132,0	7,7	1,0	1,8	14 Tpi	321 8020 323 8020	251
HSS			RUKO 8019	132,0	7,7	1,0	1,1	23 Tpi	321 8019 323 8019	251
HSS			RUKO 8021	100,0	7,5	1,25	4,0	6 Tpi	321 8021 323 8021	251
HCS			RUKO 8005	77,0	7,8	1,0	2,0	13 Tpi	321 8005 323 8005	252
HCS			RUKO 8007	100,0	7,9	1,3	4,0	6 Tpi	321 8007 323 8007	252
HCS			RUKO 8002	100,0	7,5	1,5	4,0	6 Tpi	321 8002 323 8002	252
HCS			RUKO 8006	100,0	7,9	1,3	4,0	6 Tpi	321 8006 323 8006	253
HCS			RUKO 8072	100,0	6,2	1,25	4,0	6 Tpi	321 8072 323 8072	253
HCS			RUKO 8070	100,0	7,9	1,2	3,0	8 Tpi	321 8070 323 8070	253
HCS			RUKO 8001	100,0	7,9	1,3	2,5	10 Tpi	321 8001 323 8001	254
HCS			RUKO 8018	100,0	7,3	1,2	2,7	9 Tpi	321 8018 323 8018	254
HCS			RUKO 8023	117,0	7,5	1,2	4,0	6 Tpi	321 8023 323 8023	254
HCS			RUKO 8024	130,0	7,9	1,3	4,0	6 Tpi	321 8024 323 8024	255
HSS			RUKO 8814	96,0	12,0	0,65	1,8	14 Tpi	321 8814	256
HSS			RUKO 8824	96,0	12,7	0,6	1,0	25 Tpi	321 8824	256
HSS			RUKO 8832	96,0	11,8	0,65	0,8	32 Tpi	321 8832	256
HSS			RUKO 8811	91,5	12,7	0,6	1,0	25 Tpi	321 8811	257
HSS			RUKO 8812	91,5	12,7	0,6	0,8	32 Tpi	321 8812	257

Jeklo	Aluminij	Neželezne kovine	Jeklene pločevine	Nerjaveče pločevine	Laminati	Plastika	Razni profili	Mešane materiale (panel plošče)	Oblikovno rezanje	Les z žebliji	Trdi in mehki les	Iverne plošče	Stisnjene plošče	Vežane plošče	Raven rez	Gladek rez	Pravokotno rezanje
■	■	■															
■		■	■			■			■								
■	■		■	■					■								
■	■	■	■														
■	■				■		■										
■	■				■		■										
■	■	■		■						■							
■		■	■	■													
■	■						■	■		■							
■	■					■	■			■							
									■	■	■	■					
								■			■	■	■	■			
								■				■	■		■	■	■
						■					■	■	■				
						■			■		■	■	■			■	
						■		■			■	■	■	■		■	
						■					■	■	■	■		■	
	■		■								■						
■		■	■														
■		■	■														
■		■	■														
■		■	■														

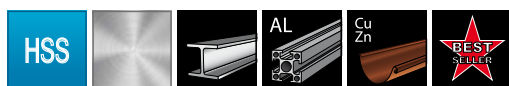
Pregled artiklov in uporabe:



Material	Površina	Ostalo	Opis	Dolžina mm	Višina mm	Debelina mm	Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo	Št. artikla.	Stran
TC			RUKO 8939	115,0	19,0	1,0	1,4	18 Tpi	331 89395	258
HSS		Bi Metal	RUKO 8915	152,0	18,0	0,9	2,0	14 Tpi	331 89155	258
HSS		Bi Metal	RUKO 8940	152,0	18,0	0,9	1,45-3,4	8-18 Tpi	331 89405	258
HSS		Bi Metal	RUKO 8908	150,0	18,0	0,9	1,4	18 Tpi	331 89085	259
HSS		Bi Metal	RUKO 8906	152,0	18,4	0,9	1,0	24 Tpi	331 89065	259
HSS		Bi Metal	RUKO 8918	203,0	17,8	1,25	1,8-2,6	10-14 Tpi	331 89185	259
HSS		Bi Metal	RUKO 8916	228,0	18,4	0,9	2,0	14 Tpi	331 89165	260
HSS		Bi Metal	RUKO 8913	228,0	18,4	0,9	1,4	18 Tpi	331 89135	260
HSS		Bi Metal	RUKO 8985	152,0	21,0	1,6	4,2	6 Tpi	331 89855	260
HSS		Bi Metal	RUKO 8986	152,0	21,0	1,6	2,54-3,18	8-10 Tpi	331 89865	261
HSS		Bi Metal	RUKO 8988	228,0	21,0	1,6	4,25	6 Tpi	331 89885	261
HSS		Bi Metal	RUKO 8989	228,0	21,0	1,6	2,54-3,18	8-10 Tpi	331 89895	261
HSS		Bi Metal	RUKO 8917	152,0	18,0	1,25	4,2	6 Tpi	331 89175	262
HSS		Bi Metal	RUKO 8901	152,0	18,0	0,9	2,5	10 Tpi	331 89015	262
HSS		Bi Metal	RUKO 8943	203,0	18,0	1,25	2,1-4,3	6-12 Tpi	331 89435	262
HSS		Bi Metal	RUKO 8909	203,0	18,0	0,9	2,5	10 Tpi	331 89095	263
HSS		Bi Metal	RUKO 8936	228,0	18,0	1,25	4,25	6 Tpi	331 89365	263
HSS		Bi Metal	RUKO 8945	228,0	18,0	0,9	2,54	10 Tpi	331 89455	263
HSS		Bi Metal	RUKO 8933	228,0	18,0	1,25	1,8-2,6	10-14 Tpi	331 89335	264
HSS		Bi Metal	RUKO 8928	228,0	18,0	0,9	1,8-2,6	10-14 Tpi	33189285	264
HSS		Bi Metal	RUKO 8937	305,0	18,0	1,25	4,2	6 Tpi	33189375	264
HSS		Bi Metal	RUKO 8910	305,0	18,0	0,9	1,8-2,4	10-14 Tpi	331 89105	265
HSS		Bi Metal	RUKO 8929	305,0	18,0	1,25	1,8-2,4	10-14 Tpi	331 89295	265
HCS			RUKO 8905	152,0	18,35	1,25	1,8-2,4	10-14 Tpi	331 89055	265
HCS			RUKO 8903	152,0	18,35	1,0	4,2	6 Tpi	331 89035	266
HCS			RUKO 8924	152,0	18,1	1,25	4,0	6 Tpi	331 89245	266
HCS			RUKO 8944	203,0	18,1	1,25	2,4-4,0	6-10 Tpi	331 89445	266
HCS			RUKO 8923	225,0	18,0	1,25	8,5	3 Tpi	331 89235	267
HCS			RUKO 8922	240,0	18,0	1,6	4,0-6,5	5 Tpi	331 89225	267
HCS			RUKO 8904	300,0	18,0	1,25	4,2	6 Tpi	331 89045	267

Jeklo	Aluminij	Neželezne kovine	Jeklene pločevine	Nerjaveče pločevine	Cevi	Plastika	Razni profili	Siporeks / porozni gradbeni materiali	Veje	Les z žebliji	Trdi in mehki les	Iverne plošče	Stisnjene plošče	Vežane plošče	Oblikovno rezanje	Gladek rez	Pravokotno rezanje
■		■	■	■	■		■										
■		■	■	■	■		■										
			■				■										
			■		■		■										
			■		■		■										
■		■	■		■		■										
■			■		■		■										
						■			■			■					■
			■		■		■					■					■
						■				■		■					■
			■		■		■					■					■
■	■		■		■					■	■						
	■		■			■	■			■							
■	■		■		■					■	■						
■						■				■		■					
■	■		■		■			■	■	■							
■	■		■			■				■							
■	■		■			■				■							
■						■	■	■		■		■					
■	■		■			■				■							
									■		■	■	■	■	■		
						■					■						
						■					■	■		■			
						■	■	■			■	■		■			
									■		■	■	■	■			
									■		■	■	■	■			
						■					■	■	■	■	■		

Listi s T vpetjem za vbojne žage od proizvajalcev Bosch®, Metabo®, MP.S®, Wilpu®, Atlas Copco® / AEG® itd.



Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® T 118 B | Metabo® 23 638
MPS® 3113 | Wilpu® MG 12 | AEG® 254-064

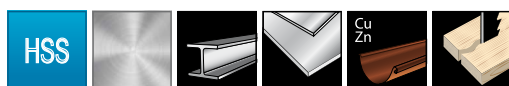
RUKO 8011 HSS jeklo

Standardni žagini listi, z valovitim rezilom.

Področje uporabe: St 37 do 4,0 mm debeline, neželezne kovine, aluminij 3,0 - 10,0 mm hlajeno z RUKO rezilnim sprejem. Trda plastika, pleksi steklo 3,0 - 8,0 mm, pertinax. Azbestni cement 2,0 - 4,0 mm. Eternit do 10,0 mm, hlajeno z vodo.

			Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo		
77,0	7,5	1,0	2,0	13 Tpi	321 8011	5

323 8011	20



Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® T 218 A | Metabo® 23 647
MPS® 3112 | Wilpu® MG 21 | AEG® 254-063

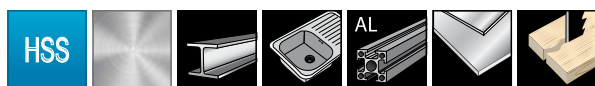
RUKO 8009 HSS jeklo

Standardni žagini listi, z valovitim rezilom. Ozko rezilo je primerno za oblikovno rezanje.

Področje uporabe: St 37, neželezne kovine. Primeren za žaganje profilov in trde plastike do 4,0 mm debeline, pleksi steklo do 8,0 mm, hlajeno z vodo. Stisnjene materiale, trde izolacijske materiale do 8,0 mm debeline, hlajeno z vodo.

			Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo		
75,0	6,0	1,0	1,2	21 Tpi	321 8009	5

323 8009	20



Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® T 118 A | Metabo® 23 637
MPS® 3111 | Wilpu® MG 11 | AEG® 254-063

RUKO 8010 HSS jeklo

Standardni žagini listi, z valovitim rezilom. Ozko rezilo je primerno za oblikovno rezanje.

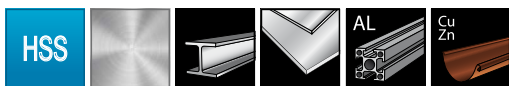
Področje uporabe: St 37, neželezne kovine, aluminij do 4,0 mm debeline, visoko legirana kromova jekla kot nerjaveča in kislinsko odporna jekla do 2,0 mm debeline. Trdi in mehki les, izolacijski material do 8,0 mm debeline. Primeren za žaganje trde plastike do 2,0 mm debeline, akrilno steklo, stisnjene materiale, pleksi steklo, hlajeno z vodo.

			Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo		
77,0	7,7	1,0	1,2	21 Tpi	321 8010	5

323 8010	20



Listi s T vpetjem za vbodne žage od proizvajalcev Bosch®, Metabo®, MP.S®, Wilpu®, Atlas Copco® / AEG® itd.



Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® T 118 G | Metabo® 23 636
MP.S® 3110 | Wilpu® MG 107 | AEG® 274-652

RUKO 8012 HSS jeklo

Standardni žagini listi, z valovitim rezilom. Za tanke pločevine.

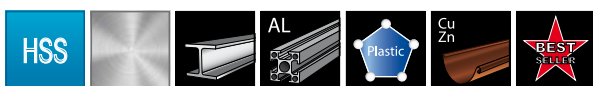
Področje uporabe:

Za pločevine in profile do 1,0 mm debeline. St 37, neželezne kovine, aluminij do 2,0 mm debeline. Armirana plastika, pleksi steklo, izolacijski material, hlajeno z vodo.



			Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo			
77,0	7,6	1,0	0,7	36 Tpi	321 8012	5	

323 8012	20	



Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® T 127 D | Metabo® 23 639
MP.S® 3118 | Wilpu® K 14 | AEG® 274-315

RUKO 8013 HSS jeklo

Standardni žagini listi, z razpirjenimi zobmi, v garnituri.

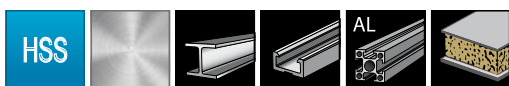
Področje uporabe:

Mehka jekla od 3,0 - 6,0 mm, neželezne kovine, aluminij in aluminijeve zlitine 3,0 - 15,0 mm, hlajeno z RUKO rezilnim sprejem. Plastika, armirana plastika, azbestne, cementne in eternit plošče.



			Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo			
100,0	7,7	1,0	3,0	8 Tpi	321 8013	5	

323 8013	20	



Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® T 318 B | Metabo® 23 697
MP.S® 3115 | Wilpu® MG 32 bi | AEG® 274-653

RUKO 8017 HSS jeklo

Standardni žagini listi, extra dolgi, z valovitim rezilom..

Področje uporabe:

Razni profili, mehka jekla, aluminij od 2,0 - 10,0 mm, mešane in sestavljene materiale do 70,0 mm debeline. Izolacijski materiali.

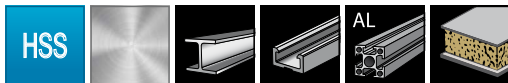


			Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo			
132,0	7,7	1,25	2,0	13 Tpi	321 8017	5	

323 8017	20	

* Konkurenčni listi lahko odstopajo od naših specifikacij.

Listi s T vpetjem za vbojne žage od proizvajalcev Bosch®, Metabo®, MP.S®, Wilpu®, Atlas Copco® / AEG® itd.



Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® T 318 A | Metabo® 23 629
MP.S® 3114 | Wilpu® MG 31 bi | AEG® 274-654



RUKO 8016 HSS jeklo

Standardni žagini listi, extra dolgi, z valovitim rezilom.

Področje uporabe:

Razni profili, mehka jekla, aluminij od 1,5 - 4,0 mm, mešane in sestavljene materiale do 70,0 mm debeline. Izolacijski materiali.

			Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo			
130,0	7,9	1,0	1,2	21Tpi	321 8016	5	

323 8016	20	



Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® T 118 BF | Metabo® 23 973
MP.S® 3113 F | Wilpu® MG 12 bi | AEG® 340-012



RUKO 8028 HSS bimetal

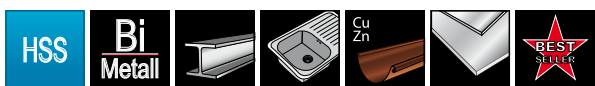
Žagin list z valovitim rezilom.

Področje uporabe:

Mehka jekla, neželezne kovine od 3,0 - 10,0 mm debeline in visoko legirane kromove pločevine kot nerjaveče in kislinsko odporne pločevine, les z žebli, pleksi steklo.

			Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo			
77,0	7,7	1,0	2,0	13 Tpi	321 8028	5	

323 8028	20	



Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® T 118 AF | Metabo® 23 971
MP.S® 3111 F | Wilpu® MG 11 bi | AEG® 340-011



RUKO 8033 HSS bimetal

Žagin list z valovitim rezilom.

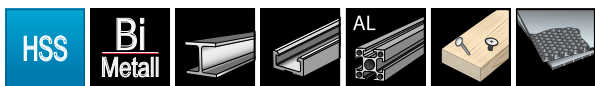
Področje uporabe:

Mehka jekla, neželezne kovine, aluminij in njegove zlitine od 1,5 - 4,0 mm debeline, visoko legirane kromove pločevine kot nerjaveče in kislinsko odporne tanjših debelin.

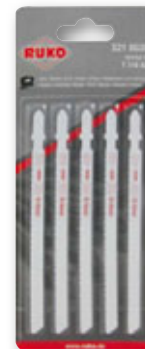
			Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo			
77,0	7,5	1,0	1,2	21 Tpi	321 8033	5	

323 8033	20	

Listi s T vpetjem za vbodne žage od proizvajalcev Bosch®, Metabo®, MP.S®, Wilpu®, Atlas Copco® / AEG® itd.



Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® T 318 BF | Metabo® 23 979
MP.S® 3115 F | Wilpu® MG 32 bi | AEG 274-653



RUKO 8020 HSS bimetal

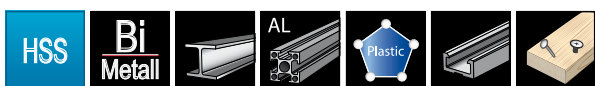
Standardni žagini listi, z razpirjenimi zobmi, v garnituri.

Področje uporabe:

Razni profili, cevi do 60,0 mm z debelino stene od 3,0 - 10,0 mm, neželezne kovine, visoko legirana kromova jekla kot nerjaveča in kislinsko odporna jekla. Les z žebli, pleksi steklo, armirana plastika.

	mm		mm	Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo	HSS	Bi Metall	
132,0	7,7	1,0	1,8	14 Tpi	321 8020	5		

HSS	Bi Metall	
323 8020		20



Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® T 318 AF | Metabo® 23 978
MP.S® 3114 F | Wilpu® MG 31 bi | AEG 274-654

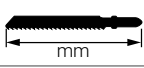




RUKO 8019 HSS bimetal

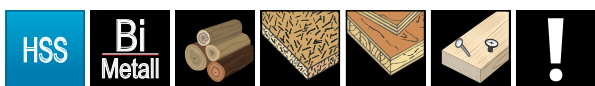
Žagin list z valovitim rezilom.

Področje uporabe:

Razni profili, cevi do 60,0 mm z debelino stene od 1,4 - 4,0 mm, visoko legirana kromova jekla kot nerjaveča in kislinsko odporna jekla.

	mm		mm	Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo	HSS	Bi Metall	
132,0	7,7	1,0	1,1	23 Tpi	321 8019	5		

HSS	Bi Metall	
323 8019		20



Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® T 144 DF | Metabo® 23 978
MP.S® 3104 F | Wilpu® HGS 14 bi | AEG 373 391






RUKO 8021 HSS bimetal

Žagin list z razpirjenimi zobmi.

Področje uporabe:

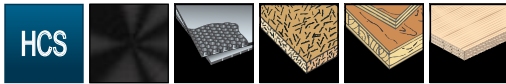
Trdi in mehki les do 60,0 mm debeline, hrapav rez. Visoke rezalne sposobnosti (za težke reze). Primeren za les z žebli.

	mm		mm	Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo	HSS	Bi Metall	
100,0	7,5	1,25	4,0	6 Tpi	321 8021	5		

HSS	Bi Metall	
323 8021		20

* Konkurenčni listi lahko odstopajo od naših specifikacij.

Listi s T vpetjem za vbojne žage od proizvajalcev Bosch®, Metabo®, MP.S®, Wilpu®, Atlas Copco® / AEG® itd.



Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® T 119 B | Metabo® 23 631
MP.S® 3108 | Wilpu® HW 12 | AEG® 274-353



RUKO 8005 HCS

Standardni žagini listi, z valovitim rezilom.

Področje uporabe:

Iverne plošče in iverali do 30,0 mm debeline. Izolacijski materiali, pleksi steklo do 6,0 mm debeline, hlajeno z vodo. Stisnjene trde materiale do 4,0 mm debeline, vezane plošče, linolej do 6,0 mm debeline, hlajeno z vodo.

			Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo		
77,0	7,8	1,0	2,0	13 Tpi	321 8005	5

323 8005	20	



Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® T 101 D | Metabo® 23 635
MP.S® 3105 | Wilpu® HGS 24 | AEG® 274-351



RUKO 8007 HCS

Žagin list s poševno brušenimi zobmi. Hiter in gladek rez.. Ozko rezilo je primerno za oblikovno rezanje.

Področje uporabe:

Trdi in mehki les, iverne plošče in laminats do 60,0 mm debeline, gladek rez, primeren za izdelovanje rež in žlebov. Mehka plastika do 30,0 mm debeline, gladek rez.

			Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo		
100,0	7,9	1,3	4,0	6 Tpi	321 8007	5

323 8007	20	



Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® T 101 DP | Metabo® 23 971
MP.S® 3111 F | Wilpu® MG 11 bi | AEG® 340-011



RUKO 8002 HCS

Žagin list s poševno brušenimi zobmi. Hiter in gladek rez.

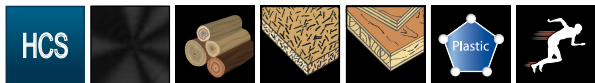
Področje uporabe:

Trdi in mehki les, iverne plošče in laminats do 60,0 mm debeline. Raven in gladek rez. Mehka plastika do 25,0 mm debeline, gladek rez.

			Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo		
100,0	7,5	1,5	4,0	6 Tpi	321 8002	5

323 8002	20	

Listi s T vpetjem za vbodne žage od proizvajalcev Bosch®, Metabo®, MP.S®, Wilpu®, Atlas Copco® / AEG® itd.



Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® T 144 D | Metabo® 23 633
MP.S® 3104 | Wilpu® HGS 14 | AEG® 213-116

RUKO 8006 HCS

Žagin list z razpirjenimi zobmi, hiter in hrapav rez.

Področje uporabe:

Trdi in mehki les do 60,0 mm debeline. Hiter in hrapav rez. Poliamid, mehka plastika do 50,0 mm debeline in pleksi steklo do 30,0 mm debeline, hlajeno z vodo. Izolacijski material in vezane plošče.



			Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo			
100,0	7,9	1,3	4,0	6 Tpi	321 8006	5	

323 8006	20	



Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® T 244 D | Metabo® 23 649
MP.S® 3105 | Wilpu® HGS 24 | AEG® 346-078

RUKO 8072 HCS

Žagin list z razpirjenimi zobmi. Ozko rezilo je primerno za oblikovno rezanje.

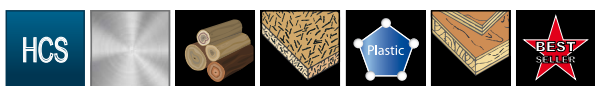
Področje uporabe:

Trdi in mehki les do 60,0 mm debeline. Hiter in hrapav rez. Primeren za profile, poliamide, mehko plastiko do 50,0 mm debeline.



			Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo			
100,0	6,2	1,25	4,0	6 Tpi	321 8072	5	

323 8072	20	



Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® T 111 C | Metabo® 23 632
MP.S® - | Wilpu® HG 13 | AEG® 254-071

RUKO 8070 HCS

Žagin list z razpirjenimi zobmi in z dobrimi rezalnimi sposobnostmi. Hrapav rez.

Področje uporabe:

Trdi in mehki les do 60,0 mm debeline. Hiter in hrapav rez. Visoke rezalne sposobnosti (za težke reze). Poliamid, mehka plastika do 30,0 mm debeline.

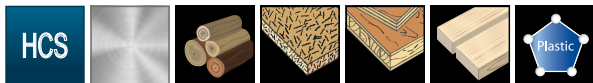


			Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo			
100,0	7,9	1,2	3,0	8 Tpi	321 8070	5	

323 8070	20	

* Konkurenčni listi lahko odstopajo od naših specifikacij.

Listi s T vpetjem za vbodne žage od proizvajalcev Bosch®, Metabo®, MP.S®, Wilpu®, Atlas Copco® / AEG® itd.



Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® T 101 B | Metabo® 23 634
MPS® 3101 | Wilpu® HC 12 | AEG® 254-061

RUKO 8001 HCS

Žagin list s poševno brušenimi zobmi. Hiter in gladek rez.

Področje uporabe:

Trdi in mehki les, iverne plošče in laminat do 50,0 mm debeline. Primeren za izdelovanje rež in žlebov.
Mehka plastika do 20,0 mm debeline.



			Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo			
100,0	7,9	1,3	2,5	10 Tpi	321 8001	5	

323 8001	20	



Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® T 101 BR | Metabo® 23 650
MPS® 3102 | Wilpu® HC 12 R | AEG® 346-079

RUKO 8018 HCS

Žagin list s poševno brušenimi zobmi. Gladek rez. Nasprotno smerno rezanje.

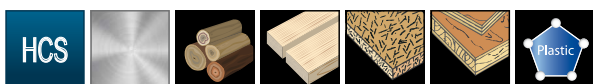
Področje uporabe:

Trdi in mehki les, iverne plošče in laminat do 60,0 mm debeline, Vezane plošče in mehka plastika.



			Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo			
100,0	7,3	1,2	2,7	9 Tpi	321 8018	5	

323 8018	20	



Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® T 301 D | Metabo® 23 654
MPS® 3101 L

RUKO 8023 HCS

Žagin list s poševno brušenimi zobmi.

Področje uporabe:

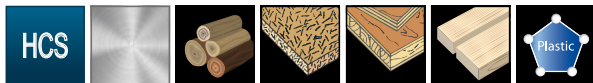
Trdi in mehki les, iverne plošče in laminat do 70,0 mm debeline, hiter in gladek rez, primeren za izdelovanje rež in žlebov. Mehka plastika do 40,0 mm debeline, gladek rez.



			Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo			
117,0	7,5	1,2	4,0	6 Tpi	321 8023	5	

323 8023	20	

Listi s T vpetjem za vbodne žage od proizvajalcev Bosch®, Metabo®, MP.S®, Wilpu®, Atlas Copco® / AEG® itd.



Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® T 301 DL I MP.S® 3104 L
Wilpu® HGS 34



RUKO 8024 HCS

Žagin list s poševno brušenimi zobmi. Hiter in gladek rez.

Področje uporabe:

Trdi in mehki les, iverne plošče in laminat do 70,0 mm debeline, hiter in gladek rez, primeren za izdelovanje rež in žlebov. Mehka plastika do 40,0 mm debeline, gladek rez.

			Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo				
130,0	7,9	1,3	4,0	6 Tpi	321 8024	5	323 8024	20

Primerjalna tabela za RUKO žagine liste

Konkurenčni listi lahko odstopajo od naših specifikacij.

	Bosch®	D+N®	Gematic®	Hawera®	Lenox®	Metabo®	MP.S®	Wilpu®	Atlas Copco® AEG®	Holz-Her®	Festo®
321 8001	T 101 B	3 22 25	10 2255	240 515	F 450 S	23 634	3101	HC 12	254-061	Ho 75 F	S 75/2,5
321 8002	T 101 DP	3 29 40	10 2258	240 516	F 456 S	23 655	3103	HC 14 D	274-351	—	S 75/4
321 8005	T 119 B	3 20 20	10 2249	144 212	F 410 S	23 631	3108	HW 12	274-353	SP 50 G	—
321 8006	T 144 D	3 23 40	10 2270	240 520	F 406 S	23 633	3104	HGS 14	213-116	HW 75 G	S75/4
321 8007	T 101 D	3 22 40	—	240 521	F 416 SC	23 635	3105	HGS 24	274-351	HO 75 G	—
321 8009	T 218 A	3 13 12	10 2104	240 523	F 324 S	23 647	3112	MG 21	254-063	ME 50 M	—
321 8010	T 118 A	3 10 12	—	—	F 318 SC	23 637	3111	MG 11	254-063	AK 50 M	HS 50/1.2
321 8011	T 118 B	3 10 20	10 2107	240 525	F 340 SV	23 638	3113	MG 12	254-064	ME 50 G	HS 50/2
321 8012	T 118 G	3 10 07	10 2101	240 526	—	23 636	3110	MG 107	274-652	ME 50 F	—
321 8013	T 127 D	3 10 30	10 2110	240 528	F 410 S	23 639	3118	K 14	274-315	AL 75 G	HS 75/3
321 8016	T 318 A	3 11 12	10 2113	240 527	F 518 S	23 629	3114	MG 31 bi	274-654	AK 100 M	—
321 8017	T 318 B	3 11 20	10 2116	240 534	F 410 S	23 697	3115	MG 32 bi	274-653	ME 100 G	—
321 8018	T 101 BR	3 26 25	10 2264	240 545	F 450 SR	23 650	3102	HC 12 R	346-079	—	—
321 8019	T 318 AF	3 15 12	—	144 223	F 324 S	23 978	—	MG 31 bi	274-654	HS 105 / 1,2 bi	—
321 8020	T 318 BF	3 15 20	—	144 227	—	23 979	3115 F	MG 32 bi	274-653	HS 105 / 2,0 bi	—
321 8021	T 144 DF	3 33 40	—	144 220	F 456 S	23 976 23 933	3104 F	HGS 14 bi	373 391	—	HS 75/4 bi
321 8023	T 301 D	3 27 40	—	—	F 410 S	23 654	3101 L	—	—	HO 90 G	—
321 8024	T 301 DL	3 40 40	10 2253	144 213	F 686 S	—	3104 L	HGS 34	—	—	—
321 8028	T 118 BF	3 14 20	10 2322	144 225	F 314 S	23 973	3113 F	MG 12 bi	340-012	—	—
321 8033	T 118 AF	3 14 12	10 2319	240 503	F 324 S	23 971	3111 F	MG 11 bi	340-011	—	—
321 8070	T 111 C	3 20 30	—	—	—	23 632	—	HG 13	254-071	HO 75 R	S 75/3
321 8072	T 244 D	3 24 40	—	—	—	23 649	3105	HGS 24	346-078	HW 75 K	S 75/4 K

* Konkurenčni listi lahko odstopajo od naših specifikacij.

Listi za pnevmatske žage od proizvajalcev SIG®, FLEX® in Wieländer+Schill®



Primerljivi listi za zamenjavo *
CS 118 BF

RUKO 8814 HSS bimetal

Za tanke pločevine kot je avtomobilska pločevina

Področje uporabe: St 37, neželezne kovine do 2,5 mm debeline.
Led, plastika in trdi materiali.

	mm		mm	Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo	HSS	Bi Metall	
96,0	12	0,65	1,8	14 Tpi	321 8814	5		



Primerljivi listi za zamenjavo *
CS 118 AF

RUKO 8824 HSS bimetal

Za tanke pločevine kot je avtomobilska pločevina

Področje uporabe: St 37, visoko legirana kromova jekla kot so nerjaveča in kislinsko odporna jekla, neželezne kovine do 2,0 mm debeline. Primerni za oblikovno rezanje.

	mm		mm	Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo	HSS	Bi Metall	
96,0	12,7	0,6	1,0	25 Tpi	321 8824	5		



Primerljivi listi za zamenjavo *
CS 118 6F

RUKO 8832 HSS bimetal

Za tanke pločevine kot je avtomobilska pločevina

Področje uporabe: St 37, visoko legirana kromova jekla kot so nerjaveča in kislinsko odporna jekla, neželezne kovine do 1,0 mm debeline. Primerni za oblikovno rezanje.

	mm		mm	Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo	HSS	Bi Metall	
96,0	11,8	0,65	0,8	32 Tpi	321 8832	5		



Listi za pnevmatske žage od proizvajalcev Ober®, Chicago Pneumatic®, Shinano®, Facom® in Pneutec®



Primerljivi listi za zamenjavo *
CC 118 AF

RUKO 8811 HSS bimetral

Za tanke pločevine kot je avtomobilska pločevina

Področje uporabe: St 37, visoko legirana kromova jekla kot so nerjaveča in kislinsko odporna jekla, neželezne kovine do 2,0 mm debeline. Primerni za oblikovno rezanje.

	mm		mm		mm	Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo	HSS	Bi Metall	
91,5		12,7		0,6		1,0	25 Tpi	321 8811		5



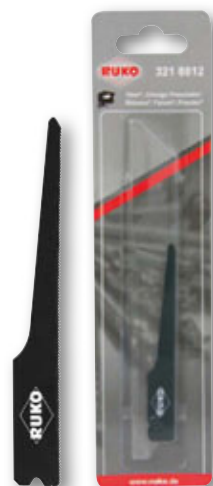
Primerljivi listi za zamenjavo *
CC 118 GF

RUKO 8812 HSS bimetral

Za tanke pločevine kot je avtomobilska pločevina

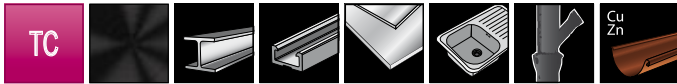
Področje uporabe: St 37, visoko legirana kromova jekla kot so nerjaveča in kislinsko odporna jekla, neželezne kovine do 1,0 mm debeline. Primerni za oblikovno rezanje.

	mm		mm		mm	Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo	HSS	Bi Metall	
91,5		12,7		0,6		0,8	32 Tpi	321 8812		5



* Konkurenčni listi lahko odstopajo od naših specifikacij.

Listi za žago lisičji rep od proizvajalcev Bosch®, Metabo®, MP.S®, Wilpu®, Atlas Copco® / AEG® itd.



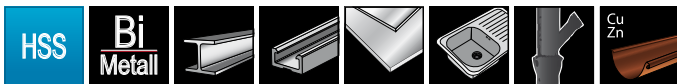
Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® S 518 EHM

RUKO 8939 TC (karbidna trdina)

Zobje - brušeni.

Področje uporabe:
Inox pločevina od 2.0 - 4.0 mm debeline, Inox profili od Ø 2.0 - 50.0 mm.
Pri žaganju s hlajenjem in regulacijo moči ni treba prekinjati reza.

			Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo	TC	
115,0	19,0	1,0	1,4	18 Tpi	331 89395	5



Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® S 922 I Metabo® 31130
MPS® 4411 I Wilpu® 3013-150 I AEG® 354-789

RUKO 8915 HSS bimetal

Zobje - valjani in razpirjeni.

Področje uporabe:
Pločevine od 3.0 - 8.0 mm debeline, cevi in profili od Ø 10.0 - 100.0 mm, hitro rezanje.

			Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo	HSS Bi Metal	
152,0	18,0	0,9	2,0	14 Tpi	331 89155	5



Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® S 123 XF I MP.S® 4446

RUKO 8940 HSS bimetal

Zobje - valjani in razpirjeni.

Področje uporabe:
Pločevine od 3.0 - 8.0 mm debeline, cevi in profili od Ø 10.0 - 100.0 mm, hitro rezanje.

			Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo	HSS Bi Metal	
152,0	18,0	0,9	1,45 - 3,4	8 - 18 Tpi	331 89405	5



Listi za žago lisičji rep od proizvajalcev Bosch®, Metabo®, MP.S®, Wilpu®, Atlas Copco® / AEG® itd.



Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® S 922 EF | Metabo® 31132
MPS® 4401 | Wilpu® 3014-150 | AEG® 354-792

RUKO 8908 HSS bimetal

Zobje - valjani in razpirjeni.

Področje uporabe:
Pločevine od 1.5 - 4.0 mm debeline, cevi in profili od Ø 5.0 - 100.0 mm.

			Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo	HSS	Bi Metall	
150,0	18,0	0,9	1,4	18 Tpi	331 89085	5	



Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® S 922 AF | Metabo® 31129
MPS® 4405 | Wilpu® 3015-150 | AEG® 354-796

RUKO 8906 HSS bimetal

Zobje - valjani in razpirjeni.

Področje uporabe:
Pločevine od 0.7 - 3.0 mm debeline, cevi in profili od Ø 5.0 - 10.0 mm. Lahek, fin rez.

			Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo	HSS	Bi Metall	
152,0	18,4	0,9	1,0	24 Tpi	331 89065	5	



Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® S 1025 VF

RUKO 8918 HSS bimetal

Zobje - valjani in razpirjeni.

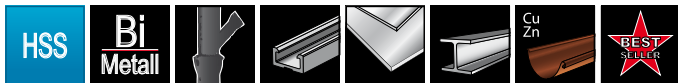
Področje uporabe:
Pločevine od 2.0 - 12.0 mm debeline, cevi in profili od Ø 10.0 - 150.0 mm. Lahek, fin rez.

			Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo	HSS	Bi Metall	
203,0	17,8	1,25	1,8 - 2,6	10 - 14 Tpi	331 89185	5	



* Konkurenčni listi lahko odstopajo od naših specifikacij.

Listi za žago lisičji rep od proizvajalcev Bosch®, Metabo®, MP.S®, Wilpu®, Atlas Copco® / AEG® itd.



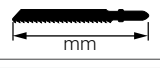


Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® S 1122 BF | Metabo® 31135 / 31485
MP.S® 4415 | AEG® 354-790 | Wilpu® 3013-250

RUKO 8916 HSS bimetal

Zobje - valjani in razpirjeni.

Področje uporabe:

Pločevine od 3.0 - 8.0 mm debeline, cevi in profili od Ø 10.0 - 175.0 mm. Vodljiv, raven in hiter rez.

	mm		mm	Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo	HSS	Bi Metall	
228,0	18,4	0,9	2,0	14 Tpi	331 89165			5






Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® S 1122 EF | Metabo® 31133 / 31483
MP.S® 4402 | AEG® 354-793 | Wilpu® 3014-200

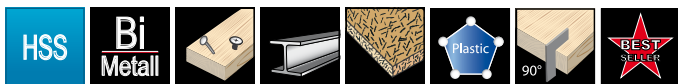
RUKO 8913 HSS bimetal

Zobje - valjani in razpirjeni.

Področje uporabe:

Pločevine od 1.5 - 4.0 mm debeline, cevi in profili od Ø 5.0 - 175.0 mm. Vodljiv, raven rez.

	mm		mm	Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo	HSS	Bi Metall	
228,0	18,4	0,9	1,4	18 Tpi	331 89135			5






Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® S 610 DF | Metabo® 31925
AEG® 373-243 | Wilpu® 3055-150

RUKO 8985 HSS bimetal

Zobje - valjani in razpirjeni.

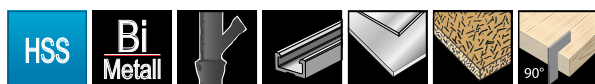
Področje uporabe:

Les z žebli, kovine, iverne plošče od 10.0 - 100.0 mm debeline, plastični profili od Ø 5.0 - 100.0 mm, trda plastika od 8.0 - 50.0 mm, leseni in kovinski okenski okvirji.

	mm		mm	Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo	HSS	Bi Metall	
152,0	21,0	1,6	4,2	6 Tpi	331 89855			5



Listi za žago lisičji rep od proizvajalcev Bosch®, Metabo®, MP.S®, Wilpu®, Atlas Copco® / AEG® itd.



Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® S 920 CF | AEG® 373-247



RUKO 8986 HSS bimetral

Zobje - valjani in razpirjeni.

Področje uporabe:

Plošče od 4.0 - 10.0 mm, trde cevi in profili od Ø 20.0 - 100.0 mm. Idealen za vodovodarje in demontaže.

Močan, hrpav rez.

			Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo			
152,0	21,0	1,6	2,54 - 3,18	8 - 10 Tpi	331	89865	5



Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® S 1110 DF | Metabo® 31926
Wilpu® 3055-225 | AEG® 373-244







RUKO 8988 HSS bimetral

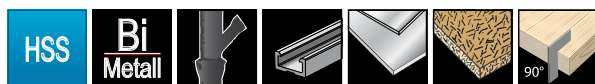
Zobje - valjani in razpirjeni.

Področje uporabe:

Les z žebliji, kovine, iverne plošče od 10.0 - 175.0 mm debeline, trda plastika od 8.0 - 50.0 mm,

lesenokovinski deli do 150.0 mm. Za demontaže in reševanja.

			Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo			
228,0	21,0	1,6	4,25	6 Tpi	331	89885	5



Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® S 1120 CF | Metabo® 31993
Wilpu® 3055-225 | AEG® 373-244

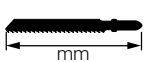
RUKO 8989 HSS bimetral

Zobje - valjani in razpirjeni.

Področje uporabe:

Plošče od 4.0 - 10.0 mm, trde cevi in profili od Ø 20.0 - 175.0 mm. Idealen za vodovodarje in demontaže.

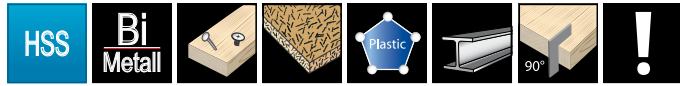
Močan, hrpav rez.

			Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo			
228,0	21,0	1,6	2,54 - 3,18	8 - 10 Tpi	331	89895	5



* Konkurenčni listi lahko odstopajo od naših specifikacij.

Listi za žago lisičji rep od proizvajalcev Bosch®, Metabo®, MP.S®, Wilpu®, Atlas Copco® / AEG® itd.



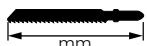


Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® S 611 DF | Metabo® 31985
MPS® 4016 | AEG® 354-775 | Wilpu® 3021/150bi

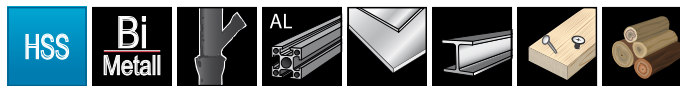
RUKO 8917 HSS bimetal

Zobje - valjani in razpirjeni.

Področje uporabe:

Les z žebli, kovine, iverne plošče od 10.0 - 100.0 mm debeline, plastični profili od Ø 5.0 - 100.0 mm, trda plastika od 8.0 - 50.0 mm, leseni in kovinski okenski okvirji.

 mm	mm	 mm	Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo	HSS	Bi Metall	
152,0	18,0	1,25	4,2	6 Tpi	331 89175		5






Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® S 922 HF | Metabo® 31131
MPS® 4430 | AEG® 318-127 | Wilpu® 3018/150

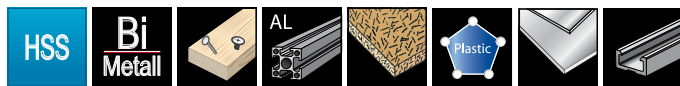
RUKO 8901 HSS bimetal

Zobje - valjani in razpirjeni.

Področje uporabe:

Les z žebli in kovine od 5.0 - 100.0 mm debeline, pločevine, cevi, alu profili od 3.0 - 12.0 mm.

 mm	mm	 mm	Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo	HSS	Bi Metall	
152,0	18,0	0,9	2,5	10 Tpi	331 89015		5






Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® S 3456 XF | Metabo® 31915
MPS® 4447

RUKO 8943 HSS bimetal

Zobje - valjani in razpirjeni.

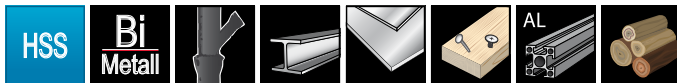
Področje uporabe:

Les z žebli in kovine, iverne plošče od 5.0 - 150.0 mm debeline, pločevine, alu profili od 3.0 - 18.0 mm, plastika in plastični profili od Ø 5.0 - 150.0 mm.

 mm	mm	 mm	Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo	HSS	Bi Metall	
203,0	18,0	1,25	2,1 - 4,3	6 - 12 Tpi	331 89435		5



Listi za žago lisičji rep od proizvajalcev Bosch®, Metabo®, MP.S®, Wilpu®, Atlas Copco® / AEG® itd.



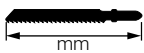



Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® S 1022 HF | Metabo® 31932
Wilpu® 3018-200 | MP.S® 4431

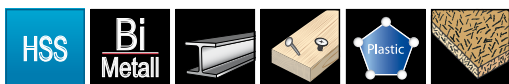
RUKO 8909 HSS bimetal

Zobje - valjani in razpirjeni.

Področje uporabe:

Les z žebli in kovine od 5.0 - 150.0 mm debeline, pločevine, cevi, alu profili od 3.0 - 12.0 mm.

			Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo	HSS	Bi Metall	
203,0	18,0	0,9	2,5	10 Tpi	331 89095		5







Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® S 1111 DF | AEG® 318-125

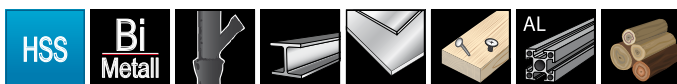
RUKO 8936 HSS bimetal

Zobje - valjani in razpirjeni.

Področje uporabe:

Les z žebli, kovine, iverne plošče od 10.0 - 175.0 mm debeline, plastični profili od Ø 5.0 - 175.0 mm, trda plastika od 8.0 - 50.0 mm.

			Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo	HSS	Bi Metall	
228,0	18,0	1,25	4,25	6 Tpi	331 89365		5







Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® S 1122 HF

RUKO 8945 HSS bimetal

Zobje - valjani in razpirjeni.

Področje uporabe:

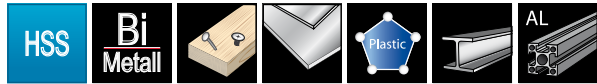
Les z žebli in kovine od 5.0 - 175.0 mm debeline, pločevine, cevi, alu profili od 3.0 - 12.0 mm in popravila. Vodljiv, raven rez.

			Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo	HSS	Bi Metall	
228,0	18,0	0,9	2,54	10 Tpi	331 89455		5



* Konkurenčni listi lahko odstopajo od naših specifikacij.

Listi za žago lisičji rep od proizvajalcev Bosch®, Metabo®, MP.S®, Wilpu®, Atlas Copco® / AEG® itd.



Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® S 1125 VF | AEG® 323-813

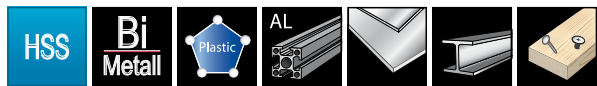
RUKO 8933 HSS bimetal

Zobje - valjani in razpirjeni.

Področje uporabe:

Les z žebli in kovine od 5.0 - 175.0 mm debeline, pločevine, cevi, alu profili od 3.0 - 10.0 mm in plastični profili od Ø 3.0 - 175.0 mm.

	mm		mm	Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo	HSS	Bi Metall	
228,0	18,0	1,25	1,8 - 2,6	10 - 14 Tpi	331 89335	5		



Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® S 1122 VF | AEG® 323-813

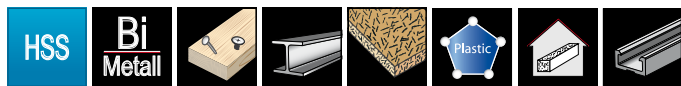
RUKO 8928 HSS bimetal

Zobje - valjani in razpirjeni.

Področje uporabe:

Les z žebli in kovine od 5.0 - 175.0 mm debeline, pločevine, cevi, alu profili od 3.0 - 10.0 mm in plastični profili od Ø 3.0 - 175.0 mm. Vodljiv, raven rez.

	mm		mm	Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo	HSS	Bi Metall	
228,0	18,0	0,9	1,8 - 2,6	10 - 14 Tpi	331 89285	5		



Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® S 1411 DF | Wilpu® 3021-300 bi

RUKO 8937 HSS bimetal

Zobje - valjani in razpirjeni.

Področje uporabe:

Les z žebli, kovine, iverne plošče od 10.0 - 250.0 mm debeline, siporeks od 10.0 - 250.0 mm, plastika in plastični profili od 5.0 - 60.0 mm.

	mm		mm	Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo	HSS	Bi Metall	
305,0	18,0	1,25	4,2	6 Tpi	331 89375	5		



Listi za žago lisičji rep od proizvajalcev Bosch®, Metabo®, MP.S®, Wilpu®, Atlas Copco® / AEG® itd.



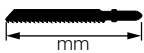




Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® S 1222 VF | Metabo® 31125 / 31475
MPS® 4432 | AEG® 354-778 | Wilpu® 3021/300 bi

RUKO 8910 HSS bimetal

Zobje - valjani in razpirjeni.

Področje uporabe:

Les z žebli in kovine od 5.0 - 250.0 mm debeline, pločevine, cevi, alu profili od 3.0 - 10.0 mm in plastični profili od Ø 3.0 - 250.0 mm. Vodljiv, raven rez.

			Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo		
305,0	18,0	0,9	1,8 - 2,4	10 - 14 Tpi	331 89105	5








Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® S 1225 VF | Metabo® 31124 / 31474
MPS® 4422

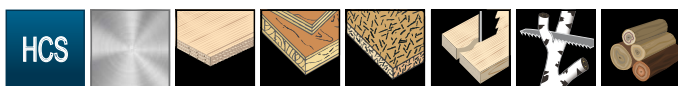
RUKO 8929 HSS bimetal

Zobje - valjani in razpirjeni.

Področje uporabe:

Les z žebli in kovine od 5.0 - 250.0 mm debeline, pločevine, cevi, alu profili od 3.0 - 10.0 mm in plastični profili od Ø 3.0 - 250.0 mm.

			Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo		
305,0	18,0	1,25	1,8 - 2,4	10 - 14 Tpi	331 89295	5








Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® S 617 K | Metabo® 28241
MPS® 4021 | Wilpu® 3019-150 | AEG® 354 779

RUKO 8905 HCS

Zobje - valjani in razpirjeni.

Področje uporabe:

Surov les brez žebeljev od 20.0 - 100.0 mm, drevesa in veje do Ø 100.0 mm. Primeren za krivine in obrezovanje drevja.

			Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo		
152,0	18,35	1,25	8,5	3 Tpi	331 89055	5



* Konkurenčni listi lahko odstopajo od naših specifikacij.

Listi za žago lisičji rep od proizvajalcev Bosch®, Metabo®, MP.S®, Wilpu®, Atlas Copco® / AEG® itd.



Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® S 828 D I Metabo® 31136
MPS® 4014/4060 I Wilpu® 3025-150 I AEG® 318-131

RUKO 8903 HCS

Zobje - razpirjeni.

Področje uporabe:

Primeren za gips plošče od 8.0 - 100.0 mm. Les, eternit in plastiko.

			Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo			
152,0	18,35	1,0	4,2	6 Tpi	331 89035		5



Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® S 644 D I Metabo® 31120 / 31470
MPS® 4011/4012 I AEG® 323-800 I Wilpu® 3021-150

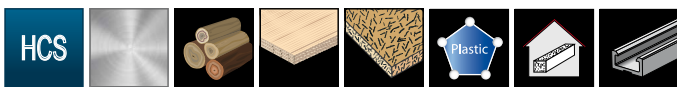
RUKO 8924 HCS

Zobje - brušeni in razpirjeni.

Področje uporabe:

Navaden les, vezane plošče in plastika od 6.0 - 100.0 mm, lesene stene do 75.0 mm, iveral in iverne plošče od 6.0 - 60.0 mm. Primeren za obrezovanje drevja.

			Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo			
152,0	18,1	1,25	4,0	6 Tpi	331 89245		5



Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® S 2345 X I Metabo® 31910/31913
MPS® 4046 I Wilpu® 3023/150-240

RUKO 8944 HCS

Zobje - brušeni in razpirjeni.

Področje uporabe:

Navaden les, vezane plošče in plastika od 6.0 - 150.0 mm, lesene stene do 175.0 mm, iveral in iverne plošče od 6.0 - 60.0 mm.

			Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo			
203,0	18,1	1,25	2,4 - 4,0	6 - 10 Tpi	331 89445		5



Listi za žago lisičji rep od proizvajalcev Bosch®, Metabo®, MP.S®, Wilpu®, Atlas Copco® / AEG® itd.



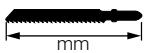





Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® S 1111 K | Metabo® 31125 / 31475
MP.S® 4432 | AEG® 354-778 | Wilpu® 3021/300 bi

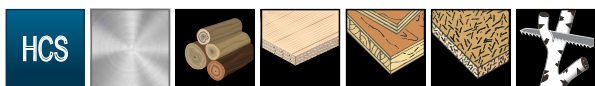
RUKO 8923 HCS

Zobje - valjani in razpirjeni.

Področje uporabe:

Surov les brez žebeljev od 20.0 - 175.0 mm, les za kurjavo od Ø 20.0 - 175.0 mm.

			Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo			
225,0	18,0	1,25	8,5	3 Tpi	331 89235		5









Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® S 1531 L | Metabo® 31139 / 31488
MP.S® 4052 | AEG® 323-803 | Wilpu® 3030-225

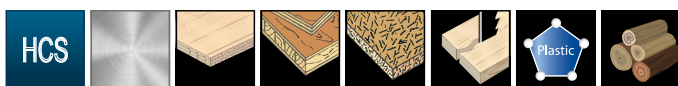
RUKO 8922 HCS

Zobje - brušeni in razpirjeni.

Področje uporabe:

Surov les brez žebeljev od 15.0 - 190.0 mm, drevesa in veje do Ø 190.0 mm, les za kurjavo od Ø 15.0 - 190.0 mm.

			Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo			
240,0	18,0	1,6	4,0 - 6,5	5 Tpi	331 89225		5









Primerljivi listi za zamenjavo *
Bosch® S 1344 D | Metabo® 31122 / 31472
MP.S® 4015 | AEG® 323-802 | Wilpu® 3021-300

RUKO 8904 HCS

Zobje - brušeni in razpirjeni.

Področje uporabe:

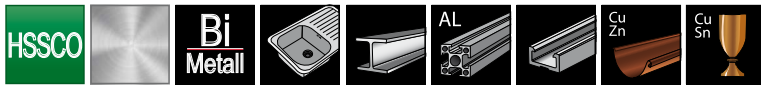
Navaden les, lesene stene, iverne plošče, vezane plošče in plastika.

			Razmak med zobmi v mm	Razmak med zobmi na colo			
300,0	18,0	1,25	4,2	6 Tpi	331 89045		5



* Konkurenčni listi lahko odstopajo od naših specifikacij.

HSS-Co Bihart cobalt list za ročno žago



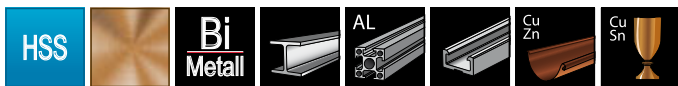
Ta list za ročno žago HSS-Bi-kovina je sestavljen iz dveh različnih jekel. Rezila so sestavljena iz trdega HSS-molibdenskega jekla in telo lista iz legiranega kaljenega jekla. S kombinacijo obeh jekel v enem žaginem listu je list za ročno žago izjemno odporen proti obrabi, nezlomljiv in izjemno drži smer rezanja. Primeren je za vse običajne materiale.



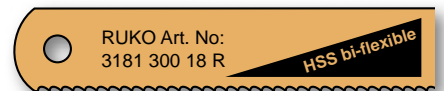
Pakiranje: 100 listov za žago v kartonski embalaži (10 x 10 kosov)

mm	mm	mm	inch	inch	inch	Ozobljenje zob na colo	Ozobljenje zob na cm		
300,0	13,0	0,65	12	1/2	0.025	18 Tpi	8	3121 300 18 R	100
300,0	13,0	0,65	12	1/2	0.025	24 Tpi	10	3121 300 24 R	100
300,0	13,0	0,65	12	1/2	0.025	32 Tpi	12	3121 300 32 R	100

HSS bi-flexible list za ročno žago



Ta žagin list iz HSS-polnega jekla združuje zaradi svoje posebne termične obdelave dve navidezno nezdružljivi lastnosti: trdoto in elastičnost. Samo zobci lista so kaljeni, telo žaginega lista HSS pa je fleksibilno. S tema dvema območjema trdosti pridobi list ročne žage skoraj lastnosti lista ročne žage HSS-Bi-kovina. Idealni list za obrtnike.



Pakiranje: 100 listov za žago v kartonski embalaži (10 x 10 kosov)

mm	mm	mm	inch	inch	inch	Ozobljenje zob na colo	Ozobljenje zob na cm		
300,0	13,0	0,65	12	1/2	0.025	18 Tpi	8	3181 300 18 R	100
300,0	13,0	0,65	12	1/2	0.025	24 Tpi	10	3181 300 24 R	100
300,0	13,0	0,65	12	1/2	0.025	32 Tpi	12	3181 300 32 R	100

Compact 33, lok za ročno žago

Ročaj je proizveden iz lakiranega ulitega lahkega jekla.
Lok iz polirane, kromirane kvadratne cevi.
Uporaben za liste dolžine 300,0 mm.
Set vsebuje tudi 1 list Bihart cobalt kvalitete z 24 zobmi na colo.



mm	mm			
420,0	130,0	580 g	317 000 33 R	1

Primerjalna tabela za RUKO žagine liste za žago lisičji rep

Konkurenčni listi lahko odstopajo od naših specifikacij.

	Bosch®	D+N®	Gematic®	Hawera®	Metabo®	MPS®	Fein®	Alfra®
33189015	S 922 HF	11 10 18	11 5346	144248	31131	4430	48015	30 058
33189035	S 828 D	11 20 41	11 5222	121605	31136	4014 / 4060	56012	30 082
33189045	S 1344 D	11 20 46	11 5210	144235	31122 / 31472	4015	–	30 079
33189055	S 617 K	11 20 40	11 5207	121590	28241	4021	50011	30 076
33189065	S 922 AF	11 10 21	11 5354	144239	31129	4405	–	30 061
33189085	S 922 EF	11 10 20	11 5352	144242	31132	4401	–	30 060
33189095	S 1022 HF	11 10 24	11 5361	144249	31932	4431	52013	30 063
33189105	S 1222 VF	11 10 31	–	–	31125 / 31475	4432	–	30 071
33189135	S 1122 EF	11 10 26	11 5367	144243	31133 / 31483 / 31493	4402	59018	30 065
33189155	S 922 BF	11 10 19	11 5349	144245	31130	4411	47017	30 059
33189165	S 1122 BF	11 10 25	11 5364	–	31135 / 31485	4415	51010	30 064
33189175	S 611 DF	11 22 70	11 5328	–	31985	4016	–	–
33189185	S 1025 VF	–	–	–	31991	–	–	–
33189225	S 1531 L	11 20 51	11 5219	121611	31139 / 31488	4052	–	–
33189235	S 1111 K	–	–	–	–	–	–	–
33189245	S 644 D	11 20 44	11 5201	121600	31120 / 31470	4011	55019	–
33189285	S 1122 VF	11 10 35	–	–	–	–	–	–
33189295	S 1225 VF	11 10 32	11 5379	–	31124 / 31474	4422	–	–
33189335	S 1125 VF	11 10 34	–	–	–	–	–	–
33189365	S 1111 DF	11 22 71	–	–	–	–	–	–
33189375	S 1411 DF	11 22 72	–	–	–	–	–	–
33189395	S 518 EHM	–	–	–	–	–	–	–
33189405	S 123 XF	–	–	–	–	–	–	–
33189435	S 3456 XF	–	–	–	–	–	–	–
33189445	S 2345 X	–	–	–	31910 / 31913	4046	–	–
33189455	S 1122 HF	–	–	–	–	–	–	–
33189855	S 610 DF	–	–	–	–	–	–	–
33189865	S 920 CF	–	–	–	–	–	–	–
33189885	S 1110 DF	–	–	–	31926	–	–	–
33189895	S 1120 CF	–	–	–	–	–	–	–

* Konkurenčni listi lahko odstopajo od naših specifikacij.

Primerjalna tabela za RUKO žagine liste za žago lisičji rep

Konkurenčni listi lahko odstopajo od naših specifikacij.

	Flex®	Wilpu®	Atlas Copco® AEG®	Makita® Hitachi®	Milford® Rockwell®	Lenox®	Rothenberger®
33189015	–	3018-150	318-127	–	M 88176 / R12415	20562-610R	–
33189035	200.786	3025-150	318-131 / 323-801	M 0.30.20 / H 983 605 Z	M 87945	20560-606R	–
33189045	201.936	3021-300	318-125 / 323-802	M 0.30.21	M 88010 / R12403	20585-156R	–
33189055	200.751	3019-150	354-779	M 0.30.19	M 87936	–	–
33189065	200.743	3015-150	354-796	M 0.30.07 / H 983 603 Z	M 88179 / R 12433	20568-624R	86.5784
33189085	200.735	3014-150	354-792	M 0.30.06 / H 983 602 Z	M 88178 / R12454	20566-618R	86.5785
33189095	–	–	–	–	M 88174	20580-810R	–
33189105	201.928	3018-280	323-813	M 0.30.18	M 88208 / M 12418	–	–
33189135	217.751	3014-200	354-789	M 0.30.09	M 88187 / R 12420	20578-818R	86.5787
33189155	200.727	3013-150	323-810	M 0.30.13	M 88177 / M 12451	205654-614R	86.5786
33189165	217.190	3013-200	354-790	M 0.30.08 / H 983 601 Z	M 88186 / R 12419	–	86.5788
33189175	–	3021-150 bi	354-775	–	–	20570-636RP	–
33189185	–	–	–	–	–	–	–
33189225	250.056	3030-225	323-803	M 0.30.29	–	–	–
33189235	–	–	–	–	–	–	–
33189245	–	3021-150	318-126 / 323-800	–	M 88000 / R 12400	20572-656R	–
33189285	–	–	323-813	–	–	–	–
33189295	–	–	–	–	M 88218 / R 12457	20583-110R	86.5789
33189335	–	–	323-813	–	–	–	–
33189365	–	–	318-125	–	–	–	–
33189375	–	3021-300 bi	–	–	–	–	–
33189395	–	–	–	–	–	–	–
33189405	–	–	–	–	–	–	–
33189435	–	–	–	–	–	–	–
33189445	–	3023 / 150-240	–	–	–	–	–
33189455	–	–	–	–	–	–	–
33189855	–	3055-225	373-244	–	–	–	–
33189865	–	–	–	–	–	–	–
33189885	–	–	–	–	–	–	–
33189895	–	–	–	–	–	–	–



















RAZIGLJEVALCI

FASCINATION  PRECISION®

Pregled artiklov in uporabe:



Material	Površina	Tip	Opis	Debelina materiala mm	Pakiranje	Št. artikla.	Stran
HSS		B10	Unigrat B 10		10	107 012	274
HSS		B20	Unigrat B 20		10	107 014	274
HSS		B30	Unigrat B 30	4,0	10	107 015	274
TC		B50	Unigrat B 50		1	107 016	274
HSS		B60	Unigrat B 60	20,0	10	107 017	274
TC		B70	Unigrat B 70	3,0	1	107 018	274
HSS		C40	Unigrat C 40	4,0	1	107 020	274
HSS		C42	Unigrat C 42	8,0	1	107 021	274
TC		D80	Unigrat D 80	3,0	1	107 023	275
TC		D82	Unigrat D 82	8,0	1	107 024	275
HSS		E100	Unigrat E 100		10	107 026	275
HSS		E200	Unigrat E 200		10	107 027	275
HSS		E300	Unigrat E 300	4,0	10	107 028	275
HSS		E350	Unigrat E 350		10	107 029	275
HSS		E600	Unigrat E 600	20,0	5	107 030	275
HSS		F12	Unigrat F 12	Ø 12,0	1	107 032	275
HSS		F20	Unigrat F 20	Ø 20,0	1	107 033	275
HSS		F30	Unigrat F 30	Ø 30,0	1	107 034	275
HSS			Razigljevalec Rapid		1	107 052 107 054	276
HSS		N	Razigljevalec N		1	107 062 107 063	277
HSS			Razigljevalec dvojni	10,0	1	107 060 107 061	277
HSS			Razigljevalec cevni	Ø 4,0 - 36,0	1	107 053	277

	Nerjaveča jekla	Jekla	Pločevine	Siva litina	Aluminij	Baker	Medenina	Polyacetal	Polyamid (PA)	PVC	Polyphenylene oxide	Polyethylene	Polypropylene	Poly carbonate	Polytetrafluoroethylene	Polystirene
																
	■				■	■		■	□	■	■	■	■	■	■	■
			■				■	■	□	■	■	□	■	■	■	■
	■				■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	□
□	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	□
	■				■	■		□	□	□	□	□	□	□	□	□
■	■	■			■	■	□	□		■	■			■		□
	■	□	□	□	□	■	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
	■	□	□	□	□	■	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
■	■	■	□	□	□	□		□		■	■			□		□
■	■	■	□	□	□	□		□		■	■			□		□
	■				■	■		■	□	■	■	■	■	■	■	■
			■				■	■	□	■	■	□	■	■	■	■
	■				■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	□
			■				■									
	■				■	■		■	□	□	□	□	□	■	■	□
□	■	□	□	■	■	■	□	■	■	■	■	■	■	□	□	■
□	■	□	□	■	■	■	□	■	■	■	■	■	■	□	□	■
□	■	□	□	■	■	■	□	■	■	■	■	■	■	□	□	■
	■				■	■		■	□	■	■	■	■	■	■	■
□	■		□	■	■	■	□	■	■	■	■	■	■	■	■	■
□	■	□	□	■	■	■	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
□	■		□	■	■	■	□	■	□	■	■	■	■	■	□	■

A Unigrat „Univerzalno držalo”

V to držalo se lahko vpenjo vsi nosilci B-C-D-E-F.

Z vpenjalnim sistemom se lahko nosilec izvleče do 100,0 mm v dolžino in se lahko blokira v katerem koli položaju. Nadomestna rezila so lahko shranjena v notranjosti držala.


Pakiranje: v PVC embalaži

	L1 mm	Št. artikla	
Univerzalno držalo A	150,0	107 010	1



B Unigrat „Rezilo B”


Pakiranje: v PVC embalaži

		Št. artikla	
B10	HSS je primerno za notranje in zunanje razigljevanje materialov, ki se ne krhajo, kot so jeklo, aluminij, plastika in podobno.	107 012	10
B20	HSS je primerno za notranje in zunanje razigljevanje bolj krhkih materialov kot so medenina, siva litina in podobno.	107 014	10
B30	HSS je primerno za istočasno notranje in zunanje razigljevanje izvrtin do 4,0 mm debeline.	107 015	10
B50	Rezilo risalna igla s konico iz karbidne trdine, možno brušenje.	107 016	1
B60	HSS je primeren za razigljevanje na zadnji strani obdelovanca, do 20,0 mm debeline.	107 017	10
B70	Rezilo iz karbidne trdine se uporablja za razigljevanje materiala do 3,0 mm debeline.	107 018	1



C Unigrat „Rezilo C”


Pakiranje: v PVC embalaži

		Št. artikla	
C40	Rezilo mali trioglati razigljevalec 4,0 x 20,0 mm za natančna dela na površini materiala do 4,0 mm širine.	107 020	1
C42	Rezilo veliki trioglati razigljevalec 8,0 x 30,0 mm za standardna dela na površini materiala do 8,0 mm širine.	107 021	1



D Unigrat „Rezilo D”


Pakiranje: v PVC embalaži

		Št. artikla	
D80	Rezilo nadomestna karbidna trdina za razigljevanje materiala do 3,0 mm debeline. 6 reznih robov.	107 023	1
D82	Rezilo nadomestna karbidna trdina za razigljevanje materiala do 8,0 mm debeline. 2 rezna robova.	107 024	1



E Unigrat „Rezilo E”


Pakiranje: v PVC embalaži

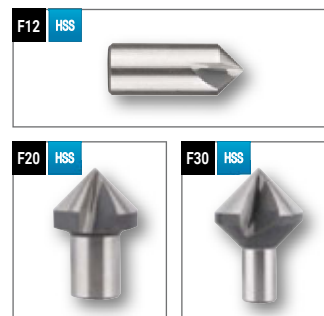
		Št. artikla	
E100	HSS, kot rezilo B 10, vendar daljše. Za notranje in zunanje razigljevanje materialov, ki se ne krhajo, kot so jeklo, aluminij, plastika in podobno.	107 026	10
E200	HSS, kot rezilo B 20, vendar daljše. Za notranje in zunanje razigljevanje bolj krhkih materialov kot so medenina, siva litina in podobno.	107 027	10
E300	HSS, kot rezilo B 30, vendar daljše. Za istočasno notranje in zunanje razigljevanje izvrtin do 4,0 mm debeline.	107 028	10
E350	HSS, je primeren za razigljevanje ravnih robov, utorov za zagozde in podobno.	107 029	10
E600	HSS, je primeren za razigljevanje na zadnji strani obdelovanca do 20,0 mm debeline.	107 030	5



F Unigrat „Rezilo F”


Pakiranje: v PVC embalaži

		Št. artikla	
F12	HSS za luknje do premera Ø 12,0 mm	107 032	1
F20	HSS za luknje do premera Ø 20,0 mm	107 033	1
F30	HSS za luknje do premera Ø 30,0 mm	107 034	1



Unigrat „Jekleni nosilec”

Pakiranje: v PVC embalaži


	Št. artikla	
Jekleni nosilec B	107 011	1
Jekleni nosilec C	107 019	1
Jekleni nosilec D	107 022	1
Jekleni nosilec E	107 025	1
Jekleni nosilec F	107 031	1



Razigljevalec Unigrat s HSS rezili

- Razigljevalec Unigrat brez možnosti vpetja nosilcev. Vpne se samo rezilo.
- Zamenljiva rezila.
- Idealen za razigljevanje jekla, aluminija, medenine, bakra, sive litine in plastike, tako ravnih robov kot okroglin.

Pakiranje: v PVC embalaži


	Št. artikla	
Razigljevalec Unigrat A1 z rezilom E 100 HSS	107 050	1
Razigljevalec Unigrat A3 s 3 HSS rezili (E 100, E 200, E 350)	107 051	1



Razigljevalec Rapid s HSS rezili

- Šeststrobo aluminijasto držalo.
- Majhen in priročen.
- Žepna izvedba za stalno uporabo.

Pakiranje: v PVC embalaži po 1


	Št. artikla	
Razigljevalec Rapid brez možnosti zamenjave rezila E 100 HSS	107 052	1
Razigljevalec Rapid z možnostjo zamenjave rezila E 100 HSS	107 054	1

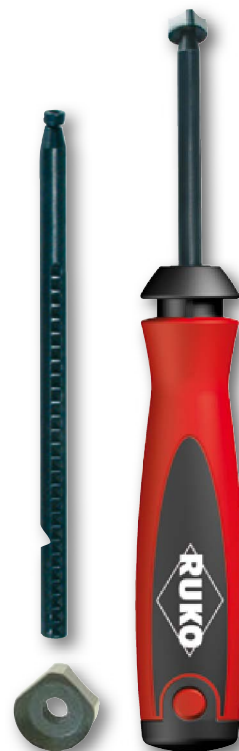


Razigljevalec "N" s HSS rezilom

- Plastično držalo.
- Zamenljiva HSS rezila.
- Za razigljevanje od 2,4 - 11,0 mm širine.
- Uporaben predvsem pri razigljevanju utorov in kanalov v materialu.

Pakiranje: v PVC embalaži


	Št. artikla	
Razigljevalec "N" 3 delna RUKO garnitura z univerzalnim držalom A	107 062	1
1 nadomestni nosilec N	107 037	1
1 nadomestno HSS rezilo	107 063	1



Razigljevalec dvojni s HSS okroglimi rezili

- Plastično držalo z zaščito za roko in dvema reziloma.
- Zamenljiva HSS rezila.
- Rezila se lahko obrnejo ko postanejo topa, ker imajo dvostransko rezilo.
- Razmak med rezili je nastavljiv.
- Primeren za obojestransko razigljevanje pločevine iz jekla, aluminija, medenine, bakra in plastike do 10,0 mm debeline.

Pakiranje: v PVC embalaži


	Št. artikla	
Razigljevalec dvojni z rezili	107 060	1
Nadomestno HSS rezilo	107 061	2



Razigljevalec za cevi s HSS rezili

- Idealen za notranje razigljevanje cevi
- Idealen za zunanje razigljevanje cevi
- Uporaben za cevi premera od 4,0 do 36,0 mm.

Pakiranje: v PVC embalaži

	Št. artikla	
Razigljevalec za cevi	107 053	1

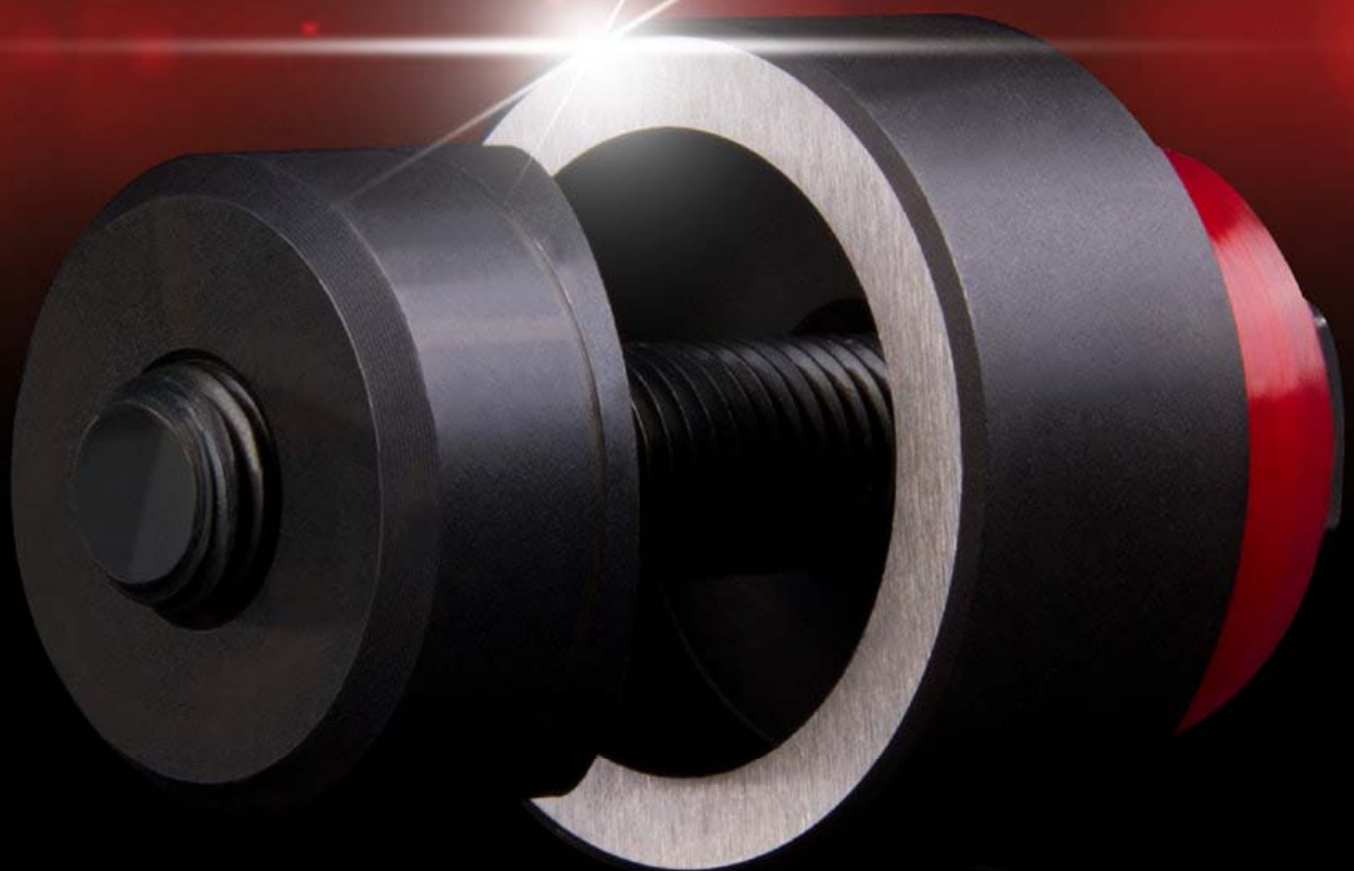


Unigrat garniture

Sistem ročnega razigljevanja materiala. Široka ponudba rezil omogoča uporabo razigljevalcev na zelo širokem področju, kot so izvrtine in ostali robovi. Rezila omogočajo razigljevanje po notranji, zunanji ali po obeh straneh hkrati, seveda s primernim rezilom.

Pakiranje: v PVC embalaži

	Št. artikla.	
Unigrat razigljevalec, garnitura "B", 4 delna 	107 003	
Unigrat razigljevalec, garnitura "C", 3 delna 	107 004	
Unigrat razigljevalec, garnitura "D", 4 delna 	107 005	
Unigrat razigljevalec, garnitura "E", 5 delna 	107 006	
Unigrat razigljevalec, garnitura "F", 3 delna 	107 007	



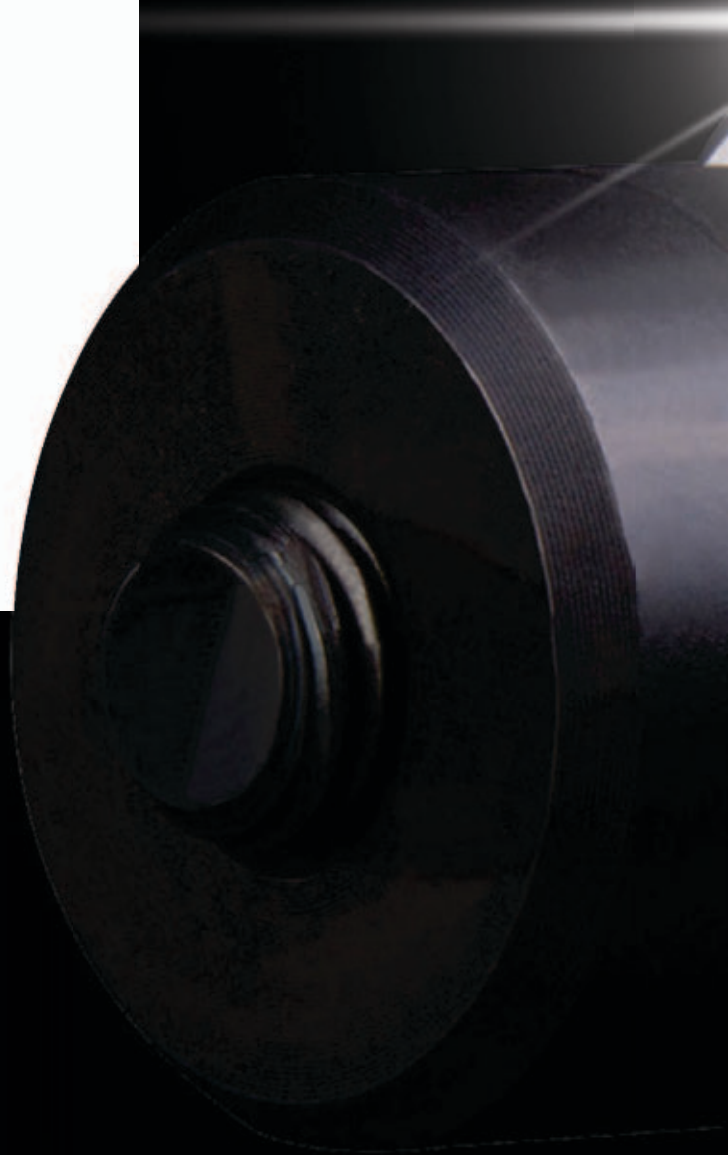
LUKNJAČI ZA PLOČEVINO

FASCINATION  PRECISION®

Močno je lahko tako preprosto.

RUKO Luknjač za pločevino
DuoCut SGS-Power

- + Do 70 % manjši napor**
- + Več vtiskovin zaradi manjše obrabe**
- + Občutno izboljššan rezultat vtiskovanja**



DuoCut SGS-Power

Močna zmogljivost.

Posebej primerno za pločevine iz nerjavnega jekla, jeklene pločevine, barvne in lahke kovine, umetne snovi.

Idealno za dela v elektro in vodovodnih inštalacijah, vgradnji stikal in raznih ročnih delih.

Informacije in
videoposnetki



Luknjač za pločevino DuoCut in DuoCut SGS-Power z dvotočkovnim prerezom

Rezilo: z dvotočkovnim prerezom
 Material: specijalno jeklo
 Navoj v matici: metrični fini

Uporabni za luknjanje Fe pločevine, nerjaveče pločevine, barvnih kovin in plastike.
 Idealno za dela v elektro in vodovodnih inštalacijah, vgradnji stikal in raznih ročnih delih.



Pakiranje: posamezno v kartonu

Dvotočkovno prebijalo s krogličnim ležajem:


- do 70 % manjši napor
- manjša obraba
- natančnejše vtiskovanje



Nabrušena matica:

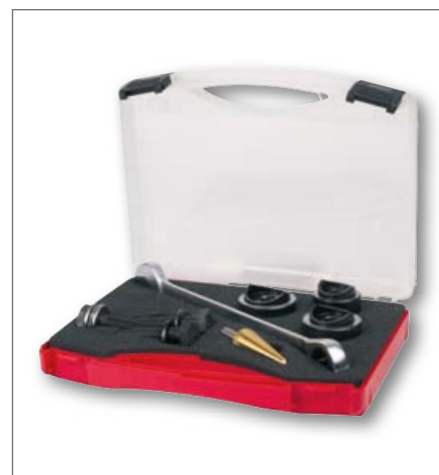
- občutno izboljššan rezultat vtiskovanja
- boljše naleganje na površini obdelovanca



Ø mm	Premer za		Dimenzija cevi	Ø cola	Navoj v orodju MF	Št. artikla standard	Št. artikla z ležajem	
	M	PG					SGS-Power	
12,7	M 12	PG 7		1/2"	MF 8	109 2 127	—	1
15,2		PG 9			MF 10	109 2 152	109 2 152 K	1
16,5	M 16				MF 10	109 2 165	109 2 165 K	1
18,6		PG 11			MF 10	109 2 186	109 2 186 K	1
20,4	M 20	PG 13,5			MF 10	109 2 204	109 2 204 K	1
22,5		PG 16	1/2"	7/8"	MF 10	109 2 225	109 2 225 K	1
25,4	M 25			1"	MF 10	109 2 254	109 2 254 K	1
28,3		PG 21	3/4"		MF 12	109 2 283	109 2 283 K	1
32,0					MF 12	109 2 320	109 2 320 K	1
32,5	M 32				MF 12	109 2 325	109 2 325 K	1
35,0				1 3/8"	MF 12	109 2 350	109 2 350 K	1
37,0		PG 29			MF 12	109 2 370	109 2 370 K	1
40,5					MF 16	109 2 405	109 2 405 K	1
47,0		PG 36			MF 16	109 2 470	109 2 470 K	1
50,5	M 50				MF 16	109 2 505	109 2 505 K	1
54,0		PG 42		2 1/8"	MF 16	109 2 540	109 2 540 K	1

Komplet sanitarnih orodij za vtiskovanje vijačnih odprtin DuoCut SGS-Power z dvotočkovnim prerezom v plastičnem kovčku

	Št. artikla
Garnitura luknjačev 3 luknjači za pločevino Ø 28,3 (PG21) - 32,0 - 35,0 mm	109 010
+ 1 stopenjski sveder HSS-TiN št. 2	
+ 2 nadomestna matica MF 12 x 1,5	
+ 1 nadomestna matica z ležajem MF 12 x 1,5	
+ 1 viličasto-obročni ključ velikosti 19,0 mm	



Garnitura luknjačev DuoCut in DuoCut SGS-Power z dvotočkovnim prirezom v PVC kovčkih

		Št. artikla standard	Št. artikla z ležajem
Garnitura 1 DuoCut	<p>Garnitura luknjačev: 6 luknjačev za pločevino Ø 15,2 (PG 9) - 18,6 (PG 11) - 20,4 (M 20 / PG 13,5) - 22,5 (PG 16) - 28,3 (PG 21) - 32,0 mm</p> <p>+ 1 stopenjski sveder HSS št. 1 + 30 g tuba rezne paste + 2 matici z ležajem MF 10 x 1,0 + 1 matica z ležajem MF 12 x 1,5</p>	109 2 002	109 2 002 K
Garnitura 2 DuoCut	<p>Garnitura luknjačev: 8 luknjačev za pločevino Ø 15,2 (PG 9) - 18,6 (PG 11) - 20,4 (M 20 / PG 13,5) - 22,5 (PG 16) - 28,3 (PG 21) - 37,0 (PG 29) - 47,0 (PG 36) - 54,0 mm (PG 42)</p> <p>+ 1 stopenjski sveder HSS št. 2 + 30 g tuba rezne paste + 1 nadomestna matica MF 10 x 1,0 + 1 nadomestna matica MF 12 x 1,5 + 1 nadomestna matica MF 16 x 1,5</p>	109 2 003	109 2 003 K
Garnitura 3 DuoCut	<p>Garnitura luknjačev: 5 luknjačev za pločevino Ø 16,5 (M 16) - 20,4 (M 20 / PG 13,5) - 25,4 (M 25) - 32,5 (M 32) - 40,5 mm (M 40)</p> <p>+ 1 stopenjski sveder HSS št. 2 + 30 g tuba rezne paste + 1 nadomestna matica MF 10 x 1,0 + 1 nadomestna matica MF 12 x 1,5 + 1 nadomestna matica MF 16 x 1,5</p>	109 2 006	109 2 006 K



Luknjač za pločevino s tritočkovnim rezilom

Rezilo: tritočkovno rezilo
 Material: specijalno jeklo
 Navoj v matici: metrični fini

Uporabni za luknjanje Fe pločevine, nerjaveče pločevine, barvnih kovin in plastike.
 Idealni pri vgradnji stikal, elektro in vodovodnih inštalacijah in pri raznih ročnih delih.



Pakiranje: posamezno v kartonu



Skoznja luknja mora biti le za malenkost večja od premera (+ 1,0 mm) zateznega vijaka.
 Rezilne robove in zatezni vijak namažite z RUKO mazalno pasto.
 Tako zmanjšate obrabo in podaljšate življenjsko dobo prebijala za vijačno luknjo.



Ø mm	Premer za		Dimenzija cevi	Ø cola	Navoj v orodju MF	Št. artikla standard	Št. artikla z ležajem	
	M	PG						
12,7	M 12	PG 7		1/2"	MF 8	109 127	—	1
15,2		PG 9			MF 10	109 152	109 152 K	1
16,0					MF 10	109 160	109 160 K	1
16,5	M 16				MF 10	109 165	109 165 K	1
18,0					MF 10	109 180	109 180 K	1
18,6		PG 11			MF 10	109 186	109 186 K	1
19,0				3/4"	MF 10	109 190	109 190 K	1
20,0					MF 10	109 200	109 200 K	1
20,4	M 20	PG 13,5			MF 10	109 204	109 204 K	1
21,0					MF 10	109 210	109 210 K	1
22,0					MF 10	109 220	109 220 K	1
22,5		PG 16	1/2"	7/8"	MF 10	109 225	109 225 K	1
23,0					MF 10	109 230	109 230 K	1
24,0					MF 10	109 240	109 240 K	1
25,0					MF 10	109 250	109 250 K	1
25,4	M 25			1"	MF 10	109 254	109 254 K	1
26,0					MF 10	109 260	109 260 K	1
27,0					MF 10	109 270	109 270 K	1
28,3		PG 21	3/4"		MF 12	109 283	109 283 K	1
29,0					MF 12	109 290	109 290 K	1
30,0					MF 12	109 300	109 300 K	1
30,5				1 7/32"	MF 12	109 305	109 305 K	1
31,0					MF 12	109 310	109 310 K	1
32,0					MF 12	109 320	109 320 K	1
32,5	M 32				MF 12	109 325	109 325 K	1
33,0					MF 12	109 330	109 330 K	1
34,0					MF 12	109 340	109 340 K	1
35,0				1 3/8"	MF 12	109 350	109 350 K	1
36,0					MF 12	109 360	109 360 K	1
37,0		PG 29			MF 12	109 370	109 370 K	1
38,0				1 1/2"	MF 12	109 380	109 380 K	1
40,0	M 40				MF 12	109 400	109 400 K	1
40,5					MF 16	109 405	109 405 K	1
42,0					MF 16	109 420	109 420 K	1
43,0			1 1/4"		MF 16	109 430	109 430 K	1
45,0					MF 16	109 450	109 450 K	1
47,0		PG 36			MF 16	109 470	109 470 K	1
50,0			1 1/2"		MF 16	109 500	109 500 K	1
50,5	M 50				MF 16	109 505	109 505 K	1
51,0					MF 16	109 510	109 510 K	1
53,0					MF 16	109 530	109 530 K	1
54,0		PG 42		2 1/8"	MF 16	109 540	109 540 K	1
55,0					MF 16	109 550	109 550 K	1
60,0		PG ~ 48			MF 16	109 600	109 600 K	1
61,5			2"	2 3/8"	MF 16	109 615	109 615 K	1
63,5	M 63			2 1/2"	MF 16	109 635	109 635 K	1



Garnitura luknjačev v PVC kovčkih

		Št. artikla standard	Št. artikla z ležajem
Garnitura 1	<p>Garnitura luknjačev: 6 luknjačev za pločevino Ø 15,2 (PG 9) - 18,6 (PG 11) - 20,4 (M 20 / PG 13,5) - 22,5 (PG 16) - 28,3 (PG 21) + 32,0 mm</p> <p>+ 1 stopenjski sveder HSS št. 1 + 30 g tuba rezne paste + 2 matica MF 10 x 1,0 + 1 matica MF 12 x 1,5</p>	109 002	109 002 K
Garnitura 2	<p>Garnitura luknjačev: 8 luknjačev za pločevino Ø 15,2 (PG 9) - 18,6 (PG 11) - 20,4 (M 20 / PG 13,5) - 22,5 (PG 16) - 28,3 (PG 21) - 37,0 (PG 29) - 47,0 (PG 36) + 54,0 mm (PG 42)</p> <p>+ 1 stopenjski sveder HSS št. 2 + 30 g tuba rezne paste + 1 matica MF 10 x 1,0 + 1 matica MF 12 x 1,5 + 1 matica MF 16 x 1,5</p>	109 003	109 003 K
Garnitura 3	<p>Garnitura luknjačev: 5 luknjačev za pločevino Ø 16,5 (M 16) - 20,4 (M 20 / PG 13,5) - 25,4 (M 25) - 32,5 (M 32) + 40,5 mm (M 40)</p> <p>+ 1 stopenjski sveder HSS št. 2 + 30 g tuba rezne paste + 1 matica MF 10 x 1,0 + 1 matica MF 12 x 1,5 + 1 matica MF 16 x 1,5</p>	109 006	109 006 K
Garnitura 4	<p>Garnitura luknjačev: 7 luknjačev za pločevino Ø 16,5 (M 16) - 20,4 (M 20 / PG 13,5) - 25,4 (M 25) - 32,5 (M 32) - 40,5 (M 40) - 50,5 (M 50) + 63,5 mm (M 63)</p> <p>+ 1 stopenjski sveder HSS št. 2 + 30 g tuba rezne paste + 1 matica MF 10 x 1,0 + 1 matica MF 12 x 1,5 + 1 matica MF 16 x 1,5</p>	109 008	109 008 K



Garnitura za nožni hidravlični sistem v PVC kovčku

	Št. artikla
Nožni hidravlični sistem v kompletu z 1 distančnik 1 navojni adapter MF 10 x 1,0, 3/4" UNF fitting 1 navojni adapter MF 12 x 1,5, 3/4" UNF fitting 1 navojni adapter MF 16 x 1,5, 3/4" UNF fitting vlečna moč 50 kN	109 301



109 301

Garnitura ročnega hidravličnega sistema v PVC kovčku

	Št. artikla
Kompaktni ročni hidravlični sistem v kompletu z 1 distančnik 1 navojni adapter MF 10 x 1,0, 3/4" UNF fitting 1 navojni adapter MF 12 x 1,5, 3/4" UNF fitting 1 navojni adapter MF 16 x 1,5, 3/4" UNF fitting vlečna moč 50 kN	109 101
Kompaktni ročni hidravlični sistem v kompletu z 1 distančnik 1 navojni adapter MF 10 x 1,0, 3/4" UNF fitting 1 navojni adapter MF 12 x 1,5, 3/4" UNF fitting 1 navojni adapter MF 16 x 1,5, 3/4" UNF fitting vlečna moč 50 kN	109 201



109 101



109 201

Garnitura luknjačev za pločevino s kompaktnim ročnim hidravličnim sistemom v PVC kovčku

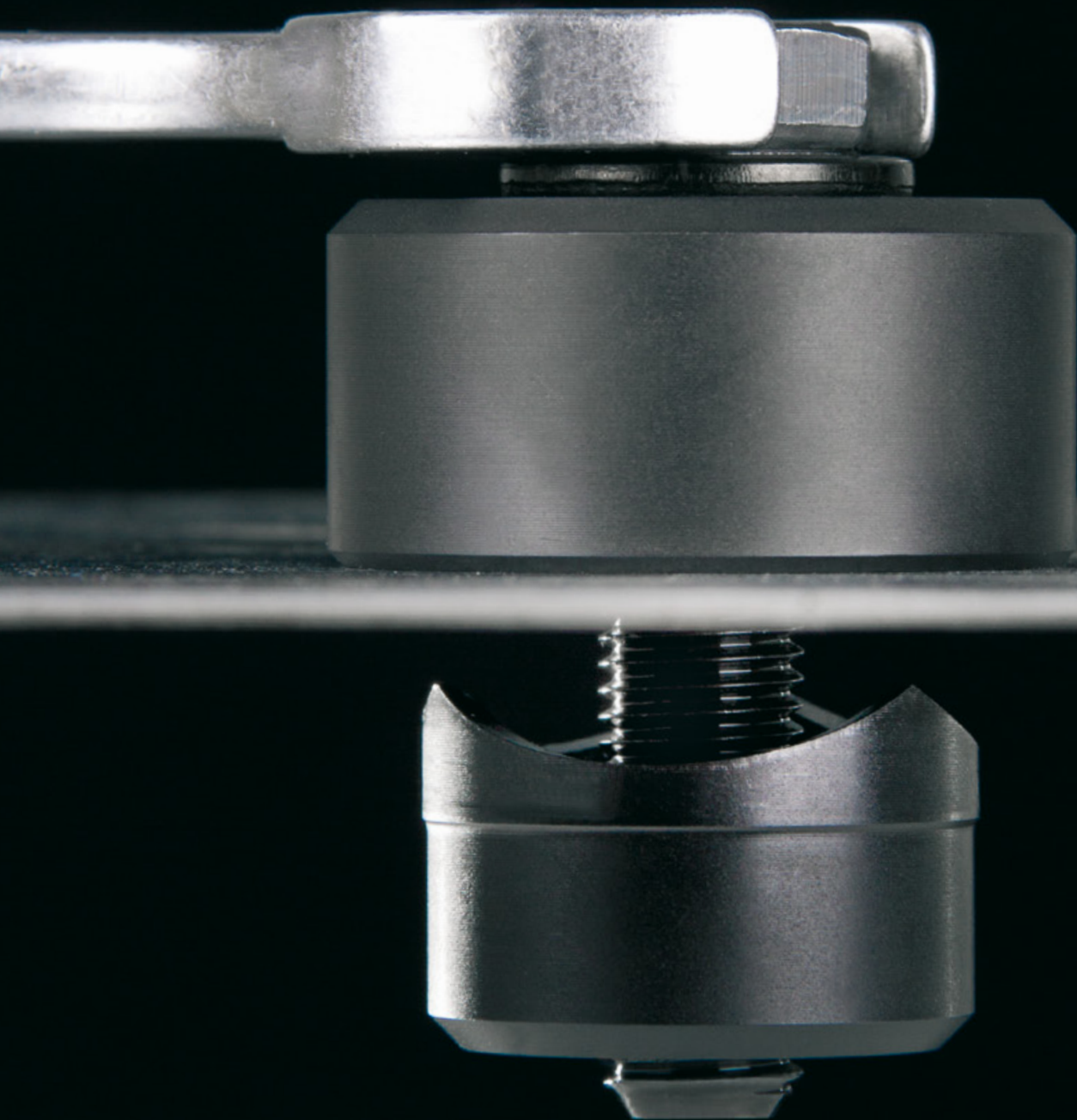
	Št. artikla
1 kompaktni ročni hidravlični sistem 6 luknjačev za pločevino Ø 16,5 (M 16) - 20,4 (M 20 / PG 13,5) - 25,4 (M 25) - 32,5 (M 32) - 40,5 (M 40) + 50,5 mm (M 50) 1 stopenjski sveder HSS št. 2 1 30 g tuba rezne paste 1 distančnik 1 navojni adapter MF 10 x 1,0, 3/4" UNF fitting 1 navojni adapter MF 12 x 1,5, 3/4" UNF fitting 1 navojni adapter MF 16 x 1,5, 3/4" UNF fitting vlečna moč 50 kN	109 009
1 kompaktni ročni hidravlični sistem 8 luknjačev za pločevino Ø 15,2 (PG 9) - 18,6 (PG11) - 20,4 (M 20 / PG 13,5) - 22,5 (PG 16) - 28,3 (PG 21) - 37,0 (PG 29) - 47,0 (PG 36) + 54,0 mm (PG 42) 1 stopenjski sveder HSS št. 2 1 30 g tuba rezne paste 1 distančnik 1 navojni adapter MF 10 x 1,0, 3/4" UNF fitting 1 navojni adapter MF 12 x 1,5, 3/4" UNF fitting 1 navojni adapter MF 16 x 1,5, 3/4" UNF fitting vlečna moč 50 kN	109 004



109 009



109 004



Priporočila za uporabo luknjačev za pločevino

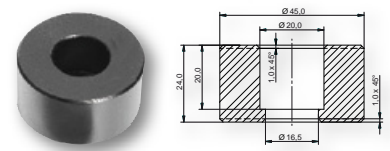
Ø mm	Navoj v matici	Fe pločevina debelina	Nerjaveča pločevina debelina	Barvne kovine debelina	Plastika debelina
12,7	MF 8 x 1,0 mm	2,0 mm	1,0 mm	4,0 mm	4,0 mm
15,2 - 27,0	MF 10 x 1,0 mm	2,0 mm	1,0 mm	4,0 mm	4,0 mm
28,3 - 40,0	MF 12 x 1,5 mm	3,0 mm	1,5 mm	4,0 mm	4,0 mm
40,5 - 63,5	MF 16 x 1,5 mm	3,0 mm	1,5 mm	4,0 mm	4,0 mm



Nadomestni deli

Navojni adapter se lahko uporablja na vseh standardnih hidravličnih sistemih.

Pakiranje: posamezno v PVC embalaži



	Št. artikla
Distančnik	109 000
Navojni adapter MF 10 x 1,0, 3/4" UNF fitting	109 110
Navojni adapter MF 12 x 1,5, 3/4" UNF fitting	109 112
Navojni adapter MF 16 x 1,5, 3/4" UNF fitting	109 116
Nadomestna matica MF 8 x 1,0 x 40,	103 108
Nadomestna matica MF 10 x 1,0 x 45	103 110
Nadomestna matica MF 12 x 1,5 x 55	103 112
Nadomestna matica MF 16 x 1,5 x 60	103 116
Nadomestna matica z ležajem MF 10 x 1,0 x 50	103 110 K
Nadomestna matica z ležajem MF 12 x 1,5 x 60	103 112 K
Nadomestna matica z ležajem MF 16 x 1,5 x 70	103 116 K






**HLADILNA SREDSTVA
IN MAZIVA**

Rezilne paste

Rezilna pasta z odličnim ločilnim in hladilnim učinkom. Za daljšo življenjsko dobo orodja tudi pri trdih in krhkih materialih. Visoka toplotna obstojnost skrbi za dobro mazanje in hlajenje tudi pri visokih temperaturah. Dobra oprijemljivost za boljše mazanje. Za vse običajne postopke obdelovanja kovin, kot so rezanje navojev, strganje, žaganje, vrtanje, grezenje, razigljevanje robov, luknjanje in frezanje.

Škodljivo za vodne organizme: lahko povzroči dolgotrajne škodljive učinke na vodno okolje. Snov/pripravek in embalažo odstraniti kot nevaren odpadke. Ne izpuščati/odlagati v okolje. Upoštevati posebna navodila/varnostni list. Razpršilec vključno s ventilom 360°.


	Št. artikla	
Rezilna pasta 50 g	101 021	1
Rezilna pasta 30 g	101 035	1



Rezilni spreji

Rezilni sprej z odličnim ločilnim in hladilnim učinkom. Za daljšo življenjsko dobo orodja tudi pri trdih in krhkih materialih. Visoka toplotna obstojnost skrbi za dobro mazanje in hlajenje tudi pri visokih temperaturah. Dobra oprijemljivost za boljše mazanje. Za vse običajne postopke obdelovanja kovin, kot so rezanje navojev, strganje, žaganje, vrtanje, grezenje, razigljevanje robov, luknjanje in frezanje. Hraniti v tesno zaprti posodi na hladnem. Ne izprazniti v kanalizacijo - snov/pripravek in embalažo predati na zato določeno mesto.

Za gašenje uporabiti pesek, ogljikov dioksid ali prah za gašenje, ne uporabljati vode. Če pride do zaužitja, takoj poiskati zdravniško pomoč in pokazati embalažo ali etiketo.

	Št. artikla	
Rezilni sprej, 50 ml	101 010	12
Rezilni sprej, 200 ml	101 025	12
Rezilni sprej, 400 ml	101 036	12



Univerzalno rezilno olje koncentrat

Mazalni in hladilni učinek. Za daljšo obstojno dobo orodja zaradi odlične mazalnosti tudi pri nizki koncentraciji. Prozorna raztopina se ne lepí, preprečuje korozijo, ne ovira pogleda na stroj, obdelovanec in orodje. Prijazno koži, ne vsebuje PCB, formaldehida, žvepla in natrijevega nitrita, bio stabilno, ustreza TRGS 611.

Brez bora in aminov. Za vse običajne postopke predelave nelegiranih in legiranih jekel, pri rezanju navojev, strganju, žaganju, vrtanju, struganju, frezanju in brušenju.

	Št. artikla	
Univerzalno rezilno olje koncentrat, 1 L v plastenka	101 034	1
Univerzalno rezilno olje koncentrat, 5 L v kantici	101 033	1





UDARNI SVEDRI

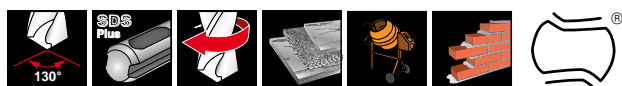
FASCINATION FOR PRECISION®

Pregled artiklov in uporabe:



Površina	DIN	Desno smerno rezanje	Kot konice	Rezini robovi	Vpetje	Ø mm	Globina vrtanja	Št. artikla.	Stran
						3,5 mm 26,0 mm	50,0 mm 950,0 mm	211 035 211 260	294 295
						5,0 mm 14,0 mm	50,0 mm 400,0 mm	213 050 213 144	296 297
	DIN 8039			TC		3,0 mm 20,0 mm	40,0 mm 200,0 mm	221 030 221 200	298
	DIN 8039			TC		3,0 mm 20,0 mm	40,0 mm 100,0 mm	209 030 209 200	299
	DIN 8039			TC		5,0 mm 12,0 mm	90,0 mm 150,0 mm	210 050 210 120	299
	DIN 8039			TC		8,0 mm 20,0 mm	350,0 mm	218 080 218 200	300
						16,0 mm 30,0 mm	200,0 mm 400,0 mm	224 160 224 300	300
				 		12,0 mm 40,0 mm	200,0 mm 1200,0 mm	225 120 225 403	301
				TC		5,0 mm 12,0 mm	50,0 mm 90,0 mm	223 050 223 120	302
				TC		3,0 mm 12,0 mm	80,0 mm 100,0 mm	223 003 223 012	302
				 		30,0 mm 100,0 mm	50,0 mm	226 0301 226 1001	303
						10,0 mm	250,0 mm	227 001 227 006	304
						18,0 mm	280,0 mm 600,0 mm	227 010 227 018	304

Močnen beton	Opeko	Granit in marmor	Keramiko	Opeko	Plinobeton	Betonske armature	Plastika	Neželezne kovine	Steklo
■	■	■	■	■		■			
■	■	■	■	■		■			
■	■	■		■	■	■			
■	■	■	■	■	■				
■	■	■		■	■				
■	■		■	■					
■	■	■		■		■	■		
	■		■	■	■	■	■	■	
			■				■		■
■	■	■	■	■	■				
■	■	■	■	■	■				
■	■	■	■	■	■				

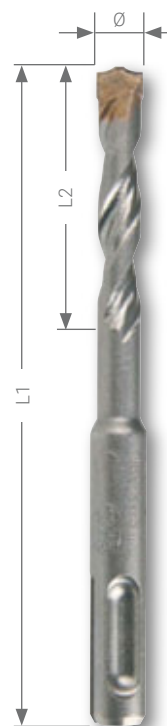


SDS-plus udarni svedri


Daljša življenjska doba zaradi ojačane glave in zaobljenih rezilnih robov. Patentirana izvedba z 2 rezili po principu Bionic. Inovativen 3D navojni profil Twinmax omogoča optimalno odvajanje izvrtanega materiala. Certificirano s strani skupnosti za testiranje svedrov za zidove (PGM) po zahtevah Nemškega inštituta za gradbeno tehniko (DiBt).


Področja uporabe: za granit, beton, betonske armature, klinker, kamen, opeko in marmor.

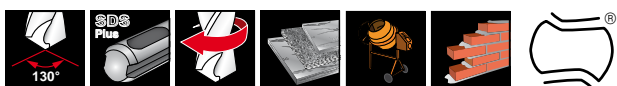
V vseh pnevmatskih vrtnikih z nastavkom SDS-plus in nastavkov z 2 utoroma kot npr. Hilti TE 10-22.



Pakiranje: na PVC obešalih po 1 kos

Ø mm	Ø Inch	L1 mm	L2 mm	Št. artikla	
3,5	9/64	110,0	50,0	211 035	1
4,0	5/32	110,0	50,0	211 040	1
4,0	5/32	160,0	100,0	211 041	1
5,0	3/16	110,0	50,0	211 050	1
5,0	3/16	160,0	100,0	211 051	1
5,0	3/16	210,0	150,0	211 052	1
5,5	7/32	110,0	50,0	211 055	1
5,5	7/32	160,0	100,0	211 056	1
6,0	15/64	110,0	50,0	211 060	1
6,0	15/64	160,0	100,0	211 061	1
6,0	15/64	210,0	150,0	211 062	1
6,0	15/64	260,0	200,0	211 063	1
6,0	15/64	460,0	* 400,0	211 068	1
6,5	8/32	110,0	50,0	211 065	1
6,5	8/32	160,0	100,0	211 066	1
6,5	8/32	210,0	150,0	211 067	1
6,5	8/32	260,0	200,0	211 069	1
7,0	9/32	110,0	50,0	211 070	1
7,0	9/32	160,0	100,0	211 071	1
7,0	9/32	210,0	150,0	211 072	1
8,0	5/16	110,0	50,0	211 080	1
8,0	5/16	160,0	100,0	211 081	1
8,0	5/16	210,0	150,0	211 082	1
8,0	5/16	260,0	200,0	211 083	1
8,0	5/16	310,0	250,0	211 085	1
8,0	5/16	460,0	* 400,0	211 084	1
8,0	5/16	610,0	* 550,0	211 086	1
9,0	11/32	160,0	100,0	211 090	1
9,0	11/32	210,0	150,0	211 091	1
10,0	3/8	110,0	50,0	211 105	1
10,0	3/8	160,0	100,0	211 100	1
10,0	3/8	210,0	150,0	211 101	1
10,0	3/8	260,0	200,0	211 102	1
10,0	3/8	310,0	250,0	211 104	1
10,0	3/8	360,0	300,0	211 103	1
10,0	3/8	460,0	* 400,0	211 106	1
10,0	3/8	610,0	* 550,0	211 107	1
10,0	3/8	1000,0	* 950,0	211 108	1
11,0	7/16	160,0	100,0	211 110	1
11,0	7/16	210,0	150,0	211 111	1
11,0	7/16	260,0	200,0	211 112	1
12,0	15/32	160,0	100,0	211 120	1
12,0	15/32	210,0	150,0	211 122	1
12,0	15/32	260,0	200,0	211 121	1

Ø mm	Ø Inch	L1 mm	L2 mm	Št. artikla	
12,0	15/32	310,0	250,0	211 124	1
12,0	15/32	460,0	* 400,0	211 123	1
12,0	15/32	600,0	* 550,0	211 125	1
12,0	15/32	1000,0	* 950,0	211 126	1
13,0	1/2	160,0	100,0	211 130	1
13,0	1/2	210,0	150,0	211 133	1
13,0	1/2	260,0	200,0	211 131	1
13,0	1/2	310,0	250,0	211 132	1
14,0	9/16	160,0	100,0	211 140	1
14,0	9/16	210,0	150,0	211 141	1
14,0	9/16	260,0	200,0	211 142	1
14,0	9/16	310,0	250,0	211 143	1
14,0	9/16	460,0	* 400,0	211 144	1
14,0	9/16	600,0	* 550,0	211 145	1
14,0	9/16	1000,0	* 950,0	211 146	1
15,0	19/32	160,0	100,0	211 150	1
15,0	19/32	210,0	150,0	211 152	1
15,0	19/32	260,0	200,0	211 151	1
15,0	19/32	450,0	* 400,0	211 153	1
16,0	5/8	160,0	100,0	211 162	1
16,0	5/8	210,0	150,0	211 160	1
16,0	5/8	250,0	200,0	211 163	1
16,0	5/8	310,0	250,0	211 164	1
16,0	5/8	450,0	* 400,0	211 161	1
16,0	5/8	600,0	* 550,0	211 165	1
16,0	5/8	800,0	* 750,0	211 166	1
16,0	5/8	1000,0	* 950,0	211 167	1
17,0	43/64	210,0	150,0	211 170	1
18,0	11/16	200,0	150,0	211 180	1
18,0	11/16	250,0	200,0	211 184	1
18,0	11/16	300,0	250,0	211 183	1
18,0	11/16	450,0	* 400,0	211 181	1
18,0	11/16	600,0	* 550,0	211 185	1
18,0	11/16	1000,0	* 950,0	211 182	1
19,0	3/4	200,0	150,0	211 190	1
19,0	3/4	450,0	* 400,0	211 191	1
20,0	25/32	200,0	150,0	211 200	1
20,0	25/32	300,0	250,0	211 201	1
20,0	25/32	450,0	* 400,0	211 202	1
20,0	25/32	600,0	* 550,0	211 203	1
20,0	25/32	1000,0	* 950,0	211 204	1
22,0	7/8	250,0	200,0	211 221	1
22,0	7/8	300,0	250,0	211 222	1
22,0	7/8	450,0	* 400,0	211 220	1



SDS-plus udarni svedri

Ø mm	Ø Inch	L1 mm	L2 mm	Št. artikla		Ø mm	Ø Inch	L1 mm	L2 mm	Št. artikla	
22,0	7/8	600,0	* 550,0	211 223	1	25,0	63/64	300,0	250,0	211 252	1
22,0	7/8	1000,0	* 950,0	211 224	1	25,0	63/64	450,0	* 400,0	211 250	1
24,0	15/16	250,0	200,0	211 240	1	25,0	63/64	1000,0	* 950,0	211 253	1
24,0	15/16	450,0	* 400,0	211 241	1	26,0	1 3/16	250,0	200,0	211 261	1
25,0	63/64	250,0	200,0	211 251	1	26,0	1 3/16	450,0	* 400,0	211 260	1

* Priporočeno je predvrtanje s krajšim udarnim svedrom istega premera.

SDS-plus udarni svedri v PVC škatlicah

Ø mm	Ø Inch	L1 mm	L2 mm	Št. artikla	
5,0	3/16	110,0	50,0	211 050 K	10
5,0	3/16	160,0	100,0	211 051 K	10
6,0	15/64	110,0	50,0	211 060 K	10
6,0	15/64	160,0	100,0	211 061 K	10
8,0	5/16	110,0	50,0	211 080 K	10
8,0	5/16	160,0	100,0	211 081 K	10
8,0	5/16	210,0	150,0	211 082 K	10
10,0	3/8	110,0	50,0	211 105 K	10
10,0	3/8	160,0	100,0	211 100 K	10
12,0	15/32	160,0	100,0	211 120 K	10
12,0	15/32	210,0	150,0	211 122 K	10
14,0	9/16	160,0	100,0	211 140 K	5
14,0	9/16	210,0	150,0	211 141 K	5



211 100 K

Garniture SDS-plus udarni svedri

Področja uporabe: za granit, beton, betonske armature, klinker, kamen, opeko in marmor.
V vseh pnevmatskih vrtalnikih z nastavkom SDS-plus in nastavkov z 2 utoroma kot npr. Hilti TE 10-22.

	Št. artikla
7 SDS-plus udarnih svedrov v kovinski kaseti Ø 5,0 - 6,0 - 8,0 x 110,0 mm in Ø 6,0 - 8,0 - 10,0 - 12,0 x 160,0 mm	205 246
7 SDS-plus udarnih svedrov v PVC škatli Ø 5,0 - 6,0 - 8,0 x 110,0 mm in Ø 6,0 - 8,0 - 10,0 - 12,0 x 160,0 mm	205 246 RO



205 246



SDS-plus udarni svedri s tri reznimi zobmi


Glava svedra s 3 rezili za učinkovitejše odstranjevanje materiala, večji prenos moči in izredno dolge življenjske dobe zaradi karbidne trdine. Optimalna glava iz karbidne trdine s trojno spiralo, zmanjšuje trenje in optimizira vibracije, postopek utrjevanja Dura Tec. Certificirano s strani skupnosti za testiranje svedrov za zidove (PGM) po zahtevah Nemškega inštituta za gradbeno tehniko (DIBt).

Področja uporabe: za granit, beton, klinker, kamen, opeko in marmor.

V vseh pnevmatskih vrtnalnikih z nastavkom SDS-plus in nastavkov z 2 utoroma kot npr. Hilti TE 10-22.



Pakiranje: na PVC obešalih po 1 kos

Ø mm	Ø Inch	L1 mm	L2 mm	Št. artikla	
5,0	3/16	110,0	50,0	213 050	1
5,0	3/16	160,0	100,0	213 051	1
5,0	3/16	210,0	150,0	213 052	1
5,5	7/32	110,0	50,0	213 055	1
5,5	7/32	160,0	100,0	213 056	1
6,0	15/64	110,0	50,0	213 060	1
6,0	15/64	160,0	100,0	213 061	1
6,0	15/64	210,0	150,0	213 062	1
6,0	15/64	260,0	200,0	213 063	1
6,5	8/32	110,0	50,0	213 065	1
6,5	8/32	160,0	100,0	213 066	1
6,5	8/32	260,0	200,0	213 067	1
8,0	5/16	110,0	50,0	213 080	1
8,0	5/16	160,0	100,0	213 081	1
8,0	5/16	210,0	150,0	213 082	1
8,0	5/16	260,0	200,0	213 083	1
8,0	5/16	360,0	300,0	213 084	1
8,0	5/16	460,0	400,0	213 085	1
10,0	3/8	110,0	50,0	213 100	1
10,0	3/8	160,0	100,0	213 101	1
10,0	3/8	210,0	150,0	213 102	1
10,0	3/8	260,0	200,0	213 103	1
10,0	3/8	360,0	300,0	213 104	1
10,0	3/8	460,0	400,0	213 105	1
12,0	15/32	160,0	100,0	213 120	1
12,0	15/32	210,0	150,0	213 121	1
12,0	15/32	260,0	200,0	213 122	1
12,0	15/32	350,0	300,0	213 123	1
12,0	15/32	450,0	400,0	213 124	1
14,0	9/16	160,0	100,0	213 140	1
14,0	9/16	200,0	150,0	213 141	1
14,0	9/16	250,0	200,0	213 142	1
14,0	9/16	350,0	300,0	213 143	1
14,0	9/16	450,0	400,0	213 144	1




Garniture SDS-plus udarni svedri s tremi rezili

	Artikel-Nr.
7 SDS-plus TC5X udarnih svedrov v kovinski kaseti Ø 5,0 - 6,0 - 8,0 x 110,0 mm in Ø 6,0 - 8,0 - 10,0 - 12,0 x 160,0 mm	213 246
7 SDS-plus TC5X udarnih svedrov v PVC škatli Ø 5,0 - 6,0 - 8,0 x 110,0 mm in Ø 6,0 - 8,0 - 10,0 - 12,0 x 160,0 mm	213 246 RO



213 246

SDS-plus udarni svedri s tremi rezili v PVC škatlicah

Ø mm	Ø Inch	L1 mm	L2 mm	Št. artikla	
5,0	3/16	110,0	50,0	213 050 K	10
5,0	3/16	160,0	100,0	213 051 K	10
6,0	15/64	110,0	50,0	213 060 K	10
6,0	15/64	160,0	100,0	213 061 K	10
8,0	5/16	110,0	50,0	213 080 K	10
8,0	5/16	160,0	100,0	213 081 K	10
8,0	5/16	210,0	150,0	213 082 K	10
10,0	3/8	110,0	50,0	213 100 K	10
10,0	3/8	160,0	100,0	213 101 K	10
12,0	15/32	160,0	100,0	213 120 K	10
12,0	15/32	210,0	150,0	213 121 K	10
14,0	9/16	160,0	100,0	213 140 K	5
14,0	9/16	200,0	150,0	213 141 K	5



213 100 K





Udarni svedri s karbidno trdino in cilindričnim vpetjem

Dolga življenjska doba zaradi optimalne volfram karbidne zlitine s povečanim kotom konice, široko spiralo Twinmax-G2. Visoko odporen sveder.

Področja uporabe: za granit, beton, klinker, kamen, opeko, zidne ploščice in marmor.

Uporaba: v lahkih pnevmatičnih vrtnalnikih in močnih udarnih vrtnalnikih z vrtnalnim nastavkom.



Pakiranje:

Št. artikla 221... v PVC škatli po 1 kos

Št. artikla 221... K v PVC v škatlicah po 10kos

Ø mm	Ø Inch	L1 mm	L2 mm	Št. artikla		Št. artikla	
3,0	1/8	70,0	40,0	221 030	1	-	-
4,0	5/32	75,0	40,0	221 040	1	221 040 K	10
5,0	3/16	85,0	50,0	221 050	1	221 050 K	10
5,0	3/16	150,0	90,0	221 051	1	-	-
6,0	15/64	100,0	60,0	221 060	1	221 060 K	10
6,0	15/64	150,0	90,0	221 061	1	-	-
6,5	1/4	100,0	60,0	221 065	1	-	-
6,5	1/4	150,0	90,0	221 066	1	-	-
7,0	9/32	100,0	60,0	221 070	1	-	-
8,0	5/16	120,0	80,0	221 080	1	221 080 K	10
10,0	3/8	120,0	80,0	221 100	1	221 100 K	10
12,0	15/32	150,0	90,0	221 120	1	221 120 K	5
12,0	15/32	250,0	200,0	221 121	1	-	-
13,0	1/2	150,0	90,0	221 130	1	-	-
14,0	9/16	150,0	90,0	221 140	1	221 140 K	5
14,0	9/16	250,0	200,0	221 141	1	-	-
16,0	5/8	160,0	100,0	221 160	1	-	-
18,0	11/16	160,0	100,0	221 180	1	-	-

Garniture udarni svedri s karbidno trdino in cilindričnim vpetjem

	Št. artikla
7 udarnih svedrov s karbidno trdino in cilindričnim vpetjem v kovinski kaseti Ø 4,0 x 75,0 mm - 5,0 x 85,0 mm - 6,0 x 100,0 mm - 6,0 x 100,0 mm Ø 8,0 x 120,0 mm - 10,0 x 120,0 mm - 12,0 x 150,0 mm	205 255
7 udarnih svedrov s karbidno trdino in cilindričnim vpetjem v PVC škatli Ø 4,0 x 75,0 mm - 5,0 x 85,0 mm - 6,0 x 100,0 mm - 6,0 x 100,0 mm Ø 8,0 x 120,0 mm - 10,0 x 120,0 mm - 12,0 x 150,0 mm	205 255 RO





Svedri za beton s karbidno trdino in cilindričnim vpetjem

Svedri za beton so proizvedeni iz specialnega jekla. Z visoko trdnostjo in prožnostjo. Primerni za vrtnanje v težjih pogojih. Močna karbidna trdina, legirana.

Uporabni pri vrtnanju v beton, keramiko, kamen in opeko. Primerni za vpetje v udarne vrtalne stroje z vrtalno vpenjalno glavo.

Pakiranje:
 Št. artikla 209... v PVC škatli po 1 kos
 Št. artikla 209... K v PVC škatlicah



Ø mm	Ø Inch	L1 mm	L2 mm	Št. artikla		Št. artikla	
3,0	1/8	70,0	40,0	209 030	1	-	-
4,0	5/32	75,0	40,0	209 040	1	209 040 K	10
5,0	3/16	85,0	50,0	209 050	1	209 050 K	10
5,0	3/16	150,0	90,0	210 050	1	-	-
6,0	15/64	100,0	60,0	209 060	1	209 060 K	10
6,0	15/64	150,0	90,0	210 060	1	-	-
6,5	1/4	100,0	60,0	209 065	1	-	-
6,5	1/4	150,0	90,0	210 065	1	-	-
7,0	9/32	100,0	60,0	209 070	1	-	-
8,0	5/16	120,0	80,0	209 080	1	209 080 K	10
8,0	5/16	200,0	150,0	210 080	1	-	-
10,0	3/8	150,0	80,0	209 100	1	209 100 K	10
10,0	3/8	200,0	150,0	210 100	1	-	-
12,0	15/32	150,0	90,0	209 120	1	209 120 K	5
12,0	15/32	200,0	150,0	210 120	1	-	-
13,0	1/2	150,0	90,0	209 130	1	-	-
14,0	9/16	150,0	90,0	209 140	1	209 140 K	5
15,0	19/32	160,0	100,0	209 150	1	-	-
16,0	5/8	160,0	100,0	209 160	1	-	-
18,0	11/16	160,0	100,0	209 180	1	-	-
20,0	25/32	160,0	100,0	209 200	1	-	-

Garniture svedrov za beton s karbidno trdino in cilindričnim vpetjem

	Št. artikla
7 svedrov za beton s karbidno trdino in cilindričnim vpetjem v kovinski kaseti Ø 4,0 x 75,0 mm - 5,0 x 85,0 mm - 6,0 x 100,0 mm - 6,0 x 100,0 mm Ø 8,0 x 120,0 mm - 10,0 x 150,0 mm - 12,0 x 150,0 mm	205 256
7 svedrov za beton s karbidno trdino in cilindričnim vpetjem v PVC škatli Ø 4,0 x 75,0 mm - 5,0 x 85,0 mm - 6,0 x 100,0 mm - 6,0 x 100,0 mm Ø 8,0 x 120,0 mm - 10,0 x 150,0 mm - 12,0 x 150,0 mm	205 256 RO









Udarni svedrki ekstra dolgi s karbidno trdino

Svedri so proizvedeni iz specialnega jekla z veliko trdnostjo in prožnostjo. Zelo dobro se obnesejo v vrtnju v težkih pogojih in za vrtnje globokih lukenj. Močna konica karbidno legirane trdine.

Uporabni pri vrtnju v trd beton, kamen, opeke in podobno. Primerni za vpetje v udarne vrtalne stroje z vrtalno vpenjalno glavo.

Pakiranje: v PVC etuji po 1 kos

	Ø mm	Ø Inch	L1 mm	L2 mm	Št. artikla	
	8,0	5/16	400,0	350,0	218 080	1
	10,0	3/8	400,0	350,0	218 100	1
	12,0	15/32	400,0	350,0	218 120	1
	14,0	9/16	400,0	350,0	218 140	1
	16,0	5/8	400,0	350,0	218 160	1
	18,0	11/16	400,0	350,0	218 180	1
	20,0	25/32	400,0	350,0	218 200	1




SDS-plus udarni svedrki s tremi rezili

Tridimenzionalni profil rezila v obliki črke Y omogoča natančno namestitvev in idealno začetno vrtnje, dolgo življenjsko dobo in majhno verjetnost poškodbe pri trčenju ob armirano železo, kar zagotavlja visoko zmogljiva tehnologija legiranega jekla, navoj Twinmax pa omogoča visoke hitrosti vrtnja in optimizirane vibracije; certificirano s strani skupnosti za testiranje svetrov za zidove (PGM) po zahtevah Nemškega inštituta za gradbeno tehniko (DIBt).

Uporaba: v vseh pnevmatskih vrtalnikih z nastavkom SDS-plus in nastavkom z 2 utoroma kot npr. Hilti TE 10-22.

Pakiranje: v PVC škatli po 1 kos

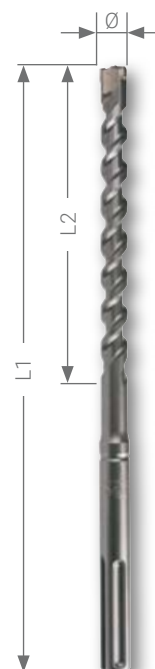
Ø mm	Ø Inch	L1 mm	L2 mm	Št. artikla	
16,0	5/8	250,0	200,0	224 161	1
16,0	5/8	450,0	* 400,0	224 160	1
18,0	11/16	250,0	200,0	224 180	1
18,0	11/16	450,0	* 400,0	224 181	1
20,0	25/32	250,0	200,0	224 200	1
20,0	25/32	450,0	* 400,0	224 201	1
22,0	7/8	450,0	* 400,0	224 220	1
24,0	15/16	450,0	* 400,0	224 240	1
25,0	63/64	450,0	* 400,0	224 250	1
28,0	1 1/8	450,0	* 400,0	224 280	1
30,0	1 3/16	450,0	* 400,0	224 300	1






SDS-max udarni svedri

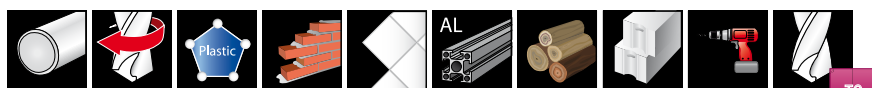
Tridimenzionalni profil rezila v obliki črke Y omogoča natančno namestitvev in idealno začetno vrtnje, dolgo življenjsko dobo in majhno verjetnost zloma celo, če zadenete ob armirano železo, kar zagotavlja visoko zmogljiva tehnologija legiranega jekla, navoj Twinmax pa omogoča visoke hitrosti vrtnja in optimizirane vibracije; certificirano s strani skupnosti za testiranje svedrov za zidove (PGM) po zahtevah Nemškega inštituta za gradbeno tehniko (DIBt).



Pakiranje: v PVC škatli po 1 kos

Ø mm	Ø Inch	L1 mm	L2 mm	Število reznih zob	Št. artikla	
12,0	15/32	340,0	200,0	2	225 120	1
12,0	15/32	540,0	* 400,0	2	225 121	1
14,0	9/16	340,0	200,0	2	225 140	1
14,0	9/16	540,0	* 400,0	2	225 141	1
15,0	19/32	340,0	200,0	2	225 150	1
15,0	19/32	540,0	* 400,0	2	225 151	1
16,0	5/8	340,0	200,0	4	225 160	1
16,0	5/8	540,0	* 400,0	4	225 161	1
18,0	11/16	340,0	200,0	4	225 180	1
18,0	11/16	540,0	* 400,0	4	225 181	1
18,0	11/16	940,0	* 800,0	4	225 182	1
20,0	25/32	320,0	200,0	4	225 200	1
20,0	25/32	520,0	* 400,0	4	225 201	1
20,0	25/32	920,0	* 800,0	4	225 202	1
22,0	7/8	320,0	200,0	4	225 220	1
22,0	7/8	520,0	* 400,0	4	225 221	1
22,0	7/8	920,0	* 800,0	4	225 222	1
24,0	15/16	320,0	200,0	4	225 240	1
24,0	15/16	520,0	* 400,0	4	225 241	1
25,0	63/64	320,0	200,0	4	225 250	1
25,0	63/64	520,0	* 400,0	4	225 251	1
25,0	63/64	920,0	* 800,0	4	225 252	1
25,0	93/64	1320,0	* 1200,0	2	225 253	1
28,0	1 1/8	520,0	400,0	4	225 281	1
32,0	1 17/64	920,0	* 800,0	4	225 322	1
32,0	1 17/64	1320,0	* 1200,0	2	225 323	1
35,0	1 3/8	520,0	400,0	4	225 351	1
40,0	1 37/64	920,0	* 800,0	4	225 402	1
40,0	1 37/64	1320,0	* 1200,0	2	225 403	1

* Priporočeno je predvrtnje s krajšim udarnim svedrom istega premera.

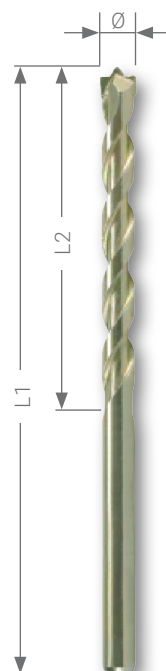


Univerzalni svedri s karbidno ploščico in cilindričnim vpetjem

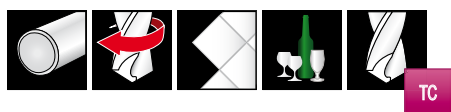
Visoko kvaliteto zagotavlja specialno jeklo. Idealni za natančno vrtanje trdih površin. Idealni pri neudarnem in natančnem vrtanju. Specialna wolfram karbidna ploščica s centrirno konico.

Uporabni pri vrtanju v keramiko, marmor, klinker, kamen, plastiko, opeko, neželezne materiale, mehak in trd les in podobno. Primerni za vrtalne stroje brez vibracij in za akumulatorske vrtalnike.

Pakiranje: v PVC etuji po 1 kos



Ø mm	Ø Inch	L1 mm	L2 mm	Št. artikla	
5,0	3/16	95,0	50,0	223 050	1
6,0	15/64	100,0	60,0	223 060	1
8,0	5/16	120,0	80,0	223 080	1
10,0	3/8	120,0	80,0	223 100	1
12,0	15/32	150,0	90,0	223 120	1

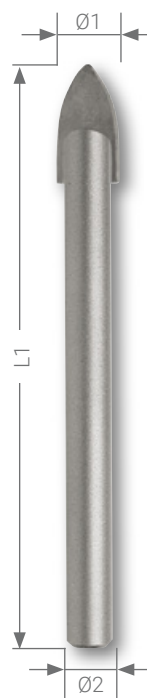


Sveder za steklo in keramiko s karbidno ploščico in cilindričnim vpetjem

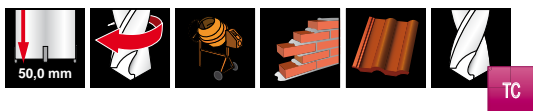
Najboljši rezultati so pri majhnih obratih in pri hlajenju z vodo, kisom ali benzinom. Nepogrešljiv je pri vrtanju v steklo, ogledala, steklenice, porcelan, keramiko in podobno.

Reznost: specialna wolfram karbidna trdina, polirana
Material: visoko kvalitetno specialno jeklo

Pakiranje: v PVC etuji po 1 kos



Ø1 mm	Ø1 Inch	Ø2 mm	L1 mm	Št. artikla	
3,0	1/8	3,0	80,0	223 003	1
4,0	5/32	3,0	90,0	223 004	1
5,0	3/16	4,0	90,0	223 005	1
6,0	15/64	5,0	100,0	223 006	1
8,0	5/16	6,0	100,0	223 008	1
10,0	3/8	6,0	100,0	223 010	1
12,0	15/32	8,0	100,0	223 012	1



Udarna vrtalna krona s karbidnimi reznimi zobmi

Kompaktno telo krone zagotavlja natančne izvrtine in dolgo življensko dobo. Uporabne so pri vrtanju v trd beton, kamen, zidake in opeko.


Primerne so za vrtalne stroje na 4,0 kg s SDS-plus vpetjem in za stroje s šestrobim vpetjem.

Minimalna moč naprav: za krone do \varnothing 50,0 mm min. 600 watt in za krone nad \varnothing 65,0 mm min. 800 watt. Dostava kron je brez centrirnih svedrov in vpenjal.


Reznost: močne wolfram karbidne ploščice
 Material: visoko kvalitetno specialno jeklo
 Adapter: navoj M16



Pakiranje: v PVC škatli po 1 kos

Uporabnost:	\varnothing mm	L1 mm	Globina vrtanja L2 mm	Število zob iz karbidne trdine	Št. artikla	
Za sanitarije in cevi za radiatorje	30,0	72,0	50,0	4	226 0301	1
Za sanitarije in cevi za radiatorje	35,0	72,0	50,0	4	226 0351	1
Za vodovodne cevi in cevi za radiatorje	40,0	72,0	50,0	4	226 0401	1
Za vodovodne cevi in cevi za radiatorje	50,0	72,0	50,0	6	226 0501	1
Za elektro doze	68,0	72,0	50,0	6	226 0651	1
Za razvodne cevi	82,0	72,0	50,0	6	226 0801	1
Za razvodne in ventilacijske cevi	90,0	72,0	50,0	6	226 0901	1
Za ventilacijske cevi	100,0	72,0	50,0	6	226 1001	1

Oprema za udarne vrtalne krone

	Št. artikla	
Centrirni sveder s karbidno trdino \varnothing 8,0 mm, celotna dolžina 120,0 mm	226 200	1
Adapter s šestrobim vpetjem 12,0 mm, celotna dolžina 95,0 mm	226 201	1
Adapter SDS-plus, celotna dolžina 110,0 mm	226 203	1



SDS-plus in SDS-max dleta

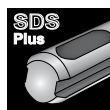
Specialna kovana dleta s kaljeno konico. Optimalen prenos moči na jekleno konico.
Uporabna za klesanje v beton, zidake, opeko.

Primerna za vpetje v udarna kladiva s SDS-plus / SDS-max vpetjem z možnostjo izključitve obratov.
Zaščita oči je obvezna.


Material: visoko kvalitetno specialno jeklo

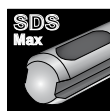
Površina: specialna prevleka ki zmanjšuje obrabo materiala

Pakiranje: v PVC škatli po 1 kos




SDS-plus dleta

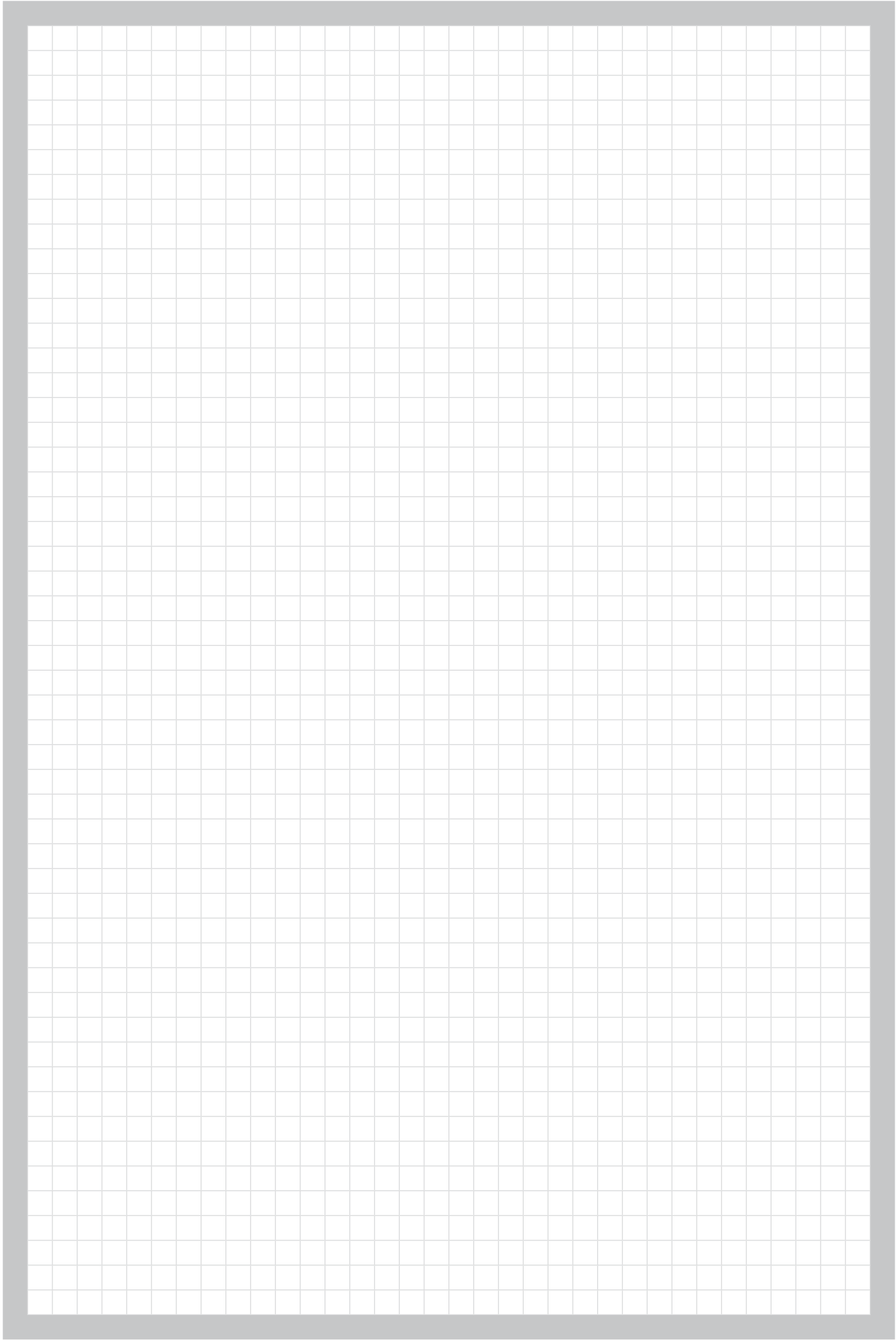
	Celotna dolžina L1 mm	Širina B1 mm	Vpetje Ø mm	Št. artikla	
Dleto koničasto	250,0	-	10,0	227 001	1
Dleto ploščato	250,0	20,0	-	227 003	1
Dleto za ploščice	250,0	40,0	-	227 004	1
Dleto utorno	250,0	22,0	-	227 005	1
Dleto zobato	250,0	27,0	-	227 006	1



SDS-max dleta

	Celotna dolžina L1 mm	Širina B1 mm	Vpetje Ø mm	Št. artikla	
Dleto koničasto, okroglo	280,0	-	18,0	227 010	1
Dleto koničasto, okroglo	400,0	-	18,0	227 011	1
Dleto koničasto, okroglo	600,0	-	18,0	227 012	1
Dleto ploščato	280,0	25,0	-	227 013	1
Dleto ploščato	400,0	25,0	-	227 014	1
Dleto ploščato	600,0	25,0	-	227 015	1
Dleto za ploščice	400,0	50,0	-	227 016	1
Dleto za ploščice	300,0	75,0	-	227 017	1
Dleto utorno	300,0	26,0	-	227 018	1

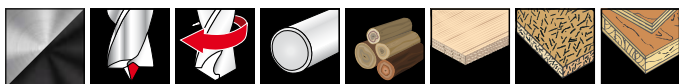






SVEDRI ZA LES

FASCINATION  PRECISION®




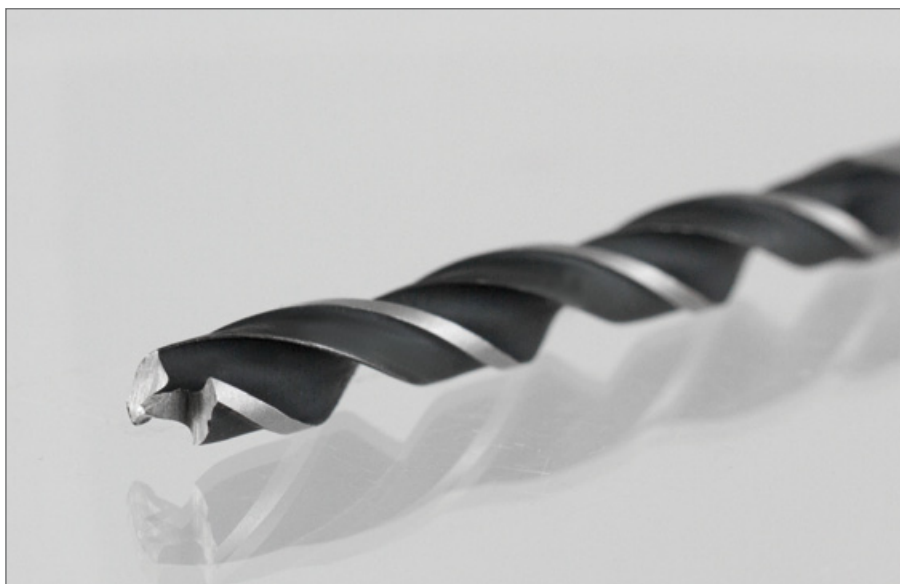
Svedri za les iz chrom vanadium jekla

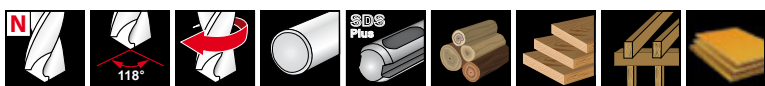
Visoko kvalitetni svedri so proizvedeni iz zelo odpornega chrom vanadium jekla. Zabušena konica zagotavlja natančno vrtnje. Rezni robovi omogočajo natančno vrtnje brez cepljenja materiala. Idealni pri vrtnju izvrtin za moznike in svornike. Uporabnost: za vrtnje v mehke les, trde les, surove in furnirane iverice in iverale.

Oblika svedra: zabušena konica in 2 rezalna robova

Pakiranje: v PVC etuji po 1

Ø mm	L1 mm	L2 mm	Št. artikla.	
3,0	61,0	46,0	208 030	1
4,0	73,0	52,0	208 040	1
5,0	86,0	60,0	208 050	1
6,0	91,0	66,0	208 060	1
7,0	107,0	72,0	208 070	1
8,0	116,0	80,0	208 080	1
9,0	124,0	84,0	208 090	1
10,0	132,0	90,0	208 100	1
11,0	132,0	100,0	208 110	1
12,0	150,0	102,0	208 120	1
13,0	152,0	112,0	208 130	1
14,0	159,0	112,0	208 140	1
15,0	167,0	112,0	208 150	1
16,0	168,0	112,0	208 160	1
18,0	184,0	130,0	208 180	1
20,0	200,0	130,0	208 200	1
22,0	200,0	130,0	208 220	1
24,0	200,0	130,0	208 240	1
26,0	200,0	130,0	208 260	1
28,0	200,0	130,0	208 280	1
30,0	200,0	130,0	208 300	1

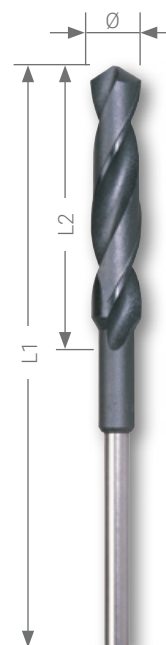




Sveder za opaže iz chrom vanadium jekla

Svedri za opaže so proizvedeni iz zelo odpornega chrom vanadium jekla.

Sveder je na držalo privijačen kar garantira visoko kvaliteto vrtnja. Sveder je priporočljiv za vsa vrtna dela v gradbeništvu. Uporablja se za vrtnje v mehek in trdi les, mavčne plošče, različne gradbene plošče, razne izolacijske materiale in podobno.



Pakiranje: v PVC etuiju po 1

Ø mm	L1 mm	L2 mm	Vpetje	Št. artikla	
6,0	400,0	67,0	cilindrično	208 706	1
8,0	400,0	75,0	cilindrično	208 708	1
10,0	400,0	87,0	cilindrično	208 710	1
12,0	400,0	100,0	cilindrično	208 712	1
14,0	400,0	110,0	cilindrično	208 714	1
16,0	400,0	100,0	cilindrično	208 716	1
18,0	400,0	100,0	cilindrično	208 718	1
20,0	400,0	100,0	cilindrično	208 720	1
22,0	400,0	100,0	cilindrično	208 722	1
24,0	400,0	100,0	cilindrično	208 724	1
26,0	400,0	100,0	cilindrično	208 726	1
28,0	400,0	100,0	cilindrično	208 728	1
30,0	400,0	100,0	cilindrično	208 730	1
8,0	600,0	75,0	cilindrično	208 808	1
10,0	600,0	87,0	cilindrično	208 810	1
12,0	600,0	100,0	cilindrično	208 812	1
14,0	600,0	110,0	cilindrično	208 814	1
16,0	600,0	100,0	cilindrično	208 816	1
18,0	600,0	100,0	cilindrično	208 818	1
20,0	600,0	100,0	cilindrično	208 820	1
22,0	600,0	100,0	cilindrično	208 822	1
24,0	600,0	100,0	cilindrično	208 824	1
26,0	600,0	100,0	cilindrično	208 826	1
28,0	600,0	100,0	cilindrično	208 828	1
30,0	600,0	100,0	cilindrično	208 830	1
8,0	800,0	75,0	cilindrično	208 850	1
10,0	800,0	87,0	cilindrično	208 851	1
12,0	800,0	100,0	cilindrično	208 852	1
14,0	800,0	110,0	cilindrično	208 854	1
16,0	800,0	100,0	cilindrično	208 856	1
18,0	800,0	100,0	cilindrično	208 858	1
20,0	800,0	100,0	cilindrično	208 860	1
22,0	800,0	100,0	cilindrično	208 862	1
24,0	800,0	100,0	cilindrično	208 864	1
26,0	800,0	100,0	cilindrično	208 868	1
28,0	800,0	100,0	cilindrično	208 870	1
30,0	800,0	100,0	cilindrično	208 871	1
10,0	400,0	87,0	SDS-plus	208 910	1
12,0	400,0	100,0	SDS-plus	208 912	1
14,0	400,0	110,0	SDS-plus	208 914	1
16,0	400,0	100,0	SDS-plus	208 916	1
18,0	400,0	100,0	SDS-plus	208 918	1
20,0	400,0	100,0	SDS-plus	208 920	1
22,0	400,0	100,0	SDS-plus	208 922	1
24,0	400,0	100,0	SDS-plus	208 924	1
26,0	400,0	100,0	SDS-plus	208 926	1
28,0	400,0	100,0	SDS-plus	208 928	1
30,0	400,0	100,0	SDS-plus	208 930	1




Sveder za les - Lewis iz chrom vanadium jekla

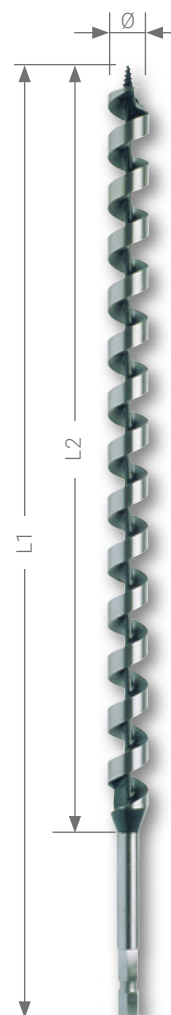
Sveder za les - Lewis je narejen iz chrom vanadium jekla in je odporen proti obrabi. Mogočna brušena spirala zagotavlja točno in učinkovito vrtnanje. Navojna konica s kaljeno in brušeno spiralo zagotavlja čisto in točno izvrtino kot tudi optimalen odvod materiala iz izvrtine. Uporabljajo se za vrtnanje v mehek in trd les, lepljeni masivni les, tramove in podobno.

Oblika: kaljena in brušena spirala z navojno konico

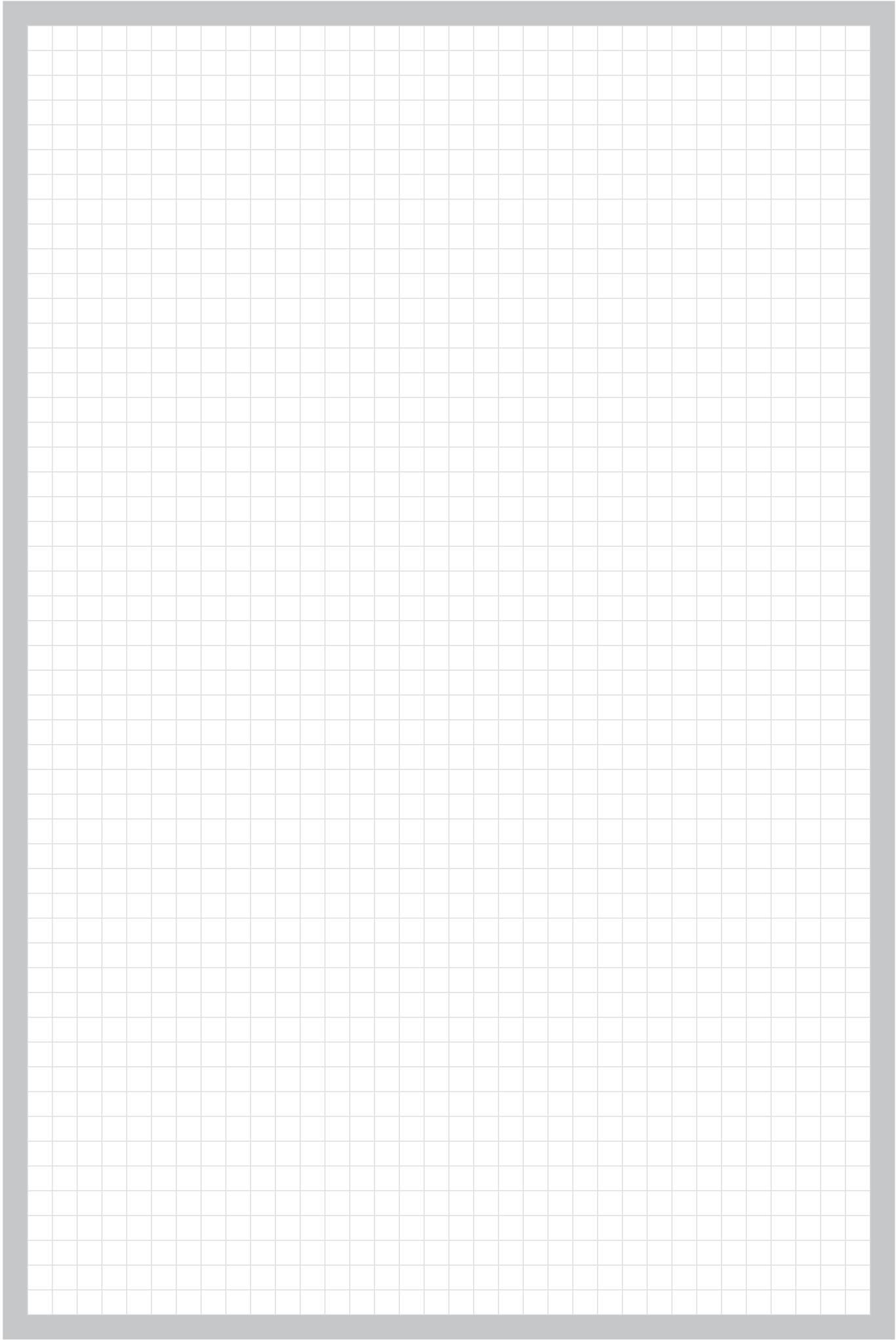
Vpetje: šestrobo vpetje

Pakiranje: v PVC škatlicah po 1

Ø mm	L1 mm	L2 mm	Št. artikla.	
6,0	230,0	160,0	208 406	1
8,0	230,0	160,0	208 408	1
10,0	230,0	160,0	208 410	1
12,0	230,0	160,0	208 412	1
14,0	230,0	160,0	208 414	1
16,0	230,0	160,0	208 416	1
18,0	230,0	160,0	208 418	1
20,0	230,0	160,0	208 420	1
22,0	230,0	160,0	208 422	1
24,0	230,0	160,0	208 424	1
26,0	230,0	160,0	208 426	1
28,0	230,0	160,0	208 428	1
30,0	230,0	160,0	208 430	1
32,0	230,0	160,0	208 432	1
8,0	460,0	360,0	208 508	1
10,0	460,0	360,0	208 510	1
12,0	460,0	360,0	208 512	1
14,0	460,0	360,0	208 514	1
16,0	460,0	360,0	208 516	1
18,0	460,0	360,0	208 518	1
20,0	460,0	360,0	208 520	1
22,0	460,0	360,0	208 522	1
24,0	460,0	360,0	208 524	1
26,0	460,0	360,0	208 526	1
28,0	460,0	360,0	208 528	1
30,0	460,0	360,0	208 530	1
32,0	460,0	360,0	208 532	1
8,0	600,0	530,0	208 608	1
10,0	600,0	530,0	208 610	1
12,0	600,0	530,0	208 612	1
14,0	600,0	530,0	208 614	1
16,0	600,0	530,0	208 616	1
18,0	600,0	530,0	208 618	1
20,0	600,0	530,0	208 620	1
22,0	600,0	530,0	208 622	1
24,0	600,0	530,0	208 624	1
26,0	600,0	530,0	208 626	1
28,0	600,0	530,0	208 628	1
30,0	600,0	530,0	208 630	1
32,0	600,0	530,0	208 632	1

















































Pregled simbolov

01. Spiralni svedri

 HSS-jeklo (visoka hitrost obdelave)	 HSS-jeklo, brušen	 HSS-jeklo valjani
 HSS-jeklo s 8% deležem kobalta, brušen	 HSS-jeklo s 5% deležem kobalta, brušen	 Karbidna trdina
 Površina: Svetla	 Površina: Zlata / črna oksidirana	 Oslojeno s TiAlN
 Površina: Zlata	 Površina: Svetla / črna oksidirana	 Oslojeno s TECRONA
 Površina: črna oksidirana	 Oslojeno s TiN	
 Desno smerno rezanje	 Levo smerno rezanje	 Globina vrtnja npr. 5 x premer
 Kot konice 130°	 Kot spirale: 40°	 Centrirni kot npr. 60°
 Toleranca: h8	 Vpetje: Cilindrično	 Vpetje: postruženim stebлом za vpetje
 Vpetje: 3-kratna vpenjalna površina	 Vpetje: Weldon	 Vpetje: Morse konus
 Zelo primerni za prenosno uporabo v vrtnih strojih in akumulatorskih vrtnikih/vijačnikih		

02. Specijalni svedri

 HSS-jeklo (visoka hitrost obdelave)	 HSS-jeklo s 5% deležem kobalta, brušen	 Karbidna trdina
 Svetla površina	 Svetla / črna površina	 Površina: črna
 Oslojeno s TiCN	 Oslojeno s TiN	 Oslojeno s AlTiN
 Desno smerno rezanje	 Navadno brušena spiralna konica	 Centrirna konica
 Kot konice 180°	 Kot spirale: 25-30°	 Toleranca: h8



















03. Stopenjski svedri in vedri za frezanje

 HSS-jeklo (visoka hitrost obdelave)	 HSS-jeklo s 5% deležem kobalta, brušen	 Oslojeno s TiN
 Svetla površina	 Kot konice 118°	 Oblika C: Križno brušen
 Desno smerno rezanje	 Konica svedra: od premera izvrtine	 Kot svedra 20°-30°
 Ø toleranca: od premera izvrtine	 Vpetje: 3-kratna vpenjalna površina	 Bit-nastavek: 6,35 mm x 27,0 mm

04. Stopničasti svedri

 HSS-jeklo (visoka hitrost obdelave)	 HSS-jeklo s 5% deležem kobalta, brušen	 Oslojeno s TiAlN
 Svetla površina	 Oslojeno s TiN	 Oslojeno s RUnATEC
 Oblika C: Križno brušen	 Kot stopnice npr. 90°	 Tremi reznimi robovi
 Desno smerno rezanje	 Kot konice 118°	 Konica svedra: od premera izvrtine
 Vpetje: 3-kratna vpenjalna površina	 Bit-nastavek: 6,35 mm x 27,0 mm	 Ø toleranca: od premera izvrtine

05. Grezila

 HSS-jeklo (visoka hitrost obdelave)	 Svetla površina	 Oslojeno s TiAlN
 HSS-jeklo s 5% deležem kobalta, brušen	 Površina: črna	 Oslojeno s TiN
 Karbidna trdina	 Oslojeno s RUnATEC	 Za aluminij
 Kot grezila 90°	 Rezilni robovi: 3	 Navadno brušena spiralna konica
 Kot konice 118°	 Rezilni robovi: diagonalna reza luknja	 Toleranca: h8
 Kot grezila 180°	 Rezilni robovi: 1	 Desno smerno rezanje



Vpetje: Morse konus



Vpetje: cilindrično



Vpetje: 3-kratna vpenjalna površina



Bit-nastavek:
6,35 mm x 27,0 mm



Hiter rez

06. Navojno orodje



HSS-jeklo
(visoka hitrost obdelave)



HSSE-jeklo s 5 % deležem kobalta, brušen



Levo smerno rezanje



Desno smerno rezanje



Vrtanje slepih lukenj



Metrični DIN ISO 13



Metrični fini DIN ISO 13



Navoj British Standard Whitworth po BS 84



Fini navoj British Standard po BS 84



DIN ISO 228 "G"
(cilindrični cevni navoj)



Svetla površina



Površina: črna oksidirana



Oblika B,
4 - 5 korakov zabrušenih



Oblika C / 35° DNS,
začet. pri 2 - 3 koraku



Oblika D,
4 - 6 koraku



Prekinjeni profili navoja za obdelovanje mehkih snovi



Vrtanje skozi njih lukenj



Ameriški UNC
ANSI / ASME B 1.1



Ameriški fini navoj UNF
ANSI / ASME B 1.1



Ameriški colski navoj
ANSI B.1.20.1



DIN 2999 "Rp"
Whitworth cevni navoj



DIN 40 430
vodovodni navoj



Oslojeno s TiAlN



Oslojeno s TiN



Toleranca za ameriške navoje za izdelovanje notranjih navojev



Toleranca za ameriške navoje za izdelovanje zunanjih navojev



Toleranca navoja za metrske in metrske fine navoje po DIN ISO 13 za izdelovanje notranjih navojev



Toleranca navoja za metrske in metrske fine navoje po DIN ISO 13 za izdelovanje zunanjih navojev



Ø toleranca:
od premera izvrtine



Strojni navojni svedri z ojačanim stebлом



Strojni navojni svedri z tanjšim stebлом



Trdnostni razredi



Kot posnetja



Barvno označevanje ring



Bit-nastavek:
6,35 mm x 27,0 mm



Vpetje:
kvadratno DIN 10

07. Orodje za popravilo navojev

 HSS-jeklo (visoka hitrost obdelave)	 Oblika C: Križni obrus $\geq \varnothing 2,0 \text{ mm}$	 Vpetje: kvadratno DIN 10
 Metrični DIN ISO 13	 Desno smerno rezanje	 Vpetje: cilindrično
 Kot posnetja 60°	 Svetla površina	 Kot konice 118°
 Tip N	 Trdnostni razredi 800 N/mm ²	 Kot spirale: 25-30°
 Desno smerno rezanje	 Toleranca navoja za metrske in metrske fine navoje po DIN ISO 13 za izdelovanje notranjih navojev	 Toleranca: h8
 Globina vrtanja npr. 5 x premer		

08. Kronski svedri

 HSS-jeklo (visoka hitrost obdelave)	 Svetla površina	 Vpetje: Weldon
 HSS-jeklo s 5 % deležem kobalta, brušen	 Oslojeno s TiAlN	 Vpetje: Quick IN
 Karbidna trdina	 Oslojeno s Tecrona	 Vpetje: navoj
 Globina vrtanja npr. 30,0 mm	 Desno smerno rezanje	 Ø toleranca: od premera izvrtine

09. Roto rezkarji

 Karbidna trdina	 Svetla površina	 Zobje: križno ozobljenje CT 4
 Vpetje: cilindrično	 Oslojeno s TiCN	 Zobje: aluminij
 Število vrtljajev	 Ø- poraba zraka	 Zračni tlak
 Priključek za stisnjeni zrak	 Velikost cevi	 Glasnost
 Teža		

10. Kronske žage



HSS-jeklo
(visoka hitrost obdelave)



HSSE-jeklo s 5 % deležem kobalta,
brušen



Karbidna trdina



Ø toleranca:
od premera izvrtine



Desno smerno rezanje



Svetla površina



Bi-metalne



Vpetje: 3-kratna
vpenjalna površina



Debelina materiala:
do 2,5 mm



Globina vrtnja:
do max. 10,0 mm



HSS z variabilnimi zobmi



HSS Co 8 s finim
ozobljenjem



Rezni zobje:
Kronske žage

11. Listi za vbojne žage



Jeklo



Jeklene pločevine



Nerjaveče pločevine



Aluminij



Neželezne kovine



Les z žebli



Plastika



Hiter rez



Eternit (azsbestni cement)
plošče



Trdi in mehki les



Iverne plošče



Stisnjene plošče



Mešane materiale
(panel plošče)



Razni profili



Siporeks /
porozni gradbeni materiali



Specijalna tehnologija



Cevi



Oblikovno rezanje



Gladek rez



Raven rez



Vezane plošče



Desno-kotno rezanje



Veje



Laminati

12. Razigljevalci



HSS-jeklo
(visoka hitrost obdelave)



Karbidna trdina



Svetla površina

13. Luknjačev za pločevino



Površina: črna oksidirana



Metrični fini DIN ISO 13



Debelina materiala:
do 4,0 mm



Dva reznimi robovi

15. Udarni svedri



Desno smerno rezanje



Vpetje: cilindrično



Neželezne kovine



Kot konice 130°



Šestrobo vpetje



Plastika



Globina vrtanja:
do 60,0 mm



ISO 5468



Steklo



Vpetje:
SDS-Plus



DIN 8039



Opeko



Vpetje:
SDS-Max



Močen beton



Granit in marmor



Keramiko



Opeko



Plin iz betona



Trdi in mehki les



Akumulatorske vrtalnice

16. Svedri za les



Desno smerno rezanje



Vpetje: cilindrično



Plastika



Kot konice
118°



Šestrobo vpetje



Trdi in mehki les



Navadno brušena
spiralna konica



Vpetje:
SDS-Plus



Vezane plošče



Centrinska konica



Površina: črna



Iverne plošče



≈ DIN 7483 G



Svetla / črna površina



Iverice in iverale



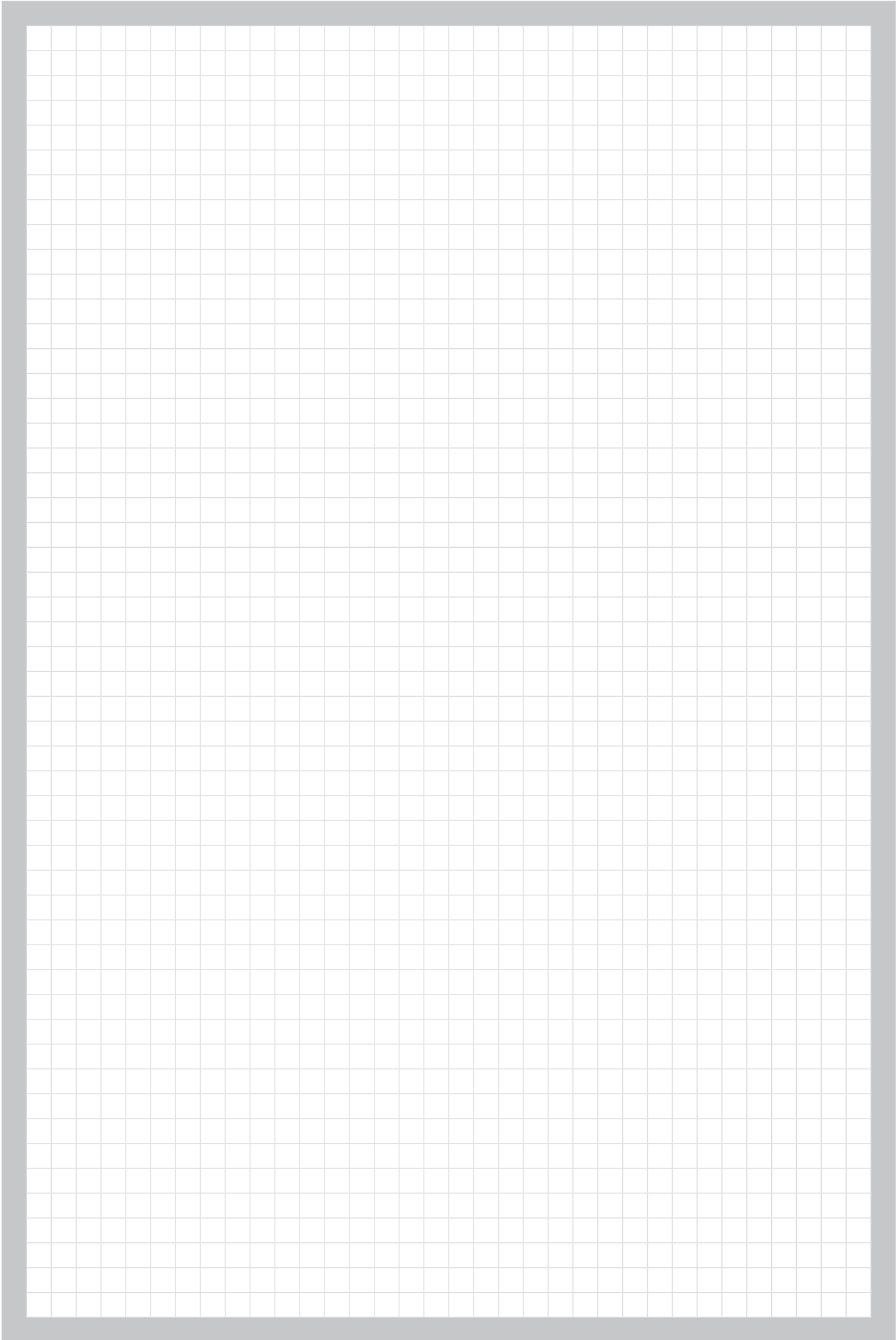
Tramove



Različne gradbene plošče



Razne izolacijske
materiale



Seznam po šifrah artikla

Šifra artikla	Stran	Poglavje	Šifra artikla	Stran	Poglavje	Šifra artikla	Stran	Poglavje			
101 001	- 101 022	85	3	102 310 E	127	5	109 002	- 109 008	285	13	
101 001 E	- 101 008 E	85	3	102 312 / E / T	127	5	109 002 K	- 109 008 K	285	13	
101 001 T	- 101 008 T	85	3	102 312 RO / ERO / TRO	127	5	109 004	+ 109 009	286	13	
101 009		86	3	102 313	- 102 318	129	5	109 010		282	13
101 010	- 101 036	290	14	102 313 T	- 102 318 T	129	5	109 101	- 109 301	286	13
101 020 / E / T		86	3	102 319	- 102 319 T	129	5	109 127	- 109 635	284	13
101 020 RO / ERO / TRO		86	3	102 319 RO	- 102 319 TRO	129	5	109 152 K	- 109 635 K	284	13
101 026 / E / F / T		99	4	102 401	- 102 421	130	5	109 2 002	- 109 2 006	283	13
101 026 RO / ERO / FRO / TRO		99	4	102 401 T	- 102 421 T	130	5	109 2 002 K	- 109 2 006 K	283	13
101 041	- 101 045-1	87	3	102 422	- 102 442	132	5	109 2 127	- 109 2 540	282	13
101 049 H		85	3	102 450 / T		131	5	109 2 152 K	- 109 2 540 K	282	13
101 050-5	- 101 097	98	4	102 450 RO / TRO		131	5	113 015	- 113 100	236	10
101 050-5 F	- 101 097 F	98	4	102 451 / T		131	5	113 201	+ 113 203	237	10
101 050-5 T	- 101 097 T	98	4	102 451 RO / TRO		131	5	113 216	- 113 218	236	10
101 050-9 E	- 101 534 E	98	4	102 452 / T		131	5	116 001	- 116 004	224	9
101 050-9 H	- 101 052 H	101	4	102 452 RO / TRO		131	5	116 003	+ 116 003 RO	223	9
101 050-9 TH	- 101 052 TH	101	4	102 521	- 102 530	126	5	116 003 TC	+ 116 003 TCRO	223	9
101 061	- 101 063	101	4	102 601	- 102 619	131	5	116 008	+ 116 008 TC	224	9
101 065	- 101 081	79	2	102 620	- 102 638	135	5	116 010 TC	- 116 014 TC	216	9
101 068 F-1		100	4	102 767	- 102 785	114	5	116 015 TC	- 116 019 TC	216	9
101 080 TC	+ 101 081 TC	79	2	102 767 E	- 102 785 E	114	5	116 020 A	+ 116 023 A	217	9
101 082 P	- 101 084 P	94	4	102 767 EP	- 102 785 EP	114	5	116 020 TC	- 116 024 TC	217	9
101 087 PRO		94	4	102 767 P	- 102 785 P	114	5	116 025 A	+ 116 028 A	219	9
101 090	- 101 093	104	4	102 790 / P / E / EP		115	5	116 025 TC	- 116 029 TC	219	9
101 090 F	- 101 093 F	104	4	102 790 RO / PRO / ERO / EPRO		115	5	116 030 A	+ 116 033 A	218	9
101 090 T	- 101 093 T	104	4	102 791 / P / E / EP		115	5	116 030 TC	- 116 034 TC	218	9
101 101	- 101 104 M	78	2	102 791 RO / PRO / ERO / EPRO		115	5	116 035 TC	- 116 039 TC	221	9
101 107	- 101 114	79	2	103 108	- 103 116	288	13	116 041 A	+ 116 044 A	217	9
101 107 HM	+ 101 108 HM	79	2	103 110 K	- 103 116 K	288	13	116 041 TC	- 116 045 TC	217	9
101 107 TC	- 101 114 TC	79	2	105 016	- 105 120	234	10	116 046	- 116 014	216	9
101 201	+ 101 202	80	2	105 170	- 105 174	234	10	116 047	- 116 019	216	9
101 201 T	+ 101 202 T	80	2	105 300	+ 105 302	235	10	116 048	- 116 024	217	9
101 326		103	4	106 014	- 106 200	238	10	116 049	- 116 029	219	9
101 350-9	- 101 352	103	4	106 201	- 106 212	240	10	116 050	- 116 034	218	9
101 361	- 101 363	104	4	106 301	- 106 318	239	10	116 051	- 116 039	221	9
101 701	- 101 709	102	4	107 003	- 107 007	278	12	116 052	- 116 045	217	9
101 701 E	- 101 709 E	102	4	107 010	- 107 034	274 - 276	12	116 100	+ 116 113	229	9
101 701 F	- 101 709 F	102	4	107 050	+ 107 051	276	12	116 100 L	- 116 130 L	226 - 227	9
101 701 T	- 101 709 T	102	4	107 052	+ 107 054	276	12	116 100 S	- 116 119	229	9
102 101	- 102 174	116	5	107 053	- 107 063	277	12	116 103 A	+ 116 103 ARO	223	9
102 101 E	- 102 125 E	116	5	108 012	- 108 080	206 - 207	8	116 210	- 116 215	218	9
102 101 F	- 102 174 F	116	5	108 012 C	- 108 080 C	206 - 207	8	116 216	- 116 221	219	9
102 101 T	- 102 174 T	116	5	108 102	- 108 105	237	10	116 222	- 116 226	220	9
102 107 A	- 102 125 A	116	5	108 108	+ 108 110	237	10	116 227	- 116 231	220	9
102 107 ASP	- 102 125 ASP	119	5	108 1112	- 108 1180	204 - 205	8	116 232	- 116 237	221	9
102 126	- 102 141	121	5	108 1112 C	- 108 1180 C	204 - 205	8	116 233 A	- 116 236 A	221	9
102 142 / A / E / T		118	5	108 1210	- 108 1215	195	8	116 238	- 116 242	222	9
102 143	- 102 147	121	5	108 1510	- 108 305	209	8	126 014	- 126 200	238	10
102 148	- 102 320	121	5	108 1519	- 108 1536	208	8	126 201	- 126 211	240	10
102 152 / A / E / F / T / HM		117	5	108 1519 C	- 108 1536 C	208	8	126 301	- 126 318	239	10
102 152 / A / E / F / T / HM		118	5	108 2020	- 108 2050	199	8	128 012	- 128 080	233	10
102 152 ASP	+ 102 154 ASP	119	5	108 2020 F	- 108 2050 F	199	8	128 211	- 128 216	233	10
102 154 / A / E / F / T		117	5	108 212	- 108 260	196	8	200 105	- 200 250	50	1
102 154 RO / ERO / FRO / TRO		118	5	108 212 E	- 108 260 E	196	8	200 4 105	- 200 4 200	50	1
102 155		117	5	108 212 F	- 108 260 F	196	8	200 5 105	- 200 5 200	50	1
102 155 RO		118	5	108 304	108 2000	209	8	201 003	- 201 200	48 - 49	1
102 158 RO		120	5	108 512	- 108 560	198	8	202 020	- 202 130	66 - 67	1
102 182	- 102 191	122	5	108 512 E	- 108 560 E	198	8	202 020 E	- 202 130 E	68	1
102 193 RO		122	5	108 512 F	- 108 560 F	198	8	202 020 EF	- 202 130 EF	68	1
102 201	- 102 207	123	5	108 712	- 108 750	203	8	202 020 T	- 202 130 T	66 - 67	1
102 208	- 102 215	123	5	108 712 C	- 108 750 C	203	8	203 025	- 203 130	60 - 61	1
102 221	- 102 227	124	5	108 810 / E		197	8	203 025 T	- 203 130 T	60 - 61	1
102 228	- 102 232	124	5	108 811 E		200	8	204 100	- 204 600	64 - 65	1
102 241	- 102 247	125	5	108 813		197	8	204 100 E	- 204 300 E	64 - 65	1
102 248	- 102 252	125	5	108 820 / F		197	8	204 100 T	- 204 300 T	64 - 65	1
102 261	- 102 268	116	5	108 822		205	8	205 2081 L	- 205 208 L	47	1
102 271	- 102 278	120	5	108 823		207	8	205 212 / RO	- 205 213 / RO	49	1
102 281	- 102 288	120	5	108 830		195	8	205 217	+ 205 218	49	1
102 300 E	- 102 305 E	127	5	108 840 / E / F		197	8	205 223		47	1
102 301	- 102 305	127	5	108 912 E	- 108 960 E	200	8	205 246	+ 205 246 RO	295	15
102 301 T	- 102 305 T	127	5	109 000	- 109 116	288	13	205 255	+ 205 255 RO	298	15

Seznam po šifrah artikla

Šifra artikla	Stran	Poglavje	Šifra artikla	Stran	Poglavje	Šifra artikla	Stran	Poglavje			
205 256	+ 205 256 RO	229	15	232 020 T	- 232 100 T	164	6	253 025 F	- 253 130 F	58 - 59	1
208 030	- 208 300	308	16	232 020 VA	- 232 100 VA	164	6	254 020	- 254 130	62	1
208 406	- 208 632	310	16	232 031 E	- 232 300 E	166	6	255 030	- 255 130	62	1
208 706	- 208 930	309	16	232 031 EF	- 232 300 EF	166	6	256 035	- 256 130	62	1
209 030	- 209 200	299	15	232 031 VA	- 232 300 VA	166	6	257 491	- 257 583	69	1
209 040 K	- 209 140 K	299	15	232 120	- 232 300	166	6	258 010	- 258 160	36 - 38	1
211 035	- 211 260	294 - 295	15	232 120 T	- 232 300 T	166	6	258 010 F	- 258 160 F	36 - 38	1
211 050 K	- 211 141 K	295	15	233 030 E	- 233 300 E	167	6	258 010 T	- 258 160 T	36 - 38	1
213 050	- 213 144	296	15	233 030 EF	- 233 300 EF	167	6	258 214 / RO	- 258 215 / RO	38	1
213 050 K	- 213 141 K	297	15	233 030 VA	- 233 300 VA	167	6	258 214 F	- 258 215 F	38	1
213 246	+ 213 246 RO	297	15	233 120	- 233 300	167	6	258 214 FRO	- 258 215 FRO	38	1
214 003	- 214 201	41 - 43	1	233 120 T	- 233 300 T	167	6	258 214 T	- 258 215 T	38	1
214 003 S	- 214 160 S	41 - 43	1	234 020	- 234 100	165	6	258 214 TRO	- 258 215 TRO	38	1
214 010 Li	- 214 130 Li	45	1	234 020 E	- 234 100 E	165	6	258 801	- 258 829	54	1
214 031	- 214 145	189	7	234 020 EF	- 234 100 EF	165	6	258 801 F	- 258 829 F	54	1
214 032	- 214 087	184	6	234 020 T	- 234 100 T	165	6	258 801 T	- 258 829 T	54	1
214 200	+ 214 223	47	1	234 020 VA	- 234 100 VA	165	6	258 850	+ 258 851	54	1
214 208		47	1	235 030	- 235 520	144	6	258 850 F	+ 258 851 F	54	1
214 214 / RO	+ 214 215 / RO	44	1	236 010	- 236 138	146	6	258 850 T	+ 258 851 T	54	1
214 214 Li	+ 214 215 Li	45	1	236 210	- 236 238	154	6	260 041 E	- 260 302 E	174	6
214 214 Li RO	+ 214 215 Li RO	45	1	237 020	- 237 520	143	6	261 041 E	- 261 302 E	175	6
214 214 S	+ 214 215 S	44	1	237 020 E	- 237 240 E	143	6	262 010 E	- 262 138 E	172	6
214 214 SRO	+ 214 215 SRO	44	1	237 030 Li	- 237 200 Li	143	6	263 010 E	- 263 138 E	172	6
214 217	+ 214 218	44	1	238 030	- 238 120	143	6	264 007	- 264 048	180	6
214 614 / RO	+ 214 615 / RO	40	1	239 030	- 239 520	145	6	265 010 UNC	- 265 916 UNC	176	6
214 801	- 214 829	57	1	240 010	- 240 158	146	6	265 010 UNF	- 265 916 UNF	178	6
214 850	+ 214 851	57	1	240 010 UNC	- 240 916 UNC	148	6	266 010 UNC	- 266 916 UNC	177	6
2146 010	- 2146 130	39	1	240 010 UNF	- 240 916 UNF	149	6	266 010 UNF	- 266 916 UNF	179	6
215 010	- 215 210	30 - 31	1	241 001	- 241 020	157	6	267 030	- 267 300	152	6
215 010 F	- 215 140 F	32	1	241 021	- 241 180	155	6	267 610	- 267 638	154	6
215 010 Z	- 215 140 Z	32	1	241 100	- 241 107	157	6	270 013		87	3
215 200	+ 215 223	47	1	241 200	- 241 206	157	6	270 013		103	4
215 208		47	1	242 165	- 242 10522	156	6	270 013		128	5
215 214 / RO	+ 215 215 / RO	31	1	243 030	- 243 240	180	6	270 013		183	6
215 214 FRO	+ 215 215 FRO	33	1	244 001	- 244 005	184	6	270 014	- 270 019	182	6
215 214 ZRO	+ 215 215 ZRO	33	1	244 032	- 244 087	184	6	270 014 T	- 270 019 T	182	6
215 217	+ 215 218	31	1	244 101	- 244 110	184	6	270 020	- 270 020 T	183	6
215 801	- 215 829	56	1	244 150	+ 244 151	183	6	271 003 F	- 271 012 F	181	6
215 850	+ 215 851	56	1	244 163	- 244 174	186	7	271 003 N	- 271 012 N	181	6
217 008	- 217 063	67	1	244 183	- 244 194	186	7	272 030	- 272 100	170	6
217 1 010	- 217 1 063	67	1	244 200	- 244 207	188	7	272 120	- 272 240	170	6
217 2 008	- 217 2 063	67	1	244 208	+ 244 209	187	7	273 030 ETC	- 273 100 ETC	171	6
218 080	- 218 200	300	15	244 303	- 244 315	186	7	273 120 ETC	- 273 240 ETC	171	6
221 030	- 221 200	298	15	244 403	- 244 415	186	7	281 010 E	- 281 160 E	22 - 23	1
221 040 K	- 221 140 K	298	15	244 503	- 244 515	186	7	281 010 EF	- 281 160 EF	22 - 23	1
223 003	- 223 012	302	15	244 603	- 244 615	189	7	281 214 E	+ 281 215 E	24	1
223 050	- 223 120	302	15	245 001 / E / RO / ERO		150	6	281 214 ERO	+ 281 215 ERO	24	1
224 161	- 224 300	300	15	245 002	+ 245 002 E	150	6	281 214 EF	+ 281 215 EF	24	1
225 120	- 225 403	301	15	245 003 / E / RO / ERO		150	6	281 214 EFRO	+ 281 215 EFRO	24	1
226 0301	- 226 1001	303	15	245 004	+ 245 004 RO	153	6	3121 300 18 R	- 3121 300 32 R	268	11
226 200	- 226 203	303	15	245 010	- 245 041	151	6	317 000 33 R		268	11
227 001	- 227 006	304	15	245 010 E	- 245 040 E	151	6	3181 300 18 R	- 3181 300 32 R	268	11
227 010	- 227 018	304	15	245 048	- 245 069	168	6	321 8001	- 321 8072	248 - 255	11
228 010	- 228 130	34	1	245 048 RO	- 245 069 RO	169	6	321 8811	- 321 8832	256 - 257	11
228 214 / RO	+ 228 215 / RO	34	1	245 059		154	6	323 8001	- 323 8072	248 - 255	11
229 010	- 229 160	26 - 28	1	245 072	- 245 074	155	6	331 89015	- 331 89895	258 - 267	11
229 010 F	- 229 160 F	26 - 28	1	246 010	- 246 916	147	6	814 030	- 814 130	51	1
229 214 / RO	+ 229 215 / RO	28	1	246 010 UNC	- 246 916 UNC	148	6	815 020	- 815 130	52	1
229 214 F	+ 229 215 F	28	1	246 010 UNF	- 246 916 UNF	149	6	815 020 C	- 815 130 C	52	1
229 214 FRO	+ 229 215 FRO	28	1	247 010	- 247 916	147	6	815 214 / RO	- 815 215 / RO	53	1
229 801	- 229 829	55	1	250 003 T	- 250 160 T	41 - 43	1	815 214 C	- 815 215 C	53	1
229 850	+ 229 851	55	1	250 214 T	+ 250 215 T	44	1	815 214 CRO	- 815 215 CRO	53	1
230 020	- 230 520	142	6	250 214 TRO	+ 250 215 TRO	44	1	R 270 014	- R 270 019	182	6
230 020 E	- 230 240 E	142	6	250 801 T	- 250 829 T	57	1	R 270 014 T	- R 270 019 T	182	6
230 030 Li	- 230 200 Li	142	6	250 850 T	+ 250 851 T	57	1	R 270 020	- R 270 021 T	183	6
231 010 NPT	- 231 116 NPT	152	6	2501 010 T	- 2501 130 T	46	1	W 102 313	- W 102 318	128	5
231 030	- 231 120	153	6	2501 214 TRO	+ 2501 215 TRO	46	1	W 102 313 T	- W 102 318 T	128	5
231 030 E	- 231 120 E	153	6	2501 214 T	+ 2501 215 T	46	1	W 102 319	+ W 102 319 T	128	5
232 020	- 232 100	164	6	251 025	- 251 065	70	1	W 102 313	- W 102 318	140	5
232 020 E	- 232 100 E	164	6	252 025	- 252 065	71	1	W 102 313 T	- W 102 318 T	140	5
232 020 EF	- 232 100 EF	164	6	253 025	- 253 130	58 - 59	1	W 102 319	+ W 102 319 T	140	5



RUKO GmbH PRÄZISIONSWERKZEUGE



RUKO GmbH PRÄZISIONSWERKZEUGE

ABOUT

VIDEOS

PLAYLISTS

CHANNELS

ABOUT

Uploads ▾

PLAY ALL



Der neue RUKO ULTIMATECUT Stufenbohrer

Like, Share, Save icons



The new RUKO ULTIMATECUT step drill

Like, Share, Save icons



RUKO feiert 45-jähriges Firmenjubiläum

Like, Share, Save icons



The new RUKO step drill

generation



La nouvelle génération de

forets étagés RUKO



How do I punch a hole in the sink





SUBSCRIBE NOW



☰ SORT BY

RUKO

Wie versenke ich eine Zylinderkopfschraube 1:48

Wie versenke ich eine Zylinderkopfschraube

👍 ➡ SHARE 📌 SAVE ...

RUKO

How to countersink a cylinder-head screw 1:48

How to countersink a cylinder-head screw

👍 ➡ SHARE 📌 SAVE ...

RUKO

Stufenbohrer
+ Bis zu 4-mal mehr Bohrungen
+ Leichterer Bohrvorgang
NEXT GENERATION 2:31

Die neue RUKO Stufenbohrer-Generation

👍 ➡ SHARE 📌 SAVE ...

RUKO

Wie stanze ich ein Loch in die Spüle 1:27

Wie stanze ich ein Loch in die Spüle

RUKO

ULTIMATECUT® Kegelsenker
+ Bis zu 30% Zeitersparnis
+ Bis zu 2-mal mehr Senkungen
+ Optimales, glattes Senkergebnis

Der neue RUKO ULTIMATECUT®



RUKO TV





CELEBRATING

45

YEARS

OF PRECISION

1974



RUKO GmbH PRÄZISIONSWERKZEUGE

Robert-Bosch-Straße 7-11
71088 Holzgerlingen
Germany

+49 (0) 70 31 / 68 00 - 0
www.ruko.de | info@ruko.de



© **Vse pravice pri izdajatelju.**

Ta katalog je zaščiten z avtorskimi pravicami in ostaja naša last.
Pridržujemo si pravico do sprememb tehničnih podatkov.
Slike niso obvezujoče. Jamstvo za tiskarske napake je izključeno.
S tem katalogom so vse prejšnje izdaje neveljavne.

Nr. 810517/19 | 1. Izdaja April 2019